



PLATESETTER TERMICI AVALON VLF

I computer-to-plate (CtP) Avalon VLF (Very Large Format) sono perfetti per far crescere la vostra azienda, in quanto offrono un elevato livello di efficienza, produttività e qualità di scrittura. Inoltre, sono in grado di gestire qualsiasi tipo di lastra da 16 a 48-up.



Platesetter termici Avalon VLF

Grandi vantaggi. Grandi risultati.

Sfrutta tutto il potenziale della tua attività di stampa con i computer-to-plate (CTP) sostenibili Avalon VLF (Very Large Format). Questi platesetter termici sono unici nel loro genere e non temono rivali in termini di produttività e flessibilità, permettendo di gestire lastre fino a 2900 x 1350 mm e di raggiungere una velocità di produzione massima di 70 lastre per ora formato B1.

La serie Avalon VLF è disponibile con diversi livelli di automazione per adattarsi al vostro flusso di lavoro e allo spazio disponibile, offrendo qualità costante e di alto livello. Tutti i platesetter sono dotati della tecnologia di imaging GLV (grating light valve) che garantisce una scrittura impeccabile delle vostre creazioni digitali direttamente sulla lastra di stampa.



Avalon VLF in breve

- ✓ Platesetter termici VLF a tamburo esterno con tecnologia collaudata, qualità dell'output costante e risoluzione delle immagini fino a 340 lpi con retinatura Sublima.
- ✓ Velocità di produzione fino a 70 lastre ora formato B1, a seconda del tipo di lastra, della dimensione e del modello di CTP.
- ✓ Dotabili di punzonatura interna per la macchina da stampa e di un'eccezionale accuratezza di registro in scrittura.
- ✓ Opzioni di automazione: caricatore a cassette multiple, caricatore a pallet e automazione caricamento lastre tramite Robot.
- ✓ Integrazione totale con il flusso di lavoro Apogee Prepress di Agfa.



Produttività leader nel settore

Grazie alla loro tecnologia GLV, i motori Avalon VLF offrono la migliore produttività e velocità di scrittura. Abbinando N40-90 XT con le lastre Energy Elite Eco, ad esempio, è possibile produrre fino a 70 lastre ora formato B1 senza compromessi qualitativi.

Per chi cerca una produttività ancora maggiore, è disponibile il sistema di punzonatura interno che permette di ridurre ulteriormente i tempi di messa in macchina. Aggiungete i blocchi di punzonatura necessari per le vostre macchine da stampa per aumentare l'efficienza in azienda. È possibile inoltre caricare contemporaneamente 2 lastre sul tamburo e regolare le due unità laser in maniera speculare per ottenere un ulteriore incremento produttivo.



Agfa, il vostro esperto per la stampa di formato extra-large

La produttività è estremamente importante per le aziende di stampa di grandi dimensioni che sono sempre sotto pressione per rispettare le scadenze. Grazie ad anni di esperienza nella stampa di formato extra-large, Agfa è il partner ideale per raggiungere un'efficienza e un'automazione al passo con i cambiamenti ottimizzando la gestione dei costi nel reparto di pre stampa. Nella gamma CTP VLF è disponibile anche Avalon N48 in grado di scrivere lastre con larghezza fino a 2900 mm.

Punzonatura On-line per la macchina da stampa

Alta qualità di scrittura

platesetter Avalon N16-90 e N24-90 offrono una qualità di scrittura costante e sono in grado di scrivere fino a 340 lpi con retinatura Sublima. Tutti i modelli sono dotati della tecnologia GLV per garantire precisione, accuratezza tonale e ripetibilità. Che scegliate un CTP di medie o grandi dimensioni, potrete sempre contare sull'eccellenza del marchio Avalon.



ECO³

Agfa è impegnata in un'innovazione sostenibile incentrata su ecologia, economia e convenienza extra - o ECO³. Sviluppiamo soluzioni integrate - composte da hardware, materiali di consumo, software e servizi - che ottimizzano le vostre operazioni di pre stampa e stampa e le rendono più pulite, convenienti e operativamente semplici. Il tutto garantendo una qualità di stampa superiore e costante.

Il risultato? Più valore per tutto il vostro business!



Agfa al vostro servizio

Agfa non offre solo i migliori CTP del settore; scegliendo i nostri prodotti e i nostri servizi, avrete accesso a un mondo di innovazione, qualità leader nel settore e a un processo di produzione ottimizzato, nel quale tutti i componenti sono perfettamente integrati l'uno con l'altro e naturalmente, siamo lieti di offrire supporto post-vendita e consigli quando necessario.

MODELLO	N16-90 E	N16-90 S	N16-90 XT	N24-90 S	N24-90 XT
Tecnologia di scrittura	Tecnologia GLV, 512 raggi		Tecnologia GLV, 1024 raggi	Tecnologia GLV, 512 raggi	Tecnologia GLV, 1024 raggi
Tipo di laser	Diodi laser termici da 830 nm				
Sistema di scrittura	Tamburo esterno				
Caricamento doppia lastra	n/d				
Doppia testa	n/d				
Punzoni di stampa	opzionale, max 5 serie			opzionale, max 6 serie	
RISOLUZIONE					
1200 dpi	sì				
2400 dpi	sì				
2540 dpi	sì				
4000 dpi	n/d				
4800 dpi	n/d				
CONFIGURAZIONE CARICAMENTO E SCARICAMENTO LASTRE					
Caricamento manuale	sì				
Caricamento semi-automatico	n/d			sì	
Automatico (caricatore multicassetta)	sì				
Caricatore pallet	n/d			sì	
Scaricamento manuale	sì				
Scaricamento in linea	sì				
PRODUTTIVITÀ					
A seconda della larghezza della lastra	1030 mm : 20 lastre/ora 1448 mm : 17 lastre/ora	1030 mm: 37 lastre/ora 1448 mm: 29 lastre/ora	1030 mm: 46 lastre/ora 1448 mm: 42 lastre/ora	1030 mm: 34 lastre/ora 1448 mm: 27 lastre/ora	1030 mm: 46 lastre/ora 1448 mm: 39 lastre/ora
CARATTERISTICHE LASTRA					
Dimensioni max. lastra ¹	1470 mm x 1180 mm			1652 mm x 1325 mm	
Dimensioni min. lastra ²	650 mm x 550 mm 450 mm x 370 mm *la larghezza opzionale della lastra compresa tra 570 mm e 624 mm non può essere utilizzata (limite di misura)			650 mm x 490 mm	
Spessore	0,2 mm - 0,4 mm *lo spessore di 0,15 mm può essere usato solo per la dimensione minima opzionale di 450 mm x 370 mm; le lastre spesse 0,4 mm possono essere usate solo se sono più grandi di 1030 mm x 770 mm			0,2 mm - 0,4 mm* *0,4 mm disponibile per lastre con un formato maggiore di 900 mm x 770 mm	
Dimensioni di esposizione max. ³	1470 mm x 1169 mm			1652 mm x 1313 mm	
CARICATORI AUTOMATICI					
	N16-90 AL-M (Triple L, R, L/R)		N24-90 AL-SKID		N24-90 AL-M
Capacità lastre	0,3 mm, 75 lastre per cassetta 0,4 mm, 60 lastre per cassetta		600 lastre		0,3 mm, 75 lastre per cassetta 0,4 mm, 60 lastre per cassetta
Numero di cassette	3 (aggiornabile a 6)		n/d		4
Dimensioni min./max. lastra	650 mm x 550 mm / 1470 mm x 1180 mm		1000 mm x 750 mm / 1652 mm x 1325 mm		500 mm x 550 mm / 2280 mm x 1600 mm
Peso	1150 kg		800 kg		2540 kg
Dimensioni	3150 mm x 3215 mm x 1715 mm		2725 mm x 1935 mm x 1760 mm		3365 mm x 4123 mm x 1850 mm
AMBIENTE (CTP E CARICATORE AUTOMATICO)					
Temperatura	Consigliata: 21-25 °C				
Umidità	tra 40 e 70% di umidità relativa (senza condensa)				
Alimentazione	Monofase 200-240V, 25A				

1 (asse del tamburo x circonferenza) * caricamento doppio

2 (asse del tamburo x circonferenza) * caricamento doppio

3 (asse del tamburo x circonferenza) * Doppia testa (con punzoni di registro - pinza sul bordo d'entrata: 8 mm; pinza sul bordo d'uscita: 7 mm)

	N40-90 S	N40-90 XT	N48-50 SD	N48-70 SD
Tecnologia di scrittura	Tecnologia GLV, 1024 raggi		Tecnologia GLV, 512 raggi	Tecnologia GLV, 1024 raggi
Tipo di laser	Diodi laser termici da 830 nm			
Sistema di scrittura	Tamburo esterno			
Caricamento doppia lastra	sì			
Doppia testa	n/d		No	
Punzoni di stampa	opzionale, max 5 serie			
RISOLUZIONE				
1200 dpi	sì		n/d	
2400 dpi			sì	
2540 dpi			sì	
4000 dpi			n/d	
4800 dpi			n/d	
CONFIGURAZIONE CARICAMENTO E SCARICAMENTO LASTRE				
Caricamento manuale	sì		n/d	
Caricamento semi-automatico			sì	
Automatico (caricatore multicassetta)			sì	
Caricatore pallet			sì	
Scaricamento manuale			sì	
Scaricamento in linea			sì	
PRODUTTIVITÀ				
A seconda della larghezza della lastra	1030 mm: 46 lastre/ora 2280 mm: 24 lastre/ora	1030 mm: 70 lastre/ora 2280 mm: 34 lastre/ora	1030 mm: 34 lastre/ora 2900 mm: 14 lastre/ora	1030 mm: 42 lastre/ora 2900 mm: 17 lastre/ora
CARATTERISTICHE LASTRA				
Dimensioni max. lastra ¹	2280 mm x 1600 mm 1060 mm x 1600 mm*		2900 mm x 1350 mm 1450 x 1350 mm*	
Dimensioni min. lastra ²	1061 mm x 550 mm 650 mm x 550 mm*		1451 mm x 550 mm 650 mm x 550 mm*	
Spessore	0.2 mm - 0.4 mm 0.5 mm opzionale		0.2 mm - 0.4 mm 0.3 mm opzionale	
Dimensioni di esposizione max. ³	2280 mm x 1588 mm		2900 mm x 1335 mm 1450 mm x 1335 mm	
CARICATORI AUTOMATICI				
	N40-90 AL-M (L,R)	N40-90 PALLET LOADER (L,R)	N48 PALLET LOADER	
Capacità lastre	0.3 mm, 75 lastre per cassetta 0.4 mm, 60 lastre per cassetta		600 lastre	
Numero di cassette	4		n/d	
Dimensioni min./max. lastra	650 mm x 550 mm / 2280 mm x 1600 mm	800 mm x 550 mm / 2280 mm x 1560 mm	1000 mm x 750 mm / 2900 mm x 1350 mm	
Peso	2600 kg	1750 kg	1850 kg	
Dimensioni	3365 mm x 4120 mm x 1850 mm	3415 mm x 2120 mm x 2075 mm	4035 mm x 2175 mm x 2146 mm	
AMBIENTE (CTP E CARICATORE AUTOMATICO)				
Temperatura	Consigliata: 21-25 °C			
Umidità	tra 40 e 70% di umidità relativa (senza condensa)			
Alimentazione	Monofase 200-240V, 10A		Monofase 200-240V, 25A	

1 (asse del tamburo x circonferenza) * caricamento doppio

2 (asse del tamburo x circonferenza) * caricamento doppio

3 (asse del tamburo x circonferenza) * Doppia testa (con punzoni di registro - pinza sul bordo d'entrata: 8 mm; pinza sul bordo d'uscita: 7 mm)

Potenziare la vostra attività

Produttività, qualità e tecnologia sono i marchi di fabbrica della serie Avalon VLF. Scegliete il motore adatto alle vostre esigenze in termini di dimensioni lastra e velocità di produzione per potenziare la vostra azienda. Tutti i modelli sono upgradabili con caricatore a cassetto multiplo e dall' N24 fino all' N48 anche con caricatore a pallet. È inoltre possibile utilizzare la nuova opzione di caricamento lastre tramite robot...

Automazione caricamento lastre tramite Robot

Per snellire il flusso di lavoro di pre stampa e aumentare la produttività, i CtP Avalon VLF possono essere completati con l'aggiunta di un alimentatore automatico di lastre robotizzato. È costruito su misura in base alle vostre esigenze e può alimentare contemporaneamente due linee di produzione lastre con una velocità fino a 80 lastre ora, indipendentemente dalle dimensioni delle stesse. L'allestimento è particolarmente comodo se si devono gestire più dimensioni di lastre (fino a cinque).

Il caricatore di lastre robotizzato automatizza compiti altrimenti manuali e ripetitivi come il caricamento delle cassette negli autoloader classici o il posizionamento dei pallet con le lastre sulla base del telaio degli skid loader. Sostituisce fino a due autoloader classici e due skid loader, riducendo l'ingombro di almeno il 20-30%.

Il caricatore di lastre robotizzato è completamente integrato con i flussi di lavoro Apogee e Amfortis di Agfa, offrendo una facilità d'uso ottimale.



Convenienza: ecco la chiave



Le lastre di stampa sono impilate sul pallet con l'emulsione sul lato inferiore. I sensori rilevano l'altezza della pila e la posizione. Il lato frontale del braccio preleva la lastra tramite le apposite ventose aspiranti.



Il braccio ruota successivamente di 180° per prelevare la velina tramite gli aspiratori sul lato posteriore.



La velina viene scaricata nell'apposito contenitore.



La lastra viene posizionata sul tavolo di trasferimento...



... da dove viene convogliata nell'unità CtP.



La GUI interattiva permette di seguire i movimenti del robot, invia inoltre messaggi di attenzione quando è il momento di sostituire il pallet o di svuotare il contenitore delle veline.

www.agfa.com

© Copyright 2021 Agfa Offset BV. Tutti i diritti riservati. Pubblicato da Agfa Offset BV, 2640 Mortsel, Belgio. AGFA e il rombo Agfa sono marchi di fabbrica di Agfa-Gevaert NV, Belgio o delle sue affiliate. Avalon, Energy, Apogee e Sublima sono marchi di Agfa NV, Belgio, o delle sue affiliate. Tutti gli altri marchi e nomi di prodotto possono essere marchi depositati di servizi, marchi di fabbrica, o marchi registrati dei rispettivi proprietari. Tutte le specifiche di prodotto sono suscettibili di modifiche senza preavviso. Tutte le informazioni contenute in questo documento sono concepite esclusivamente a fini di guida e le specifiche dipendono dal CtP, dalla sviluppatrice e dalle condizioni di stampa, nonché dalle sostanze chimiche e dagli inchiostri utilizzati.