

Guía de resolución de problemas de Auto QC²

Contenido

Aviso legal	3
El lado de entrada no es conforme	4
Instalación del software Auto QC ²	5
Estación de trabajo NX	6
Transferencia de imágenes (red)	7
Worklist (Lista de trabajo)	9
El lado de salida no es conforme	10
Prueba visual no superada	11
Creación de resultados, informes y exportación de datos	12
Prueba no superada	13
Comprobación del monitor no superada	14
Relación señal/ruido fuera de rango	14
Sensibilidad fuera de rango	15
Linealidad del sistema y rango dinámico no conformes	16
Linealidad del sistema no conforme	17
Error de MTF con placas MD30	18
Prueba de calidad de radiación no superada	19
Prueba de ruido en áreas oscuras no conforme	20
Prueba de capacidad de borrado no superada	21
Error de prueba de inventario de placas para una placa	22
La comprobación visual revela franjas, arañazos, defectos puntuales o irregularidades.	23
Indicación de campo de luz incorrecta	25
El valor kV_HVL determinado para RQA5 está fuera de tolerancia (70-74 kV)	26
Mensajes de error	27

Aviso legal



Agfa NV, Septestraat 27, B-2640 Mortsel - Bélgica

Para obtener más información sobre los productos de Agfa, visite www.agfa.com.

Agfa y el rombo de Agfa son marcas comerciales de Agfa-Gevaert N.V., Bélgica, o de sus filiales. Auto QC² es una marca comercial de AGFA NV, Bélgica o de alguna de sus filiales. Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios y se usan en forma editorial sin intención de infracción alguna.

Agfa NV no ofrece ninguna garantía implícita o explícita con respecto a la exactitud, integridad o utilidad de la información contenida en este manual, y niega explícitamente cualquier garantía de idoneidad para un fin determinado. Es posible que algunos productos y servicios no estén disponibles en su región. Póngase en contacto con el representante comercial de su localidad para obtener información sobre disponibilidad. Agfa NV se esfuerza diligentemente en proporcionar la información más precisa posible, pero no asume responsabilidad por errores de imprenta. Agfa NV no será considerada responsable en ninguna circunstancia por daños originados a raíz del uso o de la imposibilidad de usar información, aparatos, métodos o procesos descritos en este documento. Agfa NV se reserva el derecho de modificar este manual sin previo aviso. La versión original de este documento está en idioma inglés.

Copyright 2018 Agfa NV

Todos los derechos reservados.

Publicado por Agfa NV

B-2640 Mortsel, Bélgica.

Queda prohibida la reproducción, copia, adaptación o transmisión de cualquier parte de este documento por cualquier forma o por cualquier medio sin la autorización por escrito de Agfa NV

El lado de entrada no es conforme

En este capítulo se enumeran problemas que surgen en relación con el software Auto QC² antes de generar los resultados. Se incluyen la identificación y transferencia de imágenes desde la estación de trabajo NX, así como las comprobaciones que realiza el software con las imágenes entrantes.

Temas:

- *Instalación del software Auto QC²*
- *Estación de trabajo NX*
- *Transferencia de imágenes (red)*
- *Worklist (Lista de trabajo)*

Instalación del software Auto QC²

Problema	Causa
No se puede instalar el software Auto QC ²	El software Auto QC² sólo se puede instalar en PC en los que se ejecute Windows. Es compatible con las siguientes versiones: Auto QC² versión 1.00: • Windows XP Home SP2. • Windows XP Professional SP2. • Windows Vista SP1 - 32 bit. • Windows 7 - 32 bit. Auto QC² versión 2.00: • Windows 10 - 64 bit. • Versiones anteriores de Windows no son compatibles.
No hay espacio libre en el disco duro	Compruebe qué archivos son innecesarios en el disco duro que se muestra y quítelos. Si esto ocurre durante la instalación del software, existe la posibilidad de instalar el software Auto QC² en otra unidad; para ello, cambie la letra de la unidad durante el procedimiento de instalación.
No se inicia el software Auto QC ²	• Compruebe si la resolución del monitor está establecida en el PC a 1280x1024 o más. [MESS6] • Compruebe en el Administrador de licencias si la licencia sigue vigente o solicite al técnico de servicio que lo haga. [MESS35, MESS41] • Compruebe si la conexión de la llave electrónica es correcta. [MESS35, MESS41]
Error de prueba DICOM o ping	• Compruebe si se ejecuta el software Auto QC². Compruebe la conexión de red. Compruebe la configuración de dirección IP y número de puerto. Utilice un número de puerto diferente a “104” (predeterminado para digitalizadores) y “3030” (predeterminado para MCE Musica).

Estación de trabajo NX

Problema	Causa
El grupo de exámenes de Auto QC² no está disponible en NX para la identificación	• El grupo de exámenes no se importó ni activó en la herramienta de configuración de NX. Llame al servicio técnico para importar o crear un grupo de exámenes de Auto QC². • Sólo los usuarios a los que se haya asignado la función de aseguramiento de la calidad pueden ver el grupo de exámenes de Auto QC² en NX. Inicie sesión con el nombre y la contraseña para aseguramiento de la calidad. Si no se han creado esas credenciales de usuario, solicite al servicio técnico que lo haga o agregue a su cuenta la función de aseguramiento de la calidad.
La imagen no está disponible en la estación de trabajo NX	No se envió la imagen desde el dispositivo digitalizador. Compruebe si hay mensajes de error en el dispositivo digitalizador y en el PC. Consulte el manual del digitalizador.
No se puede iniciar la ayuda en pantalla [MESS20]	El software no encuentra la ruta de acceso o el directorio de instalación de la ayuda en pantalla. Ejecute el CD de ayuda en pantalla y utilice la funcionalidad de modificación para corregir los parámetros de instalación.
Las imágenes de ruido en áreas oscuras (FFER) son negras en la estación de trabajo NX	El procesamiento de imágenes no funciona aleatoriamente para las imágenes no expuestas. Utilice la funcionalidad Ventana/nivel (contraste/intensidad) para cambiar la apariencia de la imagen en NX. Cuando las imágenes se envían al Auto QC² Software, se mostrarán con la configuración correcta de Ventana/nivel en el entorno de la vista para la evaluación visual.

Transferencia de imágenes (red)

Problema	Causa
Identificación incorrecta	Compruebe si la imagen fue identificada como imagen del grupo de exámenes de Auto QC ² en la estación de trabajo NX. El software Auto QC ² rechaza todas las imágenes que no son para control de calidad.
Parámetro incorrecto	El software Auto QC² comprueba en las imágenes entrantes los siguientes parámetros: • Tamaño del chasis: consulte la descripción de la prueba. • Tipo de placa: consulte la descripción de la prueba. • Tipo de cambio de escala: sólo se admiten SQRT (raíz cuadrada) y LIN (lineal). • Id. único ya existente: ya se envió la imagen y está disponible en el software Auto QC². • El tipo de chasis y placa no es compatible - Para la prueba de PQC y ATP solo el formato 43x35 es compatible; los chasis/placas de Extremidad (MD4.2) y Mammo (MMx.x) no son compatibles Si alguno de los parámetros no se ajusta, el software Auto QC² genera una advertencia y registra el problema.
Problemas de red	Compruebe el cable de red de la estación de trabajo NX y del PC en el que se ejecuta Auto QC ² . Envíe de nuevo las imágenes. Si se muestra un mensaje de error, solicite al servicio técnico que compruebe la configuración del PC de Auto QC ² en la estación de trabajo NX.
El envío de imágenes es una tarea programada	Compruebe a través de la administración de colas del menú principal de la estación de trabajo NX si el envío de imágenes a un destino es una tarea programada y ejecute las imágenes de Auto QC ² para que se envíen ahora.
NX muestra un cuadro rojo, pero en la opción de administración de colas del menú	Compruebe si está activado el software Auto QC ² . La transferencia de imágenes sólo debe realizarse cuando se encuentra en ejecución el software Auto QC ² ; hasta entonces, las imágenes esperan en cola.

Problema	Causa
principal el proceso de las imágenes parece seguir su curso	
Las exposiciones enviadas no se muestran en la lista de trabajo aunque la transferencia se realizó correctamente	Compruebe si se ha seleccionado el dispositivo digitalizador correcto en la lista desplegable. Reinicie el software Auto QC². Cambio de un grupo de pruebas a otro para actualizar la ventana.
Mensaje de Windows: El disco duro se está quedando sin espacio	• “Limpie” el disco duro con las herramientas correspondientes del sistema Windows. • Elimine los informes antiguos desde el entorno de búsqueda del software Auto QC².
No se admite el envío de imágenes de digitalizadores CR 30-X, DX-S, DX-G o DX-M distintos	Los digitalizadores CR 30-X, DX-S, DX-G y DX-M se han configurado con el mismo nombre de estación predeterminado en la estación de trabajo NX. Si ya hay un conjunto de imágenes a la espera de análisis de un digitalizador, el software Auto QC² rechaza las imágenes de un segundo digitalizador con el mismo nombre de estación. Compruebe y cambie el nombre de los digitalizadores desde el programa NX Service and Configuration Tool de manera que cada digitalizador tenga una identificación única (p. ej. DX-S 1; DX-S 2, etc.).
Las imágenes DICOM no pueden importarse en el software Auto QC ² [MESS44]	Compruebe la configuración para la exportación DICOM en la estación de trabajo NX. El tipo de exportación DICOM debería ser “DX for processing” (DX para el procesamiento) con opciones “No processing” (sin procesamiento) e “Include Patient demographics” (Incluir datos demográficos de paciente).

Worklist (Lista de trabajo)

Problema	Causa
Imagen duplicada	Se enviaron al software dos imágenes con el mismo nombre o identificación. Quite una de las imágenes de la lista de trabajo del software Auto QC ² . Compruebe también si se identificó incorrectamente alguna de las imágenes y cambie el nombre de la exposición por el nombre correcto en la estación de trabajo NX. Después, vuelva a enviar la imagen.
Faltan datos	Se necesitan detalles acerca de una exposición. Entre en la ventana de edición de la imagen y escriba los datos que faltan, como el tipo de detector o la dosis medida.
La dosis mencionada en los parámetros de la imagen no es conforme a la dosis de entrada	En el software Auto QC ² la dosis de entrada se convierte de mR a μGy (factor de conversión: $1 \text{ mR} = 8.7 \mu\text{Gy}$). Consulte las tablas de conversión que figuran en el apéndice de las hojas de flujo de trabajo (documento 2374).

El lado de salida no es conforme

En esta sección se describe cómo solucionar problemas no relacionados con una prueba independiente. Se tratan los problemas que pueden producirse en el flujo de trabajo y durante el uso del software.

Temas:

- *Prueba visual no superada*
- *Creación de resultados, informes y exportación de datos*

Prueba visual no superada

Problema	Causa
Artefactos en la placa de imagen	Compruebe si la placa de imagen presenta arañazos o desperfectos, límpiela con Agfa Screen Cleaner y bórrela dos veces antes de la exposición.
Calibración	Compruebe si la imagen presenta artefactos tales como franjas, vuelva a calibrar el dispositivo digitalizador y repita las exposiciones.

Creación de resultados, informes y exportación de datos

Problema	Causa
No funciona la opción de generación de resultados	La prueba no ha finalizado. Realice las comprobaciones necesarias y termine las tareas que sea preciso antes de generar los resultados: • El estado de todas las imágenes es correcto. • No hay ninguna exposición duplicada en la lista. • Se ha realizado la comprobación visual de todas las exposiciones indicadas como “obligatorias”.
No se ha abierto el informe HTML	No se encuentra Internet Explorer o la versión instalada no es compatible con el software Auto QC² (debe ser la versión 5.0 o superior). Instale o actualice Microsoft Internet Explorer.
La opción de exportación de datos no está disponible (botón de acción atenuado)	Antes de exportar los datos, es preciso aceptar los resultados. Publique el informe; después también se podrán exportar los datos.
No se abre el informe con formato CSV en MS Excel	MS Excel no se encuentra en el equipo o la versión instalada no es compatible con el software Auto QC² (debe ser 2002 SP2 o superior). En ese caso, el informe .csv se abre mediante el Bloc de notas. Por favor tenga en cuenta lo siguiente: MS Excel no forma parte del software Auto QC².

Prueba no superada

Temas:

- *Comprobación del monitor no superada*
- *Relación señal/ruido fuera de rango*
- *Sensibilidad fuera de rango*
- *Linealidad del sistema y rango dinámico no conformes*
- *Linealidad del sistema no conforme*
- *Error de MTF con placas MD30*
- *Prueba de calidad de radiación no superada*
- *Prueba de ruido en áreas oscuras no conforme*
- *Prueba de capacidad de borrado no superada*
- *Error de prueba de inventario de placas para una placa*
- *La comprobación visual revela franjas, arañazos, defectos puntuales o irregularidades.*
- *Indicación de campo de luz incorrecta*
- *El valor kV_{HVL} determinado para RQA5 está fuera de tolerancia (70-74 kV)*

Comprobación del monitor no superada

Problema	Causa
Prueba visual no superada (¿el cuadrado al 95% no es visible en un cuadrado de blanco integral?) ¿El cuadrado al 5% no es visible en un cuadrado de negro integral?).	Consulte el manual del monitor y ajuste los parámetros de configuración o aplique un procedimiento de calibración. Si no se puede calibrar el monitor o usar otro, deberá tener presente que la inspección visual podría no ser fiable.

Relación señal/ruido fuera de rango

Problema	Causa
Filtrado adicional	Compruebe si el tubo de rayos X tiene un filtro adicional (excepto RQA5), quite el filtro y repita las exposiciones.

Sensibilidad fuera de rango

Problema	Causa
La configuración de la exposición no es correcta	Si el resultado de la prueba de sensibilidad no es satisfactorio, compruebe las condiciones de la exposición. Asegúrese de que el dosímetro se puede utilizar para el filtro de aluminio RQA5 y de que mide valores absolutos.
Factor de sensibilidad de placa de imagen no conforme	Repita las exposiciones con otra placa de imagen y solicite al servicio técnico de Agfa que compruebe la que ha causado el problema.

Linealidad del sistema y rango dinámico no conformes

Problema	Causa
Desplazamiento electrónico no conforme	El desplazamiento electrónico se calcula durante el procedimiento de encendido. Apague el digitalizador, vuelva a encenderlo para que se calcule nuevamente el desplazamiento; después, repita la exposición. Compruebe también si el alojamiento del digitalizador está bien instalado. Si el problema persiste, llame al servicio técnico de Agfa.

Linealidad del sistema no conforme

Problema	Causa
La placa de imagen no se borró correctamente	Borre dos veces la placa de imagen y repita la exposición.

Error de MTF con placas MD30

Problema	Causa
Error de MTF con placas MD30	Se definieron tolerancias MTF con placas MD 4.0. Las placas MD30 tienen menor nitidez que las placas MD4.0. Repita la prueba con una placa MD40/MD4.0.

Prueba de calidad de radiación no superada

Problema	Causa
Prueba de calidad de radiación no superada	El valor de kV de referencia del sistema difiere considerablemente del de 70 kV propuesto. Lleve a cabo la prueba de kV_HVL para determinar el valor de kV de referencia para el tubo de rayos X. Consulte el manual del usuario principal de Auto QC ² para conocer el procedimiento de ejecución de esta prueba.

Prueba de ruido en áreas oscuras no conforme

Problema	Causa
Es posible que la placa de imagen no se borrara correctamente	Borre el chasis y repita la exposición FFER.
Placa de imagen no conforme	Compruebe si la placa de imagen presenta artefactos o daños. Use otra placa de imagen y repita la exposición FFER.
La hermeticidad a la luz no es conforme	Compruebe si el alojamiento del digitalizador está bien instalado.
Se muestra el mensaje de error incorrecto cuando hay una prueba de ruido en áreas oscuras no conforme.	El mensaje de error presenta el problema con exposición PHAP en lugar de exposición FFER. Las imágenes de ruido en áreas oscuras se escanearon con la clase de velocidad incorrecta. Actualice el árbol de exámenes en NX.

Prueba de capacidad de borrado no superada

Problema	Causa
La lámpara de borrado no funciona correctamente	Compruebe la lámpara de borrado (polvo, transparencia del cristal del filtro) y solicite al servicio técnico de Agfa que la limpie o la reemplace si es necesario.
Voltaje o unidad de borrado fuera de rango	Compruebe si el voltaje principal se encuentra dentro de los límites especificados.
La dosis se encontraba fuera de tolerancia	Compruebe la configuración de la prueba y la dosis de la exposición del fantoma y repita la exposición.

Error de prueba de inventario de placas para una placa

Problema	Causa
Exposición incorrecta	Compruebe si esta placa se expuso del mismo modo que las otras.
No se han medido valores de dosis o no se han introducido en el software	La dosis podría variar entre exposiciones. Por eso la dosis podría introducirse en el software con la función de edición de forma manual. Si no lo hace, el sistema calcula los resultados con una dosis predeterminada de 20 uGy en la que no se tienen en cuenta las variaciones. Repita la exposición con esta placa y mida la dosis para su introducción en el software.
Dosis medida no conforme	Compruebe si la dosis se midió correctamente. La posición de medición debe ser igual para todos los chasis. Compruebe también la colimación: el dosímetro debe estar en el área del haz.
Código de placa de imagen incorrecto	Compruebe en el caso de las placas fallidas si el código de tipo de placa coincide con el código del chasis; para ello, lea los datos mediante la función correspondiente en el menú principal de la estación de trabajo NX.
El tiempo entre la exposición y la exploración difieren	El tiempo entre la exposición y la lectura de los chasis debe ser similar para todos los chasis.
Los datos estadísticos no son correctos	En la prueba de inventario de placas se calculan resultados relativos en cuanto a sensibilidad y uniformidad a partir de los resultados generales de todas las placas. Por lo tanto, unos valores extremos pueden influir en los resultados generales si la base estadística no es lo suficientemente amplia. Utilice 15 placas, como mínimo (con distintos formatos, si es posible), para crear una muestra estadística válida.

La comprobación visual revela franjas, arañazos, defectos puntuales o irregularidades.

Problema	Causa
Placa de imagen no limpiada previamente: la placa de imagen contiene partículas de polvo	Limpie las placas con Agfa Screen Cleaner (consulte también el manual de chasis y placas) y bórrelas dos veces antes de repetir la exposición.
Placa de imagen dañada	Los artefactos en placas de manera aislada suelen estar relacionados con la propia placa: compruebe si la placa de imagen presenta arañazos y otros defectos.
Franjas en la dirección de exploración lenta	La calibración del dispositivo digitalizador no es correcta. Vuelva a calibrar el digitalizador. En el caso de los digitalizadores DICOM, limpie el mecanismo de exploración con el cepillo que se incluye si en la calibración se detectó polvo. En el caso de DX-S, limpie el cabezal de exploración y repita la calibración. Consulte también el manual de uso del digitalizador que corresponda.
Franja en dirección de exploración rápida (DX-S)	Es normal un efecto de banda leve en el caso de DX-S; no afectará a la calidad de las imágenes. Un efecto de banda acusado puede ser debido a problemas mecánicos del dispositivo digitalizador. En ese caso, llame al servicio técnico de Agfa.
Comprobación visual no superada aunque los resultados calculados son correctos.	Las ROI (regiones de interés) utilizadas para el cálculo se definen con arreglo a las normas (AAPM, CEI). Es posible que esta parte seleccionada de la imagen no coincida con los defectos de la imagen (consulte en el manual del usuario principal de Auto QC ² el apartado relativo a la posición de la región de interés). Así pues, la comprobación visual tiene la máxima prioridad; si falla, la prueba general de la placa figurará como no superada, independientemente de los valores calculados.



Nota: Asegúrese de que el dosímetro está calibrado y se ajusta a las especificaciones descritas en el manual de uso.

Indicación de campo de luz incorrecta

Problema	Causa
Los bordes del área de colimación y la referencia de centrado en el tubo no son paralelos entre sí	La referencia de centrado en el tubo no era plana o aparecía sesgada en el chasis. Repita la exposición y compruebe la configuración de las pruebas.
El área colimada es menor o mayor que la placa de centrado en el tubo	La distancia de la fuente de luz es mayor o menor que la distancia para rayos X. Hay un desajuste en la alineación de la fuente de luz o del tubo de rayos X. Diríjase al fabricante del tubo de rayos X.
El área colimada se ha desplazado	El espejo no se encuentra en un ángulo correcto. Diríjase al fabricante del tubo de rayos X.

El valor kV_HVL determinado para RQA5 está fuera de tolerancia (70-74 kV)

Problema	Causa
Configuración de pruebas no conforme	• Compruebe si tras la cámara de ionización, el dosímetro o el detector hay un espacio de aire de 45 cm como mínimo. Para alcanzar esta altura, utilice la herramienta opcional de soporte del dosímetro. • Compruebe los diafragmas de plomo, necesario para enfocar el haz de rayos X.
Filtrado adicional	Compruebe si hay un filtro adicional en el tubo de rayos X y quítelo antes de realizar las mediciones.
Problemas específicos del tubo	• El ángulo de inclinación del ánodo difiere de la norma, de 12°; compruebe la especificación del tubo de rayos X. • El material del ánodo no es de tungsteno puro; compruebe la especificación del tubo de rayos X.

Mensajes de error

Número	Texto	Descripción
MESS1	¿Está seguro de quitar exposiciones <exposure-type>?	Vuelva a comprobar antes de eliminar la exposición de la lista de trabajo
MESS2	Esta exposición se utiliza para diferentes pruebas. ¿Está seguro de quitar exposiciones <exposure-type>?	Vuelva a comprobar antes de eliminar la exposición de la lista de trabajo
MESS3	No hay datos disponibles	
MESS4	No hay exposición seleccionada	Primero debe seleccionarse una imagen para editar o visualizar
MESS5	¿Desea guardar los datos modificados?	Vuelva a comprobar cuando se modificaron los datos pero no se guardaron
MESS6	Resolución de pantalla incorrecta. Póngase en contacto con el administrador del sistema	Auto QC2 requiere una resolución de al menos 1280 x 768
MESS7	[nr-of-exposures] exposiciones esperando procesamiento, el máximo es 256.	Casi se alcanza la capacidad máxima para pruebas abiertas
MESS10	¿Está seguro de borrar los informes seleccionados?	Vuelva a comprobar antes de eliminar los informes de la base de datos
MESS12	No se pueden guardar los datos. Uno o más valores están fuera de rango: revise los campos con signos de exclamación	Los valores ingresados en la ventana Editar no son válidos
MESS13	No se encontraron informes	La búsqueda con los criterios definidos no fue satisfactoria
MESS14	No se han encontrado datos de historial	La búsqueda con los criterios definidos no fue satisfactoria
MESS16	Compruebe el número de serie o retire primero el tubo con el número <tube nr>	El tubo ya está disponible o hay otro tubo con el mismo número
MESS17	No hay tubo seleccionado. Seleccione primero un tubo.	Seleccione el tubo para realizar la prueba kV-HVL.

Número	Texto	Descripción
MESS18	Número de serie de tubo ilegal	El valor ingresado no es válido
MESS19	¿Está seguro de extraer el tubo de rayos X <Tubenr>?	Vuelva a comprobar antes de eliminar un tubo
MESS20	En este sistema no se ha instalado ayuda en pantalla.	No se encontró la ruta a la ayuda en línea
MESS24	Algunas de las imágenes parecen no ser campos planos. Inspeccione y elimine cualquier imagen que no sea de campo plano.	No se pudo realizar el análisis de campos planos en la prueba de inventario de placas.
MESS25	<file name> no encontrado. El archivo '<file name>': no se pudo crear, contacte con el servicio técnico.	
MESS26	Error en análisis de imagen	El análisis no se realizó correctamente. Compruebe las imágenes para la identificación correcta, valores editados, orientación, etc.
MESS27	Error de creación del archivo de informe (<filename>). Póngase en contacto con el administrador del sistema o el servicio técnico.	No se pudo crear el informe HTML. Compruebe la funcionalidad del explorador.
MESS28	Error de exportación de datos mediante la creación del archivo (<filename>).	Error al exportar datos a archivo txt o csv.
MESS29	No hay informes seleccionados	Seleccione un informe en los resultados de la búsqueda para ver imágenes o crear un archivo html.
MESS30	Este informe no contiene exposiciones	No se encontraron exposiciones para un informe específico.
MESS31	No hay datos disponibles para exportar.	
MESS32	No se pudo encontrar el archivo (<file name>).	

Número	Texto	Descripción
MESS33	No se pueden generar los resultados. Algunas de las imágenes no son válidas. Quite estas imágenes de la lista de trabajo, compruebe las condiciones de exposición y repita las exposiciones. Revise las imágenes FFPI con las siguientes fechas: <dates>	El análisis de inventario de placas no se realizó correctamente. Compruebe las imágenes para la identificación correcta, valores editados, orientación, etc.
MESS34	Licencia en período de gracia. Tiempo restante para el período de gracia: <time> Primera vez que se inicia el período de gracia: <time> Última vez que se inicia el período de gracia: <time> En período de gracia debido a: <reason>	La licencia está caducada
MESS35	No hay ninguna licencia disponible. Compruebe el registro, llame al servicio técnico.	La licencia está caducada Falta el archivo de licencia Falta la llave electrónica
MESS39	No se pueden generar los resultados. Algunas de las imágenes no son válidas. Quite estas imágenes de la lista de trabajo, compruebe las condiciones de exposición y repita las exposiciones. Revise las siguientes imágenes: <image type> <date>	El análisis no se realizó correctamente. Compruebe las imágenes para la identificación correcta, valores editados, orientación, etc.
MESS40	No hay tubos disponibles	La prueba kV-HVL solo puede realizarse si se crea un tubo primero.
MESS41	Error de licencia	La licencia no es la correcta para la versión de software.
MESS42	Período de gracia concluido	Concluyó el período de gracia de su licencia. No deberá utilizarse Auto QC2 sin una nueva licencia.

Número	Texto	Descripción
MESS43	No se pueden guardar datos; no puede haber campos vacíos.	Introduzca los valores que faltan
MESS44	Error de importación DICOM. Póngase en contacto con el técnico de servicio	No se pudieron importar las imágenes de DICOM. Compruebe el formato de exportación de DICOM (“DX para el procesamiento”) y los datos de imagen en la estación de trabajo NX.