



Synaps

Prints like paper.

よくあるご質問

詳細情報

SYNAPS XM

内容

1	印刷 - 全てのレーザー印刷機器で SYNAPS XM を印刷することができますか？	4
2	印刷 - Xeikon 機器で SYNAPS XM を印刷することができますか？	4
3	印刷 - SYNAPS XM を印刷する場合、静電気が蓄積します。	4
4	印刷 - UV フレキシ印刷用に SYNAPS XM を使用することができますか？	4
5	印刷 - KIP または Ricoh のポスター印刷機器で Synaps XM を印刷することができますか？	4
6	印刷 - HP Indigo プレスで SYNAPS XM を印刷することができますか？	5
7	印刷 - オフセットで SYNAPS XM を印刷することができますか？	5
8	印刷 - UV インクジェットにより SYNAPS XM を印刷することができますか？	5
9	印刷 - Latex Inkjet プリンターで SYNAPS XM を印刷することができますか？	5
10	印刷 - Riso デュプリケーターで SYNAPS XM を印刷することができますか？	6
11	印刷 - Océ Colorwave プリンターで SYNAPS XM を印刷することができますか？	6
12	印刷 - デスクトップインクジェットプリンターで SYNAPS XM を印刷することができますか？	6
13	印刷 - スクリーン印刷用に SYNAPS XM を使用することができますか？	6
14	印刷 - 熱転写プリンターで SYNAPS XM を印刷することができますか？	6
15	仕上げ処理 - ギロチン裁断機で SYNAPS XM を切断できますか？	6
16	仕上げ処理 - SYNAPS XM はダイカット用に使用できますか？	6
17	仕上げ処理 - レーザー切断装置で SYNAPS XM を切断できますか？	7
18	仕上げ処理 - ローリングトリマー及びカッティングプロッターで SYNAPS XM を切断できますか？	7
19	仕上げ処理 - グラフィックドリル加工装置で SYNAPS XM をドリル加工できますか？	7
20	仕上げ処理 - SYNAPS XM で中綴じ加工ができますか？	7
21	仕上げ処理 - 通常のフォールディング装置で SYNAPS XM をフォールドできますか？	7
22	仕上げ処理 - SYNAPS XM はラミネートできますか。	8
23	仕上げ処理 - SYNAPS XM でエンボス加工ができますか？	8
24	仕上げ処理 - 超音波溶接用に SYNAPS XM を使用できますか？	8
25	仕上げ処理 - 製本仕上げ処理用に SYNAPS XM を使用できますか？	8
26	仕上げ-SYNAPS XM の印刷を UV ニスで仕上げることはできますか？	8
27	その他 - SYNAPS XM は書き込み可能ですか？	9
28	その他 - SYNAPS XM の白色度は、日光に曝露されると変化しますか？	9
29	その他 - 水中用途に SYNAPS XM を使用できますか？	9
30	その他 - 合成紙でトナーの裏移りの問題が発生する可能性はありますか？	9
31	その他 - SYNAPS XM は、食品との直接接触での使用に適格性がありますか？	9
32	その他 - SYNAPS XM はシートとロールで利用できますか？	9

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



33	その他 - SYNAPS XM の廃棄物処理に関する推奨事項とは何ですか？	9
34	その他 - SYNAPS XM を洗浄または消毒できますか？	9
35	持続可能性 – PVC フリー：SYNAPS XM が PVC フリーであることが重要な理由は何ですか？	10

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa.marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



1 印刷 - 全てのレーザー印刷機器で SYNAPS XM を印刷することができますか？

一般的に、次の経験則が適用されます：

デスクトップ/オフィスプリンターでの最高の色再現性のために、SYNAPS XM135 が推奨されますが、SYNAPS XM230 もまた一部のデスクトップ/オフィスプリンターでも使用できます（シンプレックス印刷）。SYNAPS XM230 は、ミッドレンジのデジタル機器で良好に動作します。SYNAPS XM300 は、プロダクションカラープレスで最高の印刷を実行できます。SYNAPS XM450 は、非常に厚い素材（MGI、Xerox iGen）を処理できる特定のプロダクションカラープレスでのみ使用することができます。

www.agfa.com/synapsにて当社プリンター互換性外観を確認してください。

2 印刷 - Xeikon 機器で SYNAPS XM を印刷することができますか？

SYNAPS XM135、XM230、XM300 は正常にテストされ、Xeikon 8000 シリーズ QA-P 向けの Xeikon HQ により承認されています（テストレポート及びプレス設定については<https://www.xeikon.com/en/print-media>（英文）にて確認してください）。

3 印刷 - SYNAPS XM を印刷する場合、静電気が蓄積します。

SYNAPS XM はそれ自体は静的ではありませんが、電子写真デバイスで印刷する場合には静電気を帯電します。

標準用紙は、合成基盤と比較して排出されやすいため、これは論理的です。

積み重ねた印刷物を、アースを取った（接地された）金属表面（例：ギロチン裁断機の金属テーブル）に 30 分から 1 時間にわたり放置し、良好な結果が得られました。スタックを揃えようとしたり、シートを分離しようとする場合に、違いを実感することになるでしょう。

更に、より高い環境湿度も助けることとなります。

4 印刷 - UV フレキシソ印刷用に SYNAPS XM を使用することができますか？

はい。SYNAPS XM は、UV フレキシソインク（UV ランプ硬化）により印刷できます。

レーザープリンター機器で事前印刷されたシート上に可変データを印刷する必要がある場合は、UV フレキシソインクがレーザープリンター機器と互換性があることを確認してください（フューザー上で溶解させてはなりません）。

当社は、印刷品質、またはプリンター/コピーエンジンへの悪影響の可能性を保証できないため、後でトナーで印刷する必要がある領域を事前に印刷しないことを推奨します。

5 印刷 - KIP または Ricoh のポスター印刷機器で Synaps XM を印刷することができますか？

いいえ、SYNAPS XM は KIP または Ricoh ポスター印刷機器と互換性がありません。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



6 印刷 - HP Indigo プレスで SYNAPS XM を印刷することができますか？

いいえ、SYNAPS XM は HP Indigo プレスと互換性がありません。HP Indigo (HP Indigo シートフィードプレス用に RIT により認定) での印刷には SYNAPS OM を使用することを推奨します。

7 印刷 - オフセットで SYNAPS XM を印刷することができますか？

オフセットの事前印刷は可能ですが、単色ソリッドおよび/または 2 色イメージに制限しなければなりません。2 色刷りの場合、合計のインク吐出量は、100%を超過してはいけません (例: シアン 30%及び黄 70%は OK です)。

ゼログラフィックデバイス用に調合されたインク (レーザーOK インク) の使用を推奨します。酸化インクは一般的に、インクが裏移りが強くなる傾向があることに注意してください。

未コーティング用紙と同等、またはそれ未満のインク濃度を使用してください。黒インクの場合、濃度 1.50 を超えないでください。

Pantone カラーまたはその他のその他のスポットカラーで印刷するために、最大濃度時の参照として、未コーティング処理用紙に関して (Pantone またはスポットの) カラーサンプルを使用します。

重要事項! 正確なインク/水のバランス及び密度を調整するために、SYNAPS XM 既製シートを使用します。推奨濃度を達成するために、最小の湿しレベル及びインクフィルムで印刷します。プリンター/コピーエンジンの汚染させることになるため、裏移り防止のスプレーパウダーを使用しないでください。

しかしながら、Synaps XM300、XM375、および XM450 については、これらの Synaps グレードの重量のため、裏移り防止パウダーの使用を推奨します。インクが乾燥した後、裏移り防止パウダーをできるだけ完全に除去することを忘れないでください。印刷物の積み上げの高さを制限し (最大 10 cm)、インク乾燥を促進するためにインク定着後に数回は積み上げたものを数回通気させます。

当社は、印刷品質、またはプリンター/コピーエンジンへの悪影響の可能性を保証できないため、後でトナーで印刷する必要がある領域を事前に印刷しないことを推奨します。

8 印刷 - UV インクジェットにより SYNAPS XM を印刷することができますか？

はい。当社の経験では、UV インクジェット印刷機のオペレーターは、SYNAPS XM で UV インクジェットを印刷するための適切な作業ポイントを探し出す必要があります。印刷機の設定は、イメージ範囲及びインクジェット印刷機のタイプ (特に UV ランプのタイプ) に依存します。

適切な作業ポイントを達成するには、オペレーターは次を「実施」する必要があります: UV 出力、真空設定、ロール張力、印刷速度、インク層 (%イメージ範囲)。

基盤の波打ちを避けるために、インクを硬化させるのに十分な UV 出力を設定するようオペレーターに助言してください。LED 型 UV ランプは若干基盤の波打ちを発生させにくいですが。

9 印刷 - Latex Inkjet プリンターで SYNAPS XM を印刷することができますか？

Latex で SYNAPS XM に印刷することは可能ですが、以下の推奨事項を考慮する必要があります。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



乾燥設定が高すぎるにより基盤の波打ちを防ぐために、印刷速度は低速にする必要があります（多数パスでの一方向印刷）。重いイメージはこれらの現象が発生しやすい傾向があります。

最適な作業ポイントを検索し、重要なジョブを事前にテストする必要があります。

10 印刷 - Riso デュプリケーターで SYNAPS XM を印刷することができますか？

いいえ。SYNAPS XM は Riso デュプリケーターシステムと互換性がありません。

11 印刷 - Océ Colorwave プリンターで SYNAPS XM を印刷することができますか？

いいえ。印刷結果は問題ないように見えますが、印刷されたイメージは、プリンタのホイールをガイドすることにより発生するマーキングに対して非常に敏感です。更に、印刷されたイメージは非常に傷に弱いため、これらのタイプのプレスで SYNAPS XM を使用することは推奨されません。

12 印刷 - デスクトップインクジェットプリンターで SYNAPS XM を印刷することができますか？

いいえ、SYNAPS XM はデスクトップインクジェットプリンターと互換性がありません。SYNAPS XM のコーティング層は、水性インクを拒絶します。

13 印刷 - スクリーン印刷用に SYNAPS XM を使用することができますか？

はい。SYNAPS XM は、UV スクリーン印刷機で成功裏にテストされました。

14 印刷 - 熱転写プリンターで SYNAPS XM を印刷することができますか？

はい。ワックス/レジンリボンを装備した Thermaline T5000R 熱転写プリンターで SYNAPS XM を成功裏にテストしました。

15 仕上げ処理 - ギロチン裁断機で SYNAPS XM を切断できますか？

はい。硬化鋼の切断刃は、最適なカット加工結果のために、鋭利で、切り口が滑らかである必要があります。5cm (2 インチ) を超える高さのリフトを切断しないでください。カッティングブレードの角度は重要です。ブレードの角度が鋭利であるほど、カットも滑らかになります。

16 仕上げ処理 - SYNAPS XM はダイカット用に使用できますか？

内角が丸みを帯びた鋭利な硬鋼ブレードを使用します。90 度未満または 90 度での内側のダイカットは避けてください。バリを除去する場合の断裂を防ぐために、保持ポイントを小さく、数を少なくしてください。最良の結果は、シリンダータイプのプレスで得られます。プラテンタイプのプレスは、特に複雑なダイカット形状にはあまり適していません。最も厚い

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



SYNAPS XM ゲージのダイカット加工では、ポリカーボネートカードのダイカット加工用にダイを使用することを検討できません。これらのダイは非常に硬く、最も滑らかなカットを生成します。

17 仕上げ処理 - レーザー切断装置で SYNAPS XM を切断できますか？

はい。レーザー切断は良好に機能します。カット可能装置の出力は、基盤の厚さに従い、調整する必要があります。更に、レーザー彫刻加工も SYNAPS XM では可能です。

18 仕上げ処理 - ローリングトリマー及びカッティングプロッターで SYNAPS XM を切断できますか？

はい。ローリングトリマー及びカッティングプロッターは SYNAPS XM と良好に機能しますか？使用する機器によっては、より重いバージョンで問題が発生する場合があります。SYNAPS XM の使用を決定する前に、1回のテストを推奨します。SYNAPS XM のより重いバージョンでは、このタイプの機器はより厚い基盤をカットできるため、フラットベッドカッティングプロッター機器でカットできます。

19 仕上げ処理 - グラフィックドリル加工装置で SYNAPS XM をドリル加工できますか？

はい。鋭く、滑らかなドリルビットを使用してください。ドリルには傷がないことが必要です。熱の発生を解消するためにドリル加工の際に短い切削時間を使用します。高すぎるリフトをドリルしないでください。推奨されるドリルは、テフロンコーティングされたスチールドリルです（固着防止のため）。可能な場合、発熱を防ぐためにドリルの速度を下げてください。

「ドライシリコンスプレー」によるドリルの内部及び外部表面への中間スプレー処理またはワックスペーパー内への中間ドリル加工（ドリルビット内部の潤滑）は、ドリル加工を容易にし、ドリルの寿命と切れ味を大幅に延長させます。最良の結果は、ドリルビット潤滑及びドリルビット冷却機能を配備したドリル機器により得られます。

20 仕上げ処理 - SYNAPS XM で中綴じ加工ができますか？

はい。けれども、針からの不規則なパンチが材料の断裂を助長する可能性があることを考慮する必要があるため、当社は、しかしながら、例えば、フラグコードなどの断裂が発生する可能性のあるその他の用途などの中綴じ加工を推奨しません。

21 仕上げ処理 - 通常のフォールディング装置で SYNAPS XM をフォールドできますか？

SYNAPS XM は、通常のフォールド機でフォールドすることができます。SYNAPS XM のより重いバージョンでは、フォールディングが困難な場合があります。クロスフォールディング（重ね合わせまたは横方向のフォールド）は、全てのゲージにわたり推奨されません。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



SYNAPS XM のより重いバージョンで緊密なフォールドを得るには、スコアリングが推奨されます。スコアの山側は、そのフォールドの外側になければなりません。

SYNAPS XM は通気性がないため、泡の封止を発生させる折り目を避けてください。

フォールドを密接に維持するためのフォールディング加工後に圧力を適用することを推奨します。

重要事項！ 1個の特定のジョブに SYNAPS XM を使用することを決定する前に、常に1回のフォールディングテストを実行してください！

22 仕上げ処理 - SYNAPS XM はラミネートできますか。

はい。しかしながら、全てのラミネートを使用し、ドライトナーで印刷されたイメージ/基盤をラミネートできるわけではないことを知ることが重要です。専用のラミネートを使用しない場合、トナーイメージ上の接着力が不十分となる可能性があります。

GMP Perfex Gloss Ultrabond PT ラミネーションフィルムでの非常に良い経験があります。

23 仕上げ処理 - SYNAPS XM でエンボス加工ができますか？

シリンダープレスでのエンボス加工は、全ての SYNAPS XM 荷重で良好に機能します。

プラテンプレスでは、圧力及び圧力の均一性が、特に厚い SYNAPS XM グレード及びより複雑なエンボス加工フォームでは特に問題となる可能性があります。当社は、硬化エンボス金型を使用することを推奨します。

エンボス加工向けに SYNAPS XM を使用することを決定する前に、1回のテストを強く推奨します。

24 仕上げ処理 - 超音波溶接用に SYNAPS XM を使用できますか？

いいえ、SYNAPS XM は超音波溶接には適していません。

25 仕上げ処理 - 製本仕上げ処理用に SYNAPS XM を使用できますか？

SYNAPS XM は、Wire-O、Unicoil-Spiral、及び楕綴じに最適な材質です。断裂を防ぐために円形の穴を使用します。

本の表紙については、傷やマーキングを避けるため、SYNAPS XM に1層のトップコーティング処理を適用することを推奨します。

「完全な製本」の本の表紙のために、SYNAPS OM から XM230 までを使用することを推奨します。厚い SYNAPS XM は、本の背側に表紙の隙間ができ易い傾向があります。完全な製本するための糊として、EVA または PUR 糊を使用することを推奨します。完全な製本機器上での製本完成品質での偏差の存在があるため、1個の特定のジョブに SYNAPS OM を使用することを決定する前に、常に1回のバインディングテストを実行することを推奨します！

26 仕上げ-SYNAPS XM の印刷を UV ニスで仕上げることはできますか？

はい。SYNAPS XM は、オフラインの UV ニスコーターで仕上げ処理することができます。

27 その他 - SYNAPS XM は書き込み可能ですか？

はい、SYNAPS XM はボールペン、万年筆、鉛筆で書き込み可能です。しかしながら、SYNAPS XM の多孔質コーティングは、消去を不可能にします。アルコールまたは溶剤ベースのマーカーペンを使用する場合、同じ場所を複数回なぞる場合、SYNAPS XM のコーティング層は確実に溶解します。

また、SYNAPS XM で蛍光ペン（テキストマーカーペン）を使用してテストを実行しましたが、何らコーティング層の溶解は見られませんでした。

28 その他 - SYNAPS XM の白色度は、日光に曝露されると変化しますか？

若長時間暴露在“未經過滤”的阳光下，SYNAPS XM 合成紙会略显黄色。经过这一转变后，白度将保持不变。

若長時間暴露在“經過过滤”的阳光下（例如在汽车的仪表板上），SYNAPS XM 合成紙会变得略微发白。

重要提示：在这两个测试中，SYNAPS XM 合成紙均未显示任何脆性或劣化迹象。

29 その他 - 水中用途に SYNAPS XM を使用できますか？

はい。Synaps XM は、水中用途に最適な基盤です。

30 その他 - 合成紙でトナーの裏移りの問題が発生する可能性はありますか？

はい。印刷された SYNAPS XM が 50°C を超える温度に曝露されると、印刷されたトナーが軟化し、トナーが裏移りが発生する可能性があります。例として、メニューでは、特に、表紙カバーが重くかつ暗いイメージ分布により印刷される場合、暗いイメージはそのメニュー内部に深刻な熱の蓄積を招く結果となる日光を吸収させるため、印刷された SYNAPS XM を強烈な日差し条件に曝露させないか、または積み重ねたメニューを熱源の近くに放置させないことを推奨します

31 その他 - SYNAPS XM は、食品との直接接触での使用に適格性がありますか？

いいえ。SYNAPS XM は、食品との直接接触での使用に適格性がありません。

32 その他 - SYNAPS XM はシートとロールで利用できますか？

はい。SYNAPS XM はシート及びロールで利用できます。詳細については、www.agfa.com/synapsを確認してください。

33 その他 - SYNAPS XM の廃棄物処理に関する推奨事項とは何ですか？

SYNAPS XMには、プラスチックリサイクルコード「7-その他」があります。SYNAPS XMは、例えば、PETボトルの製造に使用されるポリエステルタイプとは全く異なったポリエステルです。印刷した後でも、リサイクルできます

SYNAPS XMは、環境的回収コスト及び廃棄物選別コストが環境的利益を超えるため、廃棄物として処理されます。廃棄物処理の規制は国・地域による異なる場合があるため、現地の規制を参照してください。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



34 その他 - SYNAPS XM のを洗浄または消毒できますか？

はい。推奨事項は以下のとおりです：

- 一般的なソフト型台所用洗剤または水で希釈したハンドソープを使用します。低濃度のアルコール含有量（<40%）製品は、SYNAPS XM の消毒に使用できます。
- ソフト型洗剤及び水の混合液に浸した柔らかい布で表面を優しく拭きます。
- 水道水ですすぎ、柔らかい布で拭き取り、乾燥させます。

以下は推奨されません：

- 原液の濃縮型ソープの使用 - 常に希釈すること！
- マイクロファイバー製の布を使用すると、印刷されたイメージの表面を研磨し及び/または損傷する可能性があります。
- 研磨粒子（例：ミョウバンなど）を含有する万能クリーニング製品を使用すると、印刷されたイメージを損傷する可能性があります。
- 高濃度のアルコール含有量の消毒剤製品（例：60%イソプロパノール（IPA）もしくは60%エタノール（エチルアルコール）、またははその両方の混合物）を使用すると、印刷されたイメージを損傷する可能性があります。

35 持続可能性 – PVC フリー：SYNAPS XM が PVC フリーであることが重要な理由は何ですか？

PVC フリーという用語は、SYNAPS XM が塩素またはフタル酸エステル（一部の PVC の 2 個の毒性成分）を保持していないことを意味しています。フタル酸塩は、PVC を柔軟にする添加剤ですが、容易に吸引または摂取されるような容易に物質間で移行または蒸発するため、健康に有害であると報告されています。これが、フタル酸エステルを含有する製品が 1999 年以来欧州連合により 3 歳未満の子供のおもちゃ用に禁止されている理由です。塩素は水銀を放出させる生産の際の副産物である有害物質であり、またダイオキシンを環境に放出されます。ダイオキシンは、国際がん研究機関（世界保健機関、WHO の部門）により、ヒトにがんを発生させることが既知であると分類されています。

ダイオキシンの効果の詳細：<http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>