



Prints like paper.

**Najczęściej zadawane pytania  
odnośnie do  
materiału SYNAPS OM**

## Spis treści

1	Atrament – Jakie są zalecane gęstości dla druku offsetowego na materiale SYNAPS OM? .....	4
2	Atrament – Czy wymagane są specjalne atramenty offsetowe do drukowania na materiale SYNAPS OM? .....	4
3	Atrament – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu atramentów offsetowych utwardzanych promieniowaniem UV? .....	4
4	Atrament – Czy materiał SYNAPS OM można zadrukować lakierem lub powłoką na bazie wody (lakier dyspersyjny)? .....	4
5	Atrament – Czy materiał SYNAPS OM nadaje się do druku plakatów metodą offsetową? .....	5
6	Atrament – Jakie są zalecenia w przypadku wystąpienia problemów z kompensacją atramentu? .....	5
7	Drukowanie – Jak obniżyć koszty gotowych arkuszy podczas drukowania offsetowego na materiale SYNAPS OM? .....	6
8	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu atramentów UV? .....	6
9	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu pras HP Indigo? .....	6
10	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu drukarek wykorzystujących atramenty lateksowe? .....	7
11	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu powielaczy Riso? .....	7
12	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu drukarek Océ Colorwave ? .....	7
13	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu normalnych biurkowych drukarek atramentowych? .....	7
14	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu sitodruku? .....	7
15	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu pras fleksograficznych? .....	7
16	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu drukarek termotransferowych? .....	8
17	Drukowanie – Czy można używać materiału SYNAPS OM na prasach atramentowych UV Komori Impremia IS29 lub KonicaMinolta AccurioJet KM-1? .....	8
18	Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS OM na przecinarkach gilotynowych? .....	8
19	Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS OM do sztancowania? .....	8
20	Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS OM na przecinarkach laserowych? .....	8
21	Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS OM na trymerach rolkowych i ploterach tnących? .....	8
22	Wykańczanie – Czy można nawiercać materiał SYNAPS OM przy użyciu graficznego sprzętu nawiercającego? .....	9
23	Wykańczanie – Czy można zszywać materiał SYNAPS OM? .....	9
24	Wykańczanie – Czy można składać materiał SYNAPS OM na zwykłych urządzeniach składających/złamywarkach? .....	9
25	Wykańczanie – Czy można laminować materiał SYNAPS OM? .....	9
26	Wykańczanie – Czy można wytłaczać formy/wzory na materiale SYNAPS OM? .....	10
27	Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS OM do zgrzewania ultradźwiękowego? .....	10
28	Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS OM do oprawiania książek? .....	10
29	Wykańczanie – Czy na materiał SYNAPS OM nadaje się do foliowania na gorąco? .....	10
30	Różne – czy na materiale SYNAPS OM można pisać? .....	10
31	Różne – Czy biel na materiale SYNAPS OM zmienia się z powodu działania światła słonecznego? .....	11

32	Różne – Czy można używać materiału SYNAPS OM do zastosowań podwodnych? .....	11
33	Różne – Czy materiał SYNAPS OM nadaje się do użytku w bezpośrednim kontakcie z żywnością? .....	11
34	Różne – czy materiał SYNAPS OM jest dostępny w arkuszach i rolkach? .....	11
35	Różne – Jakie są zalecenia odnośnie do usuwania materiału SYNAPS OM? .....	11
36	Różne – Czy mogę czyścić i/lub dezynfekować SYNAPS OM? .....	11
37	Różne – Czy papier SYNAPS OM można stosować w suchym lodzie?.....	11
38	Zrównoważony rozwój – materiał bez dodatków zawierających polichlorek winylu: Dlaczego ważne jest, aby materiał SYNAPS OM nie zawierał dodatków z polichloru winylu?.....	13

## 1 Atrament – Jakie są zalecane gęstości dla druku offsetowego na materiale SYNAPS OM?

Zalecane gęstości (pomiar na mokrym wydruku, biały podkład) dla atramentów procesowych na materiale SYNAPS OM są następujące:

K: 1,50 – C: 1,20 – M: 1,15 – Y: 1,20.

Do drukowania kolorów Pantone lub innych kolorów dodatkowych należy użyć wzornika kolorów (Pantone lub Spot) dla niepowlekanego papieru jako odniesienia.

## 2 Atrament – Czy wymagane są specjalne atramenty offsetowe do drukowania na materiale SYNAPS OM?

Nie są wymagane specjalne atramenty. Nie trzeba używać specjalnych atramentów utleniających. Standardowe atramenty offsetowe doskonale nadają się do drukowania na materiale SYNAPS OM.

Nie zaleca się stosowania specjalnych środków suszących do mieszania z atramentami lub roztworami nawilżającymi.

## 3 Atrament – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu atramentów offsetowych utwardzanych promieniowaniem UV?

Tak. Można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu atramentów offsetowych utwardzanych promieniowaniem UV. Należy ustawić moc lampy UV na wystarczająco wysokim poziomie, aby zapewnić właściwe utwardzanie atramentu. Najcieńsze typy materiału są bardziej podatne na powstawianie falistości spowodowane ciepłem lampy, dlatego zalecamy wykonanie testu przed podjęciem decyzji o zastosowaniu cienkiego materiału SYNAPS OM.

Lampy LED UV generują mniej ciepła i tym samym powodują mniejsze falistości na podłożu.

Atramenty LEC (Low Energy Curing) UV są również kompatybilne z materiałem SYNAPS OM.

## 4 Atrament – Czy materiał SYNAPS OM można zadrukować lakierem lub powłoką na bazie wody (lakier dyspersyjny)?

Tak. Lakier jest w rzeczywistości przezroczystym atramentem, dlatego nie należy drukować zbyt grubej warstwy lakieru podczas drukowania w pełnym kolorze. Warstwa powlekająca może ulec nasyceniu po nałożeniu zbyt grubej warstwy, co może powodować problemy z suszeniem atramentu i problemy z offsetem. Po nałożeniu lakieru gęstość kolorów wzrasta, dlatego przed nałożeniem lakieru zalecamy drukować przy użyciu atramentów o nieco mniejszej gęstości.

Gdy konieczne jest zadrukowanie materiału lakierem, zaleca się przeprowadzenie procesu UCR (dekoloryzacji).

Ponieważ materiał SYNAPS OM używa warstwę powłokową, która bardzo dobrze wchłania atrament (i lakier), podczas zadrukowywania lakierem połyskowym można zauważyć efekt połysku na obszarach o wysokim pokryciu obrazem oraz efekt matowienia na obszarach o braku pokrycia obrazem lub małym pokryciu obrazem.

Aby uniknąć efektu połysku i matowienia, zalecamy nałożenie powłoki na bazie wody (lakier dyspersyjny), gdy zachodzi potrzeba zabezpieczenia obrazu wydrukowanego na materiale SYNAPS OM, ponieważ urządzenia lakierujące używane na prasach

drukarskich nakładają grubszą warstwę lakieru. Ze względu na fakt, że lakier dyspersyjny schnie bardzo szybko, drukarka może nakładać nawet wiele warstw lakieru dyspersyjnego, dzięki czemu można uzyskać wyższy połysk i lepszą ochronę obrazu.

## 5 Atrament – Czy materiał SYNAPS OM nadaje się do druku plakatów metodą offsetową?

Tak. Zalecamy naszym klientom wybór atramentów o wysokiej odporności na światło (skala 1 - 8). Szczególnie kolory żółty i magenta są podatne na blaknięcie koloru po długotrwałym wystawieniu na działanie światła słonecznego.

Każdy dostawca atramentów oferuje serie atramentów o większej odporności na światło, należy więc się z nim skontaktować.

Dzięki stosowaniu lakierów dyspersyjnych i lakierów zadrukowujących można zwiększyć gęstość i poprawić odporność na działanie światła.

Na rynku dostępne są specjalne powłoki UV o właściwościach chroniących kolory, dlatego zadrukowywanie plakatów specjalną powłoką UV pozwala uzyskać wyższą gęstość i lepszą ochronę druku.

## 6 Atrament – Jakie są zalecenia w przypadku wystąpienia problemów z kompensacją atramentu?

Do drukowania na materiale SYNAPS OM zalecane są konwencjonalne rodzaje atramentów. Specjalne atramenty utleniające są bardziej podatne na problemy z kompensacją.

Podczas drukowania kolorów procesowych należy postępować zgodnie z zaleceniami dotyczącymi gęstości atramentu podanymi w naszych podręcznikach drukowania (K: 1,50 – C: 1,20 – M: 1,15 – Y: 1,20).

W przypadku drukowania kolorów Pantone należy użyć wzornika kolorów Pantone jako odniesienia do ustalenia gęstości druku

Ważne jest, aby używać wzornika kolorów dla papieru niepowlekanego, a nie do papieru błyszczącego. W przeciwnym razie można drukować przy użyciu zbyt dużych gęstości, co może spowodować nasycenie warstwy powłokowej materiału SYNAPS OM i wystąpienia problemów, takich jak powolne utwardzanie atramentu, niewystarczające schnięcie i kompensacja atramentu.

Należy także zwracać uwagę na mieszankę atramentu i wody. Najlepsze wyniki drukowania i właściwości schnięcia atramentu uzyskuje się, gdy drukarka drukuje „na krawędzi”, co oznacza, że drukuje z poziomem tłumienia wystarczająco wysokim, aby zapewnić przejrzystość dla części bez obrazu. Niższy poziom tłumienia oznacza niższy poziom atramentu i mniejszą emulgację na prasie drukarskiej => najlepsze warunki drukowania.

Należy poprosić drukarza o sprawdzenie zaleceń dotyczących mieszania dodatków zwierających roztwory nawilżające. Być może drukarz miesza zbyt duże ilości, co ma negatywny wpływ na suszenie atramentu. Jeżeli drukarz używa automatycznego systemu do mieszania roztworów nawilżających, należy poprosić go, aby sprawdził, czy system dozowania działa poprawnie (można poprosić go o wyłączenie systemu dozowania, opróżnienie zbiornika z roztworem nawilżającym i spróbowanie użycia mieszanki roztworu nawilżającego wykonanej ręcznie).

Gdy drukarz będzie mieć wszystko pod kontrolą na swojej maszynie offsetowej, nie będą występować problemy z drukiem offsetowym na materiale SYNAPS OM.

W przypadku drukowania bardzo ciężkich i ciemnych obrazów (np. > 250% pokrycia obrazu) zaleca się używać niewielkie ilości proszku zapobiegającego utwardzaniu.

## 7 Drukowanie – Jak obniżyć koszty gotowych arkuszy podczas drukowania offsetowego na materiale SYNAPS OM?

W przypadku, gdy klient musi drukować krótkie serie z wieloma zmianami płyt/obrazów, koszt materiału SYNAPS OM może być wadą. Można używać niepowlekanego papieru o tej samej grubości jak materiał SYNAPS OM w przypadku gotowych arkuszy. Taki papier jest tani i idealny jako rozwiązanie do zmniejszenia wysokich kosztów gotowych arkuszy materiału SYNAPS OM.

W przypadku drukowania przy użyciu zalecanych gęstości na papierze niepowlekanym, podczas używania materiału SYNAPS OM druk będzie odbywał się przy użyciu zbyt wysokich gęstości, dlatego należy drukować przy użyciu gęstości o około 0,25 mniejszych niż zalecane dla drukowania na niepowlekanym papierze.

Po przejściu na materiał SYNAPS OM wyniki drukowania powinny być mniej więcej zadowolające. Niewielkie korekty ustawień mogą jednak być nadal wymagane.

## 8 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu atramentów UV?

Tak. Z naszego doświadczenia wynika, że operator prasy drukarskiej wykorzystującej atramenty UV musi znaleźć właściwe nastawy robocze do drukowania przy użyciu atramentów UV na materiale SYNAPS OM. Ustawienia prasy zależą od pokrycia obrazu i rodzaju prasy atramentowej (a zwłaszcza rodzaju lamp UV).

Aby uzyskać najlepsze nastawy robocze, operator musi ustawić odpowiednio następujące parametry: moc promieniowania UV, ustawienia próżni, naprężenie rolki, prędkość drukowania, warstwa atramentu (% pokrycia obrazu).

Aby uniknąć powstawiania falistości na podłożu, należy doradzić operatorowi, aby ustawił moc promieniowania UV na tyle wysoką, aby szybko utwardzać atrament. Lampy LED UV powodują mniejsze falistości na podłożu.

## 9 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu pras HP Indigo?

Materiały SYNAPS OM135, OM170, OM230 i OM300 są certyfikowane dla wielo-prześciowych pras arkuszowych HP Indigo.

Materiały SYNAPS OM90F i OM450 są kompatybilne, ale nie posiadają certyfikatu dla wielo-prześciowych pras arkuszowych HP Indigo (brak certyfikatu dla materiału OM450, ponieważ ciężar materiału przekracza specyfikację prasy HP Indigo (maks. 350gr / 400μ)).

Materiały SYNAPS OM170, OM230 i OM300 są certyfikowane dla jedno-prześciowych pras arkuszowych HP Indigo 10000/12000.

Materiały SYNAPS OM90F, OM135 i OM450 są kompatybilne z jedno-prześciowymi prasami arkuszowymi HP Indigo 10000/12000.

W przypadku bardzo długich serii produkcyjnych z naszego doświadczenia wynika, że obciąż drukarski należy wymieniać wcześniej niż w przypadku drukowania na papierze. Doprowadzenie temperatury obciążu drukarskiego do poziomu wystarczająco wysokiego, aby wysuszyć atrament HP Indigo ElectroInk wydłuży także okres eksploatacji obciążu.

Podczas drukowania na materiale SYNAPS OM przy użyciu pras szpulowych HP Indigo przed drukowaniem należy nałożyć warstwę podkładu.

## 10 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu drukarek wykorzystujących atramenty lateksowe?

Drukowanie przy użyciu atramentów lateksowych na materiale SYNAPS OM jest możliwe, ale należy stosować się do poniższych zaleceń.

Szybkość drukowania musi być niska (drukowanie jednokierunkowe przy użyciu wielu przejść), aby uniknąć powstawania falistości na podłożu z powodu zbyt wysokich ustawień dla suszenia atramentu. Ciężkie obrazy są bardziej podatne na występowanie tego efektu.

Zalecamy wyszukać najlepsze ustawienia robocze i przeprowadzić testy przed rozpoczęciem druku produkcyjnego.

## 11 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu powielaczy Riso?

Nie. Materiał SYNAPS OM nie jest kompatybilny z systemami powielaczy Riso.

## 12 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu drukarek Océ Colorwave ?

Nie. Końcowy rezultat może wyglądać dobrze, ale drukowane obrazy są bardzo wrażliwe na powstawanie plam spowodowanych kółkami naprowadzającymi drukarki. Drukowane obrazy są również bardzo wrażliwe na zarysowania, dlatego nie zalecamy używania materiału SYNAPS OM na tego typu prasach.

## 13 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu normalnych biurkowych drukarek atramentowych?

Nie, materiał SYNAPS OM nie jest kompatybilny z biurkowymi drukarkami atramentowymi. Warstwa powlekająca materiału SYNAPS OM nie przyjmuje atramentu na bazie wody.

## 14 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu sitodruku?

Tak. Materiał SYNAPS OM został z powodzeniem przetestowany na prasach do sitodruku typu UV i rozpuszczalnikowych.

## 15 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu pras fleksograficznych?

Tak. Przetestowaliśmy materiał SYNAPS OM z atramentem fleksograficznym na bazie wody (suszenie gorącym powietrzem) i atramentem fleksograficznym UV (utwardzanie lampą UV).

Oba testy zakończyły się pomyślnie.

## 16 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS OM przy użyciu drukarek termotransferowych?

Tak. Z powodzeniem przetestowaliśmy materiał SYNAPS OM na drukarce termotransferowej Thermaline T5000R wyposażonej w taśmę woskowo-żywiczną.

## 17 Drukowanie – Czy można używać materiału SYNAPS OM na prasach atramentowych UV Komori Impremia IS29 lub KonicaMinolta AccurioJet KM-1?

Tak. Z powodzeniem przetestowaliśmy pełną gamę materiałów SYNAPS OM na obu powyższych prasach cyfrowych w trybie drukowania dwustronnego.

## 18 Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS OM na przecinarkach gilotynowych?

Tak. Ostrze ze stali hartowanej musi być ostre i czyste, aby uzyskać optymalne wyniki cięcia. Nie należy obcinać stosów materiału wyższych niż 5 cm (2 cale). Kąt ostrza tnącego jest bardzo ważny. Im mniejszy kąt ostrza, tym lepsze cięcie.

## 19 Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS OM do sztancowania?

Należy używać ostrych i twardych stalowych ostrzy z zaokrąglonymi wewnętrznymi narożnikami. Należy unikać wewnętrznych cięć mniejszych lub równych 90 stopni. Należy używać małych i nielicznych punktów utrzymywania materiału, aby uniknąć rozdarć podczas usuwania odpadów. Najlepsze wyniki uzyskuje się na prasach cylindrycznych. Prasy typu płytowego są mniej odpowiednie, szczególnie w przypadku wycinania skomplikowanych kształtów. Podczas sztancowania najgrubszych typów materiału SYNAPS OM można rozważyć użycie matryc do sztancowania kart poliwęglanowych. Matryce te są bardzo twarde i zapewniają najlepsze cięcia.

## 20 Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS OM na przecinarkach laserowych?

Tak. Cięcie laserowe daje dobre wyniki. Moc urządzenia tnącego należy dostosować do grubości podłoża. Na materiale SYNAPS OM można także wykonywać grawerowanie laserowe.

## 21 Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS OM na trymerach rolkowych i ploterach tnących?

Tak. Trymery rolkowe i plotery tnące sprawdzają się dobrze w przypadku lżejszych wersji materiału SYNAPS OM. Cięższe wersje mogą sprawiać problemy w zależności od używanego sprzętu. Przed podjęciem decyzji o używaniu materiału SYNAPS OM zalecamy przeprowadzić testy.



Cięższe wersje materiału SYNAPS OM można ciąć na płaskich ploterach tnących, ponieważ ten rodzaj sprzętu może ciąć grubsze podłoża.

## 22 Wykańczanie – Czy można nawiercać materiał SYNAPS OM przy użyciu graficznego sprzętu nawiercającego?

Tak. Należy używać ostrych i czystych wiertel. Wiertła muszą być wolne od zadziorów. Podczas nawiercania należy stosować krótkie czasy przebywania wiertła w materiale, aby uniknąć wytwarzania ciepła. Nie należy nawiercać zbyt wysokich stosów materiału. Zalecane wiertła to wiertła stalowe pokryte teflonem (aby zapobiec przywieraniu do materiału). W miarę możliwości należy zmniejszyć prędkość nawiercania, aby uniknąć powstawania nadmiernego ciepła.

Spryskiwanie wewnątrz i na zewnątrz wiertła za pomocą „suchego sprayu silikonowego” lub pośrednie wiercenie w papierze woskowym (smarowanie wewnątrz wiertła) ułatwi wiercenie i znacznie wydłuży okres eksploatacji i ostrość wiertel.

Najlepsze wyniki uzyskuje się w przypadku używania sprzętu nawiercającego z układem smarowaniem i chłodzenia wiertła.

## 23 Wykańczanie – Czy można zszywać materiał SYNAPS OM?

Tak, ale należy pamiętać, że nieregularne dziurki wykonywane przez igłę mogą sprzyjać rozdieraniu się podłoża, dlatego nie zalecamy przyszywania np. linek do flag lub innych zastosowań, które mogą być narażone na rozdarcie.

## 24 Wykańczanie – Czy można składać materiał SYNAPS OM na zwykłych urządzeniach składających/złamywarkach?

Materiał SYNAPS OM135 może być składany na zwykłych urządzeniach składających. Proces składania może być trudny w przypadku grubszych rodzajów materiału SYNAPS OM. Składanie krzyżowe (zakładanie na siebie lub składanie poprzeczne) nie jest zalecane dla wszystkich grubości.

Bigowanie jest zalecane dla uzyskiwania ciasnych zgięć w przypadku cięższych wersji materiału SYNAPS OM. Grzbiet bigowania powinien znajdować się na zewnątrz zagięcia.

Zaleca się zastosować dodatkowy nacisk po złożeniu materiału w celu utrzymania zagięć we właściwej pozycji.

Materiał SYNAPS OM90F może być składany na zwykłych urządzeniach składających. Należy unikać zagięć, które mogą powodować uwięzienie powietrza, ponieważ materiał SYNAPS OM90F nie jest przepuszczalny dla powietrza.

Bardziej szczegółowe informacje podano w „Zaleceniach dotyczących składania materiału SYNAPS OM90F” dostępnych na naszej stronie internetowej.

Ważne! Przed podjęciem decyzji o używaniu materiału SYNAPS OM do określonego zadania, należy przeprowadzić test składania!

## 25 Wykańczanie – Czy można laminować materiał SYNAPS OM?

Tak. Materiał SYNAPS OM można laminować przy użyciu folii PET/PE i OPP. Temperatura robocza nie powinna przekraczać 120°C (248°F). Testy przy użyciu folii z polichlorku winylu nie były udane.

## 26 Wykańczanie – Czy można wytłaczać formy/wzory na materiale SYNAPS OM?

Wytłaczanie na prasie cylindrycznej przy użyciu materiału SYNAPS OM przebiega bezproblemowo dla wszystkich grubości materiału.

Na prasach płytowych nacisk i równomierność nacisku mogą stanowić problem, szczególnie w przypadku grubszych wersji materiału SYNAPS OM i bardziej złożonych form wytłaczania. Zalecamy stosowanie utwardzonych form do wytłaczania.

Przed podjęciem decyzji o używaniu materiału SYNAPS OM do wytłaczania zalecamy przeprowadzić testy.

## 27 Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS OM do zgrzewania ultradźwiękowego?

Nie, materiał SYNAPS OM nie nadaje się do zgrzewania ultradźwiękowego.

## 28 Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS OM do oprawiania książek?

Materiał SYNAPS OM jest doskonałym materiałem do bindowania drutowego, bindowania spiralnego i mieszanego. Należy używać okrągłych otworów, aby nie dopuścić do rozrywania materiału.

W przypadku okładek dla książek zalecamy nałożenie na materiał SYNAPS OM górnej powłoki ochronnej, aby nie dopuścić do powstawania zarysowań lub plam.

Materiał SYNAPS OM90F jest również doskonałym materiałem do produkcji książek bindowanych przy użyciu klejów termicznych PUR lub EVA.

Do tego typu okładek zalecamy stosowanie materiału SYNAPS OM w wersjach do OM170 włącznie. Grubsze wersje materiału SYNAPS OM mogą powodować powstawanie szpar na grzbiecie książki. Ponieważ klej nadaje się doskonale do bindowania książek, zalecamy stosowanie klejów EVA lub PUR. Przed podjęciem decyzji o używaniu materiału SYNAPS OM do określonego zadania, należy zawsze przeprowadzić test bindowania!

## 29 Wykańczanie – Czy na materiał SYNAPS OM nadaje się do foliowania na gorąco?

Tak. Materiał SYNAPS OM może być używany do foliowania na gorąco.

## 30 Różne – czy na materiale SYNAPS OM można pisać?

Tak, na materiale SYNAPS OM można pisać przy użyciu długopisów, piór i ołówków. Jednakże porowata powłoka materiału SYNAPS OM uniemożliwia usuwanie śladów pisania. W przypadku używania markera na bazie alkoholu lub rozpuszczalnika, warstwa powlekająca materiału SYNAPS OM może ulec rozpuszczeniu.

Przeprowadziliśmy również test przy użyciu mazaka fluorescencyjnego (mazaka rozświetlającego tekst) na materiale SYNAPS OM i nie zauważyliśmy żadnych śladów rozpuszczania warstwy powłokowej.

### 31 Różne – Czy biel na materiale SYNAPS OM zmienia się z powodu działania światła słonecznego?

SYNAPS OM staje się lekko żółtawe po nadmiernym narażeniu na „niefiltrowane” światło słoneczne. Po tej zmianie, poziom bieli pozostaje taki sam.

Po nadmiernym narażeniu na „filtrowane” światło słoneczne (np. na desce rozdzielczej samochodu), SYNAPS OM staje się jednak odrobinę bielsze.

Ważna uwaga: w żadnym z dwóch testów SYNAPS OM nie wykazywało żadnych oznak łamliwości lub pogorszenia.

### 32 Różne – Czy można używać materiału SYNAPS OM do zastosowań podwodnych?

Tak. Po zanurzeniu materiału SYNAPS OM w wodzie warstwa powłoki materiału SYNAPS OM wchłania wodę, w związku z czym powłoka staje się bardziej wrażliwa na zarysowania. Oznacza to, że w przypadku upadku ciężkiego lub ostrego przedmiotu na nasączony materiał SYNAPS OM, można uszkodzić wydruk i utracić części obrazu.

W przypadku zanurzenia materiału SYNAPS w wodzie bez zarysowywania warstwy powłokowej, nic się nie stanie. Po wyschnięciu warstwa powłokowa materiału SYNAPS OM będzie ponownie tak samo odporna na zarysowania, jak przed zanurzeniem w wodzie.

Odporność materiału SYNAPS OM na zarysowania na mokro można znacznie poprawić dzięki zastosowaniu dedykowanego lakieru dyspersyjnego na bazie wody. Do tego celu Agfa zaleca lakier Actega Terrawet Barrier Coating G 9/523. Im grubsza warstwa lakieru, tym lepsza odporność na zarysowania.

### 33 Różne – Czy materiał SYNAPS OM nadaje się do użytku w bezpośrednim kontakcie z żywnością?

Nie. Materiał SYNAPS OM nie nadaje się do użytku w bezpośrednim kontakcie z żywnością.

### 34 Różne – czy materiał SYNAPS OM jest dostępny w arkuszach i rolkach?

Tak. Materiał SYNAPS OM jest dostępny w arkuszach i rolkach. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy odwiedzić naszą stronę internetową [www.agfa.com/synaps](http://www.agfa.com/synaps).

### 35 Różne – Jakie są zalecenia odnośnie do usuwania materiału SYNAPS OM?

Materiał SYNAPS OM został oznaczony kodem recyklingu dla tworzyw sztucznych „7 – Inne”. Materiał SYNAPS OM to poliester, który różni się znacznie od poliestru używanego na przykład do produkcji butelek PET. Można go poddawać recyklingowi, ale po wydrukowaniu materiał SYNAPS OM należy traktować jako odpad, ponieważ koszt ekologiczny zbierania i selekcji odpadów jest wyższy niż korzyść ekologiczna. Przepisy dotyczące usuwania odpadów mogą się różnić w zależności od kraju, dlatego należy zawsze zapoznać się z przepisami lokalnymi.

### 36 Różne – Czy mogę czyścić i/lub dezynfekować SYNAPS OM?

Tak. Nasze zalecenia są następujące:

Są to najlepsze dostępne obecnie informacje na ten temat. Należy je jednak traktować jako ogólny przewodnik po właściwościach materiału, a nie jako gwarancję. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z firmą Agfa pod adresem [marketingsynaps@agfa.com](mailto:marketingsynaps@agfa.com). Agfa, romb Agfa i Synaps są znakami handlowymi Agfa-Gevaert NV, Belgia lub jej firm zależnych.



- Używaj zwykłego, delikatnego detergentu kuchennego lub mydła do rąk rozcieńczonego wodą. Do dezynfekcji SYNAPS OM można używać produktów z niską zawartością alkoholu (< 40%).
- Delikatnie przetrzyj powierzchnię miękką ściereczką zanurzoną w mieszaninie delikatnego detergentu i wody.
- Spłucz wodą z kranu i wytrzyj do sucha miękką szmatką.

Nie zalecamy:

- Stosowania zwykłego, skoncentrowanego mydła – zawsze należy je rozcieńczyć!
- Stosowania ściereczek z mikrofibry, ponieważ tego typu ściereczki mogą polerować powierzchnię i/lub uszkadzać wydrukowany obraz.
- Stosowania uniwersalnych środków czyszczących, które zawierają cząstki ściernie (np. tlenek glinu), ponieważ mogą one uszkadzać wydrukowany obraz.
- Stosowania środków dezynfekujących z wysoką zawartością alkoholu (np. 60% izopropanolu lub 60% etanolu lub ich mieszanin), ponieważ produkty te mogą uszkadzać wydrukowany obraz.

### 37 Różne — Czy papier SYNAPS OM można stosować w suchym lodzie?

Tak. Ponadto jakość wydrukowanego obrazu nie pogarsza się (testowane na próbkach offsetowych i wydrukowanych za pomocą urządzenia HP Indigo przez 5 dni w skruszonym suchym lodzie). Papier SYNAPS OM nie traci właściwości ani nie staje się kruchy lub przenikalny w suchym lodzie.

### 38 Zrównoważony rozwój – materiał bez dodatków zawierających polichlorek

winyłu: Dlaczego ważne jest, aby materiał SYNAPS OM nie zawierał dodatków z polichlorku winylu?

Termin „Wolny od PCW” oznacza, że materiał SYNAPS OM nie zawiera chloru ani ftalanów, dwóch toksycznych związków wchodzących w skład polichlorku winylu (PCW). Ftalany są dodatkami, które sprawiają, że materiały z polichlorku winylu są miękkie i giętkie, ale są uważane za niebezpieczne dla zdrowia, ponieważ łatwo migrują lub parują, co ułatwia ich wdychanie lub przedostawanie się do układu pokarmowego. Dlatego począwszy od 1999 roku produkty zawierające ftalany zostały zakazane przez Unię Europejską w zabawkach dla dzieci poniżej trzeciego roku życia. Chlor jest substancją toksyczną, której produkcja powoduje emisję rtęci i uwalnia dioksyny do środowiska. Dioksyny zostały sklasyfikowane przez Międzynarodową Agencję Badań nad Rakiem (część Światowej Organizacji Zdrowia, WHO) jako powodujące raka u ludzi.

Więcej informacji o wpływie dioksyn na zdrowie jest dostępnych na stronie internetowej: <http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>