



ATTIRO ZH

Gommeuse haute vitesse sans préchauffage pour les plaques sans développement violettes

L'Attiro ZH est une gommeuse haute vitesse pour les plaques d'impression sans développement violettes qui ne nécessitent pas de module de préchauffage. Ajoutez à cela sa technologie en cascade révolutionnaire et vous bénéficierez d'une incroyable source de productivité et de durabilité.

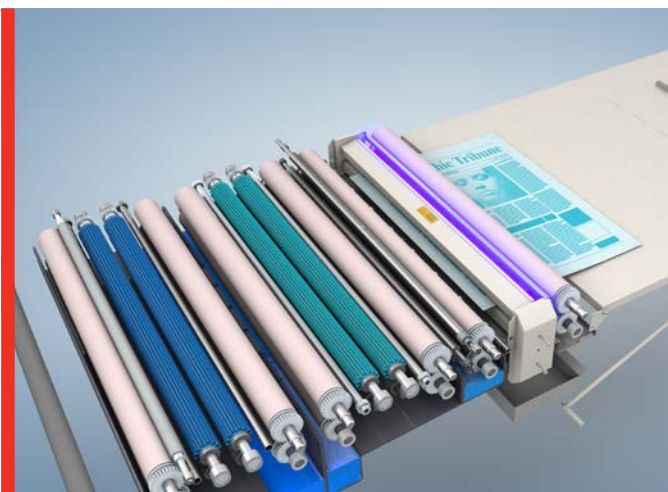
AGFA 

Attiro ZH

Gommeuse haute vitesse sans préchauffage pour les plaques sans développement violettes

Découvrez l'Attiro ZH, une gommeuse haute vitesse pour les plaques d'impression violettes sans développement qui ne nécessitent pas de module de préchauffage. Elle vous permet de réaliser des économies sur les dépenses d'investissement, de réduire votre consommation d'énergie et de gagner de l'espace au sol. Par ailleurs, sa technologie en cascade unique, qui réutilise la gomme dans trois sections, garantit une consommation de gomme minimale pour un effet de gommage maximal.

L'ajout du module de nettoyage Attiro (ACM) prolonge le cycle de nettoyage principal des Attiro COU de 8 000 à 12 000 m² de consommation de plaques. En outre, les deux étapes de nettoyage intermédiaires de 4 000 et 8 000 m² sont exécutés dans le cadre d'un processus automatisé qui commence par une simple pression sur l'écran de l'Attiro et ne nécessite aucune autre intervention de l'opérateur.



La gommeuse Attiro ZH forme une solution très attractive combinée aux plaques d'impression sans développement ni préchauffage Avatar V-ZH et aux CtP Advantage N. Les unités de gommage Agfa existantes peuvent aisément être mises à niveau vers la version sans préchauffage.

Aperçu des avantages

- L'absence d'unité de préchauffage réduit les dépenses d'investissement, avec jusqu'à 80 % d'économies d'énergie, moins d'encombrement et pas d'ondulation de plaques provoquée par le chauffage/refroidissement
- Consommation de gomme minimale pour un effet de gommage maximal ; moins de transport de bidons de gomme
- Grande longévité du bain. Un entretien complet n'est nécessaire qu'après 8 000 m² (ou 12 000 m² lorsque le module de nettoyage Attiro est installé)
- Le transport des plaques totalement à plat dans l'unité de nettoyage ne procure plus de bourrages sous l'effet des rouleaux
- Contrôle visuel aisé et pas d'erreurs sur la presse grâce à l'image au contraste élevé sur la plaque gommée
- La vitesse élevée (jusqu'à 400 plaques par heure) fait de cette gommeuse l'outil idéal pour les environnements industriels à production élevée

Un concept en cascade révolutionnaire

Consommation de gomme minimale pour un effet de gommage maximal.

Le concept en cascade unique de la gommeuse Attiro ZH permet aux utilisateurs d'économiser plus d'argent sur l'entretien et la gomme tout en contribuant à un processus prépresse plus durable. Il se compose de trois sections de gomme pour gommer les plaques d'impression. La gomme concentrée est efficacement réutilisée, car elle passe en cascade de la troisième section à la seconde, puis à la première. Résultat : une consommation de gomme minimale pour un effet de gommage maximal.

ROULEAU D'ENTRÉE

Une paire de rouleaux d'entrée guide la plaque en toute sécurité vers la section de gomme 1.

SECTION DE GOMME 1

95 % de toutes les zones non exposées sont retirées de la plaque.

La gomme coule en cascade de la seconde cuve à la première cuve avant d'être pulvérisée sur la plaque pour éliminer les zones non exposées. Les zones exposées adhèrent au substrat et ne sont donc pas éliminées par la gomme. Comme la majorité du gommage se produit dans la première section de la gomme, il contient la plus grande partie de l'émulsion gommée. La gomme usée est évacuée.

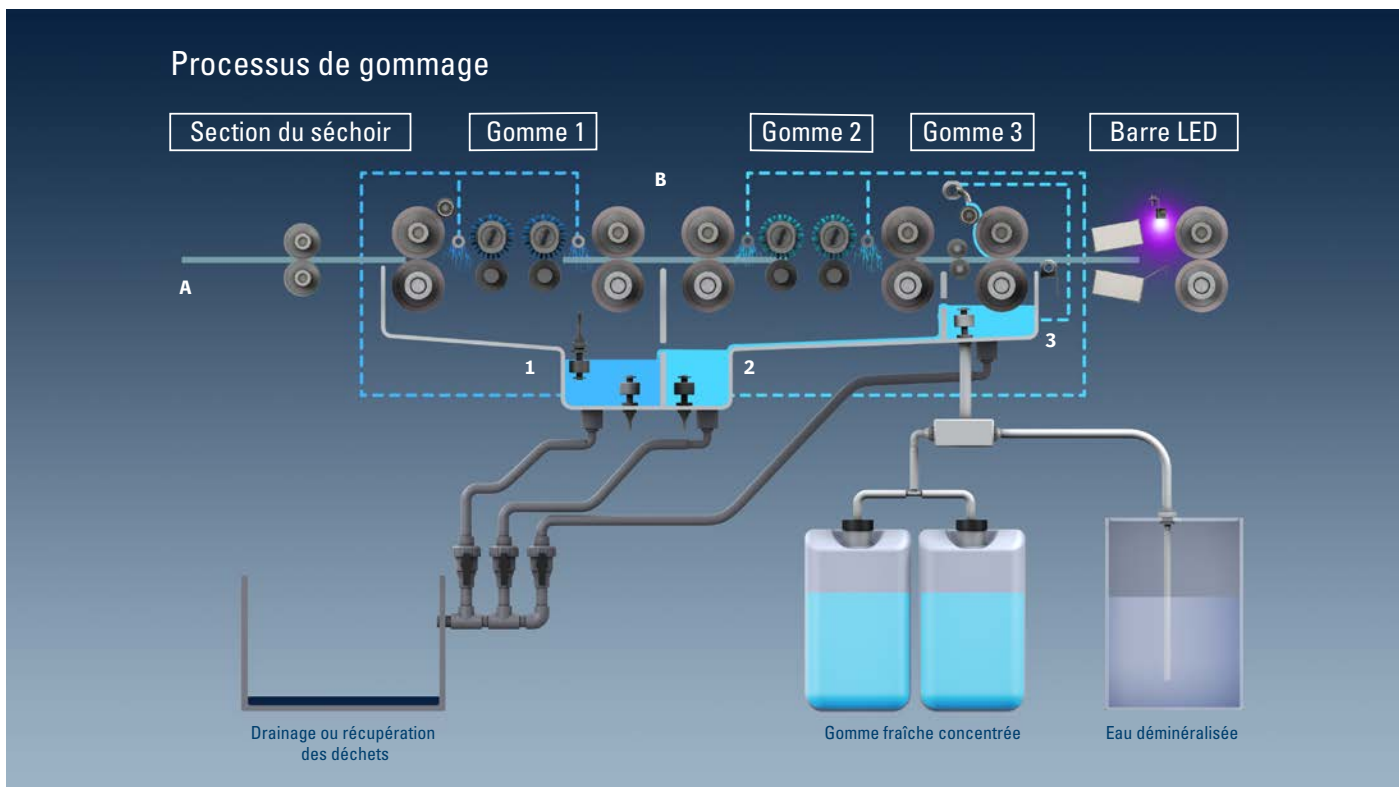
SECTION DE GOMME 2

Les zones non exposées restantes sont retirées de la plaque. Le mélange de gomme provenant de la troisième cuve s'écoule en cascade dans la seconde cuve, élimine les zones non exposées restantes, puis coule en cascade dans la première cuve.

SECTION DE GOMME 3

Une couche de gomme fraîche est appliquée pour empêcher que la plaque n'oxyde l'aluminium grainé et anodisé.

La dernière étape de gommage est réalisée avec de la gomme fraîche diluée provenant du bidon, garantissant ainsi une plaque parfaitement propre. La gomme douce et l'eau de la cuve dans la troisième section passent alors en cascade dans la cuve de la deuxième section.



SECTION DU SÉCHOIR

La plaque est séchée pour permettre une manipulation immédiate, indépendamment du format.

De l'air chaud, qui sèche la plaque des deux côtés, est soufflé à travers une paire de tubes d'air. En conséquence, il est possible de manipuler la plaque immédiatement.

POLYMÉRISATION LED

Une barre LED basse consommation assure la polymérisation finale de la plaque dans la section de séchage.

1, 2, 3

À chaque étape en cascade, la gomme est rafraîchie avec un petit volume d'eau.

A & B

Tout au long du processus, les plaques d'impression se déplacent en ligne droite à travers la gommeuse, réduisant ainsi considérablement le risque de rayures, de coins pliés ou d'endommagement.

Spécifications techniques

PERFORMANCE	
Type de plaque	Plaques offset photopolymères sans développement et sans préchauffage Avatar V-ZH
Largeur de la plaque, min.-max.	400 à 710 mm (15,7 à 28 po)
Longueur de la plaque, min.	275 mm (10.8 po)
Épaisseur des plaques	0,30 mm (0,012 po)
Vitesse de la plaque	40 à 300 cm/min
Volume de plaques	Jusqu'à 400 plaques par heure
Vitesse de brosse	Gomme 1 : 230 tr/m (fixe) Gomme 2 : 150 tr/m (fixe)
Eau	Dureté totale < 6° dH ou eau osmosée Raccordement : ¾ po Pression max. : 3 bar Tube de drainage : diamètre intérieur de 25 mm (0,98 po)
SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES	
Température	Sécheur min.-max. : 45 à 60 °C (113 à 140 °F)
Volumes des cuves	Gomme 1 : 7,5 l (1,98 gal. US) Gomme 2 : 5,5 l (1,45 gal. US) Gomme 3 : 4,5 l (1,19 gal. US)
Émission de bruit (max.)	< 70 dB
SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES	
Poids du module de gommage caisse incl.	285 kg (628 lb) 385 kg (848 lb)
Dimensions du module de gommage (l x p x h) caisse incl.	1 423 x 1 270 x 980 à 1 230 mm (56,0 x 50,0 x 38,6 à 48,4 po) 1 550 x 1 350 x 1 220 mm (61,0 x 53,2 x 31,5 po)
SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES	
Alimentation électrique	Monophasé EUR : 1W + N + PE 230 V / 9 A, 50/60 Hz. ÉTATS-UNIS : Monophasé : 2W + PE 208 à 230 V / 9 A, 50/60 Hz.
Tolérances de tension	+/- 10%
Consommation électrique EUR/É-U	2 000 Watts-heures
Dissipation de la chaleur	6824 BTU
Consommation énergétique (dans des conditions de fonctionnement standard pendant 1 h)	Prêt (Veille) : 0,03 kWh En traitement : 0,5 kWh Logique désactivée (appareil mis hors tension par le biais de l'écran tactile uniquement, l'interrupteur principal reste allumé) : 0,01 kWh