

Advantage N

Größere Vorteile

Mehr Produktivität

Zuverlässiger. Erschwinglicher.

AGFA 

STAY AHEAD. WITH AGFA GRAPHICS.

Advantage N



Ein Vorteil für jeden Bedarf

Wir haben die besten Funktionen unserer CtP-Systeme der früheren Generation – Polaris und Advantage – übernommen und höhere Produktivität, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit hinzugefügt und diese erschwinglicher gemacht, um einen noch größeren Vorteil zu bieten – Advantage N. Das Advantage N kombiniert qualitativ hochwertige Standards mit Violettbelichtungstechnologie und erfüllt mit einer Auswahl an Plattenlademechanismen und verschiedenen Durchsatzmengen die Anforderungen großer, mittlerer und kleiner Druckereien. Alle Einheiten des Advantage N bieten eine Violettlaser-Belichtungstechnologie, mit der die Belichtung mit sowohl von konventionellen als auch chemiefreien Druckplatten möglich ist, wodurch Ihnen mehr Flexibilität geboten wird.

Advantage N ist auf die Bedürfnisse jeder Art von Betrieb ausgelegt – von der kleinsten lokalen Zeitungsdruckerei bis hin zu den anspruchsvollsten Großdruckereien. Die Familie der CtP-Systeme Advantage N bietet das breiteste Spektrum an Durchsatzgeschwindigkeiten für alle Produktionsanforderungen und Raum für Plattengrößen von 275 x 451 mm (10,82" x 17,75 ") bis zu 1250 x 710 mm (49,21 x 27,95").

Die wichtigsten Vorteile

- Die Violettlaser-Bildgebung bietet eine schnelle und zuverlässige Plattenherstellung, was Ihnen ermöglicht, enge Fristen einzuhalten. Sie bietet Ihnen zudem die niedrigsten Gesamtbetriebskosten.
- Die kurzen Produktionszyklen ermöglichen Ihnen, die Fristen für Redaktion und Werbung zu verlängern.
- Dadurch werden Sie in die Lage versetzt, Ihren täglichen Lesern die aktuellsten Nachrichten und Last-Minute-Angebote zu bieten.
- Die Automatisierung bringt eine gleichmäßige Qualität mit weniger neu erstellten Platten und weniger Abfall.
- Das einfache Design und weniger bewegliche Teile bieten im Ergebnis einen minimalen Wartungsaufwand und weniger Ausfallzeiten.

Mehr Produktivität

Perfektes Transportieren und Handhaben der Platten

Die Kombination des patentierten Flexwheel® mit dem FlexPin® des Advantage N garantiert eine perfekte, vollautomatische und formatunabhängige 3-Punkterfassung. Nach der Erfassung werden die Platten vom hochpräzisen Antriebssystem akkurat transportiert. Und dank des integrierten Luftbetts transportiert das System die Platten reibungslos unter den Belichtungskopf, um ein Verkratzen zu vermeiden. Für zusätzlichen Komfort und einen sorgenfreien Betrieb werden mögliche Vibrationen von außen durch die Luftkissen auf beiden Seiten des Belichtungskopfs neutralisiert. Damit kann das Advantage N in der Nähe der Druckpresse installiert werden, ohne dass die Gefahr besteht, die Bildqualität zu beeinträchtigen. Das Zwischenblattpapier wird von einem patentierten Zwischenblattentfernungssystem entfernt und in einen Papierkorb geworfen.



Advantage N-SA

Absolute Integration und Benutzerfreundlichkeit

Die Maschinen des Advantage N integrieren sich mit einem Gigabit-Ethernetanschluss in jede Unternehmensnetzwerkumgebung so leicht wie ein einfacher Drucker. Die browserbasierte Benutzeroberfläche des Advantage N kann sich auf einem beliebigen Computer im Netzwerk und/oder auf dem optionalen Maschinendisplay (über eine VSN-Verbindung) befinden. Mit der kennwortgeschützten Benutzeroberfläche kann der Bediener auf die Maschine und die Medieneinstellungen zugreifen und die Produktion steuern. Der Wartungstechniker kann Upgrades herunterladen und die Wartung per Fernzugriff durchführen. Alle I/O- und Motor-Steuerungen sind mit der neuesten CAN-Bus-Technologie angeschlossen. Eine industrielle EXT-Einzelplattensteuerung zentralisiert alle Steuerungen auf einer einzigen PC-Platine und ermöglicht damit die schnelle Verbindung zwischen den verschiedenen Modulen, die einfache Diagnose, weniger Ersatzteile, weniger Kabel und höhere Zuverlässigkeit.

Beispiellose Vorteile: Vollständige Autonomie bei bis zu 1600 Platten in bis zu drei Plattenformaten und Geschwindigkeiten von bis zu 300 Platten pro Stunde.

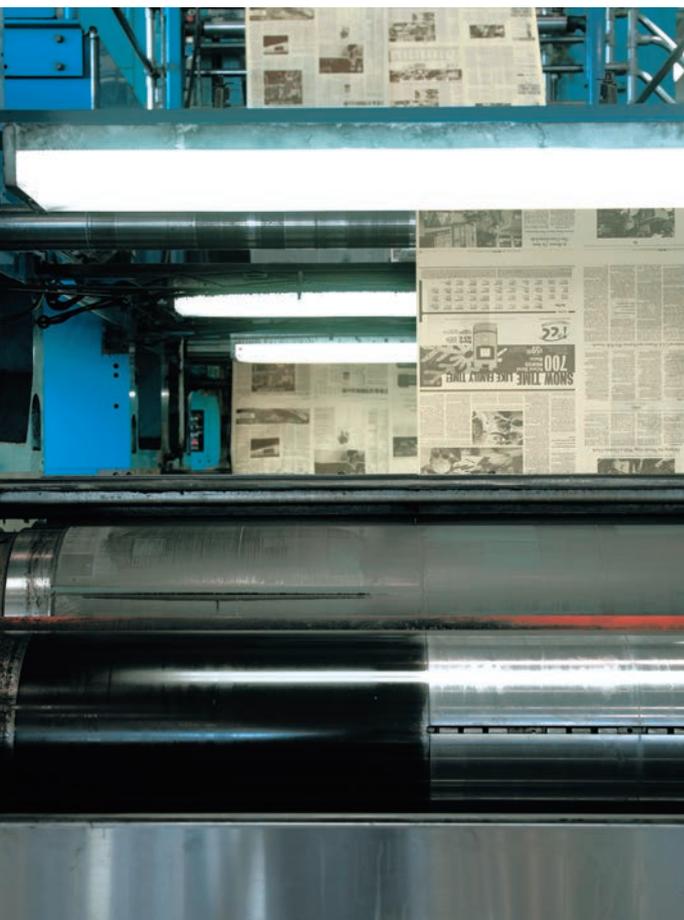
Das Advantage N-DL und N-TR setzen neue Standards für die Zeitungsproduktion. Mit der Fähigkeit, die Bildgebung für bis zu 1.600 Platten bei einer Durchsatzgeschwindigkeit von bis zu 400 pph kontinuierlich auszuführen, bietet Agfa Graphics Zeitungsdruckereien ein vollkommen neues Automatisierungs- und Produktivitätsniveau. Das Advantage N-TR ist für Druckereien gedacht, die mehr Plattenformate, mehr als 1.600 Platten pro Stunde oder volle Flexibilität mit zusätzlichen Wagen benötigen. Hoher Plattendurchsatz bedeutet längere Fristen mit der Fähigkeit, mehr Platten in der gleichen oder weniger Zeit zu produzieren. Durch die Auswahl eines Systems mit höherem Plattendurchsatz wird die Notwendigkeit mehrerer Systeme beseitigt, was Einsparungen bei Raum und Geld ermöglicht.



Advantage N-TR

Maschinentyp	Durchsatzgeschwindigkeit in pph (je nach Auflösung und Plattengröße)
Advantage N-SA	Up to 75
Advantage N-SL	100
Advantage N-DL/TR	100
Advantage N-DL/TR S	150
Advantage N-DL/TR XT	220
Advantage N-DL/TR XXT	300
Advantage N-TR HS	350
Advantage N-TR VHS	400





Zuverlässiger. Erschwinglicher

Integrierte Fehlersicherheitsysteme

Das hochintelligente Advantage N überprüft den Plattenstand automatisch und informiert den Bediener sofort kurz bevor der Maschine die Platten ausgehen. Es sucht gleichfalls nach beschädigten Platten und vergessenen Kartenplatinen und wirft diese in einen integrierten Entsorgungsbereich, um eventuelle Schäden am Online-Prozessor zu verhindern. Das patentierte Arkitex PowerWedge® von Agfa Graphics ersetzt das analoge Kalibrierungsverfahren durch ein einfaches digitales Verfahren, wodurch die Notwendigkeit zur manuellen Überprüfung der korrekten Belichtung entfällt.



Die Advantage N-DL kann die kontinuierliche Belichtung für bis zu 1500 Platten bei einer von Auflösung und Plattengröße abhängigen Durchsatzgeschwindigkeit von bis zu 300 pph ausführen.



Höhere Qualität und größere Stabilität

Der Advantage N verfügt über einen neuen Belichtungskopf mit einem sehr kompakten, extrem soliden Gussgehäuse, um die optischen Geräte zu schützen und eine hohe Stabilität zu gewährleisten. Die weithin als Branchenstandard für die Zeitungsplattenproduktion anerkannte Violett-Laserdiode bietet eine lebenslange Verwendung kombiniert mit den niedrigsten Betriebskosten.

Ein Referenzlaserstrahl zu 670 nm überprüft in Kombination mit einer Abtastgitterleiste kontinuierlich die Laserposition und gewährleistet damit die absolute Belichtungslinearität. Die Lasereinstellungen werden durch die Impulsbreitenmodulation und Amplitudenmodulation bis in die feinsten Details und mit den anspruchsvollsten Schriftarten (z. B. Kanji) an das Bild angepasst, wodurch perfekt gleichmäßige Farbtöne im gesamten Bild gewährleistet werden. Die Maschinen des Advantage N bieten Auflösungen von 900 - 2450 dpi und können die Belichtung sowohl für ABS- als auch für Sublima-Screening ausführen. Dies bietet in Kombination mit der zoombaren Punktgröße eine mit Fotos vergleichbare Druckqualität für alle Zeitungsanwendungen. Daher ist es nicht erforderlich, in zusätzliche Qualitätsupgrades zu investieren.

Advantage N-SL mit optionaler Tageslichtabdeckung





Alle Maschinen des Advantage N bieten eine identische maximale Ausgabequalität; Unterschiede bestehen lediglich in der Produktionsgeschwindigkeit und im Automatisierungsgrad

Für die Ausgabequalität macht es keinen Unterschied, ob Sie die Maschine Advantage N-SA (halbautomatisch) oder die im oberen Bereich des Spektrums rangierende Advantage N-TR VHS (vollautomatisch - 400 pph) verwenden.

Advantage N beruht auf einem modularen Konzept. Dies bedeutet unter anderem, dass der Belichtungsteil bei allen Maschinen identisch ist: Gleicher Laser, gleiche optische Geräte und gleiches hochpräzises Antriebssystem. Dies ermöglicht die Kombination verschiedener Maschinentypen des Advantage N (z. B. für die Sicherung) mit der Gewissheit, dass Ihre Ausgabequalität identisch bleibt.

Infrarotkamera

In den Plattentransport- und Belichtungsteil der Maschine kann eine optionale Infrarotkamera montiert werden. Damit können Sie überwachen, was während der Produktion im Inneren der Maschine geschieht. Die Kamera kann gleichfalls in Kombination mit dem Teamviewer von Agfa Graphics für die Fernwartung verwendet werden..



Arkitex Enhance Vantage: Intelligente Enterprise-Health-Überwachung

Alle Maschinen des Advantage N (außer Advantage N-SA) sind für den Anschluss der Überwachungssoftware Arkitex Enhance Vantage vorkonfiguriert. Arkitex Enhance Vantage ist ein einfaches Tool mit einem einzigen Bildschirm für die Überwachung Ihres gesamten CtP-Systems: Advantage N + Prozessor/COU + Stanz&Abkantung + Software. Arkitex Enhance Vantage zeigt Ihnen frühzeitig potenzielle Probleme an. Dadurch wird Ihnen ermöglicht ein Problem zu lösen, bevor es kritisch wird.

TeamViewer: Weltweiter Fernservice und -support

TeamViewer sendet automatisch Warnnachrichten an das Serviceteam von Agfa Graphics, ohne dass Sie eingreifen müssen. Das ermöglicht schnelle Reaktionszeiten und Support außerhalb der Geschäftszeiten. Über TeamViewer können Softwareaktualisierungen zeitgerecht und sicher hochgeladen werden.

Komplettlösungen für die Plattenherstellung, alle von einem einzigen Lieferanten

Agfa ist der einzige Hersteller, der Ihnen eine Komplettlösung für die Plattenherstellung bieten kann: CtP, Platten, Prozessor, Auswascheinheit, Workflow und Drucksaalchemie. Da sich die komplette Forschung und Entwicklung unter einem Dach befindet, können sich die Ingenieure von Agfa auf eine nahtlose Integration und Optimierung aller Komponenten der Produktion konzentrieren.



Characteristics	Advantage N-SA (halbautomatisch)	Advantage N-SL (Stapellader)	Advantage N-DL (direktes Laden)	Advantage N-TR (Trolley Laden)
Max. Plattengröße	1143 x 710 mm (45 x 27,95")		914 x 710 mm (35,98 x 27,95") (DL/TR Standard) 1250 x 710 mm (49,21 x 27,95") (DL/TR Extended)	914 x 710 mm (35,98 x 27,95") (DL/TR Standard) 1250 x 710 mm (49,21 x 27,95") (DL/TR Extended) Nicht verfügbar für HS & VHS modellen
Min. Plattengröße	275 x 451 mm (10,82 x 17,75")			
Plattendicke	0,20 - 0,40 mm / 8 - 16 mil			
Auflösung	900 – 2540 dpi			
On-line-Plattenkapazität	N. z.	120	bis zu 1500	bis zu 1500 für TR bis zu XXT Geschwindigkeit bis zu 1600 für TR HS & VHS
Unterstützte Plattentypen	Fotopolymer (konventionell und chemiefrei) oder Silberhalogenid (XXT nur für Fotopolymer)			
Unterstützte Plattenformate	bis zu 100			
On-line unterstützte Plattenformate	N. z.	1 + manueller Bypass	1 + 2 optional * (* je nach erforderlicher Plattenvolumen)	1 + 2 optional * (* je nach erforderlicher Plattenvolumen)
Automatische Zwischenblattentfernung	N. z.	Ja		
Platten/Stunde	75 (bedienerabhängig)	100	bis zu 300 * (* Je nach Auflösung und Plattengröße)	bis zu 400 * (* Je nach Auflösung und Plattengröße)
On-line-Prozessor	Yes			
Dunkelkammerlicht für das Laden der Platten	Gelb/der TR-Wagen kann zum Gelblichraum transportiert werden			
Betriebsdunkelkammerlicht	Gelb	Gelb (Tageslicht mit optionaler Tageslichtabdeckung)	Tageslicht	
Laser Klasse	Laser Klasse 1			
Stromversorgung	10A 230V (50/60 Hz)			
Luftzufuhr	5,5 - 6,8 bar			
Betriebsbedingungen	Betriebstemperatur: 18 - 23 °C (64,4 - 73,4°F) 40% - 60% Werte außerhalb dieses Bereichs können die Leistung beeinträchtigen			
Abmessungen Standfläche (Standard) Breite: Länge: Höhe:	1165 mm (45,87") 2392 mm (94,17") 1475 mm (58,07")		1245 mm (49,02") 3536 mm (139,23") 1700 mm (66,93")	
Abmessungen Standfläche (Extended) Breite: Länge: Höhe:	N. z.	N. z.	1245 mm (49,02") 3950 mm (155,51") 1700 mm (66,93")	
Upgradeoptionen				
Anzeige am Schwenkarm	Werksoption + im Feld aufrüstbar			
Gespiegelte Erfassung	Werksoption + im Feld aufrüstbar			
Tageslichtabdeckung	N. z.	Werksoption + im Feld aufrüstbar	N. z.	N. z.
Infrarotkamera	Werksoption + im Feld aufrüstbar			
Arkitex Enhance Vantage	Werksoption + im Feld aufrüstbar	Werkseitig eingebaut		
Produktivitätsupgrades	N. z.	N. z.	+50 / +120 / +200	+50 / +120 / +200 Advantage N-TR HS verfügt standardmäßig über 350 pph aber aufrüstbar bis zu 400 pph (Advantage N-TR VHS)
Zusätzliche Wagen	N. z.	N. z.	N. z.	Ja