



Prints like paper.

**Veelgestelde vragen**

**over**

**SYNAPS PS**

**OM135/AP - OM135AR**

# Inhoud

1	Inkt - Wat zijn de aanbevolen densiteiten voor offset drukken op SYNAPS OM135/AP-AR? .....	3
2	Inkt - Heb ik speciale offset-inkten nodig om op SYNAPS OM135/AP-AR te drukken? .....	3
3	Inkt - Kan ik op SYNAPS OM135/AP-AR met UV-hardende offset-inkten drukken?.....	3
4	Inkt - Kan SYNAPS OM135/AP-AR met vernis of waterige coating (dispersielak) worden bedrukt?.....	3
5	Inkt - Is SYNAPS OM135/AP-AR geschikt voor het offset drukken van posters?.....	3
6	Inkt - Wat zijn de aanbevelingen bij problemen met offsetinkt?.....	4
7	Drukken - Kan ik op SYNAPS OM135/AP-AR drukken met UV-inkjet?.....	4
8	Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op een HP Indigo-pers?.....	4
9	Drukken - Kan ik op SYNAPS OM135/AP-AR drukken op latex-inkjetprinters?.....	4
10	Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op Riso-duplicators? .....	5
11	Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op Océ Colorwave-printers? .....	5
12	Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op desktop-inkjetprinters? .....	5
13	Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken voor zeefdrukken? .....	5
14	Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op flexodrukpersen? .....	5
15	Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op thermische-transferprinters? .....	5
16	Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op printers met droge toner?.....	5
17	Drukken - Is het mogelijk om op de foliezijde van SYNAPS OM135/AP-AR te drukken?.....	5
18	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR op een guillotinesnijmachine snijden?.....	6
19	Afwerking - Kan SYNAPS OM135/AP-AR voor stansen worden gebruikt? .....	6
20	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR op een lasersnijmachine snijden?.....	6
21	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR met perforatiewieltjes en snijplotters snijden?.....	6
22	Afwerking - Kan ik in SYNAPS OM135/AP-AR boren met grafische boorapparatuur? .....	6
23	Afwerking - Kan SYNAPS OM135/AP-AR worden gelamineerd?.....	6
24	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken voor het warmdrukken van folie?.....	6
25	Diversen - Is SYNAPS OM135/AP-AR beschrijfbaar? .....	7
26	Diversen - Verandert de witheid van SYNAPS OM135/AP-AR door blootstelling aan zonlicht?.....	7
27	Diversen - Is SYNAPS OM135/AP-AR verkrijgbaar in vellen en rollen? .....	7
28	Diversen - Is SYNAPS OM135/AP-AR geschikt voor gebruik in direct contact met levensmiddelen? .....	7
29	Diversen - Is SYNAPS OM135/AP-AR bestand tegen chemicaliën? .....	7
30	Diversen - Wat zijn de aanbevelingen voor de afvalverwerking van SYNAPS OM135/AP-AR?.....	7
31	Diversen - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR reinigen of ontsmetten?.....	7
32	Duurzaamheid - PVC-vrij: Waarom is het belangrijk dat SYNAPS OM135/AP-AR PVC-vrij is? .....	8

## 1 Inkt - Wat zijn de aanbevolen densiteiten voor offset drukken op SYNAPS OM135/AP-AR?

Aanbevolen densiteiten (meting op natdruk, witte achterzijde) voor procesinkten op SYNAPS OM135/AP-AR zijn:

K: 1,50 – C: 1,20 – M: 1,15 – Y: 1,20.

Voor het drukken van Pantone-kleuren of andere steunkleuren gebruikt u het kleurstalenboek voor Pantone-kleuren of steunkleuren voor ongecoat papier als referentie.

## 2 Inkt - Heb ik speciale offset-inkten nodig om op SYNAPS OM135/AP-AR te drukken?

Er zijn geen speciale inkten vereist. Het gebruik van speciale oxidatieve drooginkten is niet nodig. Standaard offset-inkten zijn perfect om op SYNAPS OM135/AP-AR te drukken.

Er worden geen speciale droogmiddelen aanbevolen om te mengen met de inkten of fonteinoplossing.

## 3 Inkt - Kan ik op SYNAPS OM135/AP-AR met UV-hardende offset-inkten drukken?

Ja. U kunt op SYNAPS OM135/AP-AR met UV-offset drukken. Stel het vermogen van de UV-lamp in op een niveau dat net hoog genoeg is om de inkt te harden.

LED UV-lampen produceren minder warmte en zullen daardoor minder snel golving van het substraat veroorzaken.

LEC (Low Energy Curing) UV-inkten zijn ook compatibel met SYNAPS OM135/AP-AR.

## 4 Inkt - Kan SYNAPS OM135/AP-AR met vernis of waterige coating (dispersielak) worden bedrukt?

Ja. Vernis is in feite een transparante inkt, dus we drukken geen te dikke vernislaag op full color drukwerk. De coatinglaag kan verzadigd raken wanneer u een te dikke laag aanbrengt, wat kan resulteren in problemen met het drogen van de inkt en de offsetdruk. Bij het aanbrengen van vernis nemen de kleurdensiteiten toe en daarom raden we aan om bij iets lagere densiteiten te drukken voordat u vernis aanbrengt.

Omdat SYNAPS OM135/AP-AR een coatinglaag heeft die de inkt (en het vernis) zeer goed absorbeert, zult u bij het aanbrengen van een glanzende vernis een glanseffect zien op gebieden met een hoge beelddekking en een mat effect op gebieden met geen of weinig beelddekking.

Om deze glans- en mat-effecten te vermijden, raden wij u aan om een waterige coating (dispersielak) aan te brengen wanneer u de gedrukte afbeelding op SYNAPS OM wilt beschermen, aangezien lakunits op drukpersen een dikkere laag aanbrengen. Doordat dispersielak direct droog is, heeft een drukker zelfs de mogelijkheid om meerdere lagen aan te brengen zodat een hogere glans en betere beeldbescherming kan worden bereikt.

## 5 Inkt - Is SYNAPS OM135/AP-AR geschikt voor het offset drukken van posters?

Ja. Wij adviseren de klant om te kiezen voor inkten met hoge lichtechtheidseigenschappen (schaal 1 - 8). Vooral geel en magenta zijn gevoelig voor kleurvervaging na langdurige blootstelling aan zonlicht.

Elke inktleverancier heeft inktseries met hogere lichtechtheidseigenschappen. Dus neem contact op met uw inktleverancier om dit te bespreken.

Met dispersielakken en overdrukvernissen verhoogt u de densiteit en verbetert u de lichtechtheidseigenschappen.

Er zijn speciale UV-coatings op de markt met kleurbeschermende eigenschappen, zodat wanneer u posters met zo'n speciale UV-coating bedrukt, u een hogere densiteit en een betere drukbescherming bereikt.

## 6 Inkt - Wat zijn de aanbevelingen bij problemen met offsetinkt?

Voor drukken op SYNAPS OM135/AP-AR worden conventionele inktsoorten aanbevolen. Speciale oxidatieve inkten hebben een grotere kans op offsetproblemen. Gebruikt u proceskleuren, volg dan de aanbevelingen voor inktdensiteit in onze richtlijnen voor drukwerk (K: 1,50 – C: 1,20 – M: 1,15 – Y: 1,20).

Voor Pantone-kleuren gebruikt u het kleurstalenboek voor Pantone-kleuren als referentie voor het aanpassen van de drukdensiteit. Het is belangrijk dat u het kleurstalenboek gebruikt voor ongecoat papier, niet voor glanzend papier. Als u dit niet doet, kan het zijn dat u met te hoge densiteiten drukt, wat kan leiden tot verzadiging van de SYNAPS OM135/AP-AR-coatinglaag met mogelijke problemen, zoals trage inktsetting, en slechte droging en offset van de inkt, als gevolg.

Een ander aandachtspunt is de mix van inkt met water. De beste drukresultaten en inktdrogende eigenschappen worden verkregen wanneer een drukker 'op het randje' drukt. Dit betekent dat hij drukt met een bevochtigingsniveau dat net hoog genoeg is om de delen zonder afbeeldingen schoon te houden. Een lager bevochtigingsniveau betekent een lager inktniveau en minder emulgatie op de pers => beste drukomstandigheden.

Vraag de drukker om de aanbevelingen voor het mengen van de aanvullende fonteinoplossing te controleren. Misschien mengt hij een te hoge dosering, wat een negatief effect heeft op de inktdrogende eigenschappen. Wanneer hij gebruikmaakt van een automatisch doseersysteem voor fonteinoplossingen, vraag hem dan na te gaan of het doseersysteem goed werkt (u kunt hem vragen het doseersysteem uit te schakelen, het fonteinreservoir leeg te maken en het opnieuw te proberen met een correct, met de hand gemaakt mengsel van fonteinoplossing).

Wanneer een drukker alles onder controle heeft op zijn offsetpers, ontstaan er geen offsetproblemen met SYNAPS OM135/AP-AR. Bij het drukken van zeer zware en donkere afbeeldingen (bijv. >250% beelddekking) wordt een lichte anti-smetpoeder aanbevolen.

## 7 Drukken - Kan ik op SYNAPS OM135/AP-AR drukken met UV-inkjet?

Ja. Onze ervaring is dat de operator van de UV-inkjetdrukkers een goed werkpunt moet vinden om UV-inkjet op SYNAPS OM135/AP-AR te kunnen drukken. De persinstellingen zijn afhankelijk van de beelddekking en het type inkjetdrukkers (en vooral het type UV-lamp).

Om een goed werkpunt te bereiken, moet de operator met het volgende 'spelen': UV-kracht, vacuüminstelling, rolspanning, druksnelheid, inktlaag (% beelddekking).

Om golving van het substraat te voorkomen, adviseren wij de gebruiker om de UV-kracht net hoog genoeg in te stellen om de inkt te harden. Met LED UV-lampen is de kans op golving van het substraat minder groot.

## 8 Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op een HP Indigo-pers?

SYNAPS OM135/AP-AR kan worden gebruikt op HP Indigo-vellenpersen.

De ervaring leert dat bij zeer lange productieruns de deken eerder moet worden vervangen dan bij het gebruik van papier. De temperatuur van de deken aanpassen tot een niveau dat net hoog genoeg is om de HP Indigo ElectroInk te drogen, verlengt de levensduur van de deken.

Voor gebruik van SYNAPS OM135/AP-AR op HP Indigo-rotatiepersen moet u een primer aanbrengen voordat u gaat drukken.

## 9 Drukken - Kan ik op SYNAPS OM135/AP-AR drukken op latex-inkjetprinters?

Latex drukken op SYNAPS OM135/AP-AR is mogelijk, maar u moet rekening houden met de volgende aanbevelingen.

De druksnelheid moet laag zijn (in één richting bij veel gangen) om golving van het substraat als gevolg van te hoge drooginstellingen te voorkomen. Zware afbeeldingen zijn eerder geneigd om deze verschijnselen te vertonen.

U moet op zoek gaan naar het beste werkpunt en dit vooraf testen voor belangrijke jobs.

## 10 Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op Riso-duplicators?

Nee. Synaps OM135/AP-AR is niet compatibel met Riso-duplicatorsystemen.

## 11 Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op Océ Colorwave-printers?

Nee. Het drukresultaat ziet er goed uit, maar de gedrukte afbeeldingen zijn zeer gevoelig voor markeringen als gevolg van de geleidingswielen van de printer. De gedrukte afbeeldingen zijn ook zeer krasgevoelig, dus we raden het gebruik van SYNAPS OM135/AP-AR op dit soort persen af.

## 12 Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op desktop-inkjetprinters?

Nee. Synaps OM135/AP-AR is niet compatibel met desktop-inkjetprinters. De coatinglaag van SYNAPS OM135/AP-AR is niet geschikt voor inkt op waterbasis.

## 13 Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken voor zeefdrukken?

Ja. SYNAPS OM135/AP-AR is met succes getest op zeefdrukpersen met UV en oplosmiddel.

## 14 Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op flexodrukpersen?

Ja. We hebben SYNAPS OM135/AP-AR getest met flexo-inkt op waterbasis (heteluchtdroging) en UV-flexo-inkt (uitharding met UV-lampen).

Beide tests waren succesvol.

## 15 Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op thermische-transferprinters?

Ja. We hebben SYNAPS OM135/AP-AR met succes getest op een Thermaline T5000R thermische-transferprinter uitgerust met een was-/harslint.

## 16 Drukken - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken op printers met droge toner?

Ja. SYNAPS OM135/AP-AR kan worden gedrukt op verschillende printers met droge toner, maar het is belangrijk te weten dat perfecte drukresultaten afhangen van de mogelijkheden van de gebruikte droge-tonerprinter.

Houd hierbij rekening met de volgende aanbevelingen.

Om lijmophoping op de fusertrommel te voorkomen, moet u niet met te hoge fuserinstellingen drukken. Gebruik een fuserinstelling die net hoog genoeg is om de toner op het substraat uit te harden (test de tonerhechting door met uw vingernagel krassen te maken op de gedrukte afbeelding).

Om warmteontwikkeling in stapels met gedrukte vellen te voorkomen, mag u niet meer dan 20 opeenvolgende vellen afdrukken.

Voer altijd een compatibiliteitstest uit voordat u besluit om SYNAPS OM135/AP-AR te gebruiken voor een specifieke job.

## 17 Drukken - Is het mogelijk om op de foliezijde van SYNAPS OM135/AP-AR te drukken?

Ja. De achterzijde (foliezijde) van SYNAPS OM135/AP-AR kan worden bedrukt.

Onze aanbevelingen zijn als volgt:

- Druk eerst op de SYNAPS OM135/AP-AR-zijde. In de tweede drukfase kunt u op de foliezijde drukken.

Dit is de beste informatie die momenteel beschikbaar is over dit onderwerp. De resultaten moeten echter alleen worden beschouwd als een algemene leidraad voor de materiaaleigenschappen en niet als een garantie. Neem contact op met Agfa op [marketingsynaps@agfa.com](mailto:marketingsynaps@agfa.com) voor aanvullende informatie. Agfa, de Agfa rhombus en Synaps zijn handelsmerken van Agfa-Gevaert NV, België, of zijn dochterondernemingen.



- Bedruk de foliezijde met oxidatieve drooginkten (speciale folie-inkten die alleen door oxidatie drogen) inclusief voldoende anti-smetpoeder.
- Probeer te voorkomen dat er zware inktlagen op de foliezijde worden gedrukt. Een zware inktdekking is moeilijker te drogen en zal sneller resulteren in overzetproblemen.

## 18 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR op een guillotinesnijmachine snijden?

Ja. Het snijmes van gehard staal moet scherp en schoon zijn voor een optimaal snijresultaat. Snij geen stapels hoger dan 5 cm (2 inch). De hoek van het snijmes is belangrijk. Hoe scherper de hoek van het mes, hoe strakker het resultaat.

## 19 Afwerking - Kan SYNAPS OM135/AP-AR voor stansen worden gebruikt?

Gebruik scherpe messen van gehard staal met afgeronde binnenhoeken. Vermijd binnenste stansvormen die minder zijn dan of gelijk zijn aan 90 graden. Werk met kleine en weinig retentiepunten om te voorkomen dat ze scheuren wanneer u het afvalmateriaal weghaalt. De beste resultaten worden verkregen op cilinderpersen. Drukpersen zijn minder geschikt, vooral voor complexe stansvormen.

## 20 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR op een lasersnijmachine snijden?

Ja. Lasersnijden werkt goed. De kracht van het snijapparaat moet worden aangepast aan de dikte van het substraat. Lasersnijden is ook mogelijk op SYNAPS OM135/AP-AR.

## 21 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR met perforatiewieltjes en snijplotters snijden?

Ja. Perforatiewieltjes en snijplotters werken goed met SYNAPS OM135/AP-AR. Voordat u besluit om SYNAPS OM135/AP-AR te gebruiken, raden we u aan dit te testen.

## 22 Afwerking - Kan ik in SYNAPS OM135/AP-AR boren met grafische boorapparatuur?

Ja. Gebruik scherpe en schone boortjes. De boortjes moeten vrij zijn van inkepingen. Boor niet te lang, om warmteontwikkeling te voorkomen. Boor niet in te hoge stapels. Aanbevolen boortjes zijn stalen boortjes gecoat met Teflon (om plakken te voorkomen). Verlaag zo mogelijk de boorsnelheid om warmteontwikkeling te voorkomen.

Tussentijds sproeien aan de binnen- en buitenkant van de boor met 'droge siliconenspray' of tussentijds boren in waspapier (smering in de boortjes) zal het boren vergemakkelijken en de levensduur en scherpheid van de boor aanzienlijk verlengen.

De beste resultaten worden verkregen met boorapparatuur die is voorzien van boorsmering en boorkoeling.

## 23 Afwerking - Kan SYNAPS OM135/AP-AR worden gelamineerd?

Ja. SYNAPS OM135/AP-AR kan gelamineerd worden met PET/PE-folie en OPP-folie. De bedrijfstemperatuur mag niet hoger zijn dan 120 °C (248 °F). Tests met PVC-folie waren niet succesvol.

## 24 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR gebruiken voor het warmdrukken van folie?

Ja. SYNAPS OM135/AP-AR kan worden gebruikt voor het warmdrukken van folie.

Dit is de beste informatie die momenteel beschikbaar is over dit onderwerp. De resultaten moeten echter alleen worden beschouwd als een algemene leidraad voor de materiaaleigenschappen en niet als een garantie. Neem contact op met Agfa op [marketingsynaps@agfa.com](mailto:marketingsynaps@agfa.com) voor aanvullende informatie. Agfa, de Agfa rhombus en Synaps zijn handelsmerken van Agfa-Gevaert NV, België, of zijn dochterondernemingen.



## 25 Diversen - Is SYNAPS OM135/AP-AR beschrijfbaar?

Ja, SYNAPS OM135/AP-AR is beschrijfbaar met balpen, vulpen en potlood. De poreuze coating van SYNAPS OM135/AP-AR maakt wissen echter onmogelijk. Bij gebruik van een stift op basis van alcohol of een oplossing kan de coatinglaag van SYNAPS OM135/AP-AR worden opgelost, zeker wanneer u meer strepen op dezelfde plaats aanbrengt.

We hebben ook een test uitgevoerd met een markeerstift (highlighter) op SYNAPS OM135/AP-AR en we hebben geen enkele ontbinding van de coatinglaag gezien.

## 26 Diversen - Verandert de witheid van SYNAPS OM135/AP-AR door blootstelling aan zonlicht?

SYNAPS OM135/AP-AR wordt na langdurige blootstelling aan 'ongefilterd' zonlicht een beetje gelig van kleur. Hierna blijft de witheidsgraad gelijk.

Na langdurige blootstelling aan 'gefilterd' zonlicht (bijvoorbeeld op het dashboard van een auto), wordt SYNAPS OM135/AP-AR echter iets witter.

Belangrijke opmerking: In geen van beide tests vertoonde SYNAPS OM135/AP-AR enig teken van broosheid of achteruitgang.

## 27 Diversen - Is SYNAPS OM135/AP-AR verkrijgbaar in vellen en rollen?

Nee. SYNAPS OM135/AP-AR is alleen verkrijgbaar in vellen. Ga naar [www.agfa.com/synaps](http://www.agfa.com/synaps) voor meer informatie.

## 28 Diversen - Is SYNAPS OM135/AP-AR geschikt voor gebruik in direct contact met levensmiddelen?

Nee. SYNAPS OM135/AP-AR is niet geschikt voor gebruik in direct contact met levensmiddelen.

## 29 Diversen - Is SYNAPS OM135/AP-AR bestand tegen chemicaliën?

Er zijn laboratoriumtests uitgevoerd met de volgende vloeistoffen (interne Agfa-testmethode: onderdompeling gedurende 10 minuten):

Gedemineraliseerd water => geen aanval

NaCl 10% => geen aanval

H2SO4 38% => geen aanval

Ethanol => aanval

Aceton => aanval

## 30 Diversen - Wat zijn de aanbevelingen voor de afvalverwerking van SYNAPS OM135/AP-AR?

SYNAPS OM135/AP-AR heeft de code '7 - Overig' voor plastic recycling. SYNAPS OM135/AP-AR is een polyester dat heel anders is dan het type polyester dat gebruikt wordt voor de productie van bijvoorbeeld PET-flessen. Het kan worden gerecycled, maar na het drukken moet SYNAPS OM135/AP-AR als afval worden behandeld omdat de ecologische kosten voor het inzamelen en selecteren van het afval hoger zijn dan het ecologische voordeel. De voorschriften voor afvalverwijdering kunnen per land verschillen, dus raadpleeg de plaatselijke voorschriften.

## 31 Diversen - Kan ik SYNAPS OM135/AP-AR reinigen of ontsmetten?

Jazeker. Deze zijn onze aanbevelingen:

- Gebruik een milde huishouddeurgent of handzeep aangelengd met water. Gebruik reinigingsmiddelen met een laag alcoholgehalte (< 40%) om SYNAPS OM135/AP-AR te ontsmetten.
- Wrijf het aangelengde reinigingsmiddel of het ontsmettingsmiddel over het oppervlak met behulp van een zacht doek.
- Spoel even na met leidingwater en droog met een zacht doek.

Wat we niet aanbevelen:

- Het gebruik van geconcentreerde zeep – steeds aanlengen met water!
- Het gebruik van doek dat microfibrillen bevat – deze kunnen het oppervlak polieren en het gedrukte beeld beschadigen.
- Het gebruik van ontsmettingsmiddelen met een hoog alcoholgehalte (bijvoorbeeld 60% isopropanol of 60% ethanol of een mengeling van beide) – deze kunnen het oppervlak polieren en het gedrukte beeld beschadigen.

## 32 Duurzaamheid - PVC-vrij: Waarom is het belangrijk dat SYNAPS OM135/AP-AR PVC-vrij is?

De term PVC-vrij geeft aan dat SYNAPS OM135/AP-AR geen chloor of ftalaten bevat, twee giftige bestanddelen van PVC. Ftalaten zijn additieven die PVC zacht en plooibaar maken, maar die naar verluidt gevaarlijk zijn voor de gezondheid omdat ze gemakkelijk migreren of verdampen, waardoor ze gemakkelijk kunnen worden ingeademd of ingenomen. Dit is een van de redenen waarom producten die ftalaten bevatten, sinds 1999 door de Europese Unie verboden zijn in speelgoed voor kinderen jonger dan drie jaar. Chloor is een giftige stof die bij de productie ervan kwikemissies veroorzaakt en dioxinen in het milieu uitstoot. Dioxine is door het Internationaal Agentschap voor Kankeronderzoek (onderdeel van de Wereldgezondheidsorganisatie, WHO) geassocieerd als een van de bekendste veroorzakers van kanker bij de mens.

Meer over het effect van dioxinen: <http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>