



Prints like paper.

Domande frequenti

su

SYNAPS PS

OM135/AP - OM135AR

Indice

1	Inchiostro - Quali sono le densità raccomandate per la stampa offset di SYNAPS OM135/AP-AR?	3
2	Inchiostro - Sono necessari inchiostri offset speciali per stampare SYNAPS OM135/AP-AR?	3
3	Inchiostro - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con inchiostri offset UV curabile?	3
4	Inchiostro - È possibile sovrastampare SYNAPS OM135/AP-AR con vernici o rivestimenti ad acqua (lacche a dispersione)?	3
5	Inchiostro - SYNAPS OM135/AP-AR è adatto alle applicazioni di stampa offset di poster?	3
6	Inchiostro - Cosa fare quando si verificano problemi di offsetting con gli inchiostri?	4
7	Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con tecnologia a getto d'inchiostro UV?	4
8	Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con macchine HP Indigo?	4
9	Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con stampanti a getto d'inchiostro Latex?	5
10	Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con duplicatori Riso?	5
11	Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con stampanti Océ Colorwave?	5
12	Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con stampanti a getto d'inchiostro da tavolo?	5
13	Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR in serigrafia?	5
14	Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con macchine da stampa flexo?	5
15	Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con stampanti a trasferimento termico?	5
16	Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con stampanti a toner secco?	6
17	Stampa - È possibile stampare sul retro di SYNAPS OM135/AP-AR?	6
18	Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM135/AP-AR con le macchine da taglio a ghigliottina?	6
19	Finitura - È possibile fustellare SYNAPS OM135/AP-AR?	6
20	Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM135/AP-AR con le attrezzature di taglio laser?	6
21	Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM135/AP-AR con taglierine rotanti e plotter da taglio?	6
22	Finitura - È possibile forare SYNAPS OM135/AP-AR con attrezzature di perforazione grafica?	7
23	Finitura - È possibile laminare SYNAPS OM135/AP-AR?	7
24	Finitura - È possibile utilizzare SYNAPS OM135/AP-AR per la stampa a caldo?	7
25	Varie - Si può scrivere su SYNAPS OM135/AP-AR?	7
26	Varie - Il bianco di SYNAPS OM135/AP-AR varia con l'esposizione alla luce solare?	7
27	Varie - SYNAPS OM135/AP-AR è disponibile sia in fogli che in rotoli?	7
28	Varie - SYNAPS OM135/AP-AR è idoneo per l'uso a contatto diretto con gli alimenti?	7
29	Varie - SYNAPS OM135/AP-AR è resistente agli agenti chimici?	8
30	Varie - Quali sono le raccomandazioni per lo smaltimento di SYNAPS OM135/AP-AR?	8
31	Varie - Posso pulire e/o disinfettare SYNAPS OM135/AP-AR?	8
32	Sostenibilità - privo di PVC: Perché è importante che SYNAPS OM135/AP-AR sia privo di PVC?	8

1 Inchiostro - Quali sono le densità raccomandate per la stampa offset di SYNAPS OM135/AP-AR?

Le densità raccomandate (misurazione su stampa umida e fondo bianco) per gli inchiostri in quadricromia su SYNAPS OM135/AP-AR sono:

K: 1.50 - C: 1.20 - M: 1.15 - Y: 1.20.

Per la stampa di colori Pantone o di altri colori spot, utilizzare come riferimento il campionario colori (Pantone o spot) per carte non patinate.

2 Inchiostro - Sono necessari inchiostri offset speciali per stampare SYNAPS OM135/AP-AR?

Non sono richiesti inchiostri speciali. Non è necessario utilizzare inchiostri ad essiccazione ossidativa speciali. Gli inchiostri offset standard sono perfetti per stampare SYNAPS OM135/AP-AR.

Non sono raccomandati agenti speciali di essiccazione da mescolare agli inchiostri o alla soluzione di bagnatura.

3 Inchiostro - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con inchiostri offset UV curabile?

Sì. È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con inchiostri offset UV a polimerizzazione. Impostare la potenza della lampada UV a un livello appena sufficiente a polimerizzare l'inchiostro.

Le lampade UV a LED generano meno calore e sono quindi meno inclini a causare ondulazioni del substrato.

Anche gli inchiostri UV LEC (Low Energy Curing) sono compatibili con SYNAPS OM135/AP-AR.

4 Inchiostro - È possibile sovrastampare SYNAPS OM135/AP-AR con vernici o rivestimenti ad acqua (lacche a dispersione)?

Sì. La vernice è in realtà un inchiostro trasparente, quindi non deve essere stampato uno strato di vernice troppo spesso su una stampa a colori. Lo strato di rivestimento può diventare saturo quando si applica uno strato di vernice troppo spesso, e ciò potrebbe causare problemi di asciugatura dell'inchiostro e di offsetting. Quando si applica una vernice le densità dei colori aumentano, pertanto raccomandiamo di stampare a densità minori prima di applicare la vernice.

Poiché SYNAPS OM135/AP-AR è dotato di uno strato di rivestimento che assorbe molto efficacemente l'inchiostro (e la vernice), quando si applica una vernice lucida sarà possibile notare un effetto lucido sulle aree ad alta copertura d'immagine e un effetto opaco sulle aree con copertura d'immagine scarsa o assente.

Per evitare questi effetti disomogenei, si consiglia di applicare un rivestimento ad acqua (lacca a dispersione) quando si vuole proteggere l'immagine stampata su SYNAPS OM, dato che le unità di laccatura sulle macchine da stampa applicano uno strato più spesso. Poiché la lacca a dispersione si asciuga istantaneamente, lo stampatore ha anche la possibilità di applicare più strati, quindi è possibile ottenere un effetto lucido maggiore e una protezione dell'immagine migliore.

5 Inchiostro - SYNAPS OM135/AP-AR è adatto alle applicazioni di stampa offset di poster?

Sì. Raccomandiamo ai clienti di scegliere inchiostri con elevata solidità alla luce (scala 1 - 8). Il giallo e il magenta sono particolarmente inclini allo sbiadimento del colore dopo l'esposizione prolungata alla luce solare.

Consigliamo di chiedere al proprio fornitore una gamma di inchiostri con proprietà di elevata solidità alla luce.

Con le lacche a dispersione e le vernici a sovrastampa, è possibile aumentare le densità e migliorare le proprietà di solidità alla luce.

Queste informazioni sono le migliori attualmente disponibili sull'argomento. Tuttavia, i risultati devono essere considerati solo come una guida generale alle proprietà dei materiali, non come garanzia. Per maggiori informazioni, contattare Agfa all'indirizzo e-mail marketing@agfa.com. Agfa, il rombo Agfa e Synaps sono marchi registrati di Agfa-Gevaert NV, Belgio, o delle sue affiliate.



Sono in commercio rivestimenti UV speciali con proprietà di protezione del colore che consentono, quando si sovrastampano i poster con tali rivestimenti UV, di raggiungere densità più elevate e un livello di protezione della stampa migliore.

6 Inchiostro - Cosa fare quando si verificano problemi di offsetting con gli inchiostri?

Per la stampa di SYNAPS OM135/AP-AR si consigliano inchiostri convenzionali. Gli inchiostri ossidativi speciali sono più inclini a causare problemi di offsetting. Se si stampa in quadricromia, si consiglia di seguire le raccomandazioni sulla densità dell'inchiostro indicate nelle nostre linee guida per la stampa (K: 1.50 - C: 1.20 - M: 1.15 - Y: 1.20).

Per la stampa di colori Pantone, utilizzare il campionario dei colori Pantone come riferimento per la regolazione della densità di stampa.

Tenere presente che il campionario stampato deve essere utilizzato per la carta non patinata, non per la carta lucida. In caso contrario si potrebbe stampare a densità troppo elevate, e ciò potrebbe saturare lo strato di rivestimento di SYNAPS OM135/AP-AR causando problemi come setting lento dell'inchiostro, asciugatura insufficiente e offsetting.

Inoltre, è necessario prestare attenzione alla miscela inchiostro/acqua. I risultati di stampa e le proprietà di asciugatura dell'inchiostro migliori si ottengono quando si stampa a un livello di bagnatura appena sufficiente a mantenere pulite le parti che non contengono immagine. Livelli di bagnatura minori implicano un livello minore dell'inchiostro e un'emulsione minore sulla macchina, producendo quindi le condizioni di stampa migliori.

Si consiglia di chiedere allo stampatore di controllare le raccomandazioni per la miscelazione dell'additivo della soluzione di bagnatura. Qualora miscelasse un dosaggio troppo elevato, ciò influirebbe negativamente sulle proprietà di asciugatura dell'inchiostro. Quando viene utilizzato un sistema di miscelazione e dosaggio automatico della soluzione di bagnatura, chiedere allo stampatore di verificare che il sistema di dosaggio funzioni correttamente (ad esempio, chiedendogli di spegnere il sistema di dosaggio, svuotare il serbatoio di bagnatura e riprovare con una miscela corretta di soluzione di bagnatura creata a mano).

Quando tutte le condizioni indicate sopra sono sotto controllo nella macchina offset, non dovrebbero verificarsi problemi di offsetting con SYNAPS OM135/AP-AR.

In caso di stampa di immagini molto pesanti e scure (ad es. con copertura dell'immagine >250%), si raccomanda una leggera polverizzazione di antiscartino.

7 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con tecnologia a getto d'inchiostro UV?

Sì. La nostra esperienza ci insegna che uno stampatore che impiega la tecnologia a getto d'inchiostro UV deve trovare un punto di lavoro ottimale in caso di stampa a getto d'inchiostro UV su SYNAPS OM135/AP-AR. Le impostazioni della macchina dipendono dalla copertura dell'immagine e dal tipo di macchina da stampa a getto d'inchiostro (in particolar modo, dal tipo di lampade UV).

Per ottenere un punto di lavoro ottimale, l'operatore deve regolare le seguenti impostazioni: potenza UV, impostazioni di aspirazione, tensione del rotolo, velocità di stampa e strato d'inchiostro (% di copertura dell'immagine).

Per evitare ondulazioni del substrato, chiedere all'operatore di impostare la potenza UV a un livello appena sufficiente per polimerizzare l'inchiostro. Le lampade UV a LED sono meno inclini a causare ondulazioni del substrato.

8 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con macchine HP Indigo?

È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con macchine a foglio HP Indigo.

Per la produzione di tirature molto lunghe, si consiglia di sostituire il tessuto gommato prima rispetto alla stampa su carta. Regolare la temperatura del tessuto gommato a un livello appena sufficiente ad asciugare HP Indigo

ElectroInk permette di estendere la durata del tessuto gommato stesso.

Per la stampa di SYNAPS OM135/AP-AR su macchine a bobina HP Indigo, è necessario applicare un primer prima della stampa.

9 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con stampanti a getto d'inchiostro Latex?

La stampa Latex su SYNAPS OM135/AP-AR è possibile, ma è necessario tenere presenti le seguenti raccomandazioni. La velocità di stampa deve essere ridotta (stampa monodirezionale in più passaggi) per evitare ondulazioni del substrato causate da impostazioni di asciugatura troppo elevate. Le immagini più pesanti tendono a mostrare più frequentemente questo fenomeno. È necessario cercare il punto di lavoro ottimale ed effettuare prove per i lavori critici.

10 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con duplicatori Riso?

No. SYNAPS OM135/AP-AR non è compatibile con i sistemi duplicatori Riso.

11 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con stampanti Océ Colorwave?

No. Il risultato di stampa sembra buono, ma le immagini stampate sono molto sensibili ai segni causati dalle rotelle guida della stampante. Inoltre, le immagini stampate sono molto sensibili ai graffi, quindi consigliamo di non utilizzare SYNAPS OM135/AP-AR con questo tipo di macchine.

12 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con stampanti a getto d'inchiostro da tavolo?

No. SYNAPS OM135/AP-AR non è compatibile con le stampanti a getto d'inchiostro da tavolo. Lo strato di rivestimento di SYNAPS OM135/AP-AR non permette all'inchiostro a base d'acqua di aderire.

13 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR in serigrafia?

Sì. SYNAPS OM135/AP-AR è stato testato con successo su macchine serigrafiche UV e a solvente.

14 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con macchine da stampa flexo?

Sì. Abbiamo testato SYNAPS OM135/AP-AR con inchiostro flexo a base d'acqua (asciugatura con aria calda) e con inchiostro UV flexo (a polimerizzazione con lampada UV).

Entrambi i test sono riusciti.

15 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con stampanti a trasferimento termico?

Sì. Abbiamo testato con successo SYNAPS OM135/AP-AR su una stampante a trasferimento termico Thermaline T5000R dotata di un nastro cera/resina.

16 Stampa - È possibile stampare SYNAPS OM135/AP-AR con stampanti a toner secco?

Sì. SYNAPS OM135/AP-AR può essere stampato su un'ampia gamma di stampanti a toner secco, ma è importante tenere presente che un risultato di stampa perfetto dipende dalle specifiche della stampante a toner secco utilizzata.

È necessario tenere presenti le seguenti raccomandazioni.

Per evitare l'accumulo di colla sul fusore, non stampare con temperature del fusore troppo elevate. Impostare la temperatura del fusore a un livello appena sufficiente a polimerizzare il toner sul substrato (verificare l'adesione del toner graffiando l'immagine stampata con un'unghia).

Per impedire la generazione di calore nella pila stampata, non stampare più di 20 fogli consecutivi.

Eseguire sempre un test di compatibilità prima di decidere se utilizzare SYNAPS OM135/AP-AR per un lavoro specifico.

17 Stampa - È possibile stampare sul retro di SYNAPS OM135/AP-AR?

Sì. Sì, è possibile stampare sul retro di SYNAPS OM135/AP-AR.

Raccomandiamo di:

- Stampare prima il lato SYNAPS OM135/AP-AR. Nella fase successiva di stampa, è possibile stampare sul retro.
- Stampare sul retro con inchiostri ad essiccazione ossidativa (inchiostri speciali che si asciugano solo mediante ossidazione) e utilizzare una quantità sufficiente di antiscartino in polvere.
- Evitare di stampare con copertura pesante di inchiostro sul retro. Una copertura pesante di inchiostro si asciuga più difficilmente ed è più incline a causare problemi di controstampa.

18 Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM135/AP-AR con le macchine da taglio a ghigliottina?

Sì. Per ottenere risultati ottimali, la lama da taglio in acciaio temprato deve essere affilata e pulita. Non tagliare spessori maggiori di 5 cm (2 pollici). L'angolo della lama da taglio è importante. Maggiore è l'angolo della lama, più pulito è il taglio.

19 Finitura - È possibile fustellare SYNAPS OM135/AP-AR?

Utilizzare lame affilate in acciaio duro con angoli interni arrotondati. Evitare fustellature interne con angoli inferiori o uguali a 90 gradi. I punti di bloccaggio devono essere tenuti al minimo per dimensioni e numero, per evitare lacerazioni quando si rimuove il materiale di scarto. I risultati migliori si ottengono utilizzando macchine a cilindro. Le macchine piane sono meno indicate, specialmente per fustellature complesse.

20 Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM135/AP-AR con le attrezzature di taglio laser?

Sì. Il taglio laser è possibile. La potenza del dispositivo di taglio deve essere regolata secondo lo spessore del substrato. Anche il kiss cutting è possibile su SYNAPS OM135/AP-AR.

21 Finitura - È possibile tagliare SYNAPS OM135/AP-AR con taglierine rotanti e plotter da taglio?

Sì. Le taglierine rotanti e i plotter da taglio possono essere utilizzati con SYNAPS OM135/AP-AR. Prima di decidere se utilizzare SYNAPS OM135/AP-AR, si consiglia di effettuare un test.

22 Finitura - È possibile forare SYNAPS OM135/AP-AR con attrezzature di perforazione grafica?

Sì. Utilizzare punte affilate e pulite. I trapani non devono avere scheggiature. Fermarsi brevemente durante la perforazione per impedire la generazione di calore. Non perforare spessori troppo elevati. Si consiglia di utilizzare trapani in acciaio rivestiti con Teflon (per impedire l'adesione). Se possibile, ridurre la velocità del trapano per impedire la generazione di calore. Intervallare la perforazione con spruzzi di silicone secco spray all'interno e all'esterno del trapano o utilizzare della carta cerata (lubrificazione all'interno delle punte di perforazione) per facilitare la perforazione e aumentare la durata e l'affilatura delle punte. I migliori risultati si ottengono con perforatrici dotate di lubrificazione e raffreddamento delle punte di perforazione.

23 Finitura - È possibile laminare SYNAPS OM135/AP-AR?

Sì. SYNAPS OM135/AP-AR può essere laminato con pellicole PET/PE e OPP. La temperatura operativa non deve superare i 120 °C (248 °F). I test con le pellicole PVC non hanno avuto successo.

24 Finitura - È possibile utilizzare SYNAPS OM135/AP-AR per la stampa a caldo?

Sì. SYNAPS OM135/AP-AR può essere utilizzato per la stampa a caldo.

25 Varie - Si può scrivere su SYNAPS OM135/AP-AR?

Sì, su SYNAPS OM135/AP-AR si può scrivere con penne a sfera, penne stilografiche e matite. Tuttavia, il rivestimento poroso di SYNAPS OM135/AP-AR rende la cancellazione impossibile. Quando si usa un pennarello a base di alcol o di solvente, lo strato di rivestimento di SYNAPS OM135/AP-AR può dissolversi scrivendo ripetutamente sullo stesso punto. Abbiamo anche testato SYNAPS OM135/AP-AR con un evidenziatore e non è stata notata alcuna dissoluzione dello strato protettivo.

26 Varie - Il bianco di SYNAPS OM135/AP-AR varia con l'esposizione alla luce solare?

Dopo un'esposizione prolungata alla luce del sole "non filtrata", SYNAPS OM135/AP-AR assume un colore tendente al giallastro. Dopo questo cambiamento, il livello di bianchezza resta lo stesso. Dopo un'esposizione prolungata alla luce del sole "filtrata" (ad esempio sul cruscotto dell'auto), SYNAPS OM135/AP-AR assume tuttavia una colorazione più bianca. Nota importante: SYNAPS OM135/AP-AR non ha mostrato alcun segno di fragilità o deterioramento in entrambi i test.

27 Varie - SYNAPS OM135/AP-AR è disponibile sia in fogli che in rotoli?

No. SYNAPS OM135/AP-AR è disponibile solo in fogli. Per ulteriori informazioni, consultare il sito web www.agfa.com/synaps.

28 Varie - SYNAPS OM135/AP-AR è idoneo per l'uso a contatto diretto con gli alimenti?

No. SYNAPS OM135/AP-AR non è idoneo per l'uso a contatto diretto con gli alimenti.

29 Varie - SYNAPS OM135/AP-AR è resistente agli agenti chimici?

Sono stati eseguiti test di laboratorio con i seguenti liquidi (secondo il metodo interno di test di Agfa, che prevede l'immersione per 10 minuti):

Acqua demineralizzata => resistente

NaCl al 10% => resistente

H2SO4 al 38% => resistente

Etanolo => vulnerabile

Acetone => vulnerabile

30 Varie - Quali sono le raccomandazioni per lo smaltimento di SYNAPS OM135/AP-AR?

Il codice di riciclaggio della plastica di SYNAPS OM135/AP-AR è "7 - Altro". SYNAPS OM135/AP-AR è un poliestere molto diverso dal tipo di poliestere utilizzato, ad esempio, nella produzione di bottiglie in PET. SYNAPS OM135/AP-AR può essere riciclato, ma dopo la stampa deve essere smaltito in quanto il costo ecologico della raccolta e della selezione dei rifiuti sarebbe più maggiore del vantaggio ecologico. Poiché i regolamenti relativi allo smaltimento dei rifiuti variano a seconda del Paese, si consiglia di consultare le normative locali.

31 Varie - Posso pulire e/o disinfettare SYNAPS OM135/AP-AR?

Sì. Consigliamo di seguire le seguenti raccomandazioni:

- Utilizzare un comune detergente da cucina delicato o un sapone per le mani diluito con acqua. I prodotti a basso tenore di alcol (<40%) possono essere utilizzati per disinfettare SYNAPS OM135/AP-AR.
- Pulire delicatamente la superficie con un panno morbido imbevuto della miscela di detergente delicato e acqua.
- Risciacquare con acqua di rubinetto e asciugare con un panno morbido.

Si raccomanda di non:

- Utilizzare un sapone puro concentrato. Diluire sempre!
- Utilizzare panni in microfibra poiché questo tipo di tessuto potrebbe levigare la superficie e/o danneggiare l'immagine stampata.
- Utilizzare prodotti per pulizia multiuso contenenti particelle abrasive (ad es. allume) poiché questi prodotti possono danneggiare l'immagine stampata.
- Utilizzare prodotti disinfettanti a elevato tenore di alcol (ad es. isopropanolo al 60%, etanolo al 60% o una miscela di entrambi) poiché questi prodotti possono danneggiare l'immagine stampata.

32 Sostenibilità - privo di PVC: Perché è importante che SYNAPS OM135/AP-AR sia privo di PVC?

Il termine "privo di PVC" significa che SYNAPS OM135/AP-AR non contiene cloro o ftalati, due componenti tossici di alcuni tipi di PVC. Gli ftalati sono additivi che rendono il PVC morbido e flessibile, ma sono stati segnalati come pericolosi per la salute perché tendono a migrare o evaporare, quindi possono essere inalati o ingeriti facilmente. Questo è uno dei motivi che dal 1999 hanno portato l'Unione Europea a bandire i prodotti contenenti ftalati nei giocattoli per bambini di età inferiore ai tre anni. Il cloro è una sostanza tossica la cui produzione causa emissioni di mercurio e di diossine nell'ambiente. La diossina è classificata come sicuramente cancerogena per l'uomo dall'Agenzia internazionale per la ricerca sul cancro (parte dell'Organizzazione mondiale della sanità, OMS).

Maggiori informazioni sugli effetti delle diossine sono disponibili sul seguente sito web:
<http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>