



Prints like paper.

**Najczęściej zadawane pytania
odnośnie do
materiału SYNAPS XM**

Spis treści

1	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu wszystkich laserowych urządzeń drukujących?.....	4
2	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu sprzętu Xeikon?	4
3	Drukowanie – Czy podczas drukowania przy użyciu materiału SYNAPS XM gromadzą się ładunki statyczne?	4
4	Drukowanie – Czy można używać materiału SYNAPS XM do druku fleksograficznego UV?	4
5	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu urządzeń do drukowania plakatów firm KIP i Ricoh?	5
6	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu pras HP Indigo?	5
7	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu offsetu?	5
8	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu atramentów UV?	6
9	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu drukarek wykorzystujących atramenty lateksowe?	6
10	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu powielaczy Riso?	6
11	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu drukarek Océ Colorwave ?.....	6
12	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu normalnych biurkowych drukarek atramentowych?	6
13	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu sitodruku?	7
14	Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu drukarek termotransferowych?	7
15	Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS XM na przecinarkach gilotynowych?	7
16	Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS XM do sztancowania?	7
17	Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS XM na przecinarkach laserowych?.....	7
18	Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS XM na trymerach rolkowych i ploterach tnących?	7
19	Wykańczanie – Czy można nawiercać materiał SYNAPS XM przy użyciu graficznego sprzętu nawiercającego?.....	8
20	Wykańczanie – Czy można zszywać materiał SYNAPS XM?	8
21	Wykańczanie – Czy można składać materiał SYNAPS XM na zwykłych urządzeniach składających/złamywarkach?.....	8
22	Wykańczanie – Czy można laminować materiał SYNAPS XM?.....	8

23	Wykańczanie – Czy można wytłaczać formy/wzory na materiale SYNAPS XM?	8
24	Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS XM do zgrzewania ultradźwiękowego?	9
25	Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS XM do oprawiania książek?	9
26	Wykańczanie – Czy można wykończyć zadrukowany materiał SYNAPS XM przy użyciu lakieru UV?	9
27	Różne – Czy na materiale SYNAPS XM można pisać?	9
28	Różne – Czy biel na materiale SYNAPS XM zmienia się z powodu działania światła słonecznego?	9
29	Różne – Czy można używać materiału SYNAPS XM do zastosowań podwodnych?	10
30	Różne – Czy występują problemy z przyleganiem do siebie arkuszy wydrukowanych przy użyciu tonera na papierach syntetycznych?	10
31	Różne – Czy materiał SYNAPS XM nadaje się do użytku w bezpośrednim kontakcie z żywnością?	10
32	Różne – Czy materiał SYNAPS XM jest dostępny w arkuszach i rolkach?	10
33	Różne – Jakie są zalecenia odnośnie do usuwania materiału SYNAPS XM?	10
34	Różne – Czy mogą czyścić i/lub dezynfekować SYNAPS XM?	10
35	Zrównoważony rozwój – materiał bez dodatków zawierających polichlorek winylu: Dlaczego ważne jest, aby materiał SYNAPS XM nie zawierał dodatków z polichloru winylu?	11

1 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu wszystkich laserowych urządzeń drukujących?

Generalnie obowiązują następujące ograniczenia:

W celu lepszej reprodukcji kolorów na drukarkach biurkowych/biurowych zalecane jest używanie materiału SYNAPS XM135, ale materiał SYNAPS XM230 może być również używany na niektórych drukarkach biurkowych/biurowych (druk jednostronny). Materiał SYNAPS XM230 sprawdza się dobrze na sprzęcie cyfrowym średniej klasy. Materiał SYNAPS XM300 zapewnia najlepsze wydruki na produkcyjnych prasach kolorowych. Materiał SYNAPS XM450 może być używany tylko na określonych produkcyjnych prasach kolorowych, które mogą obsługiwać bardzo grube podłoża (MGI, Xerox iGen).

Prosimy zapoznać się z naszym przeglądem kompatybilności drukarek na stronie internetowej www.agfa.com/synaps.

2 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu sprzętu Xeikon?

Materiały SYNAPS XM135, XM230 i XM300 zostały z powodzeniem przetestowane i uzyskały certyfikację Xeikon HQ dla drukarek Xeikon 8000 z serii QA-P (patrz <https://www.xeikon.com/en/print-media>, aby uzyskać informacje o raportach z testów i ustawieniach roboczych).

3 Drukowanie – Czy podczas drukowania przy użyciu materiału SYNAPS XM gromadzą się ładunki statyczne?

Materiał SYNAPS XM sam w sobie jest antystatyczny, ale może gromadzić ładunki statyczne podczas druku na urządzeniach kserograficznych.

Standardowy papier dużo łatwiej ulega rozładowaniu w porównaniu do podłoży syntetycznych i jest to logiczne.

Osiągnęliśmy dobre rezultaty pozostawiając stos zadrukowanego materiału na czas od 30 minut do 1 godziny na uziemionej metalowej powierzchni (np. metalowy stół urządzenia do cięcia gilotynowego). Dało się zauważyć różnicę podczas próby wyrównania stosu lub oddzielenia arkuszy.

Wyższa wilgotność otoczenia także może być w tym pomocna.

4 Drukowanie – Czy można używać materiału SYNAPS XM do druku fleksograficznego UV?

Tak. Na materiale SYNAPS XM można drukować przy użyciu atramentu fleksograficznego UV (utwardzanie lampą UV).

W przypadku potrzeby drukowania zmiennych danych na wstępnie zadrukowanych arkuszach na drukarkach laserowych należy upewnić się, czy atrament fleksograficzny UV jest zgodny z określoną drukarką laserową (nie powinien topić się na zespole utrwalającym).

Zalecamy, aby nie drukować wcześniej obszarów, które muszą być wydrukowane przy użyciu tonera, ponieważ nie można zagwarantować jakości wydruku ani ewentualnych negatywnych skutków dla silnika drukarki/kopiarki.

5 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu urządzeń do drukowania plakatów firm KIP i Ricoh?

Nie. Materiał SYNAPS XM nie jest kompatybilny z urządzeniami do drukowania plakatów firm KIP or Ricoh.

6 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu pras HP Indigo?

Nie. Materiał SYNAPS OM nie jest kompatybilny z prasami HP Indigo. Zalecamy używać materiału SYNAPS OM do drukowania na prasach HP Indigo (certyfikacja RIT dla pras arkuszowych HP Indigo).

7 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu offsetu?

Wstępne drukowanie offsetowe jest możliwe, ale powinno być ograniczone do jednokolorowych i/lub 2-kolorowych obrazów. W przypadku drukowania 2-kolorowego całkowite nałożenie atramentu nie powinno przekraczać 100% (np. 30% cyjanu i 70% żółtego).

Zalecamy używanie atramentów przeznaczonych do użytku na sprzęcie kserograficznym (laserowym lub atramentowym). Należy pamiętać, że atramenty utleniające mogą powodować przywieranie wydrukowanych arkuszy.

Należy używać atramentu o gęstości takiej jak dla niepowlekanego papieru lub niższych. W przypadku czarnego atramentu nie należy przekraczać gęstości 1,50.

Do drukowania kolorów Pantone lub innych kolorów dodatkowych należy użyć wzornika kolorów (Pantone lub Spot) dla niepowlekanego papieru jako maksymalnego odniesienia dla gęstości; najlepiej jest drukować przy użyciu mniejszej gęstości.

Ważne! Należy używać gotowych arkuszy SYNAPS XM, aby zapewnić dokładną równowagę atrament/woda i gęstość. Należy drukować przy użyciu minimalnego poziomu tłumienia i warstwy atramentu, aby osiągnąć zalecaną gęstość. Nie używać proszku zapobiegającego utwardzaniu, ponieważ może on zanieczyszczać silnik drukarki/kopiarki.

Jednakże w przypadku materiałów Synaps XM300, XM375 i XM450 zalecamy stosowanie proszku zapobiegającego utwardzaniu z powodu ciężaru tych rodzajów materiału Synaps. Gdy atrament wyschnie, należy pamiętać, aby możliwie jak najdokładniej usunąć proszek. Należy ograniczać wysokość wydrukowanych stosów (maks. wysokość 10 cm) i wietrzyć stosy kilka razy w celu ułatwienia schnięcia atramentu.

Zalecamy, aby nie drukować wcześniej obszarów, które muszą być wydrukowane przy użyciu tonera, ponieważ nie można zagwarantować jakości wydruku ani ewentualnych negatywnych skutków dla silnika drukarki/kopiarki.

8 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu atramentów UV?

Tak. Z naszego doświadczenia wynika, że operator prasy drukarskiej wykorzystującej atramenty UV musi znaleźć właściwe nastawy robocze do drukowania przy użyciu atramentów UV na materiale SYNAPS XM. Ustawienia prasy zależą od pokrycia obrazu i rodzaju prasy atramentowej (a zwłaszcza rodzaju lamp UV).

Aby uzyskać najlepsze nastawy robocze, operator musi ustawić odpowiednio następujące parametry: moc promieniowania UV, ustawienia próżni, naprężenie rolki, prędkość drukowania, warstwa atramentu (% pokrycia obrazu).

Aby uniknąć powstawania falistości na podłożu, należy doradzić operatorowi, aby ustawił moc promieniowania UV na tyle wysoką, aby szybko utwardzać atrament. Lampy LED UV powodują mniejsze falistości na podłożu.

9 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu drukarek wykorzystujących atramenty lateksowe?

Drukowanie przy użyciu atramentów lateksowych na materiale SYNAPS XM jest możliwe, ale należy stosować się do poniższych zaleceń.

Szybkość drukowania musi być niska (drukowanie jednokierunkowe przy użyciu wielu przejść), aby uniknąć powstawania falistości na podłożu z powodu zbyt wysokich ustawień dla suszenia atramentu. Ciężkie obrazy są bardziej podatne na występowanie tego efektu.

Należy wyszukać najlepsze ustawienia robocze i przeprowadzić testy przed rozpoczęciem druku produkcyjnego.

10 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu powielaczy Riso?

Nie. Materiał SYNAPS XM nie jest kompatybilny z systemami powielaczy Riso.

11 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu drukarek Océ Colorwave ?

Nie. Końcowy rezultat może wyglądać dobrze, ale drukowane obrazy są bardzo wrażliwe na powstawanie plam spowodowanych kółkami naprowadzającymi drukarki. Drukowane obrazy są również bardzo wrażliwe na zarysowania, dlatego nie zalecamy używania materiału SYNAPS XM na tego typu prasach.

12 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu normalnych biurkowych drukarek atramentowych?

Nie, materiał SYNAPS XM nie jest kompatybilny z biurkowymi drukarkami atramentowymi. Warstwa powlekająca materiału SYNAPS XM nie przyjmuje atramentu na bazie wody.

13 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu sitodruku?

Tak. Materiał SYNAPS XM został z powodzeniem przetestowany na prasach do sitodruku typu UV.

14 Drukowanie – Czy można drukować na materiale SYNAPS XM przy użyciu drukarek termotransferowych?

Tak. Z powodzeniem przetestowaliśmy materiał SYNAPS XM na drukarce termotransferowej Thermaline T5000R wyposażonej w taśmę woskowo-żywiczną.

15 Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS XM na przecinarkach gilotynowych?

Tak. Ostrze ze stali hartowanej musi być ostre i czyste, aby uzyskać optymalne wyniki cięcia. Nie należy obcinać stosów materiału wyższych niż 5 cm (2 cale). Kąt ostrza tnącego jest bardzo ważny. Im mniejszy kąt ostrza, tym lepsze cięcie.

16 Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS XM do sztancowania?

Należy używać ostrych i twardych stalowych ostrzy z zaokrąglonymi wewnętrznymi narożnikami. Należy unikać wewnętrznych cięć mniejszych lub równych 90 stopni. Należy używać małych i nielicznych punktów utrzymywania materiału, aby uniknąć rozdarć podczas usuwania odpadów. Najlepsze wyniki uzyskuje się na prasach cylindrycznych. Prasy typu płytowego są mniej odpowiednie, szczególnie w przypadku wycinania skomplikowanych kształtów. Podczas sztancowania najgrubszych typów materiału SYNAPS XM można rozważyć użycie matryc do sztancowania kart poliwęglanowych. Matryce te są bardzo twarde i zapewniają najlepsze cięcia.

17 Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS XM na przecinarkach laserowych?

Tak. Cięcia laserowe dają dobre wyniki. Moc urządzenia tnącego należy dostosować do grubości podłoża. Na materiale SYNAPS XM można także wykonywać grawerowanie laserowe.

18 Wykańczanie – Czy można obcinać materiał SYNAPS XM na trymerach rolkowych i ploterach tnących?

Tak. Trymery rolkowe i plotery tnące sprawdzają się dobrze w przypadku lżejszych wersji materiału SYNAPS XM. Cięższe wersje mogą sprawiać problemy w zależności od używanego sprzętu. Przed podjęciem decyzji o używaniu materiału SYNAPS XM zalecamy przeprowadzić testy.

Cięższe wersje materiału SYNAPS XM można ciąć na płaskich ploterach tnących, ponieważ ten rodzaj sprzętu może ciąć grubsze podłoża.

19 Wykańczanie – Czy można nawiercać materiał SYNAPS XM przy użyciu graficznego sprzętu nawiercającego?

Tak. Należy używać ostrych i czystych wiertel. Wiertła muszą być wolne od zadziorów. Podczas nawiercania należy stosować krótkie czasy przebywania wiertła w materiale, aby uniknąć wytwarzania ciepła. Nie należy nawiercać zbyt wysokich stosów materiału. Zalecane wiertła to wiertła stalowe pokryte teflonem (aby zapobiec przywieraniu do materiału). W miarę możliwości należy zmniejszyć prędkość nawiercania, aby uniknąć powstawania nadmiernego ciepła.

Spryskiwanie wewnątrz i na zewnątrz wiertła za pomocą „suchego sprayu silikonowego” lub pośrednie wiercenie w papierze woskowym (smarowanie wewnątrz wiertel) ułatwi wiercenie i znacznie wydłuży okres eksploatacji i ostrość wiertel.

Najlepsze wyniki uzyskuje się w przypadku używania sprzętu nawiercającego z układem smarowaniem i chłodzenia wiertła.

20 Wykańczanie – Czy można zszywać materiał SYNAPS XM?

Tak, ale należy pamiętać, że nieregularne dziurki wykonywane przez igłę mogą sprzyjać rozdzieraniu się podłoża, dlatego nie zalecamy przyszywania np. linek do flag lub innych zastosowań, które mogą być narażone na rozdarcie.

21 Wykańczanie – Czy można składać materiał SYNAPS XM na zwykłych urządzeniach składających/złamywarkach?

Cieńsze wersje materiału SYNAPS XM mogą być składane na zwykłych urządzeniach składających. Proces składania może być trudny w przypadku grubszych rodzajów materiału SYNAPS XM. Składanie krzyżowe (zakładanie na siebie lub składanie poprzeczne) nie jest zalecane dla wszystkich grubości.

Bigowanie jest zalecane dla uzyskiwania ciasnych zgięć w przypadku cięższych wersji materiału SYNAPS XM. Grzbiet bigowania powinien znajdować się na zewnątrz zagięcia.

Należy unikać zagięć, które mogą powodować uwięzienie powietrza, ponieważ materiał SYNAPS XM nie jest przepuszczalny dla powietrza.

Zaleca się zastosować nacisk po złożeniu materiału w celu utrzymania zagięć we właściwej pozycji.

Ważne! Przed podjęciem decyzji o używaniu materiału SYNAPS XM do określonego zadania, należy przeprowadzić test składania!

22 Wykańczanie – Czy można laminować materiał SYNAPS XM?

Tak. Jednakże należy pamiętać, że nie wszystkie laminaty mogą być używane do laminowania obrazów/podłoża zadrukowanych przy użyciu suchego tonera. Przyleganie do obrazu wydrukowanego przy użyciu tonera może być słabe, jeżeli nie będzie używany dedykowany laminat.

Mamy dobre doświadczenia z folią do laminowania GMP Perflex Gloss Ultrabond PT.

23 Wykańczanie – Czy można wytłaczać formy/wzory na materiale SYNAPS XM?

Wytłaczanie na prasie cylindrycznej przy użyciu materiału SYNAPS XM przebiega bezproblemowo dla wszystkich grubości materiału.

Na prasach płytowych nacisk i równomierność nacisku mogą stanowić problem, szczególnie w przypadku grubszych wersji materiału SYNAPS XM i bardziej złożonych form wytłaczania. Zalecamy stosowanie utwardzonych form do wytłaczania.

Przed podjęciem decyzji o używaniu materiału SYNAPS XM do wytlaczania zalecamy przeprowadzić testy.

24 Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS XM do zgrzewania ultradźwiękowego?

Nie, materiał SYNAPS XM nie nadaje się do zgrzewania ultradźwiękowego.

25 Wykańczanie – Czy można używać materiału SYNAPS XM do oprawiania książek?

Materiał SYNAPS XM jest doskonałym materiałem do bindowania drutowego, bindowania spiralnego i mieszanego. Należy używać okrągłych otworów, aby nie dopuścić do rozrywania materiału.

W przypadku okładek dla książek zalecamy nałożenie na materiał SYNAPS XM górnej powłoki ochronnej, aby nie dopuścić do powstawania zarysowań lub plam.

Do tego typu okładek zalecamy stosowanie materiału SYNAPS XM w wersjach do XM230 włącznie. Grubsze wersje materiału SYNAPS XM mogą powodować powstawanie szpar na grzbiecie książki. Ponieważ klej nadaje się doskonale do bindowania książek, zalecamy stosowanie klejów EVA lub PUR. Ponieważ istnieją różnice w jakości opraw książek w przypadku sprzętu do oprawiania książek, zalecamy zawsze wykonanie testu oprawiania przed podjęciem decyzji o zastosowaniu materiału SYNAPS XM do określonego zadania!

26 Wykańczanie – Czy można wykończyć zadrukowany materiał SYNAPS XM przy użyciu lakieru UV?

Tak. Materiał SYNAPS XM można wykańczać przy użyciu powłok lakierowych UV.

27 Różne – Czy na materiale SYNAPS XM można pisać?

Tak, na materiale SYNAPS XM można pisać przy użyciu długopisów, piór i ołówków. Jednakże porowata powłoka materiału SYNAPS XM uniemożliwia usuwanie śladów pisania. W przypadku używania markera na bazie alkoholu lub rozpuszczalnika, warstwa powlekająca materiał SYNAPS XM może ulec rozpuszczeniu.

Przeprowadziliśmy również test przy użyciu mazaka fluorescencyjnego (mazaka rozświetlającego tekst) na materiale SYNAPS XM i nie zauważyliśmy żadnych śladów rozpuszczania warstwy powłokowej.

28 Różne – Czy biel na materiale SYNAPS XM zmienia się z powodu działania światła słonecznego?

SYNAPS XM staje się lekko żółtawe po nadmiernym narażeniu na „niefiltrowane” światło słoneczne. Po tej zmianie, poziom bieli pozostaje taki sam.

Po nadmiernym narażeniu na „filtrowane” światło słoneczne (np. na desce rozdzielczej samochodu), SYNAPS XM staje się jednak odrobinę bielsze.

Ważna uwaga: w żadnym z dwóch testów SYNAPS XM nie wykazywało żadnych oznak łamliwości lub pogorszenia.

29 Różne – Czy można używać materiału SYNAPS XM do zastosowań podwodnych?

Tak. Materiał Synaps XM jest doskonałym podłożem dla zastosowań podwodnych.

30 Różne – Czy występują problemy z przyleganiem do siebie arkuszy wydrukowanych przy użyciu tonera na papierach syntetycznych?

Tak. Jeżeli zadrukowany materiał SYNAPS XM będzie narażony na działanie temperatur wyższych niż 50°C, toner może mięknąć i arkusze wydrukowane przy użyciu tonera mogą przylegać do siebie. Przykładem mogą być menu restauracyjne. Zalecamy, aby nie wystawiać drukowanego SYNAPS XM na działanie słońca, szczególnie gdy część wierzchnia jest zadrukowana przy użyciu ciężkiego i ciemnego pokrycia obrazu, ponieważ ciemne obrazy mogą pochłaniać światło słoneczne, co może skutkować silnym gromadzeniem ciepła wewnątrz menu. Nie należy też umieszczać stosu z menu w pobliżu źródła ciepła.

31 Różne – Czy materiał SYNAPS XM nadaje się do użytku w bezpośrednim kontakcie z żywnością?

Nie. Materiał SYNAPS XM nie nadaje się do użytku w bezpośrednim kontakcie z żywnością.

32 Różne – Czy materiał SYNAPS XM jest dostępny w arkuszach i rolkach?

Tak. Materiał SYNAPS XM jest dostępny w arkuszach i rolkach. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy odwiedzić naszą stronę internetową www.agfa.com/synaps.

33 Różne – Jakie są zalecenia odnośnie do usuwania materiału SYNAPS XM?

Materiał SYNAPS XM został oznaczony kodem recyklingu dla tworzyw sztucznych „7 – Inne”. Materiał SYNAPS XM to poliester, który różni się znacznie od poliestru używanego na przykład do produkcji butelek PET. Można go poddawać recyklingowi, ale po wydrukowaniu materiał SYNAPS XM należy traktować jako odpad, ponieważ koszt ekologiczny zbierania i selekcji odpadów jest wyższy niż korzyść ekologiczna. Przepisy dotyczące usuwania odpadów mogą się różnić w zależności od kraju, dlatego należy zawsze zapoznać się z przepisami lokalnymi.

34 Różne – Czy mogę czyścić i/lub dezynfekować SYNAPS XM?

Tak. Nasze zalecenia są następujące:

- Używaj zwykłego, delikatnego detergentu kuchennego lub mydła do rąk rozcieńczonego wodą. Do dezynfekcji SYNAPS XM można używać produktów z niską zawartością alkoholu (< 40%).
- Delikatnie przetrzyj powierzchnię miękką ściereczką zanurzoną w mieszaninie delikatnego detergentu i wody.
- Spłucz wodą z kranu i wytrzyj do sucha miękką szmatką.

Nie zalecamy:

- Stosowania zwykłego, skoncentrowanego mydła – zawsze należy je rozcieńczyć!

Są to najlepsze dostępne obecnie informacje na ten temat. Należy je jednak traktować jako ogólny przewodnik po właściwościach materiału, a nie jako gwarancję. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z firmą Agfa pod adresem marketingsynaps@agfa.com. Agfa, romb Agfa i Synaps są znakami handlowymi Agfa-Gevaert NV, Belgia lub jej firm zależnych.

Lipiec 2020, wydawca Agfa-Gevaert N.V. – wszelkie prawa zastrzeżone. B-2640 Mortsel, Belgium



- Stosowania ściereczek z mikrofibry, ponieważ tego typu ściereczki mogą polerować powierzchnię i/lub uszkadzać wydrukowany obraz.
- Stosowania uniwersalnych środków czyszczących, które zawierają cząstki ściernie (np. tlenek glinu), ponieważ mogą one uszkadzać wydrukowany obraz.
- Stosowania środków dezynfekujących z wysoką zawartością alkoholu (np. 60% izopropanolu lub 60% etanolu lub ich mieszanin), ponieważ produkty te mogą uszkadzać wydrukowany obraz.

35 Zrównoważony rozwój – materiał bez dodatków zawierających polichlorek winylu: Dlaczego ważne jest, aby materiał SYNAPS XM nie zawierał dodatków z polichlorku winylu?

Termin „Wolny od PCW” oznacza, że materiał SYNAPS XM nie zawiera chloru ani ftalanów, dwóch toksycznych związków wchodzących w skład polichlorku winylu (PCW). Ftalany są dodatkami, które sprawiają, że materiały z polichlorku winylu są miękkie i giętkie, ale są uważane za niebezpieczne dla zdrowia, ponieważ łatwo migrują lub parują, co ułatwia ich wdychanie lub przedostawanie się do układu pokarmowego. Dlatego począwszy od 1999 roku produkty zawierające ftalany zostały zakazane przez Unię Europejską w zabawkach dla dzieci poniżej trzeciego roku życia. Chlor jest substancją toksyczną, której produkcja powoduje emisję rtęci i uwalnia dioksyny do środowiska. Dioksyny zostały sklasyfikowane przez Międzynarodową Agencję Badań nad Rakiem (część Światowej Organizacji Zdrowia, WHO) jako powodujące raka u ludzi.

Więcej informacji o wpływie dioksyn na zdrowie jest dostępnych na stronie internetowej: <http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>