



SYSTÈMES DE GRAVURE DE PLAQUES THERMIQUES AVALON VLF

Les systèmes de gravure de plaques (CtP) Avalon VLF (Very Large Format - très grand format) sont l'excellence même en matière de qualité et d'efficacité pour la production de plaques, idéaux pour développer vos activités d'impression commerciale. Ces systèmes géreront toutes les dimensions de plaques de 16 à 48 poses.



Systèmes de gravure de plaques thermiques Avalon VLF

De grands avantages. De grands résultats.

Exploitez pleinement le potentiel de vos activités d'impression commerciale avec les systèmes de gravure de plaques (CtP) Avalon VLF (Very Large Format - très grand format). Capables de gérer des plaques d'une dimension allant jusqu'à 2900 x 1350 mm et d'atteindre une vitesse de production maximale de 70 B1 plaques par heure, ces systèmes de gravure de plaques sont uniques en leur genre et ont fait leurs preuves en matière de productivité et de flexibilité.

La série Avalon VLF comporte différents niveaux d'automatisation qui s'adapteront à votre flux de travail et à votre surface au sol disponible, tout en offrant invariablement une qualité d'image de premier ordre. Tous les systèmes sont équipés de la technologie d'imagerie Grating Light Valve (GLV), qui permet des transferts impeccables de vos fichiers numériques directement sur la plaque d'impression.



Avalon VLF en bref

- ✓ Des systèmes de gravure de plaques thermiques à tambour externe VLF dotés d'une technologie éprouvée et d'une qualité d'impression constante avec une résolution d'image allant jusqu'à 340 lpi Sublima.
- ✓ Une vitesse d'exposition inégalée pouvant atteindre 70 B1 plaques par heure, en fonction du modèle, du type de plaque et de ses dimensions.
- ✓ Des systèmes de gravure évolutifs dotés de la perforation à pression et d'un repérage exceptionnellement précis.
- ✓ De nombreuses options d'automatisation, comme un chargeur multi-cassettes, un chargeur palettes et un chargement robotique de plaque..
- ✓ Intégration avec la solution de flux de production pré-presse Apogee d'Agfa.



Une productivité parmi la meilleure du secteur

Grâce à leur technologie GLV avancée et à l'exposition de deux plaques, les systèmes de gravure de plaques Avalon VLF offrent la meilleure productivité et la plus grande vitesse de production de leur catégorie. Associez par exemple la N40-90 XT aux plaques d'impression Energy Elite Eco par exemple pour produire pas moins de 70 B1 plaques par heure tout en continuant d'obtenir des résultats d'une qualité exceptionnelle.

Destiné à ceux qui ont besoin de stimuler encore plus leur productivité, un système de perforation interne est disponible pour les systèmes de gravure Avalon VLF, réduisant significativement les délais de préparation. Ajoutez des blocs de perforation nécessaires pour vos différentes presses et préparez-vous à passer à la vitesse supérieure. Entre autres options permettant d'accroître la productivité citons notamment le chargement de deux plaques et l'exposition double, selon le modèle.



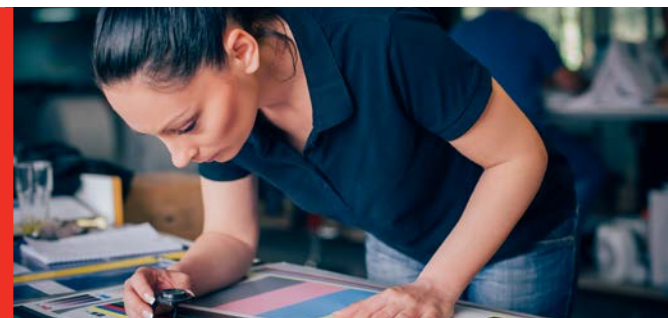
Perforation en ligne

Agfa, votre expert VLF

La productivité est de la plus haute importance pour les grands imprimeurs commerciaux soumis à des contraintes de temps extrêmes. Comptant des années d'expérience dans le domaine de l'impression très grand format, Agfa est le partenaire idéal pour vous aider à obtenir des processus avancés efficaces et automatisés ainsi qu'une maîtrise des coûts dans votre service pré-press. Nous offrons même un système CtP qui gère des plaques d'une largeur pouvant atteindre 2900 mm pour les presses les plus larges : l'Avalon VLF N48.

Une qualité des images haut de gamme

Les systèmes de gravure de plaques Avalon N16-90 et N24-90 produisent une qualité d'image constante de premier ordre jusqu'à 340 lpi Sublima. Tous les modèles sont dotés de la technologie GLV pour une exposition précise, une exceptionnelle justesse tonale et une uniformité tâche après tâche. Aussi, que vous optiez pour un système de gravure de moyenne taille ou de grande taille, comptez sur l'excellence de la marque Avalon.



ECO³

Agfa s'engage dans un axe d'innovation durable basé sur l'écologie, l'économie et une véritable commodité – d'où la dénomination ECO³. Nos solutions matérielles, logicielles et nos consommables rendent non seulement vos opérations de pré-press et d'impression plus efficaces et plus rentables ; mais surtout plus faciles à utiliser ainsi qu'à entretenir. Tout en garantissant une qualité d'impression supérieure et constante.

Le but ultime ? Générer plus de valeur pour l'ensemble de vos activités d'impression !



Agfa à votre service

Agfa offre plus que les meilleurs systèmes de gravure de plaques de leur catégorie : choisir nos produits et services, c'est opter pour l'innovation, la qualité de pointe et un processus de production rationalisé, au sein duquel tous les composants sont parfaitement alignés et synchronisés les uns par rapport aux autres. Et bien entendu, nous sommes à votre disposition pour vous fournir une assistance et des conseils, si nécessaire.

MODÈLE	N16-90 E		N16-90 S		N16-90 XT		N24-90 S		N24-90 XT		
Technologie d'imagerie	512 faisceaux GLV				1024 faisceaux GLV		512 faisceaux GLV		1024 faisceaux GLV		
Type de laser	Diodes laser thermique 830 nm										
Système d'enregistrement	Tambour externe										
Double chargement	non										
Imageur double	non										
Perforation de presse	facultatif, max 5 jeux					facultatif, max 6 jeux					
RÉSOLUTION											
1200 dpi	oui										
2400 dpi	oui										
2540 dpi	oui										
4000 dpi	non										
4800 dpi	non										
CONFIGURATION DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT DES PLAQUES											
Chargement manuel	oui										
Chargement semi-manuel	non					oui					
Automatique (chargeur automatique)	oui										
Chargeur de palettes	non					oui					
Déchargement manuel	oui										
Déchargement en ligne	oui										
DÉBIT											
Selon la largeur de la plaque	1030 mm : 20 pph 1448 mm : 17 pph	1030 mm : 37 pph 1448 mm : 29 pph	1030 mm : 46 pph 1448 mm : 42 pph	1030 mm : 34 pph 1448 mm : 27 pph	1030 mm : 46 pph 1448 mm : 39 pph						
CARACTÉRISTIQUES DES PLAQUES											
Dimension max. des plaques ¹	1470 mm x 1180 mm					1652 mm x 1325 mm					
Dimension min. des plaques ²	650 mm x 550 mm 450 mm x 370 mm (en option)					650 mm x 490 mm					
Épaisseur	0,2 mm à 0,4 mm * L'épaisseur 0,15 mm peut être utilisée uniquement pour la dimension min. optionnelle de 450 mm x 370 mm ; les plaques d'épaisseur 0,4 mm peuvent être utilisées uniquement lorsque leur dimension est supérieure à 1030 mm x 770 mm					0,2 mm à 0,4 mm * les plaques d'épaisseur 0,4 mm peuvent être utilisées uniquement lorsque leur dimension est supérieure à 900 mm x 770 mm					
Dimension d'exposition max. ³	1470 mm x 1169 mm					1652 mm x 1313 mm					
CHARGEURS AUTOMATIQUES											
	N16-90 AL-M (Triple L, R, L/R)				N24-90 AL-SKID				N24-90 AL-M		
Capacité en plaques	0,3 mm, 75 plaques par magasin 0,4 mm, 60 plaques par magasin				600 plaques				0,3 mm, 75 plaques par magasin 0,4 mm, 60 plaques par magasin		
Nombre de magasins	3 (upgrade to 6)				non				4		
"Dimension mini Dimension maxi des plaques"	650 mm x 550 mm / 1470 mm x 1180 mm				1000 mm x 750 mm / 1652 mm x 1325 mm				500 mm x 550 mm / 2280 mm x 1600 mm		
Poids	1150 kg				800 kg				2540 kg		
Dimensions	3150 mm x 3215 mm x 1715 mm				2725 mm x 1935 mm x 1760 mm				3365 mm x 4123 mm x 1850 mm		
ENVIRONNEMENT (SYSTÈME DE GRAVURE DE PLAQUES ET CHARGEUR AUTOMATIQUE)											
Plage de température	Recommandée : 21 à 25 °C										
Plage d'humidité	40 à 70 % HR (sans condensation)										
Alimentation	Monophasé 200-240 V, 25 Amp.										

1 (le long du tambour x autour du tambour) *double chargement

2 (le long du tambour x autour du tambour) *double chargement

3 (le long du tambour x autour du tambour) *modèle double (avec perforations de repérage - pince en tête : 8 mm ; pince en pied : 7 mm)

	N40-90 S	N40-90 XT	N48-50 SD	N48-70 SD
Technologie d'imagerie	1024 faisceaux GLV		512 faisceaux GLV	1024 faisceaux GLV
Type de laser	Diodes laser thermique 830 nm			
Système d'enregistrement	Tambour externe			
Double chargement	oui			
Imageur double	non		no	
Perforation de presse	facultatif, max 5 jeux			
RESOLUTION				
1200 dpi	oui		non	
2400 dpi			oui	
2540 dpi			oui	
4000 dpi			non	
4800 dpi			non	
CONFIGURATION DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT DES PLAQUES				
Chargement manuel	oui		non	
Chargement semi-manuel			oui	
Automatique (chargeur automatique)			oui	
Chargeur de palettes			oui	
Déchargement manuel			oui	
Déchargement en ligne			oui	
DÉBIT				
Selon la largeur de la plaque	1030 mm : 46 pph 2280 mm : 24 pph	1030 mm : 70 pph 2280 mm : 34 pph	1030 mm : 34 pph 2900 mm : 14 pph	1030 mm : 42 pph 2900 mm : 17 pph
CARACTÉRISTIQUES DES PLAQUES				
Dimension max. des plaques ¹	2280 mm x 1600 mm 1060 mm x 1600 mm*		2900 mm x 1350 mm 1450 x 1350 mm*	
Dimension min. des plaques ²	1061 mm x 550 mm 650 mm x 550 mm*		1451 mm x 550 mm 650 mm x 550 mm*	
Épaisseur	0.2 mm à 0.4 mm 0.5 mm (en option usine)		0.2 mm à 0.4 mm 0.3 mm (en option usine)	
Dimension d'exposition max. ³	2280 mm x 1588 mm		2900 mm x 1335 mm dual loading: 1450 mm x 1335 mm	
CHARGEURS AUTOMATIQUES	N40-90 AL-M (L,R)	CHARGEUR DE PALETTES N40-90 (L,R)	CHARGEUR DE PALETTES N48	
Capacité en plaques	0.3 mm, 75 plaques par magasin 0.4 mm, 60 plaques per magasin		600 plaques	
Nombre de magasins	4		non	
"Dimension mini Dimension maxi des plaques"	650 mm x 550 mm / 2280 mm x 1600 mm	800 mm x 550 mm / 2280 mm x 1560 mm	1000 mm x 750 mm / 2900 mm x 1350 mm	
Poids	2600 kg	1750 kg	1850 kg	
Dimensions	3365 mm x 4120 mm x 1850 mm	3415 mm x 2120 mm x 2075 mm	4035 mm x 2175 mm x 2146 mm	
ENVIRONNEMENT (SYSTÈME DE GRAVURE DE PLAQUES ET CHARGEUR AUTOMATIQUE)				
Plage de température	Recommandée : 21 à 25 °C			
Plage d'humidité	40 à 70 % HR (sans condensation)			
Alimentation	Monophasé 200-240 V, 10 Amp.		Monophasé 200-240 V, 25 Amp.	

1 (le long du tambour x autour du tambour) *double chargement

2 (le long du tambour x autour du tambour) *double chargement

3 (le long du tambour x autour du tambour) *modèle double (avec perforations de repérage - pince en tête : 8 mm ; pince en pied : 7 mm)

Stimulez vos activités

La productivité, la qualité et la technologie évoluée sont une évidence avec la gamme Avalon VLF. Sélectionnez simplement le système qui répond à vos besoins en termes de dimension des plaques, de productivité et de fonctionnalités, et commencez à développer vos activités. Tous les systèmes peuvent évoluer pour accueillir un chargeur multi-magasin, alors que la plupart peuvent également être équipés d'un chargeur de palettes. Et puis il y a l'option de chargement de plaque avec robot...

Automatisation du chargement des plaques à l'aide de la robotique

Afin de rationaliser le flux de travail pré-presses et d'augmenter la productivité, les CtP très grand format Avalon VLF peuvent être chargés automatiquement par un chargeur de plaques robotisé. Il est fabriqué sur mesure en fonction des besoins exacts de l'imprimeur et peut alimenter simultanément deux lignes de production de plaques à une vitesse pouvant atteindre 80 plaques par heure, indépendamment de la dimension des plaques. La configuration est particulièrement pratique pour les imprimeurs qui doivent gérer plusieurs formats de plaques (jusqu'à cinq).

Le chargeur de plaques robotisé automatise les tâches manuelles et répétitives telles que le chargement des magasins ou la fixation de palettes sur le châssis de base des chargeurs compacts. Il remplace jusqu'à deux autochargeurs et deux chargeurs compacts, réduisant son encombrement au sol d'au moins 20 à 30 %.

Pour une facilité d'utilisation optimale, le chargeur de plaques robotisé est entièrement intégré aux logiciels de flux Apogée et Amfortis d'Agfa.

La commodité est la clé



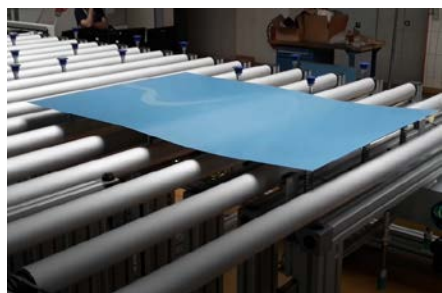
Les plaques sont empilées côté émulsion vers le bas sur une palette. Des capteurs détectent la hauteur et la position de la pile. La face avant du bras de préhension prend les plaques.



Le bras de préhension pivote à 180° pour saisir le papier intercalaire.



Les papiers intercalaires sont ramassés et déposés à plat dans un bac.



La plaque est posée sur la table de transfert...



... à partir de laquelle elle se déplace vers l'unité CtP.



L'interface graphique utilisateur interactive permet de suivre les mouvements du robot et envoie des avertissements lorsqu'il est temps d'empiler les palettes ou de vider le bac.

www.agfa.com

© Copyright 2021 Agfa Offset BV. Tous droits réservés. Publié par Agfa Offset BV, 2640 Mortsels, Belgique. AGFA et le logo Agfa sont des marques de commerce d'Agfa-Gevaert NV Belgique ou de ses filiales. Avalon, Energy Elite Eco, Sublima et Apogee sont des marques déposées d'Agfa NV, Belgique ou de ses filiales. Tous les autres noms de marques et de produits peuvent être des marques de service, des marques de commerce ou des marques de commerce déposées de leurs propriétaires respectifs. Toutes les spécifications du produit sont sujettes à modification sans préavis. Toutes les informations figurant dans ce document sont données à titre indicatif uniquement et les spécifications dépendent du système de gravure de plaques, de la développeuse/gommeuse, des conditions de la presse, ainsi que la chimie et les encres utilisées.