



## ATTIRO ZH

Unidade de limpeza de alta velocidade sem pré-aquecimento para chapas violeta sem produtos químicos

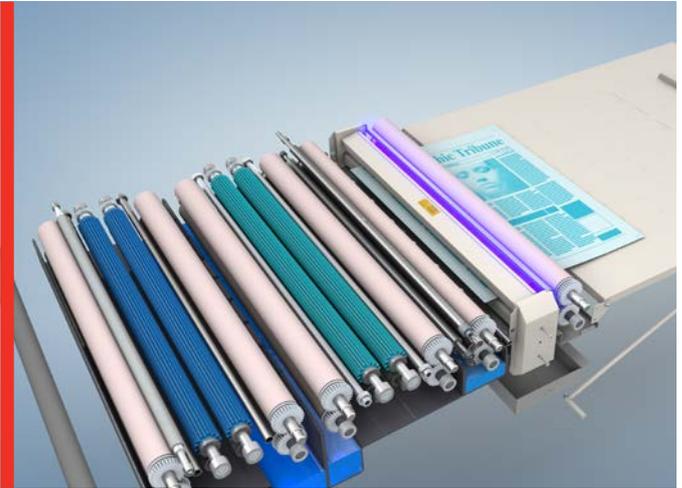
A Attiro ZH é uma unidade de limpeza de alta velocidade para chapas de impressão violeta sem produtos químicos que não requer nenhum módulo de pré-aquecimento. Acrescente a isso sua inovadora tecnologia em cascata e você obtém uma profusão de produtividade e sustentabilidade.

# Attiro ZH

## Unidade de limpeza de alta velocidade sem pré-aquecimento para chapas violeta sem produtos químicos

Conheça a Attiro ZH, a unidade de limpeza de alta velocidade para chapas de impressão violeta sem produtos químicos que não requer nenhum módulo de pré-aquecimento. Ela permite economizar em CAPEX, reduzir seu consumo de energia e obter mais espaço local. Além disso, sua tecnologia em cascata exclusiva, que reutiliza a goma nas três seções, garante o mínimo consumo de goma para o máximo efeito de limpeza.

A adição do Módulo de Limpeza Attiro (ACM) estende o ciclo principal de limpeza das COUs Attiro de 8.000 para 12.000 m<sup>2</sup> de consumo de placas. Além disso, os dois processos de limpeza intermediários em 4.000 e 8.000 m<sup>2</sup> são executados como parte de um processo automatizado que começa com um simples toque de tecla no display Attiro e não requer nenhuma intervenção adicional do operador.



A unidade de limpeza Attiro ZH compõe uma solução muito atraente em conjunto com a chapa de impressão sem produtos químicos e pré-aquecimento Avatar V-ZH e as gravadoras de chapas Advantage N. As unidades de limpeza da Agfa atuais podem ser facilmente atualizadas para a versão sem pré-aquecimento.

### Visão geral dos principais benefícios

- A ausência de uma unidade de pré-aquecimento resulta em CAPEX reduzido, em economia de energia de até 60% em comparação com outras unidades de limpeza e em uma redução de custos de produção de chapa em até 80% em comparação com um processador convencional
- Sem unidade de pré-aquecimento significa uma pegada menor e a opção de mover a linha CtP mais perto do console da impressora
- A estabilidade e a qualidade da produção são aprimoradas, pois não há mais aquecimento e resfriamento rápido na unidade de pré-aquecimento
- Mínimo consumo de goma para um máximo efeito de limpeza; menos transporte de embalagens de goma
- Vida útil extensa do banho, com manutenção completa só necessária após 8.000 m<sup>2</sup> (ou 12.000 m<sup>2</sup> quando o Módulo de Limpeza Attiro estiver instalado)
- O transporte de chapa totalmente plano ao longo da unidade de limpeza permite que as chapas não sejam dobradas pelos rolos
- Fácil verificação visual e nenhuma mistura na impressora graças à imagem de alto contraste na chapa com a goma
- A alta velocidade (até 400 chapas por hora) a torna a escolha perfeita para ambientes robustos e de alta produção

# Conceito inovador de cascata

## Consumo mínimo de goma para um efeito máximo de limpeza.

O exclusivo conceito em cascata da unidade de limpeza Attiro ZH permite aos usuários economizar dinheiro extra em manutenção e goma, além de contribuir com um processo de pré-impressão mais sustentável. Ele é formado por três seções com goma para a limpeza das chapas de impressão. A goma concentrada é reutilizada de forma eficiente à medida que é transportada em cascata da terceira seção para a segunda e, então, da segunda para a primeira. O resultado: consumo mínimo de goma para um efeito máximo de limpeza.

### ROLO DE ENTRADA

Dois rolos de entrada de secagem guiam a chapa com segurança para a seção de goma 1.

### SEÇÃO DE GOMA 1

#### 95% de todas as áreas sem imagens são removidas da chapa.

A goma é transportada em cascata do segundo para o primeiro tanque e é pulverizada sobre a chapa para remover as áreas sem imagens. As áreas com imagens são conectadas ao substrato e, portanto, não são removidas pela goma. Como a maior parte da limpeza ocorre na primeira seção de goma, ela contém a maior parte da emulsão limpa.

### SEÇÃO DE GOMA 2

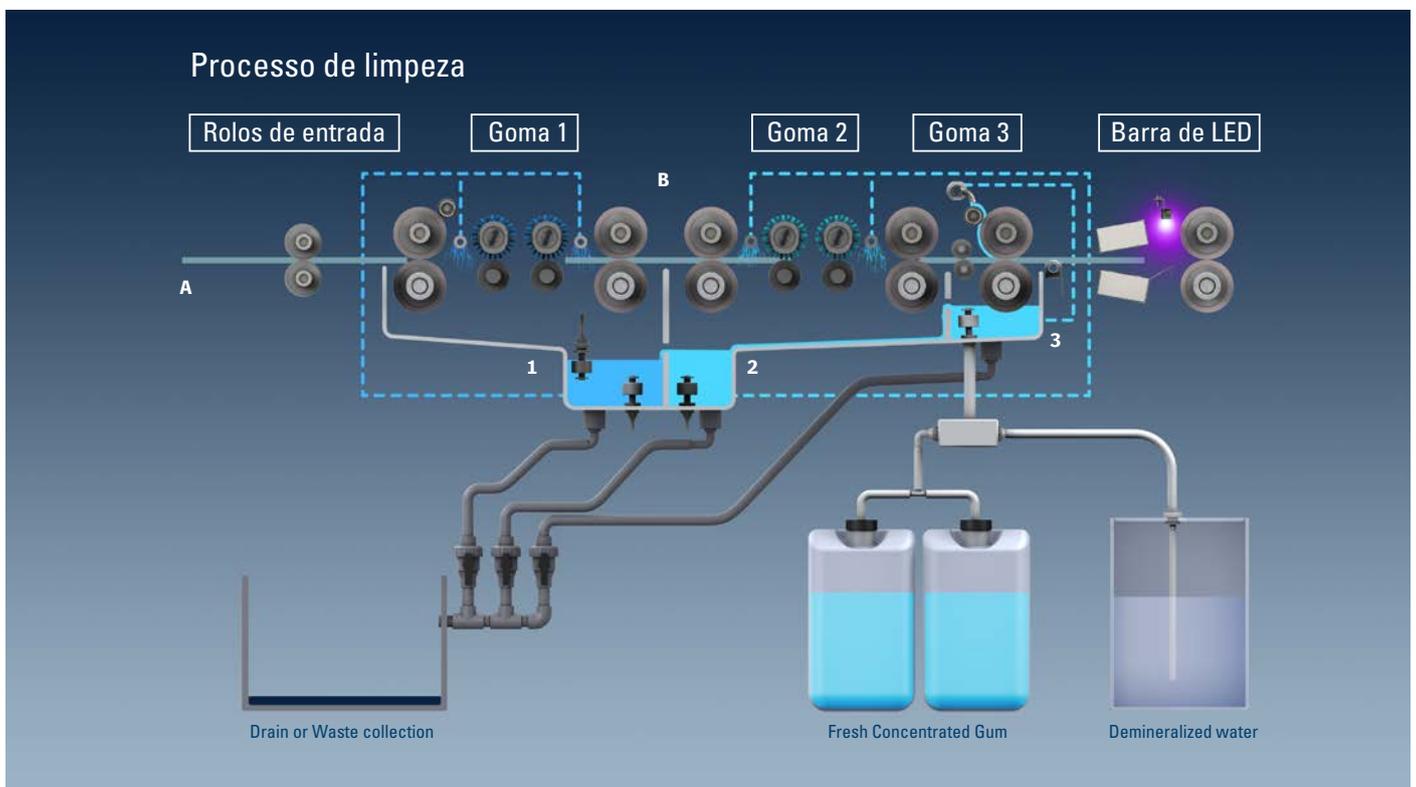
#### As áreas sem imagens restantes são removidas da chapa.

A mistura de goma do terceiro tanque é despejada no segundo tanque, remove as áreas sem imagens restantes e, então, é despejada no primeiro tanque.

### SEÇÃO DE GOMA 3

#### Uma camada de goma fresca é aplicada para prevenir a oxidação do alumínio anodizado e granulado da chapa.

A etapa final de limpeza é realizada com a goma diluída diretamente do recipiente, assegurando, assim, uma chapa perfeitamente limpa. A goma e a água frescas do tanque da terceira seção são, então, despejadas no tanque da segunda seção.



### SEÇÃO DO SECADOR

#### A chapa é seca para permitir a manipulação imediata, independente do seu formato.

Um par de tubos de ar sopra ar quente, secando a chapa dos dois lados. Como resultado, a manipulação da chapa é possível no mesmo instante.

### CURA POR LED

Uma barra integrada de LED de baixa energia cuida da cura final da chapa na seção de secagem.

### 1, 2, 3

Após cada etapa de cascata, a goma é renovada com um pequeno volume de água.

### A & B

Durante todo o processo, as chapas de impressão se movem em linha reta pela unidade de limpeza, que, significativamente, reduz o perigo de riscos, cantos empenados ou danos em geral.

## Especificações técnicas

DESEMPENHO	
<b>Tipo de chapa</b>	Chapas offset de fotopolímero sem produtos químicos e pré-aquecimento Avatar V-ZH
<b>Largura da chapa, mín.-máx.</b>	400-710 mm (15,7-28 pol.)
<b>Comprimento da chapa, mín.</b>	275 mm (10,8 pol.)
<b>Espessura da chapa</b>	0,30 mm (0,012 pol.)
<b>Velocidade da chapa</b>	40-300 cm/min
<b>Volume das chapas</b>	Até 400 chapas/hora
<b>Velocidade da escova</b>	Goma 1: 230 rpm (fixa) Goma 2: 150 rpm (fixa)
<b>Água</b>	Dureza total <6° dH ou água por osmose Conexão: ¾ pol. Pressão máx.: 3 bar Tubo de drenagem: diâmetro interno 25 mm (0,098 pol.)
ESPECIFICAÇÕES MECÂNICAS	
<b>Temperaturas</b>	Secador mín.-máx.: 45-60 °C (113-140 °F)
<b>Volumes dos tanques</b>	Goma 1: 7,5 L (1,98 gal EUA) Goma 2: 5,5 L (1,45 gal EUA) Goma 3: 4,5 L (1,19 gal EUA)
<b>Emissão de ruídos (máx.)</b>	< 70 dB
ESPECIFICAÇÕES FÍSICAS	
<b>Peso do módulo de limpeza incl. a embalagem</b>	285 kg (628 lb) 385 kg (848 lb)
<b>Dimensões do módulo de limpeza (l x p x a) incl. a embalagem</b>	1.423 x 1.270 x 980-1.230 mm (56,0 x 50,0 x 38,6 a 48,4 pol.) 1.550 x 1.350 x 1.220 mm (61,0 x 53,2 x 31,5 pol.)
ESPECIFICAÇÕES ELÉTRICAS	
<b>Alimentação</b>	EUR monofásica: 1 W + N + PE 230 V/9,0 Amps, 50/60 Hz. EUA: monofásica: 2 W + PE 208-230 V/9,0 Amps, 50/60 Hz.
<b>Tolerâncias de tensão</b>	+/- 10%
<b>Alimentação EUR/EUA</b>	2.000 Watts/hora
<b>Dissipação de calor</b>	6.824 BTUs
<b>Consumo de energia (sob condições padrão de trabalho por 1h)</b>	Ready (Standby): 0,03 kWh Processamento: 0,5 kWh Logic off (dispositivo desligado apenas pelo painel touch screen, interruptor principal permanece ligado): 0,01 kWh

www.agfa.com

© Copyright 2020 Agfa NV. Todos os direitos reservados.

AGFA e o losango Agfa são marcas registradas da Agfa-Gevaert N.V. Bélgica ou de suas afiliadas. Attiro e Avatar ser marcas registrada da Agfa N.V. Todas as outras marcas e nomes de produtos podem ser marcas de serviço, comerciais ou registradas dos seus respectivos proprietários. Todas as especificações dos produtos estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Todas as informações contidas neste documento destinam-se apenas a fins de orientação, e as especificações dependem das condições do Ctp, da processadora ou unidade de limpeza e da impressora, assim como dos químicos e das tintas utilizadas.