



ATTIRO ZH

Auswascheinheit ohne
Preheat-Modul für chemiefreie
Violett-Druckplatten

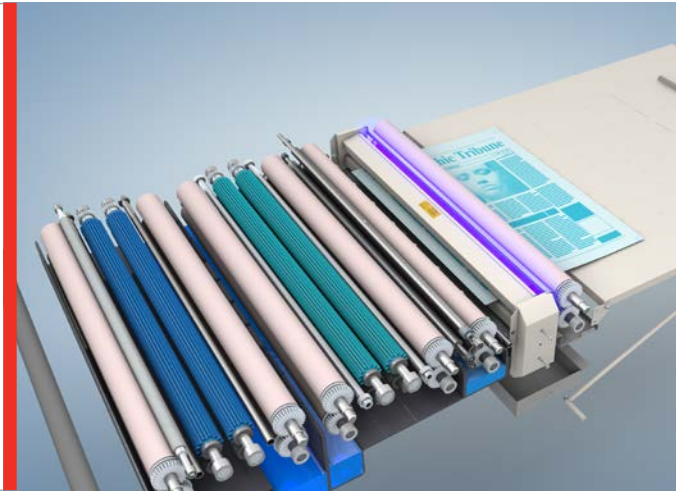
Die Attiro ZH ist eine Auswascheinheit für chemiefreie Violett-Druckplatten, die kein Preheat mehr benötigt. Die bahnbrechende Kaskaden-Technologie der Attiro ZH macht Ihren Betrieb produktiver und nachhaltiger, da die konzentrierte Gummierung in drei Kaskadenabschnitten wiederverwendet wird.

Attiro ZH

Auswascheinheit ohne Preheat-Modul für chemiefreie Violett-Druckplatten

Wir stellen Ihnen Attiro ZH vor, eine Auswascheinheit, die kein Preheat Modul mehr benötigt, um Ihre chemiefreien Violett-Platten perfekt auszuwaschen. Die bahnbrechende Kaskaden-Technologie macht Ihren Betrieb produktiver und nachhaltiger, da die konzentrierte Gummierung in drei Kaskadenabschnitten wiederverwendet wird.

Mit dem Attiro Reinigungsmodul (ACM), einer optionalen Erweiterung, wird der Hauptreinigungszyklus für Attiro Auswascheinheiten von 8.000 auf 12.000 m² verlängert. Darüber hinaus werden die Zwischenreinigungen bei 4.000 und 8.000 m² als Teil eines automatisierten Prozesses ausgeführt. Dieser startet mit einem einfachen Tastendruck auf dem Attiro-Display und erfordert keine weiteren Bedieneingriffe.



Die Attiro ZH Auswascheinheit bildet gemeinsam mit den chemiefreien, preheat-freien Druckplatten Avatar V-ZH und den Advantage N Plattenbelichtern eine wirtschaftliche und ökologische Kombination.

Bereits installierte Agfa Auswascheinheiten lassen sich auf die preheat-freie Version aufrüsten.

Vorteile auf einen Blick

- Gegenüber Ihrer heutigen Auswascheinheit können Sie den Energiebedarf um bis zu 60% reduzieren; gegenüber einer klassischen Entwicklungsmaschine sparen Sie bis zu 80 % an Plattenherstellungskosten
- Attiro ZH reduziert ohne die bisher notwendige Preheat Einheit Ihre Investitionskosten
- Durch das fehlende Preheat Modul gewinnen Sie mehr Raum und können Ihre CTP Linien an den Leitstand migrieren
- Ohne schnelle Erhitzung und Abkühlung in der Preheat Einheit erhöht sich die Produktionssicherheit und Qualität
- Minimaler Gummierungsverbrauch für maximale Auswaschwirkung; weniger Transport von Kanistern
- Hohe Badlebensdauer. Vollständige Wartung erst nach 8.000 m² erforderlich (oder 12.000 m², wenn das Attiro Reinigungsmodul installiert ist)
- Aufgrund des völlig flachen Plattentransports durch die Auswascheinheit werden die Platten nicht verbogen und störungsfrei verarbeitet
- Hohe Geschwindigkeit (bis zu 400 Platten pro Stunde) macht die Attiro ZH zur perfekten Lösung für Spitzenbelastungen wie auch der täglichen Produktion

Bahnbrechendes Kaskadenkonzept

Minimaler Gummiverbrauch bei maximaler Auswaschwirkung.

Das einzigartige Kaskadenkonzept von Attiro ZH spart Anwendern zusätzliche Kosten für Wartung und Gummierung, während es zu einem nachhaltigeren Druckvorstufenprozess beiträgt. Die Einheit besteht aus drei Gummierungsbereichen zum Auswaschen der Druckplatten. Die konzentrierte Gummierung wird effektiv wiederverwendet, da sie sich aus dem dritten Bereich in den zweiten und dann in den ersten Bereich kaskadiert. Ergebnis: Minimaler Gummierungsverbrauch bei maximaler Auswaschwirkung.

INGANGSWALZE

Ein Paar trockene Eingangswalzen führen die Platte sicher in den Gummierungsbereich 1.

GUMMIERUNGSBEREICH 1

95 % aller nicht belichteten Bereiche werden von der Platte entfernt.

Die Gummierung gelangt kaskadenförmig aus dem zweiten Tank in den ersten Tank und wird auf die Platte gesprüht, um die nicht belichteten Bereiche zu entfernen. Belichtete Bereiche haften auf dem Substrat und werden daher nicht durch die Gummierung entfernt. Da das Auswaschen größtenteils im ersten Gummierungsbereich erfolgt, enthält dieser den größten Teil der ausgewaschenen Emulsion.

GUMMIERUNGSBEREICH 2

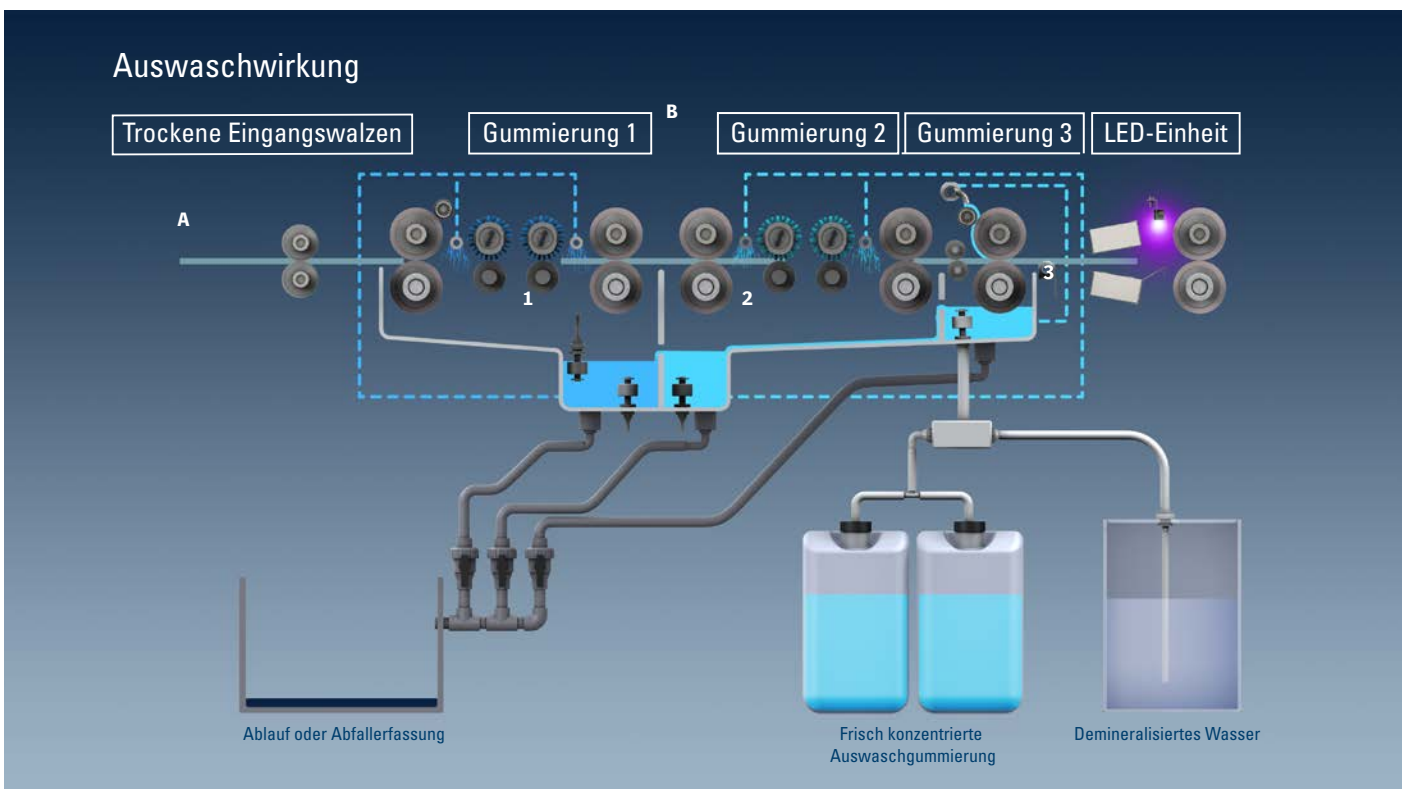
Die verbleibenden nicht belichteten Bereiche werden von der Platte entfernt.

Die Gummierungsmischung aus dem dritten Behälter gelangt kaskadenförmig in den zweiten Behälter, entfernt die verbleibenden unbelichteten Bereiche und gelangt dann kaskadenförmig in den ersten Tank.

GUMMIERUNGSBEREICH 3

Eine Schicht frischer Gummierung wird aufgebracht, um ein Oxidieren des aufgerauten und eloxierten Aluminiums auf der Druckplatte zu verhindern.

Der letzte Auswaschschritt erfolgt mit frischem, verdünnten Gummierungskonzentrat direkt aus dem Versorgungskanister oder einer Zentralversorgung, um eine absolut saubere Druckplatte zu gewährleisten. Die frische Gummierung und das Wasser aus dem Behälter im dritten Bereich gelangen anschließend kaskadenförmig in den Behälter des zweiten und ersten Abschnitts.



TROCKNERBEREICH

Die Platte wird getrocknet, um unabhängig vom Plattenformat eine sofortige Weiterverarbeitung zu ermöglichen.

Über ein Luftschlauchpaar wird warme Luft zugeführt, durch die die Platte auf beiden Seiten getrocknet wird. Dadurch kann die Druckplatte sofort weiterverarbeitet werden (Stanz & Abkantung, Sortierung).

LED-AUSHÄRTUNG

Eine Niedrigenergie-LED-Einheit, die in den Trocknerbereich integriert ist, sorgt für die endgültige Aushärtung der Platte.

1, 2, 3

Die Auswaschgummierung wird bei jedem Kaskadenschritt mit einer kleinen Menge Wasser aufgefrischt.

A & B

Die Druckplatten bewegen sich während des gesamten Prozesses in einer Ebene durch die Auswascheinheit, wodurch die Gefahr von Kratzern, verbogenen Ecken oder Schäden deutlich vermindert wird.

Technische Daten

LEISTUNG	
Plattentyp	Avatar V-ZH preheat freie, chemiefreie Fotopolymer-Offsetplatte
Plattenbreite Min. – Max.	400-710 mm (15,7-28")
Plattenlänge min.	275 mm (10,8")
Plattenstärke	0,30 mm (0,012")
Plattengeschwindigkeit	40-300 cm/min
Plattenvolumen	Bis zu 400 Platten/Stunde
Bürstgeschwindigkeit	Gummierung 1: 230 UpM (fest) Gummierung 2: 150 UpM (fest)
Wasser	Gesamthärte < 6°dH oder Osmosewasser Anschluss: 3/4" Max. Druck: 3 bar Ablaufschlauch: Innendurchmesser 25 mm (0,098")
MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Temperaturen	Trockner Min. – Max. 45-60 °C (113-140 °F)
Behältervolumen	Gummierung 1: 7.5 Lit. (1.98 US gal.) Gummierung 2: 5.5 Lit. (1.45 US gal.) Gummierung 3: 4.5 Lit (1.19 US gal.)
Geräuschemission (max.)	< 70 dB
TECHNISCHE DATEN PHYSISCH	
Gewicht Auswascheinheit Inkl. Verpackung	285 kg 385 kg
Abmessung Auswascheinheit (B x L x H) Inkl. Verpackung	1423 x 1270 x 980-1230 mm (56,0 x 50,0 x 38,6 bis 48,4") 1550 x 1350 x 1220 mm (61,0 x 53,2 x 31,5")
ELEKTRISCHE DATEN	
Stromversorgung	EUR Einphasig: 1W + N + PE 230V / 9,0 Ampere, 50/60Hz. USA: Einphasig: 2W + PE 208 - 230V / 9,0 Ampere, 50/60Hz.
Spannungstoleranzen	+/- 10%
Stromverbrauch EUR/US	2000 Wattstunden
Wärmeableitung	6.824 BTU
Energieverbrauch (unter Standardarbeitsbedingungen für 1 Stunde)	Ready (Standby): 0,03 kWh Verarbeitung: 0,5 kWh Logik aus (Gerät nur mittels Touchpanel ausgeschaltet, der Hauptschalter bleibt an): 0,01 kWh

www.agfa.com

© Copyright 2020 von Agfa NV. Alle Rechte vorbehalten. AGFA und die Agfa-Raute sind Markenzeichen der Agfa-Gevaert N.V., Belgien, oder ihrer Tochtergesellschaften. Attiro und Avatar sind Handelsmarken der Agfa NV. Alle anderen Marken- und Produktnamen in diesem Dokument sind gegebenenfalls Dienstleistungsmarken, Handelsmarken oder eingetragene Handelsmarken ihrer jeweiligen Eigentümer. Änderungen der Produktspezifikationen ohne vorherige Mitteilung vorbehalten. Alle in diesem Dokument enthaltenen Informationen dienen ausschließlich zu Informationszwecken; technische Daten sind abhängig von den Bedingungen der Plattenbelichter, Prozessoren und Druckpressen sowie von den verwendeten Chemikalien und Farben.