



Elantrix DX

Die hochmodernen Prozessoren Elantrix DX gewährleisten die optimale Verarbeitung der Thermoplattentechnologie von Agfa Graphics auch in den anspruchsvollsten Umgebungen der Plattenbelichtung.

AGFA 

STAY AHEAD. WITH AGFA GRAPHICS.

Elantrix DX



Übersicht

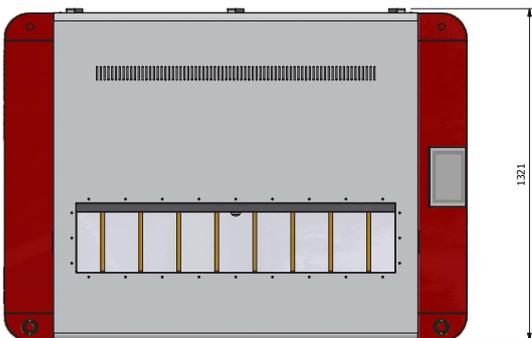
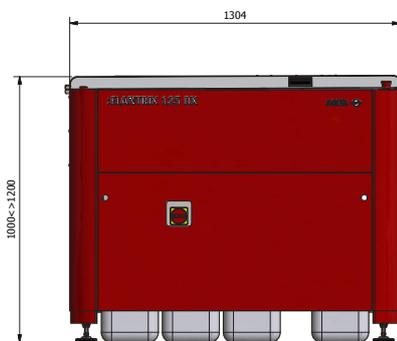
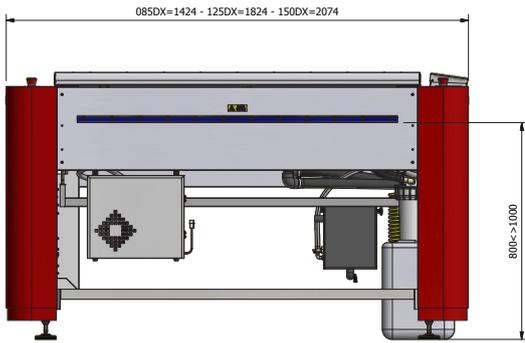
Unabhängig davon, wie groß die von Ihnen verwendeten Thermoplatten sind, ist die Elantrix DX der ideale Allround-Thermoplattenprozessor für Sie – und das auch in Hochleistungsanwendungen. Durch die unschlagbare Zuverlässigkeit und Leistung des Elantrix DX können Sie im Drucksaal qualitativ hochwertige Ergebnisse liefern. Dieser Druckplattenprozessor ist in drei unterschiedlichen Breiten verfügbar. Alle Modelle weisen die gleiche Leistungsstärke und Benutzerfreundlichkeit auf. Zur Vervollständigung Ihres Plattenverarbeitungssystems ist auch eine Reihe von Elantrix-Staplern verfügbar.

Die wichtigsten Vorteile

- Hochgeschwindigkeitsverarbeitung zur Erhöhung Ihrer Produktivität
- Robuste Konstruktion für Stabilität und gleichbleibende Leistung über eine lange Zeit
- Extrem benutzerfreundlich
- Optimierter Chemikalienverbrauch und geringer Wartungsaufwand für niedrigere Betriebskosten



Eckdaten



Solide, rasche und zuverlässige Verarbeitung

Die Elantrix DX ist auf höchste Anforderungen ausgelegt und bietet eine robuste, zuverlässige und schnelle Leistung. Plattenentwicklung, Spülen, Gummieren und Trocknen laufen vollautomatisch ab. Die Elantrix bietet eine konkurrenzlose Verarbeitungsleistung und eine hervorragende Bildqualität auf der Platte. Ihre robuste Bauweise bietet Stabilität und eine konstante Druckplattenqualität über einen langen Zeitraum.

Fortschrittliches Design

Geschwindigkeit, Entwicklungstemperatur, Auffüllung und alle weiteren wichtigen Verarbeitungsparameter werden vom Prozessor automatisch kontrolliert, aufrechterhalten und überwacht.

Kleiner ökologischer Fußabdruck

Die Elantrix DX wurde dazu entwickelt, nur einen geringen ökologischen Fußabdruck aufzuweisen. Standardmäßig ist sie mit einem kombinierten Kühl-/Heizelement für den Entwickler ausgestattet. Da die Betriebssoftware sehr genaue Auffüllwerte liefert, wird der Chemikalienverbrauch für das verwendete Plattenvolumen optimiert, wodurch die Kosten reduziert werden.

Geringer Wartungsaufwand

Durch das rasche Lösen und die Rückpositionierung der Transportwalzen sind für die Wartung der Walzen keine Werkzeuge erforderlich, wodurch Sie Zeit und Geld sparen. Einfacher Zugriff auf die Elektronik, ein rasches Abnehmen der Ausgabewalzen des Trockners und ein rasches Ablassen der Verarbeitungsflüssigkeiten gewährleisten einen geringeren Wartungsaufwand und somit reduzierte Kosten.

Voll ausgestattetes Bedienfeld

Die Elantrix DX bietet hochmoderne Elektronik und eine Benutzeroberfläche mit Touchpanel. Das intuitive Touchpanel bietet eine klare Übersicht der Funktionen und Einstellungen des Prozessors sowie detaillierte Berichte. Sie können Entwicklerstatus, Anzahl der verarbeiteten Druckplatten unmittelbar überprüfen und erhalten Wartungsanweisungen.

Vielseitiges System

Die vielseitige Elantrix DX ist optimiert für unsere zahlreichen Thermoplattensystemen. Außerdem können einfach optionale Bürstwalzen installiert werden. Auch kleine Platten mit einer Länge von nur 300 mm können verarbeitet werden.

Optimierte Konfiguration der Gummivalzen

Für den optimalen Plattenschutz und ein einfaches Anfahren der Druckmaschine wird eine dünne Gummierungsschicht auf der Platte aufgebracht. Dies spart Zeit und Kosten.

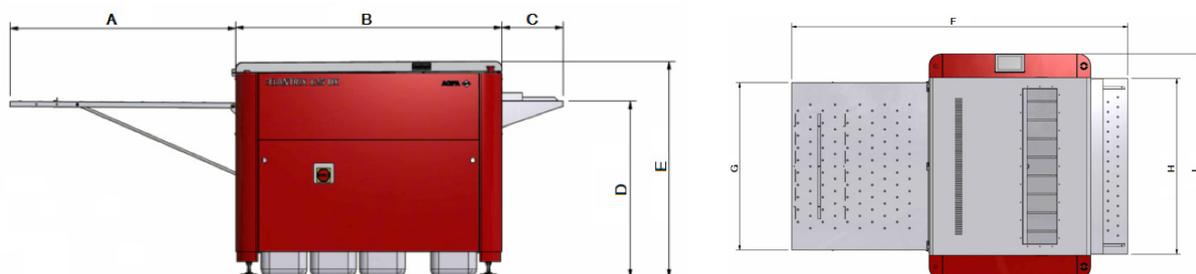
Geringer Wartungsaufwand

Voll ausgestattetes Bedienfeld



Prozessor	Elantrix 85 DX	Elantrix 125 DX	Elantrix 150 DX
Platten	P970, Energy Elite, Energy Elite Pro, Energy Elite Eco, Amigo TS		
Plattentyp	Positiv und negativ arbeitende Thermo-Offsetplatten		
Plattenbreite Min. – Max.	200 – 850 mm	200 x 1250 mm	400 x 1500 mm
Plattenlänge Min.	300 mm		400 mm
Plattendicke Min. – Max.	0,15 – 0,30 mm	0,15 – 0,40 mm	0,2 – 0,4 mm
Plattenbelichter	Avalon N4, N8 + L-Förderer	Avalon N8, N16	Avalon N24, N36
LEISTUNG			
Plattengeschwindigkeit	40 – 160 cm/min		
MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN			
Behälterinhalt Entwickler	52 l	77 l	92 l
Behälterinhalt Spüler	15 l	22 l	26 l
Volumen des Gummierungsabschnitts	Geschlossener Kreislauf (zurück in die Flasche)		
Geräuschemission Max.	< 70 dB		
GEWICHT			
Prozessor	315 kg	375 kg	390 kg
Prozessor, verpackt	390 kg	460 kg	490 kg
ELEKTRISCHE DATEN			
Spannung	Einphasig 1 W + N + PE 230 V		
Stromstärke	15 A		
Betriebsfrequenz	50/60 Hz		
Leistung	2700 W		
KONFORMITÄT			
Sicherheitszertifizierungen	CE-Sicherheitsnormen, cTÜVus-Zertifizierung, RoHS2-kompatibel		
Recycling	Der Prozessor ist mit dem WEEE-Mülleimersymbol gekennzeichnet.		
TECHNISCHE DATEN PHYSISCH			
Abmessungen (Breite, Länge, Höhe) Verpackt	1580 x 1480 x 1380 mm	1980 x 1480 x 1380 mm	2230 x 1480 x 1380 mm

Abmessungen (Breite, Länge, Höhe) Ungekrümmt, millimeters	A	B	C	D	E	F	G	H	I
DX 85	1105	1304	300	820	1000 <> 1200	2709	955	1022	1424
DX 125			<> 1020	1355			1422	1824	
DX 150	1305		600			3209	1605	1672	2074



www.agfagraphics.com