



# Arkana

Dotée du système en cascade breveté révolutionnaire d'Agfa Graphics, la développeuse de plaques intelligente Arkana permet aux imprimeurs de gagner du temps et de l'argent, tout en rendant leur activité plus écologique et en facilitant leur production. Basée sur le concept ECO<sup>3</sup> d'Agfa Graphics, elle offre un développement régulier et de haute qualité, avec une moindre utilisation de produits chimiques ainsi qu'un entretien simplifié.

Utilisée en combinaison avec la plaque long tirage sans cuisson Energy Elite Eco, Arkana élimine l'utilisation de l'eau de rinçage, permettant ainsi de minimiser la production de déchets.

**AGFA** 

STAY AHEAD. WITH AGFA GRAPHICS.

# ECO<sup>3</sup>: Écologique, Économique et Extrêmement Commode



## APERÇU DES AVANTAGES

### Moins de produits chimiques et de gomme

- Grâce à la très longue durée de vie du bain (jusqu'à 15 000 m<sup>2</sup>) et à la petite cuve de révélateur dont elle est équipée, la consommation totale de révélateur ne représente qu'une infime partie (plus de 10 fois moins) de celle des systèmes actuels. Cela permet de réduire de façon importante le recours aux produits chimiques et aide nos clients à réduire encore plus leur empreinte CO<sup>2</sup> car le nombre de bidons de chimies devant être transportés, stockés et gérés diminue.
- La latitude du concept d'Energy Elite Eco permet de travailler avec un minimum de régénération. Cela donne lieu à une réduction de la consommation de produits chimiques jusqu'à plus de six fois inférieure comparé à un système traditionnel.
- Le système en cascade breveté de la machine apporte une consommation minimum de gomme (8ml/m<sup>2</sup>), pour une protection maximum des plaques.

### Pas d'eau

- L'eau est une ressource précieuse pour notre planète ; en optant pour cette technologie, vous n'avez plus besoin d'eau pour rincer vos plaques.

### Un minimum de déchets

- Grâce à la longue durée de vie de son bain, à ses taux de régénération extrêmement faibles et à la suppression totale de l'eau de rinçage, les déchets sont considérablement réduits. Jusqu'à 50 % de volume en moins par rapport aux systèmes thermiques conventionnels, ce qui implique moins de coûts de destruction et de transport des déchets.
- La consommation réduite de produits chimiques et de gomme implique moins d'emballage : moins de bidons à stocker, moins de réservoirs à transporter et moins de déchets à gérer.

### Un entretien réduit, plus facile et plus sûr

- La longue durée de vie du bain, allant jusqu'à 15 000 m<sup>2</sup> de plaques, permet de réduire la fréquence de nettoyage et ainsi d'améliorer la productivité et d'éviter les frais de maintenance.
- La composition chimique particulière de la plaque Energy Elite Eco rend le nettoyage plus facile et plus rapide, sans avoir besoin de recourir à des produits de nettoyage agressifs. Un rapide rinçage à l'eau est suffisant.
- Bien que conçu avant tout pour assurer un confort optimal de l'opérateur et une excellente performance, l'empreinte écologique du concept de traitement intelligent Arkana est minime.

### Système haute performance et cohérent

- Arkana offre une très grande latitude de développement avec les plaques d'impression Energy Elite Eco.
- Le débit maximum (jusqu'à 80 plaques à l'heure, taille B1) qu'elle affiche sur tous les systèmes de gravure de plaques des gammes 8-up et VLF en fait la solution idéale pour les hautes cadences de production et les environnements les plus exigeants.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'Arkana utilise une petite cuve de révélateur et un système de gomme en cascade. Le système de gomme en cascade a une double fonction : il nettoie la plaque et il la protège. Ainsi, plus besoin d'eau pour rincer la plaque.

### PARTIE RÉVÉLATEUR

L'unité de traitement de plaques intelligente Arkana dispose d'une cuve de révélateur de 10 litres. Couplé à la composition chimique particulière des plaques Energy Elite Eco, cette petite cuve permet une durée de vie du bain rallongée jusqu'à 15 000 m<sup>2</sup> et des taux de régénération extrêmement bas. La longue durée de vie de son bain et l'utilisation réduite de produits chimiques permettent de diminuer la fréquence de nettoyage et de minimiser considérablement la production de déchets.

### PARTIE GOMME EN CASCADE

Comme Arkana utilise le système de gomme en cascade, qui permet de nettoyer la plaque tout en apposant une couche de protection, plus besoin d'eau de rinçage. Cela s'inscrit dans la philosophie du concept Eco<sup>3</sup> d'Agfa qui vise à réduire la consommation des ressources précieuses de notre planète. Une fine couche de gomme est étalée sur la plaque afin d'éviter l'oxydation de cette dernière et de la protéger lors de sa manipulation. La gomme est optimisée pour une protection maximale et la consommation n'est que de 8 ml/m<sup>2</sup>.

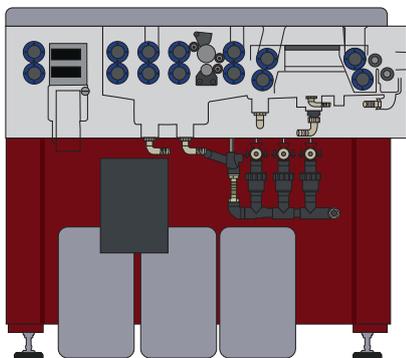
### SÉCHOIR

La plaque est séchée à l'air chaud, ce qui permet une manipulation immédiate.

### ECO<sup>3</sup>

Agfa Graphics s'engage à soutenir l'innovation durable qui met l'accent sur l'écologie, l'économie et l'extrême commodité — ou ECO<sup>3</sup>. Nous nous efforçons de développer des solutions propres et économiques, plus faciles à utiliser et à entretenir, à la fois pour les systèmes de plaque sans chimie et les systèmes de plaque conventionnels.





| DÉVELOPPEUSE                            | Arkana 85  | Arkana 125   | Arkana 150  |
|---|--|--|---|
| Plaques                                 | Energy Elite Eco   |  |   |
| Type de plaques                         | Plaque offset thermique positive numérique   |  |   |
| Largeur de la plaque min.-max.          | 200 à 850 mm<br>(7,9 à 33,5 po)  | 200 à 1 250 mm<br>(7,9 à 49,2 po)  | 400 à 1 500 mm<br>(7,9 à 59,1 po)   |
| Longueur de plaque min.                 | 300 mm (11,8 po)   |  |   |
| Épaisseur de la plaque min.-max.        | 0,15 à 0,40 mm (0,006 à 0,015 po)  |  |   |
| Systèmes de gravure de plaques          | Systèmes de gravure de plaques à 830 nm  |  |   |
| <b>PERFORMANCE</b>                      |  |  |   |
| Vitesse                                 | 160 cm/min (63 po/min)   |  |   |
| Production de plaques                   | 95 plaques/h<br>(paysage 745 x 605 mm)<br>67 plaques/h<br>(portrait 1 030 x 790 mm)                  | 95 plaques/h<br>(paysage 745 x 605 mm)<br>80 plaques/h<br>(paysage 1 030 x 790 mm) | 80 plaques/h<br>(paysage 1 030 x 790 mm)<br>49 plaques/h<br>(portrait 1 524 x 1 143 mm) |
| Spécification de l'eau                  | Dureté totale < 6° dH  |  |   |
| Températures                            | Révélateur : min.-max. : 20 à 28 °C (68 à 82,4 °F)<br>Séchoir : min.-max. : 20 à 70 °C (68 à 158 °F) |  |   |
| Bruit                                   | 70 dB  |  |   |
| <b>SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES</b>         |  |  |   |
| Dimensions (largeur, longueur)          | 1 424 x 1 172 mm<br>(56,1 po x 44,2 po)  | 1 824 x 1 172 mm<br>(71,7 po x 44,2 po)  | 2 074 x 1 172 mm<br>(81,7 po x 44,2 po)   |
| <b>SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES (EUR)</b> |  |  |   |
| EUR                                     | Monophasé : 1W + N + PE – 230V / 15 Amps, 50/60 Hz   |  |   |
| États-Unis                              | Monophasé : 2W + PE 208-230V / 15 Amps, 50/60 Hz   |  |   |
| Alimentation                            | 2,7 kWatt (9213 BTU)   |  |   |
| <b>CONFORMITÉ</b>                       |  |  |   |
| Certifications                          | Normes CE – cTÜV – Certification américaine  |  |   |
| <b>OPTIONS</b>                          |  |  |   |
| Accessoires                             | Table d'alimentation / Table de sortie / Bac de retention  |  |   |
| Interface pour CtP                      | Inclus pour tous les systèmes Agfa Graphics<br>En option pour les systèmes concurrents               |  |   |

[www.agfagraphics.com](http://www.agfagraphics.com)