



Prints like paper.

**Veelgestelde vragen**  
**over**  
**SYNAPS OM**

# Inhoud

1	Inkt - Wat zijn de aanbevolen densiteiten om offset te drukken op SYNAPS OM?.....	3
2	Inkt - Heb ik speciale offset-inkten nodig om op SYNAPS OM te drukken?.....	3
3	Inkt - Kan ik op SYNAPS OM met UV-hardende offset-inkten drukken?.....	3
4	Inkt - Kan SYNAPS OM met vernis of waterige coating (dispersielak) worden bedrukt? .....	3
5	Inkt - Is SYNAPS OM geschikt voor offset drukken van posters? .....	3
6	Inkt - Wat zijn de aanbevelingen bij problemen met offsetinkt?.....	4
7	Drukken - Hoe kan ik kosten verlagen met inloopmateriaal bij offset drukken met SYNAPS OM? .....	4
8	Drukken - Kan ik op SYNAPS OM drukken met UV-inkjet?.....	4
9	Drukken - Kan ik op SYNAPS OM drukken op een HP Indigo-pers? .....	5
10	Drukken - Kan ik op SYNAPS OM drukken op latex-inkjetprinters? .....	5
11	Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op Riso-duplicators?.....	5
12	Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op Océ Colorwave-printers?.....	5
13	Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op desktop-inkjetprinters?.....	5
14	Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken voor zeefdrukken?.....	5
15	Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op flexodrukpersen? .....	5
16	Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op thermische-transferprinters?.....	5
17	Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op Komori Impremia IS29- of KonicaMinolta AccurioJet KM-1 UV-inkjetpersen? .....	6
18	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM op een guillotinesnijmachine snijden? .....	6
19	Afwerking - Kan SYNAPS OM voor stansen worden gebruikt?.....	6
20	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM op een lasersnijmachine snijden? .....	6
21	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM met perforatiewieltjes en snijplotters snijden? .....	6
22	Afwerking - Kan ik in SYNAPS OM boren met grafische boorapparatuur?.....	6
23	Afwerking - Kan ik in SYNAPS OM stikken?.....	6
24	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM vouwen op gewone vouwapparatuur? .....	6
25	Afwerking - Kan SYNAPS OM worden gelamineerd? .....	7
26	Afwerking - Kan ik in SYNAPS OM gebruiken voor reliëfdrukken? .....	7
27	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM gebruiken voor ultrasoon lassen?.....	7
28	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM gebruiken voor boekafwerking? .....	7
29	Afwerking - Kan ik SYNAPS OM gebruiken voor het warmdrukken van folie? .....	7
30	Diversen - Is SYNAPS OM beschrijfbaar?.....	7
31	Diversen - Verandert de witheid van SYNAPS OM door blootstelling aan zonlicht? .....	8
32	Diversen - Kan ik SYNAPS OM voor onderwatertoepassingen gebruiken?.....	8
33	Diversen - Is SYNAPS OM geschikt voor gebruik in direct contact met levensmiddelen?.....	8
34	Diversen - Is SYNAPS OM verkrijgbaar in vellen en rollen?.....	8
35	Diversen - Wat zijn de aanbevelingen voor de afvalverwerking van SYNAPS OM? .....	8
36	Diversen - Kan ik SYNAPS OM reinigen of ontsmetten?.....	8

37 Duurzaamheid - PVC-vrij: Waarom is het belangrijk dat SYNAPS OM PVC-vrij is?.....9

## Inkt - Wat zijn de aanbevolen densiteiten om offset te drukken op SYNAPS OM?

Aanbevolen densiteiten (meting op natdruk, witte achterzijde) voor procesinkten op SYNAPS OM zijn:

K: 1,50 – C: 1,20 – M: 1,15 – Y: 1,20.

Voor het drukken van Pantone-kleuren of andere steunkleuren gebruikt u het kleurstalenboek voor Pantone-kleuren of steunkleuren voor ongecoat papier als referentie.

## 1 Inkt - Heb ik speciale offset-inkten nodig om op SYNAPS OM te drukken?

Er zijn geen speciale inkten vereist. Het gebruik van speciale oxidatieve drooginkten is niet nodig. Standaard offset-inkten zijn perfect om op SYNAPS OM te drukken.

Er worden geen speciale droogmiddelen aanbevolen om te mengen met de inkten of fonteinoplossing.

## 2 Inkt - Kan ik op SYNAPS OM met UV-hardende offset-inkten drukken?

Ja. U kunt op SYNAPS OM met UV-offset drukken. Stel het vermogen van de UV-lamp in op een niveau dat net hoog genoeg is om de inkt te harden. De dunste of hogere kwaliteiten kunnen leiden tot golven als gevolg van de hitte van de lampen. Daarom raden wij u aan om een test uit te voeren voordat u besluit om dunne SYNAPS OM te gebruiken.

LED UV-lampen produceren minder warmte en zullen daardoor minder snel golving van het substraat veroorzaken.

LEC (Low Energy Curing) UV-inkten zijn ook compatibel met SYNAPS OM.

## 3 Inkt - Kan SYNAPS OM met vernis of waterige coating (dispersielak) worden bedrukt?

Ja. Vernis is in feite een transparante inkt, dus we drukken geen te dikke vernislaag op full color drukwerk. De coatinglaag kan verzadigd raken wanneer u een te dikke laag aanbrengt, wat kan resulteren in problemen met het drogen van de inkt en de offsetdruk. Bij het aanbrengen van vernis nemen de kleurdensiteiten toe en daarom raden we aan om bij iets lagere densiteiten te drukken voordat u vernis aanbrengt.

Wanneer u moet overdrukken met een vernis, is UCR (Under Color Removal) aan te bevelen.

Omdat SYNAPS OM een coatinglaag heeft die de inkt (en het vernis) zeer goed absorbeert, zult u bij het aanbrengen van een glanzende vernis een glanseffect zien op gebieden met een hoge beelddekking en een mat effect op gebieden met geen of weinig beelddekking.

Om deze glans- en mat-effecten te vermijden, raden wij u aan om een waterige coating (dispersielak) aan te brengen wanneer u de gedrukte afbeelding op SYNAPS OM wilt beschermen, aangezien lakunits op drukpersen een dikkere laag aanbrengen. Doordat dispersielak direct droog is, heeft een drukker zelfs de mogelijkheid om meerdere lagen aan te brengen zodat een hogere glans en betere beeldbescherming kan worden bereikt.

## 4 Inkt - Is SYNAPS OM geschikt voor offset drukken van posters?

Ja. Wij adviseren de klant om te kiezen voor inkten met hoge lichtechtheidseigenschappen (schaal 1 - 8). Vooral geel en magenta zijn gevoelig voor kleurvervaging na langdurige blootstelling aan zonlicht.

Elke inktleverancier heeft inktseries met hogere lichtechtheidseigenschappen. Dus neem contact op met uw inktleverancier om dit te bespreken.

Met dispersielakken en overdrukvernissen verhoogt u de densiteit en verbetert u de lichtechtheidseigenschappen.

Er zijn speciale UV-coatings op de markt met kleurbeschermende eigenschappen, zodat wanneer u posters met zo'n speciale UV-coating bedrukt, u een hogere densiteit en een betere drukbescherming bereikt.

## 5 Inkt - Wat zijn de aanbevelingen bij problemen met offsetinkt?

Voor drukken op SYNAPS OM worden conventionele inktsoorten aanbevolen. Speciale oxidatieve inkten hebben een grotere kans op offsetproblemen.

Gebruikt u proceskleuren, volg dan de aanbevelingen voor inktdensiteit in onze richtlijnen voor drukwerk (K: 1,50 – C: 1,20 – M: 1,15 – Y: 1,20).

Voor Pantone-kleuren gebruikt u het kleurstalenboek voor Pantone-kleuren als referentie voor het aanpassen van de drukdensiteit. Het is belangrijk dat u het kleurstalenboek gebruikt voor ongecoat papier, niet voor glanzend papier. Als u dit niet doet, kan het zijn dat u te hoge densiteiten afdrukt, wat kan leiden tot verzadiging van de SYNAPS OM-coatinglaag met mogelijke problemen, zoals trage inktsetting, en onvoldoende droging en offset van de inkt, als gevolg.

Een ander aandachtspunt is de mix van inkt met water. De beste drukresultaten en inktrogende eigenschappen worden verkregen wanneer een drukker 'op het randje' drukt. Dit betekent dat hij drukt met een bevochtigingsniveau dat net hoog genoeg is om de delen zonder afbeeldingen schoon te houden. Een lager bevochtigingsniveau betekent een lager inktniveau en minder emulgatie op de pers => beste drukomstandigheden.

Vraag de drukker om de aanbevelingen voor het mengen van de aanvullende fonteinoplossing te controleren. Misschien mengt hij een te hoge dosering, wat een negatief effect heeft op het drogen van de inkt. Wanneer hij gebruikmaakt van een automatisch doseersysteem voor fonteinoplossingen, vraag hem dan na te gaan of het doseersysteem goed werkt (u kunt hem vragen het doseersysteem uit te schakelen, het fonteinreservoir leeg te maken en het opnieuw te proberen met een correct, met de hand gemaakt mengsel fonteinoplossing).

Wanneer een drukker alles onder controle heeft op zijn offsetpers, ontstaan er geen offsetproblemen met SYNAPS OM.

Bij het drukken van zeer zware en donkere beelden (bijv. >250% beelddekking) wordt een lichte anti-smetpoeder aanbevolen.

## 6 Drukken - Hoe kan ik kosten verlagen met inloopmateriaal bij offset drukken met SYNAPS OM?

Als een klant kleine oplagen met veel plaat-/beeldwijzigingen wil laten drukken, kunnen de kosten van SYNAPS OM een nadeel zijn. Een drukker kan ongecoat papier gebruiken met dezelfde dikte als de SYNAPS OM als inloopmateriaal. Dit papier is goedkoop en perfect om de hoge kosten van SYNAPS OM-inloopmateriaal te omzeilen.

Wanneer hij met de aanbevolen densiteiten voor ongecoat papier drukt, zal hij te hoge densiteiten drukken wanneer hij daarna op SYNAPS OM begint te drukken. Hij moet daarom drukken met densiteiten die ongeveer 0,25 lager zijn dan wat wordt aanbevolen voor het drukken op ongecoat papier.

Wanneer hij vervolgens overschakelt op SYNAPS OM, zal hij min of meer op de juiste waarde zitten. Kleine aanpassingen zijn echter nog wel mogelijk.

## 7 Drukken - Kan ik op SYNAPS OM drukken met UV-inkjet?

Ja. Onze ervaring is dat de operator van de UV-inkjetdrukpers een goed werkpunt moet vinden om UV-inkjet op SYNAPS OM te kunnen drukken. De persinstellingen zijn afhankelijk van de beelddekking en het type inkjetdrukpers (en vooral het type UV-lamp).

Om een goed werkpunt te bereiken, moet de operator met het volgende 'spelen': UV-kracht, vacuüminstelling, rolspanning, druksnelheid, inktlaag (% beelddekking).

Om golving van het substraat te voorkomen, adviseren wij de gebruiker om de UV-kracht net hoog genoeg in te stellen om de inkt te harden. Met LED UV-lampen is de kans op golving van het substraat minder groot.

## 8 Drukken - Kan ik op SYNAPS OM drukken op een HP Indigo-pers?

SYNAPS OM135, OM170, OM230 en OM300 zijn gecertificeerd voor HP Indigo Multi-Shot-vellenpersen.

SYNAPS OM90F en OM450 zijn compatibel met maar niet gecertificeerd voor HP Indigo Multi-Shot-vellenpersen (geen certificering voor OM450 omdat het gewicht buiten de specificatie voor HP Indigo ligt (maximaal 350 gr/400 $\mu$ )).

SYNAPS OM170, OM230 en OM300 zijn gecertificeerd voor HP Indigo 10000/12000 One-Shot-vellenpersen.

SYNAPS OM90F, OM135 en OM450 zijn compatibel met HP Indigo 10000/12000 One-Shot-vellenpersen.

De ervaring leert dat bij zeer lange productieruns de deken eerder moet worden vervangen dan bij het gebruik van papier. De temperatuur van de deken aanpassen tot een niveau dat net hoog genoeg is om de HP Indigo ElectroInk te drogen, verlengt de levensduur van de deken.

Voor gebruik van SYNAPS OM op HP Indigo-rotatiepersen moet u een primer aanbrengen voordat u gaat drukken.

## 9 Drukken - Kan ik op SYNAPS OM drukken op latex-inkjetprinters?

Latex drukken op SYNAPS OM is mogelijk, maar u moet rekening houden met de volgende aanbevelingen.

De druksnelheid moet laag zijn (in één richting bij veel gangen) om golving van het substraat als gevolg van te hoge drooginstellingen te voorkomen. Zware afbeeldingen zijn eerder geneigd om deze verschijnselen te vertonen.

We raden u aan het beste werkpunt te zoeken en dit vooraf testen voor belangrijke jobs.

## 10 Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op Riso-duplicators?

Nee. Synaps OM is niet compatibel met Riso-duplicatorsystemen.

## 11 Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op Océ Colorwave-printers?

Nee. Het drukresultaat ziet er goed uit, maar de gedrukte afbeeldingen zijn zeer gevoelig voor markeringen als gevolg van de geleidingswielen van de printer. De gedrukte afbeeldingen zijn ook zeer krasgevoelig, dus we raden het gebruik van SYNAPS OM op dit soort persen af.

## 12 Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op desktop-inkjetprinters?

Nee. Synaps OM is niet compatibel met desktop-inkjetprinters. De coatinglaag van SYNAPS OM is niet geschikt voor inkt op waterbasis.

## 13 Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken voor zeefdrukken?

Ja. SYNAPS OM is met succes getest op zeefdrukpersen met UV en oplosmiddel.

## 14 Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op flexodrukpersen?

Ja. We hebben SYNAPS OM getest met flexo-inkt op waterbasis (heteluchtdroging) en UV-flexo-inkt (uitharding met UV-lampen).

Beide tests waren succesvol.

## 15 Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op thermische-transferprinters?

Ja. We hebben SYNAPS OM met succes getest op een Thermaline T5000R thermische-transferprinter uitgerust met een was-/harslint.

## 16 Drukken - Kan ik SYNAPS OM gebruiken op Komori Impremia IS29- of KonicaMinolta AccurioJet KM-1 UV-inkjetpersen?

Ja. Wij hebben met succes het volledige SYNAPS OM-assortiment op beide digitale persen getest in de duplex-drukmodus.

## 17 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM op een guillotinesnijmachine snijden?

Ja. Het snijmes van gehard staal moet scherp en schoon zijn voor een optimaal snijresultaat. Snij geen stapels hoger dan 5 cm (2 inch). De hoek van het snijmes is belangrijk. Hoe scherper de hoek van het mes, hoe strakker het resultaat.

## 18 Afwerking - Kan SYNAPS OM voor stansen worden gebruikt?

Gebruik scherpe messen van gehard staal met afgeronde binnenhoeken. Vermijd binnenste stansvormen die minder zijn dan of gelijk zijn aan 90 graden. Werk met kleine en weinig retentiepunten om te voorkomen dat ze scheuren wanneer u het afvalmateriaal weghaalt. De beste resultaten worden verkregen op cilinderpersen. Drukpersen zijn minder geschikt, vooral voor complexe stansvormen. Voor het stansen van de dikste SYNAPS OM-soorten kunt u overwegen om stansen te gebruiken voor het stansen van polycarbonaatkaarten. Deze stansen zijn zeer hard en produceren de mooiste uitsnijdingen.

## 19 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM op een lasersnijmachine snijden?

Ja. Lasersnijden werkt goed. De kracht van het snijapparaat moet worden aangepast aan de dikte van het substraat. Lasergraveren is ook mogelijk op SYNAPS OM.

## 20 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM met perforatiewieltjes en snijplotters snijden?

Ja. Perforatiewieltjes en snijplotters werken goed met de lichtere versies van SYNAPS OM. Zwaardere versies kunnen problemen geven, afhankelijk van de gebruikte apparatuur. Voordat u besluit om SYNAPS OM te gebruiken, raden we u aan dit te testen. Zwaardere versies van SYNAPS OM kunnen op vlakbed-snijplotters worden gesneden, omdat dit type apparatuur dikkere substraten kan snijden.

## 21 Afwerking - Kan ik in SYNAPS OM boren met grafische boorapparatuur?

Ja. Gebruik scherpe en schone boortjes. De boortjes moeten vrij zijn van inkepingen. Boor niet te lang, om warmteontwikkeling te voorkomen. Boor niet in te hoge stapels. Aanbevolen boortjes zijn stalen boortjes gecoat met Teflon (om plakken te voorkomen). Verlaag zo mogelijk de boorsnelheid om warmteontwikkeling te voorkomen.

Tussentijds sproeien aan de binnen- en buitenkant van de boor met 'droge siliconenspray' of tussentijds boren in waspapier (smering in de boortjes) zal het boren vergemakkelijken en de levensduur en scherpheid van de boor aanzienlijk verlengen.

De beste resultaten worden verkregen met boorapparatuur die is voorzien van boorsmering en boorkoeling.

## 22 Afwerking - Kan ik in SYNAPS OM stikken?

Ja, maar u moet er rekening mee houden dat het onregelmatige ponsen van de naald(en) scheuren in het substraat kan veroorzaken. Om deze reden raden we stikken af voor bijvoorbeeld vlagkoordtoepassingen of andere toepassingen waar er een mogelijke gevoeligheid voor scheuren bestaat.

## 23 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM vouwen op gewone vouwapparatuur?

SYNAPS OM135 kan worden gevouwen op gewone vouwapparatuur. Het vouwen kan moeilijker worden met zwaardere versies van SYNAPS OM. Het is niet voor alle dikten aan te raden om kruisvouwen (over elkaar of dwars gevouwen) te gebruiken.

Dit is de beste informatie die momenteel beschikbaar is over dit onderwerp. De resultaten moeten echter alleen worden beschouwd als een algemene leidraad voor de materiaaleigenschappen en niet als een garantie. Neem contact op met Agfa op [marketingsynaps@agfa.com](mailto:marketingsynaps@agfa.com) voor aanvullende informatie. Agfa, de Agfa rhombus en Synaps zijn handelsmerken van Agfa-Gevaert NV, België, of zijn dochterondernemingen.



Het maken van een vouwlijn wordt aanbevolen om een strakkere vouw te krijgen met de zwaardere versies van SYNAPS OM. De rand van de vouwlijn moet aan de buitenkant van de vouw zitten.

Het wordt aanbevolen om na het vouwen extra druk uit te oefenen om de vouw strak te houden.

SYNAPS OM90F kan worden gevouwen op gewone vouwapparatuur. Vermijd vouwen die luchtinsluiting veroorzaken, aangezien SYNAPS OM90F niet luchtdoorlatend is.

Raadpleeg de 'aanbevelingen voor het vouwen van SYNAPS OM90F' op onze website voor specifieke informatie.

Belangrijk! Voer altijd een vouwtest uit voordat u besluit om SYNAPS OM te gebruiken voor een specifieke job.

## 24 Afwerking - Kan SYNAPS OM worden gelamineerd?

Ja. SYNAPS OM kan gelamineerd worden met PET/PE-folie en OPP-folie. De bedrijfstemperatuur mag niet hoger zijn dan 120 °C (248 °F). Tests met PVC-folie waren niet succesvol.

## 25 Afwerking - Kan ik in SYNAPS OM gebruiken voor reliëfdrukken?

Reliëfdrukken op een cilinderpers werkt goed met alle SYNAPS OM-gewichten.

Op een drukpers kan de druk en de gelijkmatigheid van de druk een probleem zijn, vooral bij dikkere SYNAPS OM-kwaliteiten en complexere reliëfvormen. Wij adviseren het gebruik van geharde reliëfvormen.

Voordat u besluit om SYNAPS OM te gebruiken voor reliëfdrukken, raden we u ten zeerste aan dit te testen.

## 26 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM gebruiken voor ultrasoon lassen?

Nee. Synaps OM is niet geschikt voor ultrasoon lassen.

## 27 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM gebruiken voor boekafwerking?

SYNAPS OM is een perfect materiaal voor Wire-O-, Unicoil-Spiral- en kanding. Gebruik ronde gaten om scheuren te voorkomen.

Voor boekomslagen raden wij aan om SYNAPS OM van een topcoating te voorzien om krassen of markeringen te voorkomen.

SYNAPS OM90F is ook perfect materiaal voor de productie van 'perfecte ingebonden' boeken (met PUR- of EVA-lijm (hete lijm)).

Voor boekomslagen met een 'perfecte inbinding' raden we aan SYNAPS OM tot OM170 te gebruiken. Met dikkere Synaps OM zal de kaft (bij de rug van het boek) eerder de neiging vertonen om open te blijven staan. Als lijm voor boekomslagen met een 'perfecte inbinding' raden we aan EVA- of PUR-lijm aan. Voer altijd een inbindtest uit voordat u besluit om SYNAPS OM te gebruiken voor een specifieke job.

## 28 Afwerking - Kan ik SYNAPS OM gebruiken voor het warmdrukken van folie?

Ja. SYNAPS OM kan worden gebruikt voor het warmdrukken van folie.

## 29 Diversen - Is SYNAPS OM beschrijfbaar?

Ja, SYNAPS OM is beschrijfbaar met balpen, vulpen en potlood. De poreuze coating van SYNAPS OM maakt schrijven echter onmogelijk. Bij gebruik van een stift op basis van alcohol of een oplossing kan de coatinglaag van SYNAPS OM worden opgelost, zeker wanneer u meer strepen op dezelfde plaats aanbrengt.

We hebben ook een test uitgevoerd met een markeerstift (highlighter) op SYNAPS OM en we hebben geen enkele ontbinding van de coatinglaag opgemerkt.

### 30 Diversen - Verandert de witheid van SYNAPS OM door blootstelling aan zonlicht?

SYNAPS OM wordt na langdurige blootstelling aan 'ongefilterd' zonlicht een beetje gelig van kleur. Hierna blijft de witheidsgraad gelijk.

Na langdurige blootstelling aan 'gefilterd' zonlicht (bijvoorbeeld op het dashboard van een auto), wordt SYNAPS OM echter iets witter.

Belangrijke opmerking: In geen van beide tests vertoonde SYNAPS OM enig teken van broosheid of achteruitgang.

### 31 Diversen - Kan ik SYNAPS OM voor onderwatertoepassingen gebruiken?

Ja. Wanneer u SYNAPS OM in water onderdompelt, neemt de SYNAPS OM-coatinglaag water op waardoor de coatinglaag krasgevoeliger wordt. Dit betekent dat wanneer u doordrenkte natte SYNAPS OM ruw zou behandelen (bijvoorbeeld door iets zwaars of iets scherp op SYNAPS OM te gooien), u de bedrukte SYNAPS OM zou kunnen beschadigen en delen van afbeeldingen zou kunnen kwijtraken.

Wanneer u SYNAPS OM in water onderdompelt zonder de coatinglaag te bekrassen of ruw te behandelen, gebeurt er niets. Na het drogen is de SYNAPS OM-coatinglaag weer even krasvast als vóór de onderdompeling in water.

De natte krasbestendigheid van SYNAPS OM kan aanzienlijk worden verbeterd met een speciale overdruk op waterbasis. Agfa raadt Actega Terrawet Barrier Coating G 9/523 aan. Hoe dikker de laklaag, hoe beter de natte krasbestendigheid.

### 32 Diversen - Is SYNAPS OM geschikt voor gebruik in direct contact met levensmiddelen?

Nee. SYNAPS OM is niet geschikt voor gebruik in direct contact met levensmiddelen.

### 33 Diversen - Is SYNAPS OM verkrijgbaar in vellen en rollen?

Ja. SYNAPS OM is verkrijgbaar in vellen en rollen. Ga naar [www.agfa.com/synaps](http://www.agfa.com/synaps) voor meer informatie.

### 34 Diversen - Wat zijn de aanbevelingen voor de afvalverwerking van SYNAPS OM?

SYNAPS OM heeft de code '7 - Overig' voor plastic recycling. SYNAPS OM is een polyester dat heel anders is dan het type polyester dat gebruikt wordt voor de productie van bijvoorbeeld PET-flessen. Het kan worden gerecycled, maar na het drukken moet SYNAPS OM als afval worden behandeld omdat de ecologische kosten voor het inzamelen en selecteren van het afval hoger zijn dan het ecologische voordeel. De voorschriften voor afvalverwijdering kunnen per land verschillen, dus raadpleeg de plaatselijke voorschriften.

### 35 Diversen - Kan ik SYNAPS OM reinigen of ontsmetten?

Jazeker. Deze zijn onze aanbevelingen:

- Gebruik een milde huishouddeurgent of handzeep aangelengd met water. Gebruik reinigingsmiddelen met een laag alcoholgehalte (< 40%) om SYNAPS OM te ontsmetten.
- Wrijf het aangelengde reinigingsmiddel of het ontsmettingsmiddel over het oppervlak met behulp van een zacht doek.
- Spoel even na met leidingwater en droog met een zacht doek.

Wat we niet aanbevelen:

- Het gebruik van geconcentreerde zeep – steeds aanlengen met water!



- Het gebruik van doek dat microvezels bevat – deze kunnen het oppervlak polieren en het gedrukte beeld beschadigen.
- Het gebruik van ontsmettingsmiddelen met een hoog alcoholgehalte (bijvoorbeeld 60% isopropanol of 60% ethanol of een mengeling van beide) – deze kunnen het oppervlak polieren en het gedrukte beeld beschadigen.

### 36 Duurzaamheid - PVC-vrij: Waarom is het belangrijk dat SYNAPS OM PVC-vrij is?

De term PVC-vrij geeft aan dat SYNAPS OM geen chloor of ftalaten bevat, twee giftige bestanddelen van PVC. Ftalaten zijn additieven die PVC zacht en plooibaar maken, maar die naar verluidt gevaarlijk zijn voor de gezondheid omdat ze gemakkelijk migreren of verdampen, waardoor ze gemakkelijk kunnen worden ingeademd of ingenomen. Dit is een van de redenen waarom producten die ftalaten bevatten, sinds 1999 door de Europese Unie verboden zijn in speelgoed voor kinderen jonger dan drie jaar. Chloor is een giftige stof die bij de productie ervan kwikemissies veroorzaakt en dioxinen in het milieu uitstoot. Dioxine is door het Internationaal Agentschap voor Kankeronderzoek (onderdeel van de Wereldgezondheidsorganisatie, WHO) geassocieerd als een van de bekendste veroorzakers van kanker bij de mens.

Meer over het effect van dioxinen: <http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>