

テクニカル・データ・シート

IdeaLINE 処理薬品

Agfa は、PCB アプリケーション向けに以下のフィルム処理薬品を提供しています。

- Idealine PDEV は、最高のラインエッジ品質を実現する全ての Idealine フィルムに推奨される現像液です： RPF - HPF - OPF - CPF2

高い光学的最大濃度 (4.5 以上) と安定した線幅を実現できます。継続的なモニタリング、正確な補充、定期的なメンテナンスにより、安定した品質を保証します。

- Idealine PFIX は、すべての Idealine フィルムに推奨される定着液です： RPF - HPF - OPF - CPF2
- P-D Cleaner は、現像タンクと現像ラックの洗浄剤です。(取り扱い説明書はリクエストに応じて提供可能です)。

主な特長

製品	比重 (20°C)	pH (25°C)
PDEV	1.270	10.8
PFIX	1.282	5.3

応用プロセス

製品用途	ライン/スペック μm	フィルム	処理薬品
検査確認		CPF2	PDEV - PFIX
ソルダーレジスト・マーキング, ドリル		RPF - HPF	PDEV - PFIX
内層/外層	35 以上	RPF - HPF	PDEV - PFIX
HDI / BGA	25~50 25 以下	RPF - HPF HPF	PDEV - PFIX
IC パッケージ	25~50 25 以下	RPF - HPF HPF	PDEV - PFIX
タッチスクリーン表示	25~50 25 以下	RPF - HPF HPF	PDEV - PFIX

処理についての取り扱い説明書

フィルムのテクニカルデータシートをご参照下さい。

最低1回/週、タンク回転率に基づいて補充することを推奨します。

補充率は、フィルムの消費量、平均的な黒化量、蒸発量によって異なります。

乾燥温度は、プロセッサのモデル、現像時間、および環境の相対湿度によって異なります。

また乾燥条件も画像の寸法に影響を与えます。詳細は弊社担当者にお問合せ下さい。

	希釈 原液：水	温度 ℃	時間 秒	補充 ml /m ² @ 50%黒化(1;2)
PDEV	1：2	32 ～ 35	30 ～ 40	250 ～ 400
PFIX	1：4(1：3)	30 ～ 33		250 ～ 500
水洗		15 ～ 25		3 L/分
乾燥		35 ～ 55		

(1) 現像液と定着液の補充は、平均黒化度%の関数で調整できます。

(2) インラインの銀回収および定着液リサイクルユニットを使用すると、定着液の補充をさらに削減できます。

フィルム自動現像機の清掃とメンテナンス時期の推奨事項

	自動現像機の稼働時間					
	1～2 交代勤務制 週5日の稼働 週80時間以下の稼働		3 交代勤務制 週5日の稼働 週80～120時間の稼働		3 交代勤務制 週7日の稼働 週120時間の稼働	
フィルム消費量 (1週間での使用量)	200枚 以下	200～400 枚	500枚 以下	500～800 枚	500枚 以下	500枚 以上

保守作業頻度

1. 上部ローラーと渡りローラー部の清掃 (簡易清掃)	1週間	1週間	1週間	1週間	1週間	1週間
2. 水垢防止装置等を設置していない場合、30ml等の漂白剤で洗浄し、	1日	1日	1日	1日	1日	1日

水ですすぎます。						
3. ラックを取り出し、適正なクロス等で擦る等洗浄し水ですすぎます。	2週間	2週間	1週間	1週間	1週間	1週間
4. 水垢防止剤等専用のクリーナー等を使用し適正なクロス等で洗浄し、ぬるま湯等ですすぎます。	2ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	2週間	2週間	2週間
5. 乾燥部のローラーを水拭き等で清掃します。	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	2週間	2週間	2週間
6. 現像槽をPDクリーナー等の洗浄剤で清掃し水で何度もすすぎし、しっかりと洗い流します。	6ヶ月	3ヶ月	2ヶ月	1ヶ月	2ヶ月	1ヶ月
7. 定着槽を定着クリーナーで清掃し水で何度もすすぎし、しっかりと洗い流します。	1年	1年	1年	6ヶ月	6ヶ月	3ヶ月
8 現像、定着、水洗の各フィルターを交換します。	1ヶ月	2週間	2週間	1週間	2週間	1週間
9 処理温度、処理スピード、ポンプの状態、循環状況、ギア、ラックの状態を確認します。	1年	1年	1年	6ヶ月	6ヶ月	3ヶ月

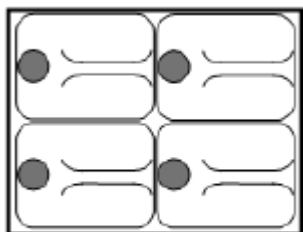
上記の清掃関係に必要な作業時間の目安

毎日の清掃	10分	10分	10分	10分	10分	10分
1週間毎の清掃	30分	30分	45分	60～90分	60～90分	60～90分
1ヶ月間毎の清掃	60～90分	90～120分	90～120分	120～180分	120～180分	120～180分

梱包



5 Liter jerrycan



4 x 5 L in a carton

保管と消費期限

製品名		消費期限
PDEV		18 ヶ月
PFIX		36 ヶ月
薬品の推奨保管条件		
薬品関係は常に湿気のない乾燥した環境に保管してください。 凍結は沈殿を引き起こす可能性があります。 35° C を超える温度に長時間さらすと、消費期限が短くなります。		
温度	°C	21
相対湿度	%	50

認定



製品の開発と製造工程は ISO9001 認証を取得したアグファの品質マネジメントシステムに基づいています。

環境、健康、安全

DiPaMAT インクは、アグファの環境に対する方針とその製品に対する責任に従い開発されました。この製品に使用される成分は、毒性がなくように特別に選択されており、標準的な安全対策が講じられていれば、安全に取り扱うことができます。

詳細については、msds.agfa.com の安全性データシート (SDS) を確認してください。

©2020年2月、Agfa-Gevaert N.V. - 無断複写・転載を禁じます。 Agfa-Gevaert N.V. 発行-B-2640 Mortsel, Belgium

DiPaMAT、Agfa 及び、Agfa rhombus は Agfa-Gevaert N.V., Belgium 又は、その関連会社の登録商標です。 Agfa-Gevaert は、可能な限り正確な情報を提供するよう努めておりますが、誤字、脱字などには責任を負うものではありません。本文書に記載されているすべての情報は、製品紹介を目的としております。その為、本文書に記載されている製品の特性を仕様設定の目的で使用しないでください。