



## ATTIRO ZH

Unidad de limpieza a alta velocidad de planchas violeta, sin prehorneo y libre de productos químicos

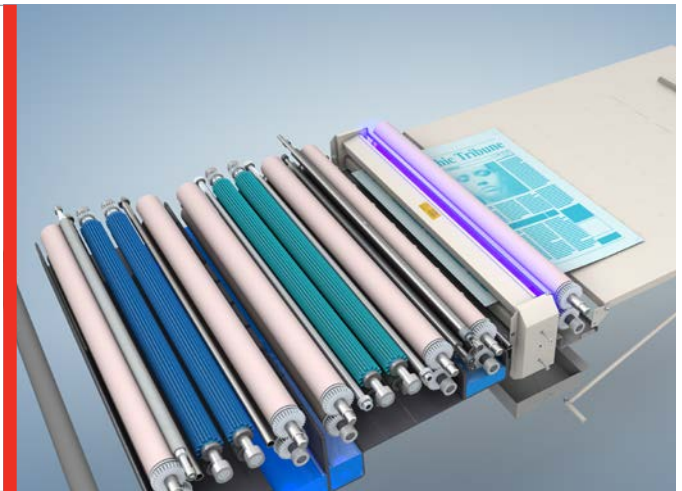
Attiro ZH es una unidad de limpieza a alta velocidad de planchas violeta sin productos químicos que no requiere módulo de prehorneo. Si a eso le sumamos la tecnología única en cascada, usted obtiene un alto nivel de productividad y sostenibilidad.

# Attiro ZH

Unidad de limpieza a alta velocidad de planchas violeta, sin prehorneo y libre de productos químicos

Conozca Attiro ZH, la unidad de limpieza a alta velocidad de planchas violeta libre de productos químicos que no requiere módulo de prehorneo. Le permite ahorrar en inversión de capital, reducir el consumo de energía y ganar espacio en piso. Además, su tecnología única de cascada que reutiliza la goma en tres secciones le garantiza un consumo mínimo de goma para un efecto máximo de limpieza.

La incorporación del módulo de limpieza de Attiro (ACM) extiende el ciclo principal de limpieza de las COU Attiro de 8,000 a 12,000 m<sup>2</sup> de consumo de planchas. Además, los dos procesos de limpieza intermedios de los 4,000 y 8,000 m<sup>2</sup> se ejecutan como parte de un proceso automatizado que comienza con una simple pulsación de una tecla en la pantalla de la Attiro y no requiere más intervención del operador.



La unidad de limpieza Attiro ZH constituye una solución muy atractiva combinada con la plancha de impresión libre de productos químicos y sin prehorneo: Avatar V-ZH y las filmadoras Advantage N. Las unidades de limpieza Agfa existentes pueden actualizarse fácilmente a la versión sin prehorneo.

## Resumen de las ventajas

- Sin unidad de prehorneo, por lo que existe una menor inversión de capital, hasta un 80 % de ahorro de energía, más espacio en piso y no hay pandeo de planchas por calentamiento/enfriamiento.
- Consumo mínimo de goma para un efecto máximo de limpieza; menos transporte de botellas de goma.
- Extensa vida útil del baño. El mantenimiento completo sólo se requiere después de 8,000 m<sup>2</sup> (o 12,000 m<sup>2</sup> cuando está instalado el Módulo de Limpieza de Attiro)
- El transporte de plancha totalmente plano a través de la unidad de limpieza evita que las planchas sean dobladas por los rodillos.
- Fácil inspección visual y sin errores en prensa gracias a la imagen de elevado contraste en la plancha engomada.
- Su alta velocidad (de hasta 400 planchas por hora) es ideal para entornos de gran producción y uso rudo.

# Concepto innovador de cascada

## Consumo mínimo de goma para un efecto máximo de limpieza.

El concepto de cascada exclusivo de la unidad de limpieza Attiro ZH ahorra a los usuarios dinero adicional en mantenimiento y goma, al tiempo que contribuye a un proceso más sostenible en la pre-prensa. Se compone de tres secciones de goma para limpiar las planchas de impresión. La goma concentrada se vuelve a utilizar de manera efectiva a medida que cae en cascada de la tercera sección a la segunda y luego a la primera. El resultado es un consumo mínimo de goma para un efecto máximo de limpieza.

### RODILLO DE ENTRADA

Dos rodillos de entrada secos guían la plancha de manera segura a la sección 1 de goma.

### SECCIÓN 1 DE GOMA

**El 95 % de todas las áreas no filmadas se retira de la plancha.**

La goma cae en cascada al primer tanque desde el segundo tanque y se rocía sobre la plancha para eliminar las áreas no filmadas. Las áreas filmadas se fijan al sustrato y, por lo tanto, la goma no las remueve. Como la mayor parte de la limpieza sucede en la primera sección de goma, esta contiene la mayor parte de la emulsión retirada. La goma usada se drena.

### SECCIÓN 2 DE GOMA

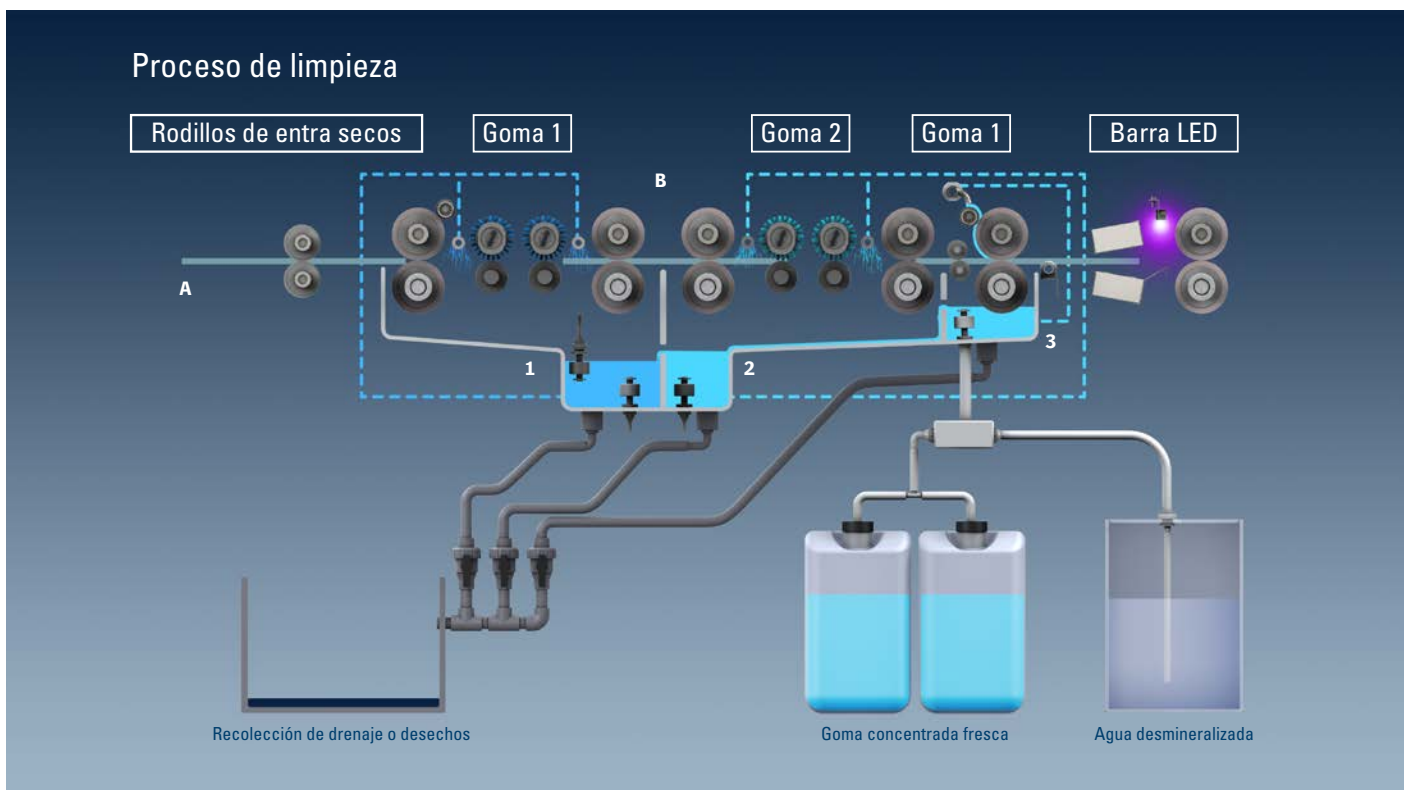
**Las áreas no filmadas restantes se retiran de la plancha**

La mezcla de goma del tercer tanque cae en cascada al segundo tanque, elimina las áreas no fotografiadas y luego cae en cascada al primer tanque.

### SECCIÓN 3 DE GOMA

**Una capa de goma fresca se aplica para evitar que la plancha oxide el aluminio granulado y anodizado.**

Se lleva a cabo el paso final de limpieza con goma fresca y diluida de la botella, lo que garantiza una plancha perfectamente limpia. A continuación, la goma fresca y el agua del tanque de la tercera sección caen en cascada al tanque de la segunda sección.



### SECCIÓN DE SECADO

**La plancha se seca para permitir la manipulación inmediata, independientemente del formato.**

Se sopla aire caliente a través de un par de tubos de aire, que secan la plancha por ambos lados. Como resultado, la manipulación subsiguiente de la plancha es posible inmediatamente.

### CURADO LED

Una barra LED de bajo consumo de energía se encarga del curado final de la plancha en la sección de secado.

### 1, 2, 3

En cada etapa de caída en cascada la goma se enjuaga con un pequeño volumen de agua.

### A & B

A lo largo de todo el proceso, las planchas de impresión se mueven en línea recta a través de la unidad de limpieza, lo cual reduce significativamente el riesgo de rasguños, esquinas dobladas o daños.

## Especificaciones técnicas

RENDIMIENTO	
Tipo de plancha	Planchas offset de fotopolímeros libres de revelado químico y sin prehorneo Avatar V-ZH
Ancho mín.-máx. de la plancha	400-710 mm (15,7-28")
Largo mín. de la plancha	275 mm (10.8")
Espesor de la plancha	0,30 mm (0,012")
Velocidad de la plancha	40-300 cm/min
Volumen de la plancha	Hasta 400 planchas/hora
Velocidad del cepillo	Goma 1: 230 rpm (fija) Goma 2: 150 rpm (fija)
Agua	Dureza total < 6° dH o agua osmotizada Conexión: ¾" Presión máx.: 3 bar Tubo de drenaje: diámetro interno 25 mm (0,098")
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS	
Temperaturas	Secadora: mín.-máx.: 45-60 °C (113-140 °F)
Volúmenes de los tanques	Goma 1: 7,5 L (1,98 galones estadounidenses) Goma 2: 5,5 L (1,45 galones estadounidenses) Goma 3: 4,5 L (1,19 galones estadounidenses)
Emisión sonora (máx.)	< 70 dB
ESPECIFICACIONES FÍSICAS	
Peso del módulo de limpieza incl. caja	285 kg (628 lb) 385 kg (848 lb)
Dimensiones del módulo de limpieza (ancho x profundidad x alto) incl. caja	1423 x 1270 x 980-1230 mm (56,0 x 50,0 x 38,6 a 48,4") 1550 x 1350 x 1220 mm (61,0 x 53,2 x 31,5")
ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS	
Suministro eléctrico	EUR Monofásico: 1 W + N + PE 230 V/9,0 A, 50/60 Hz. EE. UU.: Monofásico: 2 W + PE 208 - 230 V/9,0 A, 50/60 Hz.
Tolerancias de tensión	+/- 10%
Energía EUR/EE. UU.	2000 W hora
Disipación de calor	6824 BTU
Consumo eléctrico (de acuerdo con condiciones laborales estándares durante 1 hora)	Listo (espera): 0,03 kWh Procesado: 0,5 kWh Botón Lógica de apagado (el dispositivo se desconecta únicamente mediante el panel táctil; el interruptor principal permanece encendido): 0,01 kWh