

G138i

RÉVÉLATEUR

Le G138i est le révélateur standard universel en trois parties d'Agfa pour plus d'homogénéité et de stabilité.

- Conçu pour le développement automatique de films HT, IP, ou RP
- Résultats optimaux lorsque le révélateur est combiné au fixateur G334(i)
- Emballage écologique : pas de rejet séparé de bouteilles vides

G138i pour le développement automatique

Le G138i est un révélateur en trois parties qui remplace le G138, l'ancien révélateur standard universel d'Agfa pour le développement automatique dans des systèmes classiques.

Le G138i possède d'excellentes propriétés, tant physiques que sur le plan de la sensitométrie. La régénération varie entre 300 et 600 ml/m² de film, selon le type de film utilisé, et la productivité de la développeuse, c'est-à-dire le nombre de mètres carrés de film développés par jour en moyenne.

Pour un large éventail d'utilisations

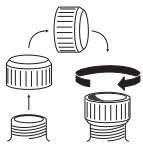
Le G138i peut être utilisé avec tous les développeurs automatiques actuels. Qu'il s'agisse du développement HT, IP, ou RP, le G138i offre toujours d'excellents résultats. Afin d'obtenir des résultats fiables et constants, il est recommandé d'utiliser le révélateur G138i en combinaison avec le fixateur G334(i).

Solution G138Si pour un démarrage parfait

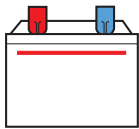
Il est recommandé d'utiliser la solution de démarrage G138Si chaque fois que le révélateur est remplacé. L'ajout de 25 ml de solution de démarrage G138Si par litre de régénérateur vous permettra d'obtenir des images dont les caractéristiques sensitométriques seront optimales. De plus, vous pourrez réduire au minimum les écarts de qualité en phase de démarrage.



RÉVÉLATEUR G138i



Les capsules à vis possèdent des bords tranchants intégrés pour faciliter l'ouverture.



Les bouteilles sont conçues pour les unités de mélange automatiques.

Emballage plus écologique

Les bouteilles de révélateur G138i sont transportées dans des cartons d'emballage contenant 60 % de carton recyclé. Ces cartons sont munis de deux poignées pour faciliter la manipulation et le transport.

Les trois parties du révélateur sont contenues dans des bouteilles en polyéthylène (PE) translucides, munies d'un sceau en PE ECO. La couleur des capsules à vis et de la ligne qui borde les étiquettes a une fonction d'identification. Les bouteilles de révélateur ont une capsule rouge, sauf la partie C qui est munie d'une capsule noire, afin de la distinguer de la partie B.

Les éléments colorés ont toutefois été réduits au minimum, et après emploi, les bouteilles ne contiennent pas de restes d'aluminium. Ces deux aspects facilitent le recyclage du PE. Chaque carton d'emballage contient des solutions concentrées permettant de préparer 2 x 20 litres de révélateur.

Manipulation facile des bouteilles

Les capsules à vis ont un bord tranchant qui facilite l'ouverture de la bouteille. Dévissez la capsule, posez-la à l'envers sur le sceau de la bouteille et faites-la tourner dans le sens horaire pour briser le sceau Eco.

Mélange automatique facile

Vous pouvez facilement mélanger les différentes parties en utilisant les unités de mélange automatiques. Retirez la capsule, mettez la bouteille avec le sceau Eco sur le système de bris de sceau et poussez. Le sceau est brisé automatiquement et le contenu s'écoule dans le réservoir de l'unité de mélange.

Quelle que soit la procédure de mélange appliquée - automatique ou manuelle - le mélange ne formera pas de boue.

Caractéristiques techniques

GÉNÉRALITÉS

- Un changement de température de 1 °C correspond à un changement de sensibilité de 2 à 3 points log E
- Convient pour : tous les types de développement manuel, excepté les développeuses de table
- Ne convient pas pour : un développement manuel
- Cycles de développement :
 - CURIX HT-330 U, CURIX Compact Plus, Classic E.O.S. et Compact E.O.S. : cycles de développement de HT, IP, RP de 32 °C à 38 °C
 - CURIX HT-530 E.O.S. : cycle de développement de 45 s de 36 °C à 38 °C, cycles de développement de 90 s et de 180 s de 32 °C à 35 °C
- Taux de régénération : varie de 300 à 600 ml/m²
- Fixateur recommandé :
 - G334
 - G334i

Conditions

- Veillez à ce que le local de développement soit bien ventilé : une ventilation de 10 fois le volume d'air du local par heure permettra d'éviter la formation de vapeurs chimiques

Emballage

- Un carton de transport G138i contient : un concentré pour 2x20 litres de révélateur

SÉCURITÉ

- Consultez la fiche MSDS (Material Safety Data Sheet - fiche de sécurité matérielle) pour plus d'informations sur la sécurité, la santé et les aspects écologiques. Respectez rigoureusement les consignes de sécurité figurant sur les bouteilles.

Pour plus d'informations concernant Agfa, veuillez consulter notre site Web sur www.agfa.com ■

Agfa et le losange Agfa sont des marques d'Agfa-Gevaert NV, Belgique, ou de ses filiales. DX-G et DX-M sont des marques d'Agfa-Gevaert NV, Belgique, ou de ses filiales. Tous droits réservés. Toutes les informations reprises ici ont uniquement un but informatif, les caractéristiques des produits et services présentés dans cette publication peuvent changer à tout moment sans préavis. Il se peut que certains produits ou services ne soient pas disponibles dans votre région. Pour des informations sur la disponibilité, veuillez contacter votre délégué commercial local. Agfa-Gevaert NV s'efforce de fournir des informations aussi précises que possible, mais n'est pas responsable des erreurs typographiques.

© 2018 Agfa NV
Tous droits réservés
Edité par Agfa NV
Septestraat 27 - 2640 Mortsel
Belgique

FR 00201807