



Prints like paper.

Domande frequenti

su

SYNAPS OM

Indice

| | | |
|----|---|---|
| 1 | Inchiostro - Quali sono le densità raccomandate per la stampa offset di SYNAPS OM?..... | 4 |
| 2 | Inchiostro - Sono necessari inchiostri offset speciali per stampare SYNAPS OM? | 4 |
| 3 | Inchiostro - È possibile stampare SYNAPS OM con inchiostri offset UV curable?..... | 4 |
| 4 | Inchiostro - È possibile sovrastampare SYNAPS OM con vernici o rivestimenti ad acqua (lacche a dispersione)? | 4 |
| 5 | Inchiostro - SYNAPS OM è adatto alle applicazioni di stampa offset di poster? | 4 |
| 6 | Inchiostro - Cosa fare quando si verificano problemi di offsetting con gli inchiostri? | 5 |
| 7 | Stampa - Come è possibile ridurre i costi per i fogli di preparazione durante la stampa offset di SYNAPS OM? | 5 |
| 8 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con tecnologia a getto d'inchiostro UV?..... | 5 |
| 9 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con macchine HP Indigo?..... | 6 |
| 10 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con stampanti Canon ColorWave?..... | 6 |
| 11 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con stampanti a getto d'inchiostro Latex? | 6 |
| 12 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con duplicatori Riso?..... | 6 |
| 13 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con stampanti Océ Colorwave?..... | 6 |
| 14 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con stampanti a getto d'inchiostro da tavolo?..... | 6 |
| 15 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM in serigrafia? | 6 |
| 16 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con macchine da stampa flexo?..... | 7 |
| 17 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con stampanti a trasferimento termico? | 7 |
| 18 | Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con macchine a getto d'inchiostro UV Komori Impremia IS29 o KonicaMinolta AccurioJet KM-1?..... | 7 |
| 19 | Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM con le macchine da taglio a ghigliottina? | 7 |
| 20 | Finitura - È possibile fustellare SYNAPS OM?..... | 7 |
| 21 | Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM con le attrezzature di taglio laser? | 7 |
| 22 | Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM con taglierine rotanti e plotter da taglio?..... | 7 |
| 23 | Finitura - È possibile forare SYNAPS OM con attrezzature di perforazione grafica?..... | 8 |
| 24 | Finitura - È possibile cucire SYNAPS OM? | 8 |
| 25 | Finitura - È possibile piegare SYNAPS OM con normali piegatrici?..... | 8 |
| 26 | Finitura - È possibile laminare SYNAPS OM?..... | 8 |
| 27 | Finitura - È possibile stampare in rilievo SYNAPS OM? | 8 |
| 28 | Stampa - È possibile utilizzare SYNAPS OM nella saldatura a ultrasuoni? | 8 |
| 29 | Finitura - È possibile utilizzare SYNAPS OM nella finitura di libri?..... | 8 |
| 30 | Finitura - È possibile utilizzare SYNAPS OM per la stampa a caldo? | 9 |
| 31 | Varie - Si può scrivere su SYNAPS OM?..... | 9 |
| 32 | Varie - Il bianco di SYNAPS OM varia con l'esposizione alla luce solare? | 9 |
| 33 | Varie - È possibile utilizzare SYNAPS OM per applicazioni a contatto con l'acqua? | 9 |
| 34 | Varie - SYNAPS OM è idoneo per l'uso a contatto diretto con gli alimenti?..... | 9 |
| 35 | Varie - SYNAPS OM è disponibile sia in fogli che in rotoli?..... | 9 |
| 36 | Varie - Quali sono le raccomandazioni per lo smaltimento di SYNAPS OM?..... | 9 |
| 37 | Varie - Posso pulire e/o disinfettare SYNAPS OM?..... | 9 |
| 38 | Varie - SYNAPS OM è compatibile con l'uso in condizioni di ghiaccio secco?..... | 9 |

39 Sostenibilità - privo di PVC: Perché è importante che SYNAPS OM sia privo di PVC?.....11

1 Inchiostro - Quali sono le densità raccomandate per la stampa offset di SYNAPS OM?

Le densità raccomandate (misurazione su stampa umida e fondo bianco) per gli inchiostri in quadricromia su SYNAPS OM sono:

K: 1.50 - C: 1.20 - M: 1.15 - Y: 1.20.

Per la stampa di colori Pantone o di altri colori spot, utilizzare come riferimento il campionario colori (Pantone o spot) per [carte non patinate](#).

2 Inchiostro - Sono necessari inchiostri offset speciali per stampare SYNAPS OM?

Non sono richiesti inchiostri speciali. Non è necessario utilizzare inchiostri ad essiccazione ossidativa speciali. Gli inchiostri offset standard sono perfetti per stampare SYNAPS OM.

Non sono raccomandati agenti speciali di essiccazione da mescolare agli inchiostri o alla soluzione di bagnatura.

3 Inchiostro - È possibile stampare SYNAPS OM con inchiostri offset UV curabile?

Sì. È possibile stampare SYNAPS OM con inchiostri offset UV a polimerizzazione. Impostare la potenza della lampada UV a un livello appena sufficiente a polimerizzare l'inchiostro. Le grammature più leggere sono più soggette alle ondolazioni causate dal calore delle lampade, pertanto raccomandiamo di eseguire un test prima di decidere se utilizzare grammature leggere di SYNAPS OM.

Le lampade UV a LED generano meno calore e sono quindi meno inclini a causare ondolazioni del substrato.

Anche gli inchiostri UV LEC (Low Energy Curing) sono compatibili con SYNAPS OM.

4 Inchiostro - È possibile sovrastampare SYNAPS OM con vernici o rivestimenti ad acqua (lacche a dispersione)?

Sì. La vernice è in realtà un inchiostro trasparente, quindi non deve essere stampato uno strato di vernice troppo spesso su una stampa a colori. Lo strato di rivestimento può diventare saturo quando si applica uno strato di vernice troppo spesso, e ciò potrebbe causare problemi di asciugatura dell'inchiostro e di offsetting. Quando si applica una vernice le densità dei colori aumentano, pertanto raccomandiamo di stampare a densità minori prima di applicare la vernice.

Quando è necessario sovrastampare con una vernice, si raccomanda il procedimento UCR (under colour removal).

Poiché SYNAPS OM è dotato di uno strato di rivestimento che assorbe molto efficacemente l'inchiostro (e la vernice), quando si applica una vernice lucida sarà possibile notare un effetto lucido sulle aree ad alta copertura d'immagine e un effetto opaco sulle aree con copertura d'immagine scarsa o assente.

Per evitare questi effetti disomogenei, si consiglia di applicare un rivestimento ad acqua (lacca a dispersione) quando si vuole proteggere l'immagine stampata su SYNAPS OM, dato che le unità di laccatura sulle macchine da stampa applicano uno strato più spesso. Poiché la lacca a dispersione si asciuga istantaneamente, lo stampatore ha anche la possibilità di applicare più strati, quindi è possibile ottenere un effetto lucido maggiore e una protezione dell'immagine migliore.

5 Inchiostro - SYNAPS OM è adatto alle applicazioni di stampa offset di poster?

Sì. Raccomandiamo ai clienti di scegliere inchiostri con elevata solidità alla luce (scala 1 - 8). Il giallo e il magenta sono particolarmente inclini allo sbiadimento del colore dopo l'esposizione prolungata alla luce solare.

Consigliamo di chiedere al proprio fornitore una gamma di inchiostri con proprietà di elevata solidità alla luce.

Con le lacche a dispersione e le vernici a sovrastampa, è possibile aumentare le densità e migliorare le proprietà di solidità alla luce.

Sono in commercio rivestimenti UV speciali con proprietà di protezione del colore che consentono, quando si sovrastampano i poster con tali rivestimenti UV, di raggiungere densità più elevate e un livello di protezione della stampa migliore.

6 Inchiostro - Cosa fare quando si verificano problemi di offsetting con gli inchiostri?

Per la stampa di SYNAPS OM si consigliano inchiostri convenzionali. Gli inchiostri ossidativi speciali sono più inclini a causare problemi di offsetting.

Se si stampa in quadricromia, si consiglia di seguire le raccomandazioni sulla densità dell'inchiostro indicate nelle nostre linee guida per la stampa (K: 1.50 - C: 1.20 - M: 1.15 - Y: 1.20).

Per la stampa di colori Pantone, utilizzare il campionario dei colori Pantone come riferimento per la regolazione della densità di stampa.

Tenere presente che il campionario stampato deve essere utilizzato per la carta non patinata, non per la carta lucida. In caso contrario si potrebbe stampare a densità troppo elevate, e ciò potrebbe saturare lo strato di rivestimento di SYNAPS OM causando problemi come setting lento dell'inchiostro, asciugatura insufficiente e offsetting.

Inoltre, è necessario prestare attenzione alla miscela inchiostro/acqua. I risultati di stampa e le proprietà di asciugatura dell'inchiostro migliori si ottengono quando si stampa a un livello di bagnatura appena sufficiente a mantenere pulite le parti che non contengono immagine. Livelli di bagnatura minori implicano un livello minore dell'inchiostro e un'emulsione minore sulla macchina, producendo quindi le condizioni di stampa migliori.

Si consiglia di chiedere allo stampatore di controllare le raccomandazioni per la miscelazione dell'additivo della soluzione di bagnatura. Qualora miscelasse un dosaggio troppo elevato, ciò influirebbe negativamente sull'asciugatura dell'inchiostro. Quando viene utilizzato un sistema di miscelazione e dosaggio automatico della soluzione di bagnatura, chiedere allo stampatore di verificare che il sistema di dosaggio funzioni correttamente (ad esempio, chiedendogli di spegnere il sistema di dosaggio, svuotare il serbatoio di bagnatura e riprovare con una miscela corretta di soluzione di bagnatura creata a mano).

Quando tutte le condizioni indicate sopra sono sotto controllo nella macchina offset, non dovrebbero verificarsi problemi di offsetting con SYNAPS OM.

In caso di stampa di immagini molto pesanti e scure (ad es. con copertura dell'immagine >250%), si raccomanda una leggera polverizzazione di antiscartino.

7 Stampa - Come è possibile ridurre i costi per i fogli di preparazione durante la stampa offset di SYNAPS OM?

Qualora il cliente abbia bisogno di stampare tirature brevi con frequenti cambiamenti di lastra/immagine, il costo di SYNAPS OM può costituire uno svantaggio. Lo stampatore può usare una carta non patinata con la stessa grammatura usata per SYNAPS OM anche per i fogli di preparazione. Si tratta di una carta economica perfetta come soluzione alternativa per abbattere gli elevati costi legati ai fogli di preparazione SYNAPS OM.

Quando lo stampatore segue le densità raccomandate per la carta non patinata, tali densità diventano troppo elevate quando si passa a stampare su SYNAPS OM, pertanto è necessario stampare a densità inferiori di circa 0,25 rispetto a quanto consigliato per la carta non patinata.

Una volta passato a SYNAPS OM, la configurazione sarà più o meno corretta. Lo stampatore potrà comunque effettuare piccole regolazioni.

8 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con tecnologia a getto d'inchiostro UV?

Sì. La nostra esperienza ci insegna che uno stampatore che impiega la tecnologia a getto d'inchiostro UV deve trovare un punto di lavoro ottimale in caso di stampa a getto d'inchiostro UV su SYNAPS OM. Le impostazioni della macchina dipendono dalla copertura dell'immagine e dal tipo di macchina da stampa a getto d'inchiostro (in particolare modo, dal tipo di lampade UV).

Per ottenere un punto di lavoro ottimale, l'operatore deve regolare le seguenti impostazioni: potenza UV, impostazioni di aspirazione, tensione del rotolo, velocità di stampa e strato d'inchiostro (% di copertura dell'immagine).

Per evitare ondulazioni del substrato, chiedere all'operatore di impostare la potenza UV a un livello appena sufficiente per polimerizzare l'inchiostro. Le lampade UV a LED sono meno inclini a causare ondulazioni del substrato.

9 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con macchine HP Indigo?

SYNAPS OM135, OM170, OM230 e OM300 sono certificati per l'utilizzo con macchine multi-shot a fogli HP Indigo.

SYNAPS OM90F e OM450 sono compatibili ma non sono certificati per l'utilizzo con macchine multi-shot a fogli HP Indigo (OM450 non è certificato poiché il peso supera le specifiche di HP Indigo (max. 350gr / 400μ)).

SYNAPS OM170, OM230 e OM300 sono certificati per l'utilizzo con macchine one-shot a fogli HP Indigo 10000/12000.

SYNAPS OM90F, OM135 e OM450 sono compatibili con macchine one-shot a fogli HP Indigo 10000/12000.

Per la produzione di tirature molto lunghe, si consiglia di sostituire il tessuto gommato prima rispetto alla stampa su carta. Regolare la temperatura del tessuto gommato a un livello appena sufficiente ad asciugare HP Indigo ElectroInk permette di estendere la durata del tessuto gommato stesso.

Per la stampa di SYNAPS OM su [macchine a bobina HP Indigo](#), è necessario applicare un primer prima della stampa.

10 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con stampanti Canon ColorWave?

SYNAPS è stato testato con successo sulla stampante Canon ColorWave 3800. Utilizzare la modalità di stampa "qualità" o "alta qualità" per risultati di stampa ottimali.

11 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con stampanti a getto d'inchiostro Latex?

La stampa Latex su SYNAPS OM è possibile, ma è necessario tenere presenti le seguenti raccomandazioni.

La velocità di stampa deve essere ridotta (stampa monodirezionale in più passaggi) per evitare ondulazioni del substrato causate da impostazioni di asciugatura troppo elevate. Le immagini più pesanti tendono a mostrare più frequentemente questo fenomeno.

Raccomandiamo di cercare il punto di lavoro ottimale e di effettuare prove per i lavori critici.

12 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con duplicatori Riso?

No. SYNAPS OM non è compatibile con i sistemi duplicatori Riso.

13 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con stampanti Océ Colorwave?

No. Il risultato di stampa sembra buono, ma le immagini stampate sono molto sensibili ai segni causati dalle rotelle guida della stampante. Inoltre, le immagini stampate sono molto sensibili ai graffi, quindi consigliamo di non utilizzare SYNAPS OM con questo tipo di macchine.

14 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con stampanti a getto d'inchiostro da tavolo?

No. SYNAPS OM non è compatibile con le stampanti a getto d'inchiostro da tavolo. Lo strato di rivestimento di SYNAPS OM non permette all'inchiostro a base d'acqua di aderire.

15 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM in serigrafia?

Sì. SYNAPS OM è stato testato con successo su macchine serigrafiche UV e a solvente.

16 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con macchine da stampa flexo?

Sì. Abbiamo testato SYNAPS OM con inchiostro flexo a base d'acqua (asciugatura con aria calda) e con inchiostro UV flexo (a polimerizzazione con lampada UV).

Entrambi i test sono riusciti.

17 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con stampanti a trasferimento termico?

Sì. Abbiamo testato con successo SYNAPS OM su una stampante a trasferimento termico Thermaline T5000R dotata di un nastro cera/resina.

18 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM con macchine a getto d'inchiostro UV Komori Impremia IS29 o KonicaMinolta AccurioJet KM-1?

Sì. Abbiamo testato con successo l'intera gamma SYNAPS OM con entrambe queste macchine digitali in modalità di stampa duplex.

19 Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM con le macchine da taglio a ghigliottina?

Sì. Per ottenere risultati ottimali, la lama da taglio in acciaio temprato deve essere affilata e pulita. Non tagliare spessori maggiori di 5 cm (2 pollici). L'angolo della lama da taglio è importante. Maggiore è l'angolo della lama, più pulito è il taglio.

20 Finitura - È possibile fustellare SYNAPS OM?

Utilizzare lame affilate in acciaio duro con angoli interni arrotondati. Evitare fustellature interne con angoli inferiori o uguali a 90 gradi. I punti di bloccaggio devono essere tenuti al minimo per dimensioni e numero, per evitare lacerazioni quando si rimuove il materiale di scarto. I risultati migliori si ottengono utilizzando macchine a cilindro. Le macchine piane sono meno indicate, specialmente per fustellature complesse. Per la fustellatura delle grammature maggiori di SYNAPS OM, è possibile utilizzare fustelle per la fustellatura di schede in polycarbonato. Si tratta di fustelle molto dure che producono i migliori risultati di taglio.

21 Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM con le attrezzature di taglio laser?

Sì. Il taglio laser è possibile. La potenza del dispositivo di taglio deve essere regolata secondo lo spessore del substrato. Anche l'incisione laser è possibile su SYNAPS OM.

22 Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM con taglierine rotanti e plotter da taglio?

Sì. Le taglierine rotanti e i plotter da taglio possono essere utilizzati con le versioni più sottili di SYNAPS OM. Le versioni più spesse possono causare problemi, a seconda delle attrezzature utilizzate. Prima di decidere se utilizzare SYNAPS OM, si consiglia di effettuare un test.

Le versioni più spesse di SYNAPS OM possono essere tagliate con plotter da taglio, dato che questo tipo di attrezzi può tagliare substrati più spessi.

23 Finitura - È possibile forare SYNAPS OM con attrezzature di perforazione grafica?

Sì. Utilizzare punte affilate e pulite. I trapani non devono avere scheggiature. Fermarsi brevemente durante la perforazione per impedire la generazione di calore. Non perforare spessori troppo elevati. Si consiglia di utilizzare trapani in acciaio rivestiti con Teflon (per impedire l'adesione). Se possibile, ridurre la velocità del trapano per impedire la generazione di calore.

Intervallare la perforazione con spruzzi di silicone secco spray all'interno e all'esterno del trapano o utilizzare della carta cerata (lubrificazione all'interno delle punte di perforazione) per facilitare la perforazione e aumentare la durata e l'affilatura delle punte.

I migliori risultati si ottengono con perforatrici dotate di lubrificazione e raffreddamento delle punte di perforazione.

24 Finitura - È possibile cucire SYNAPS OM?

Sì, ma occorre tenere in considerazione che la punzonatura irregolare degli aghi può causare lacerazioni del substrato, quindi la cucitura non è raccomandata in alcuni casi, ad es. per le bandiere e per altre applicazioni che potrebbero comportare un rischio di lacerazione.

25 Finitura - È possibile piegare SYNAPS OM con normali piegatrici?

SYNAPS OM135 può essere piegato con una normale piegatrice. La piegatura può risultare difficile per le versioni più spesse di SYNAPS OM. La piegatura incrociata (sovrapposta o trasversale) non è consigliata per tutte le grammature.

L'intaglio è consigliato per ottenere una piega stretta con le versioni più spesse di SYNAPS OM. La linea dell'intaglio deve essere sulla parte esterna della piega.

Si consiglia di applicare una forte pressione dopo la piegatura, per mantenere una piega stretta.

SYNAPS OM90F può essere piegato con una normale piegatrice. Evitare piegature che causino intrappolamento d'aria, dato che SYNAPS OM90F non è permeabile.

Per informazioni più dettagliate, consultare "Raccomandazioni per la piegatura di SYNAPS OM90F" sul nostro sito web.

Importante: effettuare sempre un test di piegatura prima di decidere se utilizzare SYNAPS OM per un lavoro specifico.

26 Finitura - È possibile laminare SYNAPS OM?

Sì. SYNAPS OM può essere laminato con pellicole PET/PE e OPP. La temperatura operativa non deve superare i 120 °C (248 °F). I test con le pellicole PVC non hanno avuto successo.

27 Finitura - È possibile stampare in rilievo SYNAPS OM?

La stampa in rilievo su una macchina a cilindro è possibile con tutte le grammature di SYNAPS OM.

Su una macchina piana, la pressione e l'uniformità della pressione possono costituire un problema, specialmente con le versioni più spesse di SYNAPS OM e con stampe in rilievo più complesse. Raccomandiamo di utilizzare stampi a rilievo induriti.

Prima di decidere se utilizzare SYNAPS OM per stampare in rilievo, si consiglia fortemente di effettuare un test.

28 Stampa - È possibile utilizzare SYNAPS OM nella saldatura a ultrasuoni?

No. SYNAPS OM non è compatibile con la saldatura a ultrasuoni.

29 Finitura - È possibile utilizzare SYNAPS OM nella finitura di libri?

SYNAPS OM è perfetto per rilegature di tipo Wire-O, Unicoil-Spiral e combinato. Utilizzare buchi tondi per evitare lacerazioni.

Per le copertine, raccomandiamo di applicare un rivestimento protettivo a SYNAPS OM per evitare graffi e segni.

Inoltre, SYNAPS OM90F è perfetto per la produzione di libri perfettamente rilegati (con colla PUR o EVA a caldo).

Per copertine perfettamente rilegate, raccomandiamo di utilizzare SYNAPS OM fino alla grammatura di 170. Spessori superiori possono causare inconvenienti nella costa della rilegatura. Raccomandiamo di utilizzare colla EVA o PUR per ottenere libri perfettamente rilegati. Effettuare sempre un test di rilegatura prima di decidere se utilizzare SYNAPS OM per un lavoro specifico.

Queste informazioni sono le migliori attualmente disponibili sull'argomento. Tuttavia, i risultati devono essere considerati solo come una guida generale alle proprietà dei materiali, non come garanzia. Per maggiori informazioni, contattare Agfa all'indirizzo e-mail marketingsynaps@agfa.com. Agfa, il rombo Agfa e Synaps sono marchi registrati di Agfa-Gevaert NV, Belgio, o delle sue affiliate.



30 Finitura - È possibile utilizzare SYNAPS OM per la stampa a caldo?

Sì. SYNAPS OM può essere utilizzato per la stampa a caldo.

31 Varie - Si può scrivere su SYNAPS OM?

Sì, su SYNAPS OM si può scrivere con penne a sfera, penne stilografiche e matite. Tuttavia, il rivestimento poroso di SYNAPS OM rende la cancellazione impossibile. Quando si usa un pennarello a base di alcol o di solvente, lo strato di rivestimento di SYNAPS OM può dissolversi scrivendo ripetutamente sullo stesso punto.

Abbiamo anche testato SYNAPS OM con un evidenziatore e non è stata notata alcuna dissoluzione dello strato protettivo.

32 Varie - Il bianco di SYNAPS OM varia con l'esposizione alla luce solare?

Dopo un'esposizione prolungata alla luce del sole "non filtrata", SYNAPS OM assume un colore tendente al giallastro. Dopo questo cambiamento, il livello di bianchezza resta lo stesso.

Dopo un'esposizione prolungata alla luce del sole "filtrata" (ad esempio sul cruscotto dell'auto), SYNAPS OM assume tuttavia una colorazione più bianca.

Nota importante: SYNAPS OM non ha mostrato alcun segno di fragilità o deterioramento in entrambi i test.

33 Varie - È possibile utilizzare SYNAPS OM per applicazioni a contatto con l'acqua?

Sì. Quando si immerge SYNAPS OM in acqua, lo strato di rivestimento di SYNAPS OM assorbe l'acqua e diventa sensibile ai graffi. Ciò significa che, quando si maneggia SYNAPS OM bagnato senza la dovuta cautela (ad es. lanciandogli contro un oggetto pesante o tagliente), la parte stampata potrebbe danneggiarsi e si potrebbero perdere parti dell'immagine.

Se si immerge SYNAPS OM senza graffiare lo strato di rivestimento o maneggiandolo con cautela, non succede nulla. Una volta asciugato, lo strato di rivestimento di SYNAPS OM tornerà resistente ai graffi come lo era prima dell'immersione in acqua.

La resistenza ai graffi di SYNAPS OM bagnato può essere migliorata significativamente sovrastampando un'apposita lacca a dispersione a base d'acqua. Agfa raccomanda Actega Terrawet Barrier Coating G 9/523. Maggiore è lo spessore dello strato di lacca, migliore sarà la resistenza ai graffi da bagnato.

34 Varie - SYNAPS OM è idoneo per l'uso a contatto diretto con gli alimenti?

No. SYNAPS OM non è idoneo per l'uso a contatto diretto con gli alimenti.

35 Varie - SYNAPS OM è disponibile sia in fogli che in rotoli?

Sì. SYNAPS OM è disponibile sia in fogli che in rotoli. Per ulteriori informazioni, consultare il sito web www.agfa.com/synaps.

36 Varie - Quali sono le raccomandazioni per lo smaltimento di SYNAPS OM?

Il codice di riciclaggio della plastica di SYNAPS OM è "7 - Altro". SYNAPS OM è un poliestere molto diverso dal tipo di poliestere utilizzato, ad esempio, nella produzione di bottiglie in PET. SYNAPS OM può essere riciclato, ma dopo la stampa deve essere smaltito in quanto il costo ecologico della raccolta e della selezione dei rifiuti sarebbe più maggiore del vantaggio ecologico. Poiché i regolamenti relativi allo smaltimento dei rifiuti variano a seconda del Paese, si consiglia di consultare le normative locali.

37 Varie - Posso pulire e/o disinfettare SYNAPS OM?

Sì. Consigliamo di seguire le seguenti raccomandazioni:

- Utilizzare un comune detergente da cucina delicato o un sapone per le mani diluito con acqua. I prodotti a basso tenore di alcol (<40%) possono essere utilizzati per disinfettare SYNAPS OM.
- Pulire delicatamente la superficie con un panno morbido imbevuto della miscela di detergente delicato e acqua.
- Risciacquare con acqua di rubinetto e asciugare con un panno morbido.

Si raccomanda di non:

- Utilizzare un sapone puro concentrato. Diluire sempre!
- Utilizzare panni in microfibra poiché questo tipo di tessuto potrebbe levigare la superficie e/o danneggiare l'immagine stampata.
- Utilizzare prodotti per pulizia multiuso contenenti particelle abrasive (ad es. allume) poiché questi prodotti possono danneggiare l'immagine stampata.
- Utilizzare prodotti disinfettanti a elevato tenore di alcol (ad es. isopropanolo al 60%, etanolo al 60% o una miscela di entrambi) poiché questi prodotti possono danneggiare l'immagine stampata.

38 Varie – SYNAPS OM è compatibile con l'uso in condizioni di ghiaccio secco?

Sì. Anche l'immagine stampata rimane perfettamente intatta (testata su campioni stampati con stampa offset e HP Indigo durante 5 giorni in ghiaccio secco tritato). SYNAPS XM non mostra segni di deterioramento o fragilità e non diventa permeabile in condizioni di ghiaccio secco.

39

40 Sostenibilità - privo di PVC: Perché è importante che SYNAPS OM sia privo di PVC?

Il termine "privo di PVC" significa che SYNAPS OM non contiene cloro o ftalati, due componenti tossici di alcuni tipi di PVC. Gli ftalati sono additivi che rendono il PVC morbido e flessibile, ma sono stati segnalati come pericolosi per la salute perché tendono a migrare o evaporare, quindi possono essere inalati o ingeriti facilmente. Questo è uno dei motivi che dal 1999 hanno portato l'Unione Europea a bandire i prodotti contenenti ftalati nei giocattoli per bambini di età inferiore ai tre anni. Il cloro è una sostanza tossica la cui produzione causa emissioni di mercurio e di diossine nell'ambiente. La diossina è classificata come sicuramente cancerogena per l'uomo dall'Agenzia internazionale per la ricerca sul cancro (parte dell'Organizzazione mondiale della sanità, OMS). Maggiori informazioni sugli effetti delle diossine sono disponibili sul seguente sito web: <http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>