



Prints like paper.

**Foire aux questions
au sujet de
SYNAPS PS
OM135/AP – OM135AR**

Contenu

1	Encre - Quelles sont les densités recommandées pour l'impression offset sur SYNAPS OM135/AP-AR ?.....	3
2	Encre - Ai-je besoin d'encre offset spéciales pour imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR ?.....	3
3	Encre - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR avec des encres offset à polymérisation UV ?.....	3
4	Encre - SYNAPS OM135/AP-AR peut-il être surimprimé avec un vernis ou un revêtement aqueux (laque de dispersion) ?.....	3
5	Encre - SYNAPS OM135/AP-AR est-il adapté à l'impression offset d'affiches ?.....	3
6	Encre - Quelles sont les recommandations en cas de problèmes de maculage d'encre ?.....	4
7	Impression - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR avec une imprimante jet d'encre UV ?.....	4
8	Impression - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR sur des presses HP Indigo ?.....	4
9	Impression - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR sur des imprimantes à jet d'encre latex ?.....	5
10	Impression - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR sur les duplicateurs Riso ?.....	5
11	Impression - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR sur des imprimantes Océ Colorwave ?.....	5
12	Impression - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR sur les imprimantes de bureau à jet d'encre ?.....	5
13	Impression - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR pour la sérigraphie ?.....	5
14	Impression - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR sur des presses flexo ?.....	5
15	Impression - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR sur des imprimantes à transfert thermique ?.....	5
16	Impression - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR sur des imprimantes à transfert thermique ?.....	6
17	Impression - Est-il possible d'imprimer sur la doublure de SYNAPS OM135/AP-AR ?.....	6
18	Finition - Puis-je couper les feuilles SYNAPS OM135/AP-AR sur des coupeuses à guillotine ?.....	6
19	Finition - Peut-on utiliser SYNAPS OM135/AP-AR pour la découpe à l'emporte-pièce ?.....	6
20	Finition - Puis-je couper SYNAPS OM135/AP-AR sur un équipement de découpe au laser ?.....	6
21	Finition - Puis-je couper SYNAPS OM135/AP-AR sur les rogneuses et les traceurs de découpe ?.....	7
22	Finition - Puis-je percer SYNAPS OM135/AP-AR avec un équipement de perçage graphique ?.....	7
23	Finition - SYNAPS OM135/AP-AR peut-il être laminé ?.....	7
24	Finition - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR pour l'estampage à chaud ?.....	7
25	Divers - SYNAPS OM135/AP-AR est-il inscriptible ?.....	7
26	Divers - La blancheur de SYNAPS OM135/AP-AR change-t-elle en raison de l'exposition au soleil ?.....	7
27	Divers - SYNAPS OM135/AP-AR est-il disponible en feuilles et en rouleaux ?.....	8
28	Divers - SYNAPS OM135/AP-AR peut-il être utilisé en contact direct avec les denrées alimentaires ?.....	8
29	Divers - SYNAPS OM135/AP-AR est-il résistant aux produits chimiques ?.....	8
30	Divers - Quelles sont les recommandations pour la mise au rebut de SYNAPS OM135/AP-AR ?.....	8
31	Divers - Puis-je nettoyer et/ou désinfecter SYNAPS OM135/AP-AR ?.....	8
32	Durabilité - sans PVC : Pourquoi est-il important que SYNAPS OM135/AP-AR soit sans PVC ?.....	9

1 Encre - Quelles sont les densités recommandées pour l'impression offset sur SYNAPS OM135/AP-AR ?

Les densités recommandées (mesure sur impression humide, fond blanc) pour les encres normalisées sur SYNAPS OM135/AP-AR sont :

N : 1,50 – C : 1,20 – M : 1,15 – J : 1,20.

Pour l'impression de couleurs Pantone ou d'autres couleurs d'accompagnement, utilisez, comme référence, le livre d'échantillons de couleurs (Pantone ou accompagnement) pour le papier non couché.

2 Encre - Ai-je besoin d'encres offset spéciales pour imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR ?

Aucune encre spéciale n'est nécessaire. Il n'est pas nécessaire d'utiliser des encres spéciales à séchage par oxydation. Les encres offset standard sont parfaites pour l'impression sur SYNAPS OM135/AP-AR.

Il n'est pas recommandé de mélanger des agents siccatifs spéciaux avec les encres ni de solution de mouillage.

3 Encre - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR avec des encres offset à polymérisation UV ?

Oui. Vous pouvez imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR avec des encres offset à polymérisation UV. Réglez la puissance de la lampe UV à un niveau juste assez élevé pour sécher l'encre.

Les lampes UV LED génèrent moins de chaleur et sont donc moins susceptibles de provoquer l'ondulation du substrat.

Les encres UV LEC (Low Energy Curing - séchage nécessitant peu d'énergie) sont également compatibles avec SYNAPS OM135/AP-AR.

4 Encre - SYNAPS OM135/AP-AR peut-il être surimprimé avec un vernis ou un revêtement aqueux (laque de dispersion) ?

Oui. Le vernis est en fait une encre transparente, aussi nous n'imprimons pas une couche de vernis trop épaisse sur un travail en quadrichromie. La couche de revêtement pourrait être saturée si vous appliquez une couche trop épaisse, ce qui pourrait entraîner des problèmes de séchage de l'encre et des problèmes de maculage. Lorsque vous appliquez un vernis, les densités de couleur augmentent et nous recommandons donc d'imprimer à des densités légèrement inférieures avant d'appliquer le vernis.

Comme SYNAPS OM135/AP-AR possède une couche de revêtement qui absorbe très bien l'encre (et le vernis), vous remarquerez un effet brillant sur les zones à couverture d'image élevée et un effet mat sur les zones à couverture d'image faible ou nulle lorsque vous appliquez un vernis brillant.

Pour éviter ces effets de brillance et de matité, nous recommandons d'appliquer un revêtement aqueux (laque de dispersion) lorsque vous souhaitez protéger l'image imprimée sur SYNAPS OM, car les unités de laquage sur les machines d'impression appliquent une couche plus épaisse. Grâce au séchage instantané de la laque de dispersion, un imprimeur a même la possibilité d'appliquer plusieurs couches, ce qui permet d'obtenir une meilleure brillance et une meilleure protection de l'image.

5 Encre - SYNAPS OM135/AP-AR est-il adapté à l'impression offset d'affiches ?

Oui. Nous conseillons au client de choisir des encres avec une solidité à la lumière élevée (échelle de 1 à 8). Le jaune et le magenta sont particulièrement sensibles à la décoloration après une exposition prolongée à la lumière du soleil.

Chaque fournisseur d'encre possède des séries d'encres ayant des propriétés de solidité à la lumière plus élevées, alors parlez-en à votre fournisseur d'encre.

Avec les laques de dispersion et les vernis de surimpression, vous augmentez les densités et améliorez les propriétés de solidité à la lumière.

Il existe sur le marché des revêtements UV spéciaux dotés de propriétés de protection des couleurs, de sorte que lorsque vous surimprimez les affiches avec un tel vernis UV dédié, vous obtenez des densités plus élevées et une meilleure protection des impressions.

6 Encre - Quelles sont les recommandations en cas de problèmes de maculage d'encre ?

Les types d'encre conventionnels sont recommandés pour l'impression sur SYNAPS OM135/AP-AR. Les encres oxydantes spéciales sont plus susceptibles de causer des problèmes de maculage. Si vous imprimez des couleurs normalisées, veuillez suivre les recommandations de densité d'encre de nos directives d'impression (N : 1,50 – C : 1,20 – M : 1,15 – J : 1,20).

Si vous imprimez des couleurs Pantone, utilisez le livre d'échantillons de couleurs Pantone comme référence pour régler la densité d'impression.

Il est important d'utiliser le livre d'échantillons imprimé pour le papier non couché et non pour le papier glacé. Dans le cas contraire, vous risquez d'imprimer des densités trop élevées, ce qui pourrait entraîner une saturation de la couche de revêtement de SYNAPS OM135/AP-AR avec des problèmes éventuels tels qu'un séchage lent de l'encre, un mauvais séchage et un maculage.

Un autre point d'attention est le mélange encre/eau. Les meilleurs résultats d'impression et les meilleures propriétés de séchage de l'encre sont obtenus lorsqu'une imprimante imprime « sur le bord », ce qui signifie qu'elle imprime avec un niveau de mouillage juste assez élevé pour garder propres les parties non imagées. Un niveau de mouillage plus faible signifie un niveau d'encre plus bas et moins de voilage sur la presse => les meilleures conditions d'impression.

Veuillez demander à l'imprimeur de vérifier les recommandations concernant le mélange de l'additif pour solution de mouillage. Peut-être qu'il mélange un dosage trop élevé qui a un effet négatif sur les propriétés de séchage de l'encre. Lorsqu'il utilise un système de mélange de dosage automatique de la solution de mouillage, demandez-lui de vérifier si le système de dosage fonctionne correctement (vous pouvez lui demander d'éteindre le système de dosage, de vider le réservoir de la solution et de réessayer avec un mélange de solution de fontaine correct fait à la main).

Lorsqu'un imprimeur a le contrôle total de sa presse offset, aucun problème de maculage ne se produit avec SYNAPS OM135/AP-AR. Lors de l'impression d'images très lourdes et sombres (par ex. couverture d'image > 250 %), il est recommandé d'utiliser un léger poudrage anti-maculage.

7 Impression - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR avec une imprimante jet d'encre UV ?

Oui. D'après notre expérience, l'opérateur d'une machine à imprimer à jet d'encre UV doit trouver un bon point de fonctionnement pour l'impression jet d'encre UV sur SYNAPS OM135/AP-AR. Les réglages de la presse dépendent de la couverture de l'image et du type d'imprimante à jet d'encre (et en particulier du type de lampe UV).

Pour obtenir un bon point de fonctionnement, l'opérateur doit « jouer » avec : la puissance UV, le réglage du vide, la tension du rouleau, la vitesse d'impression, la couche d'encre (% de couverture d'image).

Pour éviter l'ondulation du support, veuillez conseiller à l'opérateur de régler la puissance UV à un niveau juste assez élevée pour faire sécher l'encre. Les lampes UV LED sont moins susceptibles de provoquer l'ondulation du substrat.

8 Impression - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR sur des presses HP Indigo ?

Il est possible d'imprimer sur le papier SYNAPS OM135/AP-AR sur les presses à feuilles HP Indigo.

Pour de très longs tirages, l'expérience montre que le blanchet doit être remplacé plus tôt par rapport à l'impression sur papier. Le réglage de la température du blanchet à un niveau juste assez élevé pour sécher l'encre HP Indigo

ElectroInk permet de prolonger la durée de vie du blanchet.

Pour imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR avec les presses HP Indigo, vous devez appliquer un primer avant l'impression.

9 Impression - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR sur des imprimantes à jet d'encre latex ?

L'impression latex sur SYNAPS OM135/AP-AR est possible mais il faut tenir compte des recommandations suivantes.

La vitesse d'impression doit être lente (impression unidirectionnelle en plusieurs passages) afin d'éviter l'ondulation du support causée par des paramètres de séchage trop élevés. Les images lourdes sont plus enclines à montrer ces phénomènes.

Vous devez de rechercher le meilleur point de fonctionnement et le tester au préalable pour les travaux critiques.

10 Impression - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR sur les duplicateurs Riso ?

Non. SYNAPS OM135/AP-AR n'est pas compatible avec les systèmes de duplication Riso.

11 Impression - Puis-je imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR sur des imprimantes Océ Colorwave ?

Non. Le résultat de l'impression semble correct mais les images imprimées sont très sensibles au marquage causé par les roues de guidage de l'imprimante. Les images imprimées sont également très sensibles aux rayures, nous déconseillons donc l'utilisation de SYNAPS OM135/AP-AR sur ce type de presses.

12 Impression - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR sur les imprimantes de bureau à jet d'encre ?

Non, SYNAPS OM135/AP-AR n'est pas compatible avec les imprimantes de bureau à jet d'encre. La couche de revêtement de SYNAPS OM135/AP-AR rejette l'encre à base d'eau.

13 Impression - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR pour la sérigraphie ?

Oui. SYNAPS OM135/AP-AR a été testé avec succès sur des machines de sérigraphie UV et à solvant.

14 Impression - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR sur des presses flexo ?

Oui. Nous avons testé SYNAPS OM135/AP-AR avec de l'encre flexo à base d'eau (séchage à air chaud) et de l'encre flexo UV (séchage par lampe UV).

Les deux tests ont été réussis.

15 Impression - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR sur des imprimantes à transfert thermique ?

Oui. Nous avons testé avec succès SYNAPS OM135/AP-AR sur une imprimante à transfert thermique Thermaline T5000R équipée d'un ruban en cire/résine.

16 Impression - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR sur des imprimantes à transfert thermique ?

Oui. Il est possible d'imprimer sur SYNAPS OM135/AP-AR sur une gamme d'imprimantes à toner sec, mais il est important de savoir que le caractère parfait des résultats d'impression dépend des capacités de l'imprimante à toner sec utilisée.

Vous devez tenir compte des recommandations suivantes.

Pour éviter l'accumulation de colle sur le tambour de l'unité de fusion, n'imprimez pas avec des paramètres de fusion trop élevés. Utilisez un paramètre de l'unité de fusion juste assez élevé pour durcir le toner sur le support (testez l'adhérence du toner en grattant l'image imprimée avec l'ongle de votre doigt).

Pour éviter de générer de la chaleur dans la pile imprimée, n'imprimez pas plus de 20 feuilles consécutives.

Effectuez toujours un test de compatibilité avant de décider d'utiliser SYNAPS OM135/AP-AR pour un travail spécifique.

17 Impression - Est-il possible d'imprimer sur la doublure de SYNAPS OM135/AP-AR ?

Oui. Il est possible d'imprimer sur le verso (côté doublure) du SYNAPS OM135/AP-AR.

Nos recommandations sont les suivantes :

- Imprimez le côté SYNAPS OM135/AP-AR en premier. Lors de la deuxième étape d'impression, vous pouvez imprimer le côté de la doublure.
- Imprimez la doublure avec des encres à séchage par oxydation (encres spéciales pour films qui ne sèchent que par oxydation), en incluant suffisamment de poudre anti-maculage.
- Essayez d'éviter d'imprimer une couverture d'encre abondante sur le côté de la doublure. Une couverture d'encre abondante aura plus de difficultés à sécher et sera plus susceptible d'entraîner des problèmes de maculage.

18 Finition - Puis-je couper les feuilles SYNAPS OM135/AP-AR sur des coupeuses à guillotine ?

Oui. La lame de coupe en acier trempé doit être tranchante et propre pour un résultat de coupe optimal. Ne coupez pas les piles d'une hauteur supérieure à 5 cm (2 pouces). L'angle de la lame de coupe est important. Plus l'angle de la lame est net, plus la coupe le sera.

19 Finition - Peut-on utiliser SYNAPS OM135/AP-AR pour la découpe à l'emporte-pièce ?

Utilisez des lames tranchantes en acier dur avec des coins intérieurs arrondis. Évitez les découpes intérieures à l'emporte-pièce inférieures ou égales à 90 degrés. Gardez des points de rétention, petits et peu nombreux, pour éviter de déchirer la feuille lorsque vous enlevez la gâche. Les meilleurs résultats sont obtenus sur les presses à cylindre. Les presses à platine sont moins adaptées, en particulier pour les formes complexes découpées à l'emporte-pièce.

20 Finition - Puis-je couper SYNAPS OM135/AP-AR sur un équipement de découpe au laser ?

Oui. La découpe au laser fonctionne bien. La puissance du dispositif de coupe doit être ajustée en fonction de l'épaisseur du support. La découpe par effleurement au laser est également possible sur SYNAPS OM135/AP-AR.

21 Finition - Puis-je couper SYNAPS OM135/AP-AR sur les rogneuses et les traceurs de découpe ?

Oui. Les rogneuses et les traceurs de découpe fonctionnent bien avec SYNAPS OM135/AP-AR. Avant de décider d'utiliser SYNAPS OM135/AP-AR, il est recommandé d'effectuer un test.

22 Finition - Puis-je percer SYNAPS OM135/AP-AR avec un équipement de perçage graphique ?

Oui. Utiliser des mèches tranchantes et propres. Les mèches doivent être exemptes d'entailles. Utilisez de brèves durées de perçage pour éliminer la production de chaleur. Ne percez pas trop des piles trop hautes. Les mèches recommandées sont des mèches en acier recouvertes de Téflon (pour éviter qu'elles ne collent). Si possible, réduisez la vitesse des mèches afin d'éviter la production de chaleur.

Une pulvérisation intermédiaire à l'intérieur et à l'extérieur de la mèche avec du « spray au silicone sec » ou un perçage intermédiaire dans du papier ciré (lubrification à l'intérieur des forets) facilitera le perçage et prolongera considérablement la durée de vie et la précision de la mèche.

Les meilleurs résultats sont obtenus avec un équipement de perçage avec lubrification et refroidissement des mèches de perçage.

23 Finition - SYNAPS OM135/AP-AR peut-il être laminé ?

Oui. SYNAPS OM135/AP-AR peut être laminé avec du film PET/PE et du film OPP. La température de fonctionnement ne doit pas dépasser 120 °C (248 °F). Les tests avec du film PVC n'ont pas été concluants.

24 Finition - Puis-je utiliser SYNAPS OM135/AP-AR pour l'estampage à chaud ?

Oui. SYNAPS OM135/AP-AR peut être utilisé pour l'estampage à chaud.

25 Divers - SYNAPS OM135/AP-AR est-il inscriptible ?

Oui, il est possible d'écrire au stylo à bille, au stylo plume et au crayon sur SYNAPS OM135/AP-AR. Cependant, compte tenu du revêtement poreux de SYNAPS OM135/AP-AR, il est impossible d'effacer. Lorsque vous utilisez un marqueur à base d'alcool ou de solvant, la couche de revêtement de SYNAPS OM135/AP-AR peut être dissoute si vous appliquez plusieurs traits au même endroit.

Nous avons également effectué un test avec un surligneur (marqueur de texte) sur SYNAPS OM135/AP-AR et nous n'avons remarqué aucune dissolution de la couche de revêtement.

26 Divers - La blancheur de SYNAPS OM135/AP-AR change-t-elle en raison de l'exposition au soleil ?

SYNAPS OM135/AP-AR devient légèrement jaunâtre après une exposition prolongée à la lumière du soleil « non filtrée ». Après ce changement, le niveau de blancheur reste le même.

Après une exposition prolongée à la lumière du soleil « filtrée » (par exemple sur le tableau de bord d'une voiture), SYNAPS OM135/AP-AR devient cependant légèrement plus blanc.

Remarque importante : dans aucun des deux tests, SYNAPS OM135/AP-AR n'a montré de signe de fragilité ou de détérioration.

27 Divers - SYNAPS OM135/AP-AR est-il disponible en feuilles et en rouleaux ?

Non. SYNAPS OM135/AP-AR est uniquement disponible en feuilles. Veuillez consulter www.agfa.com/synaps pour plus d'informations.

28 Divers - SYNAPS OM135/AP-AR peut-il être utilisé en contact direct avec les denrées alimentaires ?

Non. SYNAPS OM135/AP-AR ne peut pas être utilisé en contact direct avec les aliments.

29 Divers - SYNAPS OM135/AP-AR est-il résistant aux produits chimiques ?

Des tests en laboratoire ont été effectués avec les fluides suivants (méthode de test interne Agfa - immersion de 10 minutes) :

Eau déminéralisée => pas d'attaque

NaCl 10 % => pas d'attaque

H2SO4 38 % => pas d'attaque

Éthanol => attaque

Acétone => attaque

30 Divers - Quelles sont les recommandations pour la mise au rebut de SYNAPS OM135/AP-AR ?

SYNAPS OM135/AP-AR a le code de recyclage du plastique « 7 - Autre ». SYNAPS OM135/AP-AR est un polyester très différent du type de polyester utilisé pour la production de bouteilles PET par exemple. Il peut être recyclé, mais après impression SYNAPS OM135/AP-AR doit être traité comme un déchet parce que le coût écologique de la collecte et de la sélection des déchets est supérieur au bénéfice écologique. Les réglementations relatives à l'élimination des déchets peuvent différer d'un pays à l'autre, veuillez donc consulter les réglementations locales.

31 Divers - Puis-je nettoyer et/ou désinfecter SYNAPS OM135/AP-AR ?

Oui. Nos recommandations sont les suivantes :

- Utilisez un détergent de cuisine doux courant ou du savon à main dilué avec de l'eau. Des produits à faible teneur en alcool (< 40 %) peuvent être utilisés pour désinfecter SYNAPS OM135/AP-AR.
- Essuyez doucement la surface avec un chiffon doux imbibé d'un mélange de détergent doux et d'eau.
- Rincez à l'eau du robinet et essuyez avec un chiffon doux.

Nous déconseillons ce qui suit :

- L'utilisation de savon pur concentré - diluez-le toujours !
- L'utilisation de chiffons en microfibras, car ce type de chiffon peut polir la surface et/ou endommager l'image imprimée.
- L'utilisation de produits de nettoyage universels qui contiennent des particules abrasives (comme par exemple de l'alun), car ces produits peuvent endommager l'image imprimée.
- L'utilisation de produits désinfectants à forte teneur en alcool (par exemple, 60 % d'isopropanol ou 60 % d'éthanol ou un mélange des deux), car ces produits peuvent endommager l'image imprimée.

32 Durabilité - sans PVC : Pourquoi est-il important que SYNAPS OM135/AP-AR soit sans PVC ?

Le terme sans PVC indique que SYNAPS OM135/AP-AR ne contient pas de chlore ou de phtalates, deux ingrédients toxiques de certains PVC. Les phtalates sont des additifs qui rendent le PVC souple et pliable, mais ils sont considérés comme dangereux pour la santé parce qu'ils migrent ou s'évaporent facilement, ce qui les rend faciles à inhaler ou à ingérer. C'est la raison pour laquelle les produits contenant des phtalates sont interdits dans les jouets destinés aux enfants de moins de trois ans par l'Union européenne depuis 1999. Le chlore est une substance toxique dont la production entraîne des émissions de mercure et libère des dioxines dans l'environnement. La dioxine est classée par le Centre international de recherche sur le cancer (qui fait partie de l'Organisation mondiale de la santé, OMS) comme substance cancérigène pour l'homme.

Plus sur l'effet des dioxines : <http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>