

# G138i

## ENTWICKLER

G138i ist Agfa's Drei-Komponenten-Entwickler  
Universalentwickler mit verbesserter Konsistenz und Stabilität.

- Entwickelt für die automatische Filmverarbeitung im HT-, IP- oder RP-Prozess
- Optimale Ergebnisse in Verbindung mit G334(i) Fixierer
- Umweltfreundliche Verpackung: Keine separate Entsorgung leerer Flaschen

### G138i für automatische Verarbeitung

G138i ist ein Drei-Komponenten-Entwickler, Agfa's Standard Universalentwickler für die automatische Verarbeitung in konventionellen Systemen.

G138i bietet Ihnen herausragende sensitometrische und physikalische Eigenschaften. Abhängig von der Art der Filme und dem Durchsatz (Quadratmeter pro Tag) liegt die Regeneriertrate zwischen 300 und 600 ml/m<sup>2</sup>.

### Eine Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten

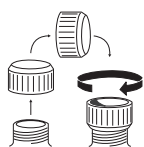
G138i kann in allen gängigen automatischen Entwicklungsmaschinen eingesetzt werden. G138i liefert Ihnen hervorragende Ergebnisse, egal, ob im

HT-, IP- oder RP-Prozess. Um konstante, verlässliche Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir Ihnen, den G138i-Entwickler in Verbindung mit dem G334(i)-Fixierer zu benutzen.

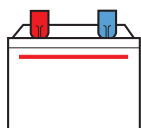
### G138Si Starter für einen perfekten Start

Wir empfehlen Ihnen, bei jeder Auswechslung Ihres Entwicklers den G138Si Starter zu verwenden. Wenn Sie 25 ml G138Si Starterlösung pro Liter eingefülltem Entwickler zufügen, optimieren Sie in Ihren Aufnahmen die sensitometrischen Eigenschaften. Darüber hinaus werden Schwankungen in der Bildqualität während der Inbetriebnahme minimiert.





Schraubverschlüsse mit Schneidkanten für einfaches Öffnen der Flaschen.



Flaschen sind vorbereitet für automatische Chemikalienmischer.

## Ökologisch verbesserte Verpackung

G138i wird in Kartons ausgeliefert, die zu 60 Prozent aus recycelter Pappe bestehen. Zwei Griffe erleichtern Ihnen den Umgang und den Transport.

Die drei Komponenten sind in Behältern aus durchsichtigem Polyethylen (PE) abgefüllt, die das PE-Öko-Siegel tragen. Die Verschlusskappen und der Streifen auf der Oberseite der Kanister haben unterschiedliche Farben, damit die verschiedenen Komponenten leichter unterschieden werden können. Entwicklerflaschen von Teil B haben einen roten, von Teil C einen transparenten Verschluss.

Darüber hinaus haben wir möglichst wenig farbige Komponenten eingesetzt. Nach der Entleerung bleiben keine Aluminiumrückstände in den Flaschen zurück. Aus diesen Gründen können die Flaschen problemlos dem PE-Recycling zugeführt werden. Jeder Karton enthält Konzentrat für 2 x 20 l Entwicklerlösung.

## Einfaches Öffnen der Flaschen

Die Verschlusskappen verfügen über eingebaute Schneidkanten, die es Ihnen erleichtern, die Flaschen zu öffnen. Drehen Sie die Kappe ab, legen sie umgekehrt auf die Flasche und drehen sie mit Druck im Uhrzeigersinn, um das Öko-Siegel zu durchbrechen.

## Einfaches automatisches Mischen

Sie können die Komponenten problemlos mischen, indem sie automatische Chemikalienmischer nutzen. Entfernen Sie die Verschlusskappe, halten Sie die Flasche kopfüber mit dem Öko-Siegel über den Siegelöffner und drücken Sie. Das Siegel wird automatisch durchbrochen und der Flascheninhalt fließt in den Tank des Chemikalienmischers.

Egal, ob manuell oder automatisch - der Mischvorgang wird niemals in einer Schlammbildung enden.

## Technische Daten

### ALLGEMEINES

- Eine Temperaturveränderung des Entwicklers um ein Grad Celsius entspricht einer Empfindlichkeitsveränderung von zwei bis drei log E Punkten.
- Geeignet für: alle Arten manueller Verarbeitung, außer für Tischentwicklungsmaschinen
- Nicht geeignet für: manuelle Entwicklung
- **Verarbeitungszyklen:**
  - CURIX HT-330 U, CURIX Compact Plus, Classic E.O.S. und Compact E.O.S.: HT-, IP-, RP-Verarbeitungsprozesse von 32 °C bis 38 °C
  - CURIX HT-530 E.O.S.: 45 s Verarbeitungsprozess von 36 °C bis 38 °C, 90 s und 180 s Verarbeitungsprozesse von 32 °C bis 35 °C
- **Replenishment rate:** variiert zwischen 300 und 600 ml/m<sup>2</sup>
- **Empfohlener Fixierer:**
  - G334
  - G334i

### Verarbeitungsbedingungen

- Stellen Sie sicher, dass der Entwicklungsraum gut belüftet ist: Eine stündliche Luftzirkulation vom zehnfachen des Raumvolumens verhindert, dass sich die Chemikalien in der Raumluft verflüchtigen.

### Verpackung

- Ein Transportkarton G138i enthält: Konzentrat für 2 x 20 l Entwickler

### SICHERHEIT

- Beachten Sie das Sicherheits-Datenblatt für Informationen über Sicherheits-, Gesundheits- und Umweltaspekte. Bitte beachten Sie auch die Sicherheitshinweise auf der Flasche.

Für weitere Informationen über Agfa besuchen Sie bitte unsere Website unter [www.agfa.com](http://www.agfa.com) ■

Agfa und der Agfa-Rhombus sind eingetragene Warenzeichen der Agfa-Gevaert NV, Belgien, oder ihrer Tochtergesellschaften. DX-G und DX-M sind eingetragene Warenzeichen der Agfa-Gevaert NV, Belgien, oder ihrer Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Jegliche Informationen in dieser Broschüre dienen ausschließlich dem Zwecke der Erläuterung, und die Merkmale der in dieser Publikation beschriebenen Produkte können jederzeit ohne weitere Angabe geändert werden. Die dargestellten Produkte sind in ihrer Region möglicherweise nicht verfügbar. Bitte nehmen Sie bei Fragen zur Verfügbarkeit Kontakt mit ihrem regionalen Ansprechpartner auf. Agfa-Gevaert NV achtet mit der größten Sorgfalt darauf, Informationen so genau wie möglich zur Verfügung zu stellen. Für Druckfehler können wir jedoch keine Verantwortung übernehmen.

© 2018 Agfa NV  
Alle Rechte vorbehalten  
Herausgegeben von Agfa NV  
Septestraat 27 - 2640 Mortsel  
Belgien

DE 00201807