

## SYNAPS XM in breve:

SYNAPS XM è un supporto di stampa sintetico a base di poliestere ad alta gradazione, con finitura opaca, di colore bianco. Resistente all'acqua e agli strappi, SYNAPS XM offre un'alternativa più conveniente rispetto alla laminazione della stampa con una pellicola. Grazie alle sue proprietà antistatiche e alla sua stabilità dimensionale, SYNAPS XM è l'ideale per la produzione immediata di stampe di alta qualità, da una sola copia a serie più lunghe, con stampanti/fotocopiatrici multifunzione che utilizzano toner standard. La gamma di applicazioni, in continua espansione, include stampe con ambienti d'uso particolarmente esigenti, quali segnaletica per punti vendita da interno e da esterno, menù ed etichette, per citare solo alcuni esempi.

Per una panoramica sulla compatibilità e sulle impostazioni ottimali della stampante e per raccomandazioni sulla stampa e sulla finitura, consultare la sezione "Technical Documentation", contenente la documentazione tecnica disponibile su SYNAPS XM, della pagina web dedicata [www.agfa.com/synaps/](http://www.agfa.com/synaps/).

## Dati tecnici SYNAPS XM Xerografia, opaca

versione 1.6 - 05-04-2019

| Proprietà                                 | Metodo del test                   | Unità             | XM135                     | XM170                | XM230                | XM300                | XM375                | XM450                |
|---|-----------------------------------|-------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Spessore medio                            | ASTM D-6988                       | µm                | 120 ± 7                   | 150 ± 8              | 200 ± 10             | 250 ± 15             | 300 ± 18             | 350 ± 21             |
| Peso                                      |                                   | g/m <sup>2</sup>  | 135                       | 170                  | 230                  | 300                  | 375                  | 450                  |
| Restringimento                            | Test interno Agfa a 120 °C/248 °F | %                 | 0,2                       | 0,2                  | 0,2                  | 0,2                  | 0,2                  | 0,2                  |
| Fragilità                                 | Test interno Agfa                 | °C<br>(°F)        | -40<br>(-40)              | -40<br>(-40)         | -40<br>(-40)         | -40<br>(-40)         | -40<br>(-40)         | -40<br>(-40)         |
| Resistenza allo strappo iniziale          | ASTM D1004                        | N                 | 45                        | 48                   | 80                   | 100                  | 112                  | 125                  |
| Rigidità                                  | ISO 2493                          | mN                | 5                         | 10                   | 25                   | 48                   | 85                   | 110                  |
| Conduttività                              | DIN IEC 93                        | Ω/□               | >1 x 10 <sup>9</sup>      | >1 x 10 <sup>9</sup> | >1 x 10 <sup>9</sup> | >1 x 10 <sup>9</sup> | >1 x 10 <sup>9</sup> | >1 x 10 <sup>9</sup> |
| Determinazione del liscio con metodo BEKK | ISO 5627                          | Sec               | 125-175                   | 125-175              | 125-175              | 125-175              | 125-175              | 125-175              |
| Opacità                                   | ISO 2471                          | %                 | 87                        | 90                   | 93                   | 94                   | 95                   | 96                   |
| Luminosità                                | ISO 2470C                         |                   | 95                        | 95                   | 95                   | 95                   | 95                   | 94                   |
| Grado di bianco CIE                       | ISO 11475                         |                   | 100                       | 100                  | 100                  | 98                   | 98                   | 97                   |
| Brillantezza a 85°                        | ISO 2813                          |                   | 3-10                      | 3-10                 | 3-10                 | 3-10                 | 3-10                 | 3-10                 |
| Massa volumica                            | ISO 534                           | g/cm <sup>3</sup> | 1,17 ± 0,05               | 1,18 ± 0,05          | 1,19 ± 0,05          | 1,25 ± 0,05          | 1,26 ± 0,05          | 1,28 ± 0,05          |
| Durata                                    |                                   |                   | Almeno 24 mesi            |                      |                      |                      |                      |                      |
| Classe di incendio                        |                                   |                   | Informazioni su richiesta |                      |                      |                      |                      |                      |