



Prints like paper.

**Preguntas frecuentes**  
**acerca de**  
**SYNAPS OM**

# Contenido

1	Tinta: ¿cuáles son las densidades recomendadas para imprimir en ófset en SYNAPS OM?.....	4
2	Tinta: ¿necesito tintas especiales para ófset para imprimir en SYNAPS OM? .....	4
3	Tinta: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM con tintas para ófset de curado UV? .....	4
4	Tinta: ¿se puede sobreimprimir sobre SYNAPS OM con esmalte o recubrimiento acuoso (laca de dispersión)? .....	4
5	Tinta: ¿puede usarse SYNAPS OM para imprimir pósteres en ófset?.....	4
6	Tinta: ¿cuáles son las recomendaciones cuando se producen problemas con la tinta en la impresión en ófset? .....	5
7	Impresión: ¿cómo puedo reducir el coste en hojas de preparación a la hora de imprimir en ófset en SYNAPS OM?.....	5
8	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM con inyección de tinta UV?.....	5
9	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM en prensas HP Indigo? .....	6
10	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM en impresoras de inyección de tinta látex?.....	6
11	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM en duplicadoras Riso? .....	6
12	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM en impresoras Océ Colorwave?.....	6
13	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM en impresoras de inyección de tinta de escritorio?.....	6
14	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM para la impresión serigráfica?.....	6
15	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM en impresoras flexográficas? .....	7
16	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM en impresoras de transferencia térmica?.....	7
17	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM en las prensas de inyección de tinta Komori Impremia IS29 o KonicaMinolta AccurioJet KM-1 UV?.....	7
18	Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM en máquinas de corte con guillotina? .....	7
19	Acabado: ¿se puede usar SYNAPS OM para el troquelado?.....	7
20	Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM en equipos de corte con láser? .....	7
21	Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM en rodillo de troquelado y plóter de corte? .....	7
22	Acabado: ¿puedo perforar el papel SYNAPS OM con equipos de perforación gráfica?.....	8
23	Acabado: ¿puedo coser el papel SYNAPS OM? .....	8
24	Acabado: ¿puedo doblar el papel SYNAPS OM en equipos regulares de plegado?.....	8
25	Acabado: ¿se pueden laminar el papel SYNAPS OM? .....	8
26	Acabado: ¿puedo estampar en relieve el papel SYNAPS OM? .....	8
27	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM para una soldadura por ultrasonidos?.....	8
28	Acabado: ¿puedo usar SYNAPS OM para un acabado de libro? .....	9
29	Acabado: ¿puedo usar SYNAPS OM para un estampado en caliente? .....	9
30	Misceláneas: ¿se puede escribir sobre el papel SYNAPS OM? .....	9
31	Misceláneas: ¿la blancura del papel SYNAPS OM cambia debido a la exposición a la luz solar?.....	9
32	Acabado: ¿puedo usar SYNAPS OM para aplicaciones sumergibles? .....	9
33	Misceláneas: ¿el papel SYNAPS OM es apto para su uso en contacto directo con productos alimenticios? .....	10
34	Misceláneas: ¿el papel SYNAPS OM está disponible en hojas y rollos?.....	10
35	Misceláneas: ¿cuáles son las recomendaciones para el desecho del papel SYNAPS OM? .....	10
36	Misceláneas: ¿Puedo limpiar o desinfectar el SYNAPS OM?.....	10

37 Sostenibilidad: libre de PVC: ¿por qué es importante que SYNAPS OM esté libre de PVC? .....10

## 1 Tinta: ¿cuáles son las densidades recomendadas para imprimir en ófset en SYNAPS OM?

Las densidades recomendadas (medidas en impresión húmeda, fondo blanco) para las tintas de cuatricromía en SYNAPS OM son:

K: 1,50 – C: 1,20 – C: 1,15 – C: 1,20.

Para imprimir colores pantone u otros colores directos, use el libro de muestras de colores (pantone o directos) para papel no estucado como referencia.

## 2 Tinta: ¿necesito tintas especiales para ófset para imprimir en SYNAPS OM?

No se necesitan tintas especiales. No es necesario usar tintas especiales de secado oxidativo. Las tintas estándar para ófset son perfectas para imprimir en SYNAPS OM.

No se recomienda la mezcla de agentes especiales de secado con las tintas o la solución humectante.

## 3 Tinta: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM con tintas para ófset de curado UV?

Sí. Puede imprimir en SYNAPS OM con ófset UV. Configure la potencia de la lámpara UV a un nivel justo lo suficientemente alto como para curar la tinta. Los gramajes de menor espesor son más propensos a tener ondulaciones causadas por el calor de las lámparas, así que recomendamos realizar una prueba antes de decidir usar SYNAPS OM fino.

Las lámparas UV LED generan menos calor y, por lo tanto, son menos propensas a generar ondulaciones del sustrato.

Las tintas UV LEC (curado de baja energía) también son compatibles con SYNAPS OM.

## 4 Tinta: ¿se puede sobreimprimir sobre SYNAPS OM con esmalte o recubrimiento acuoso (laca de dispersión)?

Sí. De hecho, el esmalte es una tinta transparente, así que no imprimimos una capa demasiado gruesa de esmalte sobre un trabajo a todo color. La capa de recubrimiento podría saturarse cuando se aplica una capa demasiado gruesa, lo cual podría generar problemas de secado de la tinta y problemas en la impresión ófset. Cuando se aplica un esmalte, las densidades de los colores aumentan y, por lo tanto, recomendamos imprimir en densidades un poco inferiores antes de aplicar el esmalte.

Cuando necesite sobreimprimir con un esmalte, se recomienda UCR (eliminación del color de fondo).

Dado que SYNAPS OM tiene una capa de recubrimiento que absorbe muy bien la tinta (y el esmalte), cuando aplique un esmalte brillante notará un efecto de brillo en áreas que estén muy cubiertas por una imagen y un efecto mate en áreas que no estén cubiertas por una imagen o estén poco cubiertas.

Para evitar estos efectos de brillo y mate, recomendamos que aplique un recubrimiento acuoso (laca de dispersión) cuando desee proteger la imagen impresa en SYNAPS OM porque las unidades de laqueado en las prensas aplican una capa más gruesa. Debido al hecho de que la laca de dispersión es de secado instantáneo, la persona a cargo de la impresión incluso tiene la posibilidad de aplicar varias capas para poder lograr un mayor brillo y una mejor protección de la imagen.

## 5 Tinta: ¿puede usarse SYNAPS OM para imprimir pósteres en ófset?

Sí. Recomendamos que el cliente elija tintas con propiedades de alta resistencia a la luz (escala 1 - 8). Especialmente el amarillo y el magenta son susceptibles a la decoloración después de una exposición prolongada a la luz solar.

Cada proveedor de tinta tiene series de tintas con propiedades de alta resistencia a la luz, así que hable con su proveedor de tinta.

Con las lacas de dispersión y los esmaltes de sobreimpresión se aumenta la densidad y mejora la propiedad de resistencia a la luz.

Hay recubrimientos UV especiales en el mercado con propiedades de protección del color para que cuando sobreimprima los pósteres con ese recubrimiento UV dedicado, logre densidades mayores y una mejor protección de la impresión.

## 6 Tinta: ¿cuáles son las recomendaciones cuando se producen problemas con la tinta en la impresión en ófset?

Los tipos de tinta convencionales están recomendados para imprimir en SYNAPS OM. Las tintas oxidativas especiales son más susceptibles a generar problemas en la impresión ófset.

Si imprime en colores de cuatricromía, siga las recomendaciones de densidad de la tinta de nuestros lineamientos de impresión (K: 1,50 – C: 1,20 – C: 1,15 – C: 1,20).

Si imprime en colores pantone, use el libro de muestras de colores pantone como referencia para ajustar la densidad de la impresión.

Es importante que use el libro de muestras impresas para papel no estucado, no para papel brillante. Si no lo hace, podría imprimir densidades demasiado altas, lo cual puede generar una saturación de la capa de recubrimiento de SYNAPS OM con posibles problemas como un fraguado lento de la tinta, un secado insuficiente de la tinta y una impresión en ófset insuficiente.

Otro punto de atención es la mezcla de tinta/agua. Los mejores resultados de impresión y las mejores propiedades de secado de la tinta se obtienen cuando la persona a cargo de la impresión imprime «en el canto». Esto significa que imprime con un nivel de humedecimiento lo suficientemente alto para mantener limpias las partes que no tienen imagen. En nivel de humedecimiento más bajo implica un nivel de tinta más bajo y menos emulsión en la prensa => mejor condición de impresión.

Solicite a la persona a cargo de la impresión que compruebe las recomendaciones para mezclar el aditivo de solución humectante. Este podría mezclar una dosis demasiado alta, lo cual tiene un efecto negativo en el secado de la tinta. Cuando el impresor utilice un sistema de mezclado automático de dosis de solución humectante, solicítele que compruebe si el sistema de dosificación funciona correctamente (puede pedirle que deshabilite el sistema de dosificación, vacíe el tanque de humectante y lo intente nuevamente con una mezcla correcta de solución humectante hecha a mano).

Cuando la persona a cargo de la impresión tiene todo bajo control en su prensa ófset, no se producen problemas con la impresión ófset con SYNAPS OM.

A la hora de imprimir imágenes muy pesadas y oscuras (por ej., >250 % de cobertura de imagen), se recomienda un leve empolvado antimaculante.

## 7 Impresión: ¿cómo puedo reducir el coste en hojas de preparación a la hora de imprimir en ófset en SYNAPS OM?

En caso de que un cliente necesite imprimir tiradas pequeñas con muchos cambios de placas/imágenes, el coste de SYNAPS OM puede ser una desventaja. La persona a cargo de la impresión puede usar un papel no estucado con el mismo gramaje que el de SYNAPS OM para las hojas de preparación. Este papel es económico y perfecto como solución alternativa para reducir el alto coste de usar SYNAPS OM en las hojas de preparación.

Cuando la persona a cargo de la impresión imprima las densidades recomendadas para el papel no estucado, imprimirá densidades demasiado altas cuando comience a imprimir en SYNAPS OM después. Por lo tanto, debe imprimir con densidades que sean aproximadamente 0,25 inferiores a las recomendadas para la impresión en papel no estucado.

Entonces cuando cambie a SYNAPS OM debería estar más o menos en la densidad correcta. No obstante, es posible que todavía se necesiten ajustes menores.

## 8 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM con inyección de tinta UV?

Sí. Nuestra experiencia es que el operario de la prensa de impresión de inyección de tinta UV tiene que encontrar un buen punto de trabajo para imprimir con inyección de tinta UV en SYNAPS OM. La configuración de la prensa depende de la cobertura de la imagen y del tipo de prensa de impresión de inyección de tinta (y especialmente del tipo de lámparas UV).

Para lograr un buen punto de trabajo, el operario debe «jugar» con: la potencia UV, el ajuste de vacío, la tensión del rodillo, la velocidad de impresión, la capa de tinta (% de cobertura de imagen).

Para evitar la ondulación del sustrato, recomiende al operario que configure la potencia UV justo lo suficientemente alta como para curar la tinta. Las lámparas UV LED son menos propensas a generar ondulaciones del sustrato.

## 9 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM en prensas HP Indigo?

SYNAPS OM135, OM170, OM230 y OM300 están certificadas para prensas HP Indigo con alimentador de hojas y múltiple pasada de sustrato.

SYNAPS OM90F y OM450 son compatibles, pero no están certificados para las prensas HP Indigo con alimentador de hojas y múltiple pasada de sustrato (no hay certificación para OM450 porque el peso excede la especificación de HP Indigo (máx. 350 g/400  $\mu$ )).

SYNAPS OM170, OM230 y OM300 están certificadas para prensas HP Indigo 10000/12000 con alimentador de hojas y una pasada de sustrato.

SYNAPS OM90F, OM135 y OM450 son compatibles con prensas HP Indigo 10000/12000 con alimentador de hojas y una pasada de sustrato.

Para series de producción muy largas, la experiencia demuestra que la mantilla debe cambiarse antes en comparación con la impresión en papel. Si se ajusta la temperatura de la mantilla hasta un nivel que sea justo lo suficientemente alto como para secar la ElectroInk de HP Indigo aumentará el tiempo de vida útil de la mantilla.

Para imprimir en SYNAPS OM en [prensas web HP Indigo](#) debe aplicar una capa base antes de imprimir.

## 10 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM en impresoras de inyección de tinta látex?

La impresión con tintas de látex en SYNAPS OM es posible, pero tiene que tener en cuenta las siguientes recomendaciones.

La velocidad de impresión debe ser lenta (impresión unidireccional en muchas pasadas) para evitar la ondulación del sustrato causada por ajustes de secado demasiado altos. Las imágenes pesadas son más susceptibles a mostrar estos fenómenos.

Recomendamos que busque el mejor punto de trabajo y realice pruebas de antemano para los trabajos críticos.

## 11 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM en duplicadoras Riso?

No. SYNAPS OM no es compatible con los sistemas de duplicación Riso.

## 12 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS OM en impresoras Océ Colorwave?

No. El resultado de la impresión luce bien, pero las imágenes impresas son muy sensibles a sufrir marcas causadas por las ruedas guías de la impresora. Las imágenes impresas también son muy sensibles a los arañazos, así que no recomendamos que use SYNAPS OM en este tipo de prensas.

## 13 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM en impresoras de inyección de tinta de escritorio?

No, SYNAPS OM no es compatible con las impresoras de inyección de tinta de escritorio. La capa de recubrimiento de SYNAPS OM rechaza la tinta a base de agua.

## 14 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM para la impresión serigráfica?

Sí. Se probó con éxito el uso de SYNAPS OM en prensas de impresión serigráfica con solventes y UV.

## 15 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM en impresoras flexográficas?

Sí. Probamos SYNAPS OM con tinta flexográfica a base de agua (secado con aire caliente) y con tinta flexográfica UV (curado con lámpara UV).

Ambas pruebas fueron exitosas.

## 16 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM en impresoras de transferencia térmica?

Sí. Probamos con éxito el papel SYNAPS OM en una impresora de transferencia térmica Thermaline T5000R equipada con una cinta de resina/cera.

## 17 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM en las prensas de inyección de tinta Komori Impremia IS29 o KonicaMinolta AccurioJet KM-1 UV?

Sí. Probamos con éxito el rango completo de SYNAPS OM en ambas prensas digitales en modo de impresión dúplex.

## 18 Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM en máquinas de corte con guillotina?

Sí. La cuchilla de corte de acero templado tiene que estar afilada y limpia para obtener un resultado de corte óptimo. No corte elevaciones mayores que 5 cm (2 pulgadas). El ángulo de la cuchilla de corte es importante. Cuanto más preciso sea el ángulo de la cuchilla, más limpio será el corte.

## 19 Acabado: ¿se puede usar SYNAPS OM para el troquelado?

Use cuchillas de acero reforzado afiladas con esquinas internas redondeadas. Evite los troquelados internos que sean inferiores o iguales a 90 grados. Mantenga pocos puntos de retención pequeños para evitar los desgarros cuando se retira el material excedente. Los mejores resultados se obtienen en las prensas de tipo cilíndricas. Las prensas de tipo platina son menos aptas especialmente para formas de troquelado complejas. Para troquelar el papel SYNAPS OM de mayor gramaje, puede considerar el uso de troqueles para tarjetas de policarbonato de troquelado. Estos troqueles son muy duros y producen los cortes más limpios.

## 20 Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM en equipos de corte con láser?

Sí. El corte con láser funciona bien. La potencia del dispositivo de corte debe ajustarse dependiendo del espesor del sustrato. El grabado con láser también es posible en SYNAPS OM.

## 21 Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS OM en rodillo de troquelado y plóter de corte?

Sí. El rodillo de troquelado y el plóter de corte funcionan bien con las versiones más livianas de SYNAPS OM. Las versiones más pesadas podrían generar problemas, dependiendo del equipo que se use. Antes de decidir usar SYNAPS OM, se recomienda hacer una prueba.

Las versiones más pesadas de SYNAPS OM pueden cortarse sobre dispositivos de plóter de corte de superficie plana, ya que este tipo de equipos puede cortar sustratos de mayor espesor.

## 22 Acabado: ¿puedo perforar el papel SYNAPS OM con equipos de perforación gráfica?

Sí. Use brocas afiladas y limpias. Las perforadoras deben estar libres de muescas. Use tiempos de permanencia breves durante la perforación para eliminar la generación de calor. No perforé si la elevación es demasiado alta. Se recomiendan perforadoras de acero recubiertas con teflón (para evitar la adherencia). Si es posible, disminuya la velocidad de las perforadoras para evitar generar calor. La pulverización intermedia en el interior y el exterior de la perforadora con “espray de silicona seca” o la perforación intermedia en papel encerado (lubricación dentro de las brocas) facilitará la perforación y aumentará significativamente la vida útil y el nivel de afilado de la perforadora.

Los mejores resultados se obtienen con equipos de perforación que tienen lubricación de brocas y refrigeración de brocas.

## 23 Acabado: ¿puedo coser el papel SYNAPS OM?

Sí, pero tiene que tener en cuenta que las perforaciones irregulares de la(s) aguja(s) pueden fomentar el desgarro del sustrato. Por lo tanto, no recomendamos coser en aplicaciones como, por ejemplo, cordones de bandera u otras donde haya una posible susceptibilidad al desgarro.

## 24 Acabado: ¿puedo doblar el papel SYNAPS OM en equipos regulares de plegado?

SYNAPS OM135 puede plegarse en una máquina de plegado regular. El plegado puede ser difícil con las versiones más pesadas de SYNAPS OM. El plegado transversal (superpuesto o plegado transverso) no se recomienda para todos los gramajes.

Se recomienda el uso de surcos para obtener un plegado firme con las versiones más pesadas de SYNAPS OM. La cresta del surco debería estar en la parte externa del pliegue.

Se recomienda aplicar una presión adicional después de plegar para mantener un plegado firme.

SYNAPS OM90F puede plegarse en un equipo de plegado regular. Evite los pliegues que generen el atrapamiento de aire, ya que SYNAPS OM90F no es permeable.

Consulte las “recomendaciones para plegar SYNAPS OM90F” en nuestra página web para obtener información más específica. ¡Importante! Siempre realice una prueba de plegado antes de decidir si va a usar SYNAPS OM para un trabajo específico!

## 25 Acabado: ¿se pueden laminar el papel SYNAPS OM?

Sí. Se puede laminar el papel SYNAPS OM con una película de PET/PE o una película de OPP. La temperatura de funcionamiento no debería exceder los 120 °C (248 °F). Las pruebas con películas de PVC no tuvieron éxito.

## 26 Acabado: ¿puedo imprimir en relieve el papel SYNAPS OM?

El estampado en relieve en una prensa cilíndrica funciona bien con todos los gramajes de SYNAPS OM.

En una prensa de platina la presión y uniformidad de la presión pueden generar problemas especialmente con los gramajes de mayor espesor de SYNAPS OM y las formas de estampado en relieve más complejas. Recomendamos usar moldes de estampado en relieve reforzados.

Antes de decidir usar SYNAPS OM para el estampado en relieve, se recomienda vehementemente hacer una prueba.

## 27 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS OM para una soldadura por ultrasonidos?

No, SYNAPS OM no es apto para la soldadura por ultrasonidos.



## 28 Acabado: ¿puedo usar SYNAPS OM para un acabado de libro?

SYNAPS OM es un material perfecto para la encuadernación con arillo de alambre, espiral y canutillo de plástico. Use orificios redondos para evitar desgarros.

Para las tapas de los libros, recomendamos aplicar un recubrimiento superior sobre el papel SYNAPS OM para evitar arañazos o marcas.

SYNAPS OM90F también es un material perfecto para la producción de libros con “encuadernación perfecta” (con pegamento PUR o EVA (adhesivo caliente)).

Para tapas de libros con “encuadernación perfecta”, recomendamos usar SYNAPS OM hasta OM170. El papel SYNAPS OM más grueso es propenso a generar un espacio en la tapa en el lomo del libro. Como pegamento para libros con encuadernación perfecta, recomendamos usar pegamento EVA o PUR. ¡Siempre realice una prueba de encuadernación antes de decidir si va a usar SYNAPS OM para un trabajo específico!

## 29 Acabado: ¿puedo usar SYNAPS OM para un estampado en caliente?

Sí. SYNAPS OM puede usarse para estampado en caliente.

## 30 Misceláneas: ¿se puede escribir sobre el papel SYNAPS OM?

Sí, se puede escribir sobre el papel SYNAPS OM con bolígrafo, pluma estilográfica y lápiz. No obstante, el recubrimiento poroso del papel SYNAPS OM hace que sea imposible borrar lo escrito. Si usa un rotulador a base de alcohol o solvente, la capa de recubrimiento del papel SYNAPS OM puede disolverse ciertamente cuando se aplican más trazos sobre el mismo punto.

También realizamos una prueba con un marcador fluorescente sobre papel SYNAPS OM y no observamos ninguna disolución de la capa de recubrimiento.

## 31 Misceláneas: ¿la blancura del papel SYNAPS OM cambia debido a la exposición a la luz solar?

SYNAPS OM se torna de un color levemente amarillento después de una exposición prolongada a la luz solar «sin filtrar». Después de este cambio, el nivel de blancura se mantiene igual.

No obstante, después de una exposición prolongada a la luz solar «sin filtrar» (por ejemplo, sobre el salpicadero de un coche), SYNAPS OM se torna levemente más blanco.

Nota importante: SYNAPS OM no mostró en ninguna de las dos pruebas signo alguno de fragilidad o deterioro.

## 32 Acabado: ¿puedo usar SYNAPS OM para aplicaciones sumergibles?

Sí. Cuando sumerge el papel SYNAPS OM en agua, la capa de recubrimiento de SYNAPS OM absorbe el agua, lo cual hace que la capa de recubrimiento se torna más susceptible a los arañazos. Esto implica que si trata con descuido el papel SYNAPS OM húmedo (por ej., arroja algo pesado sobre el papel SYNAPS OM o arroja algo afilado sobre el papel SYNAPS OM), podría dañar el papel SYNAPS OM impreso y perder partes de la imagen.

Si sumerge el papel SYNAPS OM en agua sin arañar la capa de recubrimiento y lo trata con cuidado, no sucede nada. Después de secarse, la capa de recubrimiento del papel SYNAPS OM vuelve a ser tan resistente a los arañazos como lo era antes de sumergirlo en agua.

La resistencia a los arañazos del papel SYNAPS OM cuando está húmedo puede incrementarse significativamente con una sobrepresión con laca de dispersión a base de agua. Agfa recomienda el recubrimiento Actega Terrawet Barrier Coating G 9/523. A mayor espesor de la capa de laca, mayor será la resistencia a los arañazos del papel húmedo.

### 33 Misceláneas: ¿el papel SYNAPS OM es apto para su uso en contacto directo con productos alimenticios?

No. El papel SYNAPS OM no es apto para usarse en contacto directo con alimentos.

### 34 Misceláneas: ¿el papel SYNAPS OM está disponible en hojas y rollos?

Sí. El papel SYNAPS OM está disponible en hojas y rollos. Visite [www.agfa.com/synaps](http://www.agfa.com/synaps) para obtener más información.

### 35 Misceláneas: ¿cuáles son las recomendaciones para el desecho del papel SYNAPS OM?

El papel SYNAPS OM tiene el código de reciclaje de plásticos «7 - Otros». SYNAPS OM es un poliéster que es bastante diferente del tipo de poliéster que se usa para la producción de botellas con PET por ejemplo. Puede reciclarse, pero después de que se imprima sobre él, SYNAPS OM debe tratarse como desecho porque el coste ecológico de recolectar y seleccionar el desecho es mayor que el beneficio ecológico. Las normas en relación con la forma de desecho podrían diferir dependiendo del país, así que consulte las normas locales.

### 36 Misceláneas: ¿Puedo limpiar o desinfectar el SYNAPS OM?

Sí. Nuestras recomendaciones son las siguientes:

- Use un detergente de cocina común y suave o jabón para manos diluido en agua. Se pueden usar productos con un bajo contenido de alcohol (<40 %) para desinfectar el SYNAPS OM.
- Limpie cuidadosamente la superficie con un paño suave humedecido con la mezcla de detergente suave y agua.
- Enjuague con agua del grifo y seque con un paño suave.

No se recomienda lo siguiente:

- El uso de jabón concentrado puro (idilúyalo siempre!).
- El uso de paños de microfibra, ya que este tipo de paños podría pulir la superficie o dañar la imagen impresa.
- El uso de productos de limpieza multiusos que contienen partículas abrasivas (como alumbre), ya que estos productos pueden dañar la imagen impresa.
- El uso de productos desinfectantes con un alto contenido de alcohol (p. ej., isopropanol al 60 %, etanol al 60 % o una combinación de ambos), ya que estos productos pueden dañar la imagen impresa.

### 37 Sostenibilidad: libre de PVC: ¿por qué es importante que SYNAPS OM esté libre de PVC?

El término libre de PVC comunica que SYNAPS OM no tiene cloro ni flatatos, dos ingredientes tóxicos de cierto PVC. Los flatatos son aditivos que hacen que el PVC sea suave y maleable, pero supuestamente son peligrosos para la salud porque migran y se evaporan con facilidad, lo cual hace que sean fáciles de inhalar o ingerir. Por esta razón la Unión Europea prohibió desde 1999 los productos que contengan flatatos en juguetes para niños menores de tres años. El cloro es una sustancia tóxica y su producción genera emisiones de mercurio y libera dioxinas al medio ambiente. El Centro Internacional de Investigaciones sobre el Cáncer (parte de la Organización Mundial de la Salud, OMS) clasificó a la dioxina como un elemento que se sabe que causa cáncer en humanos.

Obtenga más información sobre el efecto de las dioxinas en: <http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>