

Avatar V-ZH

Lastra da stampa robusta a laser viola senza agenti chimici che non richiede calore (preriscaldamento) per la loro lavorazione.

Avatar V-ZH è una lastra stabile e lineare che ottimizza il vostro processo di produzione grazie a una minore manutenzione e consumo di energia in pre stampa, limitando i rifiuti e riducendo i tempi di avviamento durante la preparazione.

Avatar V-ZH

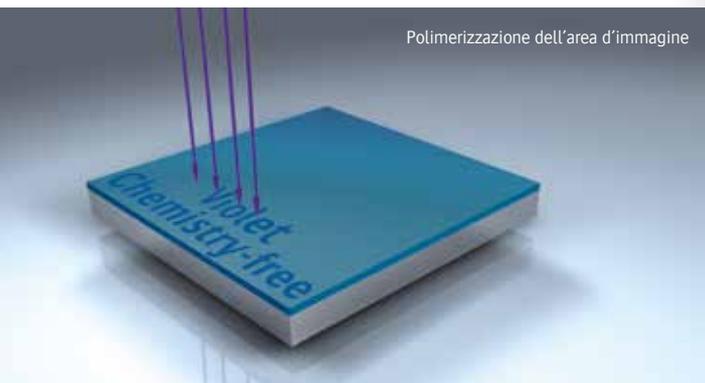
Il nuovo punto di riferimento nella produzione di lastre per quotidiani.



Avatar V-ZH è l'ultima arrivata nella gamma di lastre offset fotopolimeriche di Agfa Graphics per l'industria dei quotidiani. Avatar V-ZH non richiede calore (preriscaldamento) per la loro preparazione. Basata sul successo ottenuto dai nostri clienti della lastra fotopolimerica senza agenti chimici N95-VCF, questa nuova tecnologia ci consente di offrire lastre adatte a supportare le richieste degli stampatori di quotidiani di ulteriore ottimizzazione dei processi di produzione e riduzione della manutenzione e della necessità di assistenza.

Inoltre, la produzione giornaliera sarà ancora migliore grazie alla riduzione dei rifiuti prodotti e dei tempi di avviamento durante il processo di preparazione, alla stabilità e linearità durante l'intera sessione di stampa e al minore consumo di energia.

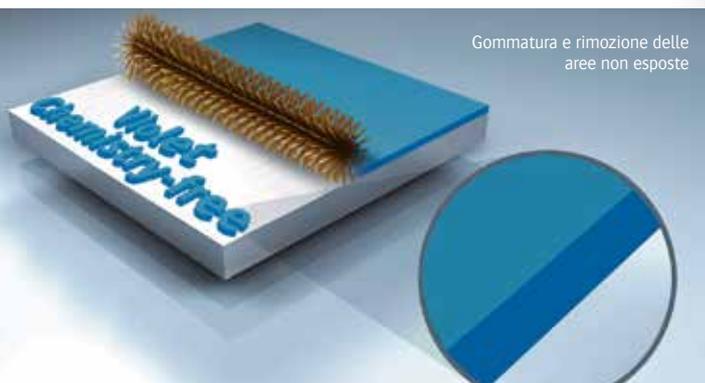
Avatar V-ZH è sensibile ai laser visibili con emissione a 405 nm ed è progettata per operare in totale assenza di prodotti chimici senza alcun processo di preriscaldamento.



Polimerizzazione dell'area d'immagine

A vantaggi in breve

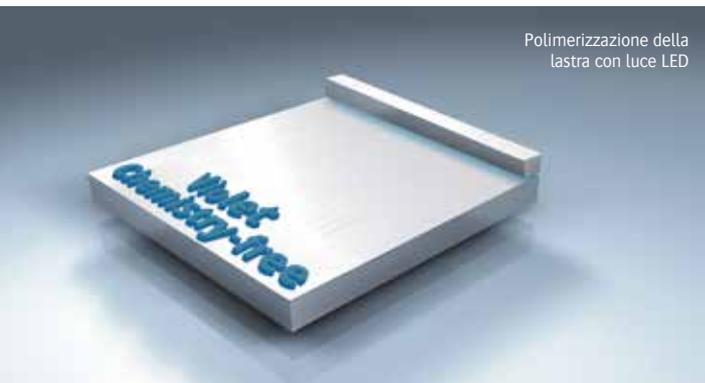
- L'assenza dell'unità di preriscaldamento riduce il costo di investimento e permette di risparmiare energia e aumentare lo spazio disponibile. Inoltre, non ci sarà più bisogno di tenere gli impianti di condizionamento al massimo.
- Comportamento lineare in macchina da stampa per l'intera sessione
- Elevata robustezza in macchina da stampa (tiratura, ingrossamento del punto...)
- Flessibilità: supporta la stampa con inchiostri UV per applicazioni speciali e semi-commerciali
- Contrasto d'immagine estremamente elevato dopo la pulitura e la gommatura, che semplifica l'ispezione visiva della lastra e aiuta a evitare confusione sulla macchina da stampa
- Una volta ripulita, la lastra è completamente resistente alla luce diurna
- Elevata resistenza ai graffi
- Perfetta per la stampa con la retinatura di alta qualità Arkitek Sublima



Gommatura e rimozione delle aree non esposte

Principio di esposizione ed elaborazione chimica

Questa lastra priva di agenti chimici senza necessità di preriscaldamento lavora con tutte le unità CtP a laser viola attualmente in uso nei centri di stampa dei quotidiani di tutto il mondo. Durante l'esposizione, il diodo laser viola avvia la polimerizzazione dell'area d'immagine. Successivamente, la lastra viene gommata per mezzo di una gomma per lastre dedicata: durante tale processo le aree non esposte, vengono rimosse con facilità lasciando la lastra pulita. Infine, la lastra viene polimerizzata con una barra LED vicina alla sezione di asciugatura.



Polimerizzazione della lastra con luce LED

Unità di pulitura Attiro ZH con rivoluzionario concetto a cascata per le lastre a laser viola senza agenti chimici.



Substrato durevole

Avatar V-ZH fornisce una solida base per prestazioni di stampa costanti. La granitura elettrochimica e l'anodizzazione avanzata assicurano l'affidabilità e la robustezza necessarie per la stampa di quotidiani, nonché la resistenza indispensabile per le tirature elevate.

Prestazioni elevate in macchina da stampa

Grazie all'elevato contrasto ottenuto dall'immagine scura su un substrato in alluminio standard, è sufficiente un rapido controllo visivo per individuare eventuali errori (ad es. di imposizione) ed evitarne ulteriori durante il montaggio delle lastre in macchina da stampa. Avatar V-ZH unisce un'esposizione della lastra di ampia latitudine, rapida e precisa con prestazioni lineari, coerenti e affidabili in macchina per l'intera sessione di stampa.



Una lastra ad alta velocità perfettamente pulita e con un'immagine nitida.

Le lastre da stampa Avatar V-ZH formano una soluzione molto interessante in combinazione con il sistema di produzione di lastre per alti volumi di stampa Advantage N e l'unità di pulitura ad alta velocità Attiro ZH. Quest'ultima presenta una rivoluzionaria tecnologia a cascata, che offre grandi vantaggi in termini di produttività e sostenibilità.

L'unità Attiro ZH è caratterizzata da un consumo di gomma minimo per il massimo effetto di pulitura. La lunga durata del bagno consente di ridurre la manutenzione, mentre la pulitura rimane facile e veloce. Il trasporto della lastra completamente in piano fa sì che non si verifichi alcuna deformazione delle lastre tra i rulli. Le unità di pulitura Agfa esistenti possono essere facilmente aggiornate alla versione priva di unità pre-riscaldanti.

Agfa Graphics offre soluzioni per la prestampa di quotidiani perfettamente integrate, complete di CtP, unità di pulitura (COU), lastre e prodotti chimici da stampa ed il software per la gestione del flusso di lavoro Arkitex.

ECO³

Agfa Graphics si impegna a favore di un'innovazione sostenibile focalizzata sui principi di ecologia, economia ed estrema comodità: ECO³. Il nostro obiettivo è sviluppare soluzioni più ecologiche e vantaggiose che siano anche di facile utilizzo e manutenzione, sia che si tratti di sistemi di lastre senza agenti chimici che tradizionali.



Avatar V-ZH - Specifiche tecniche**SPECIFICHE DELLA LASTRA**

Tipologia lastra	Lastra offset negativa per laser viola senza necessità di preriscaldamento, senza sostanze chimiche, ad alta velocità
Rivestimento	Fotopolimero
Superficie	Superficie granita elettrochimicamente e anodizzata
Sensibilità spettrale	405 nm (diodo laser viola)
Compatibilità CTP	La maggior parte dei CTP a laser viola
Contrasto d'immagine	Molto buono. Può essere misurato con tutti i tradizionali lettori di lastre.
Dimensioni lastra	Quotidiani di tutti i formati, foglio singolo e di grande formato
Risoluzione (a seconda del CTP)	ABS: 2-97% a 130 lpi Sublima: 0,5-99,5% a 180 lpi
Spessori	0,20 mm, 0,30 mm
Tiratura (a seconda delle condizioni di stampa)	Fino a 300.000 copie Fino a 100.000 copie con inchiostri UV

Elaborazione

Unità di pulitura	Unità di pulitura Attiro ZH, VCF 85 o VXCF N con opzione di potenziamento ZH
Gomma di pulitura	Violet CF GUM NP o Attiro GUM (solo con Attiro)
Tasso di rigenerazione	Non richiesta
Durata del bagno	Pulizia della sezione 1 di gommatura richiesta dopo 4.000 m ² (6,5 l) Pulizia completa richiesta dopo 8.000 m ² (17,6 l)
Velocità di pulitura	0,8-3,0 m/min a seconda dell'unità di pulitura

AMBIENTE DI UTILIZZO

Illuminazione sala	Gialla
Condizioni operative	Temperatura 21-25 °C Umidità relativa 40-60%
Condizioni di stoccaggio	Temperatura: <30 °C (86 °F) Umidità relativa: 40-60%

Prodotti chimici Agfa Graphics per la sala macchine

Pennarello di correzione per lastre (per lastre non termoindurite)	Pennarello di correzione polimeri	
Cleaner per lastre	Standard	Cleaner per lastre CtP ANTURA
	Gomma di pulitura	ANTURA CleanGum
Additivi di bagnatura	A foglio	Non disponibile
	Heatset	Non disponibile
	Coldset	ANTURA fount CS2-(s), ANTURA fount CS2-(s)-spray
	Re-indurente	RC611
	Induritore per acqua ad osmosi inversa	ANTURA induritore d'acqua
Prodotti di pulizia per rulli e caucciù	Xtrawash Plus 40 & 60	

www.agfagraphics.com