



Prints like paper.

Preguntas frecuentes
acerca de
SYNAPS PS
OM135/AP – OM135AR

Contenido

1	Tinta: ¿cuáles son las densidades recomendadas para imprimir en ófset en SYNAPS OM135/AP-AR?	3
2	Tinta: ¿necesito tintas especiales para ófset para imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR?.....	3
3	Tinta: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR con tintas para ófset de curado UV?.....	3
4	Tinta: ¿se puede sobreimprimir sobre SYNAPS OM135/AP-AR con esmalte o recubrimiento acuoso (laca de dispersión)?.....	3
5	Tinta: ¿puede usarse SYNAPS OM135/AP-AR para imprimir pósteres en ófset?	3
6	Tinta: ¿cuáles son las recomendaciones cuando se producen problemas con la tinta en la impresión en ófset?	4
7	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR con inyección de tinta UV?	4
8	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR en prensas HP Indigo?.....	4
9	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras de inyección de tinta látex?	5
10	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR en duplicadoras Riso?.....	5
11	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras Océ Colorwave?	5
12	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras de inyección de tinta de escritorio?	5
13	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR para la impresión serigráfica?.....	5
14	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras flexográficas?.....	5
15	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras de transferencia térmica?	5
16	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras de tóner seco?.....	5
17	Impresión: ¿es posible imprimir sobre el lado del revestimiento del papel SYNAPS OM135/AP-AR?	6
18	Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM135/AP-AR en máquinas de corte con guillotina?.....	6
19	Acabado: ¿se puede usar SYNAPS OM135/AP-AR para el troquelado?	6
20	Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM135/AP-AR en equipos de corte con láser?.....	6
21	Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM135/AP-AR en rodillo de troquelado y plóter de corte?.....	6
22	Acabado: ¿puedo perforar el papel SYNAPS OM135/AP-AR con equipos de perforación gráfica?.....	7
23	Acabado: ¿se pueden laminar el papel SYNAPS OM135/AP-AR?.....	7
24	Acabado: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR para un estampado en caliente?.....	7
25	Misceláneas: ¿se puede escribir sobre el papel SYNAPS OM135/AP-AR?	7
26	Misceláneas: ¿la blancura del papel SYNAPS OM135/AP-AR cambia debido a la exposición a la luz solar?	7
27	Misceláneas: ¿el papel SYNAPS OM135/AP-AR está disponible en hojas y rollos?.....	7
28	Misceláneas: ¿el papel SYNAPS OM135/AP-AR es apto para su uso en contacto directo con productos alimenticios?	7
29	Misceláneas: ¿el papel SYNAPS OM135/AP-AR es resistente a sustancias químicas?	8
30	Misceláneas: ¿cuáles son las recomendaciones para el desecho del papel SYNAPS OM135/AP-AR?.....	8
31	Misceláneas: ¿Puedo limpiar o desinfectar el SYNAPS OM135/AP-AR?.....	8
32	Sostenibilidad: libre de PVC: ¿por qué es importante que SYNAPS OM135/AP-AR esté libre de PVC?.....	8

1 Tinta: ¿cuáles son las densidades recomendadas para imprimir en ófset en SYNAPS OM135/AP-AR?

Las densidades recomendadas (medidas en impresión húmeda, fondo blanco) para las tintas de cuatricromía en SYNAPS OM135/AP-AR son:

K: 1,50 – C: 1,20 – C: 1,15 – C: 1,20.

Para imprimir colores pantone u otros colores directos, use el libro de muestras de colores (pantone o directos) para papel no estucado como referencia.

2 Tinta: ¿necesito tintas especiales para ófset para imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR?

No se necesitan tintas especiales. No es necesario usar tintas especiales de secado oxidativo. Las tintas estándar para ófset son perfectas para imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR.

No se recomienda la mezcla de agentes especiales de secado con las tintas o la solución humectante.

3 Tinta: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR con tintas para ófset de curado UV?

Sí. Puede imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR con ófset UV. Configure la potencia de la lámpara UV a un nivel justo lo suficientemente alto como para curar la tinta.

Las lámparas UV LED generan menos calor y, por lo tanto, son menos propensas a generar ondulaciones del sustrato.

Las tintas UV LEC (curado de baja energía) también son compatibles con SYNAPS OM135/AP-AR.

4 Tinta: ¿se puede sobreimprimir sobre SYNAPS OM135/AP-AR con esmalte o recubrimiento acuoso (laca de dispersión)?

Sí. De hecho, el esmalte es una tinta transparente, así que no imprimimos una capa demasiado gruesa de esmalte sobre un trabajo a todo color. La capa de recubrimiento podría saturarse cuando se aplica una capa demasiado gruesa, lo cual podría generar problemas de secado de la tinta y problemas en la impresión ófset. Cuando se aplica un esmalte, las densidades de los colores aumentan y, por lo tanto, recomendamos imprimir en densidades un poco inferiores antes de aplicar el esmalte.

Dado que SYNAPS OM135/AP-AR tiene una capa de recubrimiento que absorbe muy bien la tinta (y el esmalte), cuando aplique un esmalte brillante notará un efecto de brillo en áreas que estén muy cubiertas por una imagen y un efecto mate en áreas que no estén cubiertas por una imagen o estén poco cubiertas.

Para evitar estos efectos de brillo y mate, recomendamos que aplique un recubrimiento acuoso (laca de dispersión) cuando desee proteger la imagen impresa en SYNAPS OM porque las unidades de laqueado en las prensas aplican una capa más gruesa. Debido al hecho de que la laca de dispersión es de secado instantáneo, la persona a cargo de la impresión incluso tiene la posibilidad de aplicar varias capas para poder lograr un mayor brillo y una mejor protección de la imagen.

5 Tinta: ¿puede usarse SYNAPS OM135/AP-AR para imprimir pósteres en ófset?

Sí. Recomendamos que el cliente elija tintas con propiedades de alta resistencia a la luz (escala 1 - 8). Especialmente el amarillo y el magenta son susceptibles a la decoloración después de una exposición prolongada a la luz solar.

Cada proveedor de tinta tiene series de tintas con propiedades de alta resistencia a la luz, así que hable con su proveedor de tinta.

Con las lacas de dispersión y los esmaltes de sobreimpresión se aumenta la densidad y mejora la propiedad de resistencia a la luz.

Hay recubrimientos UV especiales en el mercado con propiedades de protección del color para que cuando sobreimprima los pósteres con ese recubrimiento UV dedicado, logre densidades mayores y una mejor protección de la impresión.

6 Tinta: ¿cuáles son las recomendaciones cuando se producen problemas con la tinta en la impresión en ófset?

Los tipos de tinta convencionales están recomendados para imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR. Las tintas oxidativas especiales son más susceptibles a generar problemas en la impresión ófset. Si imprime en colores de cuatricromía, siga las recomendaciones de densidad de la tinta de nuestros lineamientos de impresión (K: 1,50 – C: 1,20 – C: 1,15 – C: 1,20).

Si imprime en colores pantone, use el libro de muestras de colores pantone como referencia para ajustar la densidad de la impresión.

Es importante que use el libro de muestras impresas para papel no estucado, no para papel brillante. Si no lo hace, podría imprimir densidades demasiado altas, lo cual puede generar una saturación de la capa de recubrimiento de SYNAPS OM135/AP-AR con posibles problemas como un fraguado lento de la tinta, un mal secado de la tinta y una mala impresión en ófset.

Otro punto de atención es la mezcla de tinta/agua. Los mejores resultados de impresión y las mejores propiedades de secado de la tinta se obtienen cuando la persona a cargo de la impresión imprime «en el canto». Esto significa que imprime con un nivel de humedecimiento lo suficientemente alto para mantener limpias las partes que no tienen imagen. En nivel de humedecimiento más bajo implica un nivel de tinta más bajo y menos emulsión en la prensa => mejor condición de impresión.

Solicite a la persona a cargo de la impresión que compruebe las recomendaciones para mezclar el aditivo de solución humectante. Este podría mezclar una dosis demasiado alta, lo cual tiene un efecto negativo en las propiedades de secado de la tinta. Cuando el impresor utilice un sistema de mezclado automático de dosis de solución humectante, solicítele que compruebe si el sistema de dosificación funciona correctamente (puede pedirle que deshabilite el sistema de dosificación, vacíe el tanque de humectante y lo intente nuevamente con una mezcla correcta de solución humectante hecha a mano).

Cuando la persona a cargo de la impresión tiene todo bajo control en su prensa ófset, no se producen problemas con la impresión ófset con SYNAPS OM135/AP-AR.

A la hora de imprimir imágenes muy pesadas y oscuras (por ej., >250 % de cobertura de imagen), se recomienda un leve empolvado antimaculante.

7 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR con inyección de tinta UV?

Sí. Nuestra experiencia es que el operario de la prensa de impresión de inyección de tinta UV tiene que encontrar un buen punto de trabajo para imprimir con inyección de tinta UV en SYNAPS OM135/AP-AR. La configuración de la prensa depende de la cobertura de la imagen y del tipo de prensa de impresión de inyección de tinta (y especialmente del tipo de lámparas UV).

Para lograr un buen punto de trabajo, el operario debe «jugar» con: la potencia UV, el ajuste de vacío, la tensión del rodillo, la velocidad de impresión, la capa de tinta (% de cobertura de imagen).

Para evitar la ondulación del sustrato, recomiende al operario que configure la potencia UV justo lo suficientemente alta como para curar la tinta. Las lámparas UV LED son menos propensas a generar ondulaciones del sustrato.

8 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR en prensas HP Indigo?

Se puede imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR en [prensas con alimentador de hojas](#) HP Indigo.

Para series de producción muy largas, la experiencia demuestra que la mantilla debe cambiarse antes en comparación con la impresión en papel. Si se ajusta la temperatura de la mantilla hasta un nivel que sea justo lo suficientemente alto como para secar la ElectroInk de HP Indigo aumentará el tiempo de vida útil de la mantilla.

Para imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR en [prensas web](#) HP Indigo debe aplicar una capa base antes de imprimir.

9 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras de inyección de tinta látex?

La impresión con tintas de látex en SYNAPS OM135/AP-AR es posible, pero tiene que tener en cuenta las siguientes recomendaciones.

La velocidad de impresión debe ser lenta (impresión unidireccional en muchas pasadas) para evitar la ondulación del sustrato causada por ajustes de secado demasiado altos. Las imágenes pesadas son más susceptibles a mostrar estos fenómenos.

Debe buscar el mejor punto de trabajo y realizar pruebas de antemano para los trabajos críticos.

10 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR en duplicadoras Riso?

No. SYNAPS OM135/AP-AR no es compatible con los sistemas de duplicación Riso.

11 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras Océ Colorwave?

No. El resultado de la impresión luce bien, pero las imágenes impresas son muy sensibles a sufrir marcas causadas por las ruedas guías de la impresora. Las imágenes impresas también son muy sensibles a los arañazos, así que no recomendamos que use SYNAPS OM135/AP-AR en este tipo de prensas.

12 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras de inyección de tinta de escritorio?

No, SYNAPS OM135/AP-AR no es compatible con las impresoras de inyección de tinta de escritorio. La capa de recubrimiento de SYNAPS OM135/AP-AR rechaza la tinta a base de agua.

13 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR para la impresión serigráfica?

Sí. Se probó con éxito el uso de SYNAPS OM135/AP-AR en prensas de impresión serigráfica con solventes y UV.

14 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras flexográficas?

Sí. Probamos SYNAPS OM135/AP-AR con tinta flexográfica a base de agua (secado con aire caliente) y con tinta flexográfica UV (curado con lámpara UV).

Ambas pruebas fueron exitosas.

15 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras de transferencia térmica?

Sí. Probamos con éxito el papel SYNAPS OM135/AP-AR en una impresora de transferencia térmica Thermaline T5000R equipada con una cinta de resina/cera.

16 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR en impresoras de tóner seco?

Sí. Se puede imprimir sobre SYNAPS OM135/AP-AR en una variedad de impresoras de tóner seco, pero es importante saber que los resultados de impresión perfectos dependen de la capacidad de la impresora de tóner seco utilizada.

Tiene que tener en cuenta las siguientes recomendaciones.

Esta información es la más actualizada en este momento sobre el tema. Sin embargo, los resultados solo deberían considerarse como una guía general sobre las propiedades del material y no como una garantía. Contacte con Agfa a la dirección de correo electrónico marketingsynaps@agfa.com para obtener información adicional. Agfa, el rombo de Agfa y Synaps son marcas registradas de Agfa-Gevaert NV, Bélgica o sus subsidiarias.



Para evitar la acumulación de pegamento en el tambor fusor, no imprima con un ajuste de fusor demasiado alto. Use un ajuste de fusor que sea justo lo suficientemente alto como para curar el tóner sobre el sustrato (raspe la imagen impresa con la uña para probar la adhesión del tóner).

Para evitar la generación de calor en la pila impresa, no imprima más de 20 hojas consecutivas.

Siempre realice una prueba de compatibilidad antes de decidir si va a usar SYNAPS OM135/AP-AR para un trabajo específico.

17 Impresión: ¿es posible imprimir sobre el lado del revestimiento del papel SYNAPS OM135/AP-AR?

Sí. Se puede imprimir en el dorso (el lado del revestimiento) del SYNAPS OM135/AP-AR.

Estas son nuestras recomendaciones:

- Primero imprima el lado de SYNAPS OM135/AP-AR. En la segunda etapa de impresión puede imprimir el lado del revestimiento.
- Imprima el lado del revestimiento con tintas de secado oxidativo (tintas para láminas especiales que solo se sequen mediante oxidación) e incluya suficiente polvo antimaculante.
- Trate de evitar imprimir una cobertura de tinta pesada en el lado del revestimiento. La cobertura de tinta pesada tendrá más dificultades para secarse y es más susceptible a generar problemas de transferencia de tinta.

18 Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM135/AP-AR en máquinas de corte con guillotina?

Sí. La cuchilla de corte de acero templado tiene que estar afilada y limpia para obtener un resultado de corte óptimo. No corte elevaciones mayores que 5 cm (2 pulgadas). El ángulo de la cuchilla de corte es importante. Cuanto más preciso sea el ángulo de la cuchilla, más limpio será el corte.

19 Acabado: ¿se puede usar SYNAPS OM135/AP-AR para el troquelado?

Use cuchillas de acero reforzado afiladas con esquinas internas redondeadas. Evite los troquelados internos que sean inferiores o iguales a 90 grados. Mantenga pocos puntos de retención pequeños para evitar los desgarros cuando se retira el material excedente. Los mejores resultados se obtienen en las prensas de tipo cilíndricas. Las prensas de tipo platina son menos aptas especialmente para formas de troquelado complejas.

20 Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM135/AP-AR en equipos de corte con láser?

Sí. El corte con láser funciona bien. La potencia del dispositivo de corte debe ajustarse dependiendo del espesor del sustrato. El corte superficial con láser también es posible en SYNAPS OM135/AP-AR.

21 Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM135/AP-AR en rodillo de troquelado y plóter de corte?

Sí. El rodillo de troquelado y el plóter de corte funcionan bien con SYNAPS OM135/AP-AR. Antes de decidir usar SYNAPS OM135/AP-AR, se recomienda hacer una prueba.

22 Acabado: ¿puedo perforar el papel SYNAPS OM135/AP-AR con equipos de perforación gráfica?

Sí. Use brocas afiladas y limpias. Las perforadoras deben estar libres de muescas. Use tiempos de permanencia breves durante la perforación para eliminar la generación de calor. No perforé si la elevación es demasiado alta. Se recomiendan perforadoras de acero recubiertas con teflón (para evitar la adherencia). Si es posible, disminuya la velocidad de las perforadoras para evitar generar calor. La pulverización intermedia en el interior y el exterior de la perforadora con “espray de silicona seca” o la perforación intermedia en papel encerado (lubricación dentro de las brocas) facilitará la perforación y aumentará significativamente la vida útil y el nivel de afilado de la perforadora.

Los mejores resultados se obtienen con equipos de perforación que tienen lubricación de brocas y refrigeración de brocas.

23 Acabado: ¿se pueden laminar el papel SYNAPS OM135/AP-AR?

Sí. Se puede laminar el papel SYNAPS OM135/AP-AR con una película de PET/PE o una película de OPP. La temperatura de funcionamiento no debería exceder los 120 °C (248 °F). Las pruebas con películas de PVC no tuvieron éxito.

24 Acabado: ¿puedo usar SYNAPS OM135/AP-AR para un estampado en caliente?

Sí. SYNAPS OM135/AP-AR puede usarse para estampado en caliente.

25 Misceláneas: ¿se puede escribir sobre el papel SYNAPS OM135/AP-AR?

Sí, se puede escribir sobre el papel SYNAPS OM135/AP-AR con bolígrafo, pluma estilográfica y lápiz. No obstante, el recubrimiento poroso del papel SYNAPS OM135/AP-AR hace que sea imposible borrar lo escrito. Si usa un rotulador a base de alcohol o solvente, la capa de recubrimiento del papel SYNAPS OM135/AP-AR puede disolverse ciertamente cuando se aplican más trazos sobre el mismo punto.

También realizamos una prueba con un marcador fluorescente sobre papel SYNAPS OM135/AP-AR y no observamos ninguna disolución de la capa de recubrimiento.

26 Misceláneas: ¿la blancura del papel SYNAPS OM135/AP-AR cambia debido a la exposición a la luz solar?

SYNAPS SYNAPS OM135/AP-AR se torna de un color levemente amarillento después de una exposición prolongada a la luz solar «sin filtrar». Después de este cambio, el nivel de blancura se mantiene igual.

No obstante, después de una exposición prolongada a la luz solar «sin filtrar» (por ejemplo, sobre el salpicadero de un coche), SYNAPS SYNAPS OM135/AP-AR se torna levemente más blanco.

Nota importante: SYNAPS SYNAPS OM135/AP-AR no mostró en ninguna de las dos pruebas signo alguno de fragilidad o deterioro.

27 Misceláneas: ¿el papel SYNAPS OM135/AP-AR está disponible en hojas y rollos?

No. SYNAPS OM135/AP-AR solo está disponible en hojas. Visite www.agfa.com/synaps para obtener más información.

28 Misceláneas: ¿el papel SYNAPS OM135/AP-AR es apto para su uso en contacto directo con productos alimenticios?

No. El papel SYNAPS OM135/AP-AR no es apto para usarse en contacto directo con alimentos.

29 Misceláneas: ¿el papel SYNAPS OM135/AP-AR es resistente a sustancias químicas?

Se realizaron pruebas de laboratorio con los siguientes líquidos (método de prueba interno de Agfa: inmersión durante 10 minutos):

Agua desmineralizada => sin ataque

NaCl 10 % => sin ataque

H2SO4 38 % => sin ataque

Etanol => ataque

Acetona => ataque

30 Misceláneas: ¿cuáles son las recomendaciones para el desecho del papel SYNAPS OM135/AP-AR?

El papel SYNAPS OM135/AP-AR tiene el código de reciclaje de plásticos «7 - Otros». SYNAPS OM135/AP-AR es un poliéster que es bastante diferente del tipo de poliéster que se usa para la producción de botellas con PET por ejemplo. Puede reciclarse, pero después de que se imprima sobre él, SYNAPS OM135/AP-AR debe tratarse como desecho porque el coste ecológico de recolectar y seleccionar el desecho es mayor que el beneficio ecológico. Las normas en relación con la forma de desecho podrían diferir dependiendo el país, así que consulte las normas locales.

31 Misceláneas: ¿Puedo limpiar o desinfectar el SYNAPS OM135/AP-AR?

Sí. Nuestras recomendaciones son las siguientes:

- Use un detergente de cocina común y suave o jabón para manos diluido en agua. Se pueden usar productos con un bajo contenido de alcohol (<40 %) para desinfectar el SYNAPS OM135/AP-AR.
- Limpie cuidadosamente la superficie con un paño suave humedecido con la mezcla de detergente suave y agua.
- Enjuague con agua del grifo y seque con un paño suave.

No se recomienda lo siguiente:

- El uso de jabón concentrado puro (idilúyalo siempre!).
- El uso de paños de microfibra, ya que este tipo de paños podría pulir la superficie o dañar la imagen impresa.
- El uso de productos de limpieza multiusos que contienen partículas abrasivas (como alumbre), ya que estos productos pueden dañar la imagen impresa.
- El uso de productos desinfectantes con un alto contenido de alcohol (p. ej., isopropanol al 60 %, etanol al 60 % o una combinación de ambos), ya que estos productos pueden dañar la imagen impresa.

32 Sostenibilidad: libre de PVC: ¿por qué es importante que SYNAPS OM135/AP-AR esté libre de PVC?

El término libre de PVC comunica que SYNAPS OM135/AP-AR no tiene cloro ni flatatos, dos ingredientes tóxicos de cierto PVC. Los flatatos son aditivos que hacen que el PVC sea suave y maleable, pero supuestamente son peligrosos para la salud porque migran y se evaporan con facilidad, lo cual hace que sean fáciles de inhalar o ingerir. Por esta razón la Unión Europea prohibió desde 1999 los productos que contengan flatatos en juguetes para niños menores de tres años. El cloro es una sustancia tóxica y su producción genera emisiones de mercurio y libera dioxinas al medio ambiente. El Centro Internacional de Investigaciones sobre el Cáncer (parte de la Organización Mundial de la Salud, OMS) clasificó a la dioxina como un elemento que se sabe que causa cáncer en humanos.

Obtenga más información sobre el efecto de las dioxinas en: <http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>