



Synaps

Prints like paper.

よくあるご質問

詳細情報

SYNAPS OM

内容

1	インク - SYNAPS OM でオフセット印刷するために推奨される濃度とは何ですか？	4
2	インク - SYNAPS-OM で印刷するために特殊なオフセット用インクが必要ですか？	4
3	インク - UV 硬化インクにより SYNAPS OM で印刷することができますか？	4
4	インク - SYNAPS OM はニスまたは水性コーティング処理（ラッカーディスペンサー）により重ね刷りすることができますか？	4
5	インク - SYNAPS OM はオフセットポスター印刷用途に最適ですか？	5
6	インク - インクオフセットの問題が発生する場合の推奨事項とは何ですか？	5
7	印刷 - オフセット印刷 SYNAPS OM で既製シートのコストを削減する方法とな何ですか？	6
8	印刷 - UV インクジェットにより SYNAPS OM で印刷することができますか？	6
9	印刷 - HP Indigo プレスで SYNAPS OM を印刷することができますか？	6
10	印刷 - Latex Inkjet プリンターで SYNAPS OM を印刷することができますか？	6
11	印刷 - Riso デュプリケーターで SYNAPS OM を印刷することができますか？	7
12	印刷 - Océ Colorwave プリンターで SYNAPS OM を印刷することができますか？	7
13	印刷 - デスクトップインクジェットプリンターで SYNAPS OM を印刷することができますか？	7
14	仕上げ処理 - スクリーン印刷用に SYNAPS OM を使用できますか？	7
15	印刷 - Flexo プリンティングプレスで SYNAPS OM を印刷することができますか？	7
16	印刷 - 熱転写プリンターで SYNAPS OM を印刷することができますか？	7
17	印刷 - Komori Impremia IS29 または Konica-Minolta AccurioJet KM-1 UV インクジェットプレスで SYNAPS OM を使用できますか？	7
18	仕上げ処理 - ギロチン裁断機で SYNAPS OM を切断できますか？	8
19	仕上げ処理 - SYNAPS OM はダイカット加工用に使用できますか？	8
20	仕上げ処理 - レーザー切断装置で SYNAPS OM を切断できますか？	8
21	仕上げ処理 - ローリングトリマー及びカッティングプロッターで SYNAPS OM を切断できますか？	8
22	仕上げ処理 - グラフィックドリル加工装置で SYNAPS OM をドリル加工できますか？	8
23	仕上げ処理 - SYNAPS OM で中綴じ加工ができますか？	9
24	仕上げ処理 - フォールディング装置で SYNAPS OM をフォールドできますか？	9
25	仕上げ処理 - SYNAPS OM はラミネートできますか。	9
26	仕上げ処理 - SYNAPS OM でエンボス加工ができますか？	9
27	仕上げ処理 - 超音波溶接用に SYNAPS OM を使用できますか？	9
28	仕上げ処理 - 製本仕上げ処理に SYNAPS OM を使用できますか？	9
29	仕上げ処理 - 熱箔転写処理用に SYNAPS OM を使用できますか？	10
30	その他 - SYNAPS OM は書き込み可能ですか？	10

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



31	その他 - SYNAPS OM の白色度は、日光に曝露されると変化しますか？	10
32	その他 - 水中用途に SYNAPS OM を使用できますか？	10
33	その他 - SYNAPS OM は、食品との直接接触での使用に適格性がありますか？	11
34	その他 - SYNAPS OM はシートとロールで利用できますか？	11
35	その他 - SYNAPS OM の廃棄物処理に関する推奨事項とは何ですか？	11
36	その他 - SYNAPS OM を洗浄または消毒できますか？	11
37	持続可能性 - PVC フリー：SYNAPS OM が PVC フリーであることが重要な理由は何ですか？	11

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa.marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



1 インク - SYNAPS OM でオフセット印刷するために推奨される濃度とは何ですか？

SYNAPS OM でのインク処理のために推奨される濃度（湿式印刷、背景が白地での測定）は次です：

K : 1.50 – C : 1.20 – M : 1.15 – Y : 1.20。

Pantone カラーまたはその他のその他のスポットカラーで印刷するために、参照として、コーティング未処理用紙に関して（Pantone またはスポットの）カラーサンプルを使用します。

2 インク - SYNAPS-OM で印刷するために特殊なオフセット用インクが必要ですか？

特殊なインクは必要ありません。特別な酸化乾燥インクを使用する必要はありません。標準オフセットインクは SYNAPS-OM で印刷するために最適です。

インクに混合する特殊な乾燥剤または湿し水は推奨されません。

3 インク - UV 硬化インクにより SYNAPS OM で印刷することができますか？

はい。UV オフセットにより SYNAPS OM で印刷することができます。インクを十分に硬化させるために UV ランプ電力を 1 レベルだけ上げるように設定します。最薄の等級もしくはランプの加熱により引き起こされる波打ちが発生しやすいので、当社は、薄型 SYNAPS OM の使用を決定する前に 1 回のテストを実施することを推奨しています。

LED 型 UV ランプはより少量の発熱であるため、従って、基盤の波打ち発生をより低減させることとなります。

LEC（低エネルギーキュア）UV インクはまた SYNAPS OM と互換性があります。

4 インク - SYNAPS OM はニスまたは水性コーティング処理（ラッカーディスペンサー）により重ね刷りすることができますか？

はい。ニスは実際には透明インクであるため、当社ではフルカラージョブ上に厚すぎる層となるニスを印刷しません。インク乾燥問題及びオフセット処理問題を招く可能性がある厚すぎる層を適用する場合、コーティング層を飽和させる可能性があります。1 層のニスを適用する場合、カラー濃度が増加してしまうため、当社ではそのニスを適用する前に、若干低い濃度で印刷することを推奨しています。

1 層のニスを重ね刷りする必要がある場合には、下色除去（UCR）が推奨されます。

SYNAPS OM は 1 層のコーティング層を持つため、インク（及びニス）を非常に良好に吸収するため、1 層の光沢ニスを適用する場合、高品質イメージ分布による領域上での光沢効果及びイメージ分布が皆無であるかもしくは少ない状態の領域上でのマット効果を確認できるようになります。

これらの光沢及びマット効果を回避するには、SYNAPS OM の印刷イメージを保護したい場合は、印刷機のラッカーユニットが厚い層を適用するため、水性コーティング（分散ラッカー）を適用することを推奨します。分散ラッカーは即乾性であるため、プリンターでは複数層が適用される可能性もあるため、高度の光沢 + 良好なイメージ保護が達成されることとなります。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



5 インク - SYNAPS OM はオフセットポスター印刷用途に最適ですか？

はい。当社は顧客に高度耐光性特性を有するインク（スケール 1~8）を選択するよう助言しています。特に黄とマゼンタは、日光に長時間曝露されると退色する傾向があります。

全てのインクサプライヤーでは、高度な耐光性を備えたインクシリーズがあるため、担当のインクサプライヤーにお問合せください。

分散ラッカー及び重ね刷りニスにより、濃度が増加し、耐光性特性が改善します。

市場にはカラー保護特性を備えた特別な UV コーティングがあるので、そのため、このような専用の UV コーティングでポスターを重ね刷り場合は、より高濃度で、良好な印刷保護を達成できます。

6 インク - インクオフセットの問題が発生する場合の推奨事項とは何ですか？

従来のインクタイプが SYNAPS OM での印刷に推奨されます。特殊酸化インクは、オフセットの問題をより引き起こしやすい傾向があります。

プロセスカラーを印刷する場合は、インク濃度の推奨事項については、次の当社印刷ガイドラインに従ってください（K : 1.50 - C : 1.20 - M : 1.15 - Y : 1.20）。

Pantone カラーを印刷する場合は、印刷濃度を調整するための参照として、Pantone カラーサンプルブックを使用してください。

重要なことは、光沢紙ではなく、未コーティング用紙に印刷されたサンプルブックを使用することです。そうでない場合は、高すぎる濃度での印刷は、SYNAPS OM コーティング層を飽和させ、インク定着の遅延、不十分なインク乾燥、オフセットの発生などの問題が発生する可能性があります。

もう 1 つの注意点は、インク及び水の混合です。最高の印刷結果及びインク乾燥特性は、プリンターが「エッジ側にある」印刷をする場合に得られ、これは、プリンターが非イメージ部分をクリーンに維持するために十分に高い湿しレベルにより印刷することを意味します。湿し水レベルが低いということは、印刷機でのインクレベルが低く、乳化が少ないことを意味します => 最高の印刷条件。

湿し水添加剤の混合に関する推奨事項を確認するよう印刷者に依頼してください。恐らく、インクの乾燥にマイナスの影響を与える高すぎる用量を混ぜてしまう場合があります。ユーザーが自動湿し水溶液投与混合システムを使用する場合、投与システムが正しく機能するかどうかを確認するようにユーザーに依頼してください（投与システムをオフにし、湿し水タンクを空にして、手動で作成された正しい湿し水溶液混合物で再試行することができます）。

プリンターのすべてがオフセット印刷機側で制御されている場合、SYNAPS OM でオフセットの問題は発生しません。

非常に重いイメージ及び暗いイメージ（例：イメージ範囲が 250%超）を印刷する場合は、わずかな裏移り防止パウダーの使用を推奨します。

7 印刷 - オフセット印刷 SYNAPS OM で既製シートのコストを削減する方法とな 何ですか？

顧客が多数のプレート/画像の変更を伴う短期の稼働で印刷する必要がある場合、SYNAPS OM のコストは不利となる可能性があります。プリンターは、既製シート用 SYNAPS OM と同一ゲージの未コート用紙を使用できます。この用紙は安価であり、SYNAPS OM 既製シートの高コストを回避する対策には最適です。

未コーティング用紙に推奨濃度で印刷する場合、その後 SYNAPS OM で印刷を開始すると、印刷濃度が高すぎるため、未コーティング用紙の印刷で推奨される濃度よりも約 0.25 低い濃度で印刷する必要があります。

その後、SYNAPS OM に切り替える場合、ターゲットに対して多少なりとも正しくなるはずですが、微調整は依然として可能です。

8 印刷 - UV インクジェットにより SYNAPS OM で印刷することができますか？

はい。当社の経験では、UV インクジェット印刷機のオペレーターは、SYNAPS OM で UV インクジェットを印刷するための適切な作業ポイントを探し出す必要があります。印刷機の設定は、イメージ範囲及びインクジェット印刷機のタイプ（特に UV ランプのタイプ）に依存します。

適切な作業ポイントを達成するには、オペレーターは次を「実施」する必要があります：UV 出力、真空設定、ロール張力、印刷速度、インク層（%イメージ範囲）。

基盤の波打ちを避けるために、インクを硬化させるのに十分な UV 出力を設定するようオペレーターに助言してください。LED 型 UV ランプは若干基盤の波打ちを発生させにくいですが。

9 印刷 - HP Indigo プレスで SYNAPS OM を印刷することができますか？

SYNAPS OM135、OM170、OM230、OM300 は HP Indigo マルチショットシートフィードプレス用に認証されています。

SYNAPS OM90F 及び OM450 は HP Indigo マルチショットシートフィードプレス用には認証されていませんが、互換性があります（重量が HP Indio 仕様（最大 350gr/400 μ ）を超えるため承認なしです）。

SYNAPS OM170、OM230、OM300 は HP Indigo 10000/12000 ワンショットシートフィードプレス用に認証されています。

SYNAPS OM90F、OM135、OM450 は HP Indigo 10000/12000 ワンショットシートフィードプレス用に認証されています。

非常に長時間の稼働については、経験則では紙の印刷よりも早期にブランケットを交換することが必要であることが分かっています。ブランケット温度を HP Indigo ElectroInk を乾燥させるのに十分なレベルまで調整することで、ブランケットの寿命が延ばせます。

HP Indigo ウェブプレスで SYNAPS OM を印刷するために、印刷する前に 1 層のプライマーを適用する必要があります。

10 印刷 - Latex Inkjet プリンターで SYNAPS OM を印刷することができますか？

Latex で SYNAPS OM に印刷することは可能ですが、以下の推奨事項を考慮する必要があります。

乾燥設定が高すぎるにより基盤の波打ちを防ぐために、印刷速度は低速にする必要があります（多数パスでの一方印刷）。重いイメージはこれらの現象が発生しやすい傾向があります。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



最適な作業ポイントを検索し、重要なジョブを事前にテストすることを推奨します。

11 印刷 - Riso デュプリケーターで SYNAPS OM を印刷することができますか？

いいえ、SYNAPS OM は Riso デュプリケーターシステムと互換性がありません。

12 印刷 - Océ Colorwave プリンターで SYNAPS OM を印刷することができますか？

いいえ。印刷結果は問題ないように見えますが、印刷されたイメージは、プリンタのホイールをガイドすることにより発生するマーキングに対して非常に敏感です。更に、印刷されたイメージは非常に傷に弱いので、これらのタイプのプレスで SYNAPS OM を使用することは推奨されません。

13 印刷 - デスクトップインクジェットプリンターで SYNAPS OM を印刷することができますか？

いいえ、SYNAPS OM はデスクトップインクジェットプリンターと互換性がありません。SYNAPS OM のコーティング層は、水性インクを拒絶します。

14 仕上げ処理 - スクリーン印刷用に SYNAPS OM を使用できますか？

はい。SYNAPS OM は、UV 及び溶剤スクリーン印刷機で正常にテストされました。

15 印刷 - Flexo プリンティングプレスで SYNAPS OM を印刷することができますか？

はい。SYNAPS OM は、水性フレキソインク（熱風乾燥）及び UV フレキソインク（UV ランプ硬化）でテストしました。両方のテストは成功しています。

16 印刷 - 熱転写プリンターで SYNAPS OM を印刷することができますか？

はい。ワックス/レジソリボンを装備した Thermaline T5000R 熱転写プリンターで SYNAPS OM を成功裏にテストしました。

17 印刷 - Komori Impremia IS29 または Konica-Minolta AccurioJet KM-1 UV インクジェットプレスで SYNAPS OM を使用できますか？

はい。両面印刷モードで両方のデジタル印刷機で完全な SYNAPS OM 範囲を成功裏にテストしました。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



18 仕上げ処理 - ギロチン裁断機で SYNAPS OM を切断できますか？

はい。硬化鋼の切断刃は、最適なカット加工結果のために、鋭利で、切り口が滑らかである必要があります。5cm (2 インチ) を超える高さのリフトを切断しないでください。カッティングブレードの角度は重要です。ブレードの角度が鋭利であるほど、カットも滑らかになります。

19 仕上げ処理 - SYNAPS OM はダイカット加工用に使用できますか？

内角が丸みを帯びた鋭利な硬鋼ブレードを使用します。90 度未満または 90 度での内側のダイカットは避けてください。バリを除去する場合の断裂を防ぐために、保持ポイントを小さく、数を少なくしてください。最良の結果は、シリンダータイプのプレスで得られます。プラテントタイプのプレスは、特に複雑なダイカット形状にはあまり適していません。最も厚い SYNAPS OM ゲージのダイカット加工では、ポリカーボネートカードのダイカット加工用のダイを使用することを検討できます。これらのダイは非常に硬く、最も滑らかなカットを生成します。

20 仕上げ処理 - レーザー切断装置で SYNAPS OM を切断できますか？

はい。レーザー切断は良好に機能します。カット可能装置の出力は、基盤の厚さに従い、調整する必要があります。更に、レーザー彫刻加工も SYNAPS OM では可能です。

21 仕上げ処理 - ローリングトリマー及びカッティングプロッターで SYNAPS OM を切断できますか？

はい。ローリングトリマー及びカッティングプロッターは SYNAPS OM と良好に機能しますか？使用する機器によっては、より重いバージョンで問題が発生する場合があります。SYNAPS OM の使用を決定する前に、1回のテストを推奨します。

SYNAPS OM のより重いバージョンでは、このタイプの機器はより厚い基盤をカットできるため、フラットベッドカッティングプロッター機器でカットできます。

22 仕上げ処理 - グラフィックドリル加工装置で SYNAPS OM をドリル加工できますか？

はい。鋭く、滑らかなドリルビットを使用してください。ドリルには傷がないことが必要です。熱の発生を解消するためにドリル加工の際に短い切削時間を使用します。高すぎるリフトをドリルしないでください。推奨されるドリルは、テフロンコーティングされたスチールドリルです（固着防止のため）。可能な場合、発熱を防ぐためにドリルの速度を下げてください。

「ドライシリコンスプレー」によるドリルの内部及び外部表面への中間スプレー処理またはワックスペーパー内への中間ドリル加工（ドリルビット内部の潤滑）は、ドリル加工を容易にし、ドリルの寿命と切れ味を大幅に延長させます。

最良の結果は、ドリルビット潤滑及びドリルビット冷却機能を配備したドリル機器により得られます。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfaのmarketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



23 仕上げ処理 - SYNAPS OM で中綴じ加工ができますか？

はい。けれども、針からの不規則なパンチが材料の断裂を助長する可能性があることを考慮する必要があるため、当社は、しかしながら、例えば、フラグコードなどの断裂が発生する可能性のあるその他の用途などの中綴じ加工を推奨しません。

24 仕上げ処理 - フォールディング装置で SYNAPS OM をフォールドできますか？

SYNAPS OM135 は、通常のフォールド機でフォールドすることができます。SYNAPS OM のより重いバージョンでは、フォールディングが困難な場合があります。クロスフォールディング（重ね合わせまたは横方向のフォールド）は、全てのゲージにわたり推奨されません。

SYNAPS OM のより重いバージョンで緊密なフォールドを得るには、スコアリングが推奨されます。スコアの山側は、そのフォールドの外側になければなりません。

フォールドを密接に維持するためのフォールディング加工後に追加圧力を適用することを推奨します。

SYNAPS OM90F は、通常のフォールド機器でフォールドすることができます。SYNAPS OM90F は通気性がないため、泡の封止を発生させる折り目を避けてください。

詳細な特定情報については、当社ウェブサイトの「SYNAPS OM90Fのフォールディングに関する推奨事項」を確認してください。

重要事項！ 1個の特定のジョブに SYNAPS OM を使用することを決定する前に、常に 1回のフォールディングテストを実行してください！

25 仕上げ処理 - SYNAPS OM はラミネートできますか。

はい。SYNAPS OM は、PET/PE フィルム及び OPP フィルムによりラミネートできます。動作温度は 120°C (248°F) を超過してはいけません。PVC によるテスト項目では成功しませんでした。

26 仕上げ処理 - SYNAPS OM でエンボス加工ができますか？

シリンダープレスでのエンボス加工は、全ての SYNAPS OM 荷重で良好に機能します。

プラテンプレスでは、圧力及び圧力の均一性が、特に厚い SYNAPS OM グレード及びより複雑なエンボス加工フォームでは特に問題となる可能性があります。当社は、硬化エンボス金型を使用することを推奨します。

エンボス加工向けに SYNAPS OM を使用することを決定する前に、1回のテストを強く推奨します。

27 仕上げ処理 - 超音波溶接用に SYNAPS OM を使用できますか？

いいえ、SYNAPS OM は超音波溶接には適していません。

28 仕上げ処理 - 製本仕上げ処理に SYNAPS OM を使用できますか？

SYNAPS OM は、Wire-O、Unicoil-Spiral、および楯綴じに最適な材質です。断裂を防ぐために円形の穴を使用します。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



本の表紙については、傷やマーキングを避けるため、SYNAPS OM に 1 層のトップコーティング処理を適用することを推奨します。

更に、SYNAPS OM90F は、「PUR または EVA (ホットメルト) 接着剤を使用した」「完璧な製本」の本の製作用に最適な材質です。

「完全な製本」の本の表紙のために、SYNAPS OM から OM170 までを使用することを推奨します。厚い SYNAPS OM は、本の背側に表紙の隙間ができやすい傾向があります。完全な製本するための糊として、EVA または PUR 糊を使用することを推奨します。1 個の特定のジョブに SYNAPS OM を使用することを決定する前に、常に 1 回のバインディングテストを実行してください！

29 仕上げ処理 - 熱箔転写処理用に SYNAPS OM を使用できますか？

はい。SYNAPS OM は熱箔転写処理用に使用できます。

30 その他 - SYNAPS OM は書き込み可能ですか？

はい、SYNAPS OM はボールペン、万年筆、鉛筆で書き込み可能です。しかしながら、SYNAPS OM の多孔質コーティングは、消去を不可能にします。アルコールまたは溶剤ベースのマーカーペンを使用する場合、同じ場所を多数回なぞる場合、SYNAPS OM のコーティング層は確実に溶解します。

更に、SYNAPS OM で蛍光ペン（テキストマーカーペン）によりテストを実行し、何らコーティング層の溶解も見られませんでした。

31 その他 - SYNAPS OM の白色度は、日光に曝露されると変化しますか？

若長時間暴露在“未经过滤”的阳光下，SYNAPS OM 合成纸会略显黄色。经过这一转变后，白度将保持不变。

若长时间暴露在“经过过滤”的阳光下（例如在汽车的仪表板上），SYNAPS OM 合成纸会变得略微发白。

重要提示：在这两个测试中，SYNAPS OM 合成纸均未显示任何脆性或劣化迹象。

32 その他 - 水中用途に SYNAPS OM を使用できますか？

はい。SYNAPS OM を水に浸漬する場合、SYNAPS OM コーティング層が水を吸収するため、コーティング層がより傷つきやすくなります。これは、濡れた SYNAPS OM を手荒く扱う（例：SYNAPS OM に重いものを投げたり、SYNAPS OM に鋭利なものを投げたりする）と、印刷された SYNAPS OM を損傷し、イメージ部分が失われる可能性があることを意味します。

SYNAPS OM を浸漬する場合、コーティング層を傷つけたり、または乱暴に扱ったりしなければ、何も発生することはありません。乾燥後、SYNAPS OM コーティング層は再び水に浸る前と同じように耐傷性になります。

SYNAPS OM の耐湿傷性は、専用の重ね塗り水ベースの分散ラッカーで大幅に改善できます。Agfa は、Actega Terrawet Barrier Coating G 9/523 を推奨します。ラッカー層が厚いほど、耐湿傷性が向上します。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfaのmarketingsynaps@agfa.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



33 その他 - SYNAPS OM は、食品との直接接触での使用に適格性がありますか？

いいえ。SYNAPS OM は、食品との直接接触での使用に適格性ありません。

34 その他 - SYNAPS OM はシートとロールで利用できますか？

はい。SYNAPS OM はシート及びロールで利用できます。詳細については、www.agfa.com/synapsを確認してください。

35 その他 - SYNAPS OM の廃棄物処理に関する推奨事項とは何ですか？

SYNAPS OMには、プラスチックリサイクルコード「7-その他」があります。SYNAPS OMは、例えば、PETボトルの製造に使用されるポリエステルタイプとは全く異なったポリエステルです。印刷した後でも、リサイクルできますが、SYNAPS OMは、環境的回収コスト及び廃棄物選別コストが環境的利益より高いため、廃棄物として処理されます。廃棄物処理の規制は国・地域による異なる場合があるため、現地の規制を参照してください。

36 その他 - SYNAPS OM を洗浄または消毒できますか？

はい。推奨事項は以下のとおりです：

- 一般的なソフト型台所用洗剤または水で希釈したハンドソープを使用します。低濃度のアルコール含有量（<40%）製品は、SYNAPS OM の消毒に使用できます。
- ソフト型洗剤及び水の混合液に浸した柔らかい布で表面を優しく拭きます。
- 水道水ですすぎ、柔らかい布で拭き取り、乾燥させます。

以下は推奨されません：

- 原液の濃縮型ソープの使用 - 常に希釈すること！
- マイクロファイバー製の布を使用すると、印刷されたイメージの表面を研磨し及び/または損傷する可能性があります。
- 研磨粒子（例：ミョウバンなど）を含有する万能クリーニング製品を使用すると、印刷されたイメージを損傷する可能性があります。
- 高濃度のアルコール含有量の消毒剤製品（例：60%イソプロパノール（IPA）もしくは60%エタノール（エチルアルコール）、またははその両方の混合物）を使用すると、印刷されたイメージを損傷する可能性があります。

37 持続可能性 – PVC フリー：SYNAPS OM が PVC フリーであることが重要な理由は何ですか？

PVC フリーという用語は、SYNAPS OM が塩素またはフタル酸エステル（一部の PVC の 2 個の毒性成分）を保持していないことを意味しています。フタル酸塩は、PVC を柔軟にする添加剤ですが、容易に吸引または摂取されるような容易に物質間で移行または蒸発するため、健康に有害であると報告されています。これが、フタル酸エステルを含有する製品が 1999 年以來欧州連合により 3 歳未満の子供のおもちゃ用に禁止されている理由です。塩素は水銀を放出させる生産の際の副産物である有害物質であり、またダイオキシンを環境に放出されます。ダイオキシンは、国際がん研究機関（世界保健機関、WHO の部門）により、ヒトにがんを発生させることが既知であると分類されています。

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、agfa@marketingsynaps.comにお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。



ダイオキシンの効果の詳細 : <http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>

この情報は、このテーマに関して現在入手可能な物の中で最高のものになります。ただし、ここに記載されている結果は材料の特性に関する一般的な目安というだけで、この内容が保証されているというわけではありません。詳細については、[agfaのmarketingsynaps@agfa.com](mailto:agfa的市场ingsynaps@agfa.com)にお問い合わせ下さい。Agfa、Agfa rhombus、およびSynapsは、ベルギーのAgfa-Gevaert NVまたはその関連会社の商標です。

