

Chez Maury, à CtP rien d'impossible

CtP :Xcalibur VLF
Plaques Thermostar P 970

En mai 2004, le site de Malesherbes accueillait la 7e unité d'écriture de plaques thermiques grand format :Xcalibur VLF d'Agfa acquise par le groupe Maury. Rencontre avec quelques uns des acteurs de ce nouveau virage CtP, tous épris de qualité.



On ne présente plus le groupe Maury ! Cette entreprise familiale n'a cessé de se développer sous la houlette de Jean-Paul Maury, quatrième du nom et actuel P-DG, jusqu'à devenir le 7ème imprimeur français. Le groupe poursuit à l'heure actuelle son développement sur plusieurs marchés : les périodiques, avec l'impression depuis janvier 2005 de 60 % du Quotidien 20 minutes ; les catalogues haut de gamme et les guides ; le livre de poche ; les dictionnaires et les encyclopédies ; la documentation technique ; et bien sûr les livres, qui ont fait la réputation de qualité de Maury. Autre trait distinctif de l'entreprise et de son équipe dirigeante, sa capacité à aller de l'avant. Jean-Paul Maury fut ainsi un des premiers à se lancer dans le CtP dès 1996-97. Avec pour commencer de l'insolation de films grand format pour faire de l'imposition électronique. Bien des années après et quelques investissements CtP plus tard, le groupe tout entier s'est ré-équipé entièrement avec les :Xcalibur VLF d'Agfa : deux chez Brodard Graphique à Coulommiers, trois à Manchecourt et deux à Malesherbes.

Le groupe Maury

- Le groupe Maury répartit son activité sur 5 sites : Malesherbes et Manchecourt (Loiret), Coulommiers (Seine-et-Marne), Lonrai-Alençon (Orne) et Millau (Aveyron), où a commencé l'histoire de l'entreprise.
- Le groupe emploie 1 800 personnes, imprime 300 000 tonnes de papier par an, soit environ 1 000 tonnes par jour, et réalise un chiffre d'affaires de 205 millions d'euros.

Quand l'analyse technique préside au choix du système



"Nous sommes connus pour notre réactivité" explique Jean-Pierre Clénot, directeur informatique du groupe Maury. "Alors nous attendons la même chose de nos fournisseurs ! Et je reconnais qu'Agfa a parfaitement répondu et s'est montré très à l'écoute de nos demandes spécifiques." Pour choisir son partenaire CtP, l'équipe technique s'est réunie et a listé les principaux points techniques en leur attribuant des coefficients : chacun des 4 participants a noté point par point les systèmes retenus initialement, et les notes globales ont été mises en commun et comparées. "Les principaux avantages décisifs en faveur des :Xcalibur étaient au nombre de quatre", reprend Jean-Pierre Clénot : "la technologie GLV, qui constitue une réelle avancée par rapport aux technologies laser classiques ; l'extrême

compacité de l'ensemble CtP + chargeur ; le chargement /déchargement simultané, sans attente, en flux constant, qui permet de gagner en rapidité ; enfin, le moteur linéaire, qui correspond à nos critères de fiabilité." "Nous avons l'expérience d'appareils munis de vis sans fin qui étaient vrillés" se souvient Erik Lesoeur, responsable prépresse. "Le système de transport optique de l':Xcalibur nous a semblé plus précis, il n'y a pas de vibration, on évite le bending sur les plaques et de fait, on sait précisément où se place le laser."

Adapter les machines aux spécificités de la production

Résultat : un équipement progressif en :Xcalibur VLF 80, toutes dotées de têtes Elite qui offrent le meilleur de la technologie Agfa en tramage de pointe. Fidèle à ses exigences de qualité, le groupe Maury peut ainsi monter jusqu'à la trame 240, voire 360. Et pour assurer la meilleure intégration des :Xcalibur sur le site de Malesherbes, les techniciens d'Agfa n'ont pas hésité à travailler en liaison avec les autres fournisseurs du groupe Maury. Ainsi, le "plate paring" ou système d'écriture double plaque mis au point sur les :Xcalibur à la demande du groupe, a été couplé à un système de découpage et de perforation automatique de plaques fourni par M+A : "un ensemble extrêmement productif" selon Jean-Pierre Clénot. Autre exemple, l'installation sur le site d'une presse Timson destinée au livre de poche, permettant d'imprimer 192 pages à la fois à 20 000



exemplaires/heure, a nécessité de modifier les :Xcalibur en concertation avec Timson pour qu'elles acceptent des formats supérieurs à leurs spécifications, en jouant sur la marge réservée à la prise de plaque. "Pour résumer, tout s'est mis en place sans problème et dans les temps ; nous avons eu ce que nous avons cru acheter, et tout a fonctionné sans souci, c'est vraiment une bonne réussite" souligne Erik Lesoeur.

Faire face aux pics d'activité



Aujourd'hui, la production CtP a atteint sa vitesse de croisière. "Nous produisons en moyenne 13 000 plaques par mois sur Malesherbes et Manchecourt, soit 200 000 m² avec 5 machines", poursuit Erik Lesoeur. "Là où il nous fallait 13 heures de montage hors plaques pour un 48 pages, nous sommes arrivés à deux heures tout compris. Et ce n'est pas encore suffisant ! Combien de fois les presses sont en attente de plaques alors que nous n'avons pas encore reçu les fichiers de nos clients de la presse magazine ! L'objectif permanent est de diminuer les temps, et nous apprécions d'autant plus la rapidité d'insolation et la précision du système GLV des :Xcalibur. Nous devons pouvoir absorber des pics de production très importants les soirs de bouclage, et c'est pour cela que nous avons plusieurs machines de moyenne puissance par site plutôt

qu'une "Formule 1" dont la moindre panne mettrait en péril toute la chaîne."

Fiabilité et précision conditionnent les performances

Les pannes, cauchemar de tout industriel, parlons-en ! Le groupe Maury a toujours privilégié une forte autonomie technique, afin de parer à toute éventualité. Frédéric Thieu est responsable maintenance électronique. Pour lui, "il y a beaucoup moins d'interventions de maintenance sur la machine par rapport aux anciens CtP, c'est plus fiable et régulier. En revanche, il faut surveiller, car avec le logiciel sous Windows qui pilote les :Xcalibur depuis un PC, les opérateurs ont vite fait de sortir du cadre informatique autorisé !" Agfa a organisé une formation type "transfert de compétences" pour apprendre à manipuler la machine, à la décortiquer, à la réparer dans les délais les plus courts, et le service maintenance du groupe Maury sait aujourd'hui faire son propre diagnostic, ayant recours à Agfa pour la commande de pièces, des informations support ou des retours d'expérience. "Heureusement, depuis le début, nous n'avons pas eu de gros pépin, alors que les machines tournent 7 jours sur 7, 24 heures sur 24 !" conclut Frédéric Thieu. "C'est vraiment un super produit, ça ne se dérègle pas", renchérit François Barbot, responsable imposition-copie. Utilisateur direct des :Xcalibur, il apprécie leur productivité, leur simplicité d'utilisation, la stabilité de l'insolation, le confort du travail en lumière du jour lié à la technologie thermique. Un seul souhait : compte tenu du rythme de production actuel, il aimerait voir la capacité des cassettes de plaques augmenter pour lui permettre de "tenir" une journée entière ! Pour Patrice Amalou, responsable de la matrice imprimante du groupe Maury, l'atout technique le plus différenciateur des :Xcalibur, outre leur flexibilité d'utilisation, c'est sans nul doute leur autofocus, "qui a une très grande latitude, de l'ordre de l'épaisseur d'une pièce de monnaie ! Quand on grave les plaques, on a de la marge, on ne court pas le risque de se retrouver avec un arrêt machine et 10.000 exemplaires au pilon pour un petit croissant indécélable même à l'épreuve. Pour moi, c'est le point sur lequel Agfa a le plus d'avance".



La révolution GLV pour Agfa

Le système Grating Light Valve, dit GLV, est l'élément clé du système optique des Xcalibur VLF. Le principe, également exploité pour la télévision haute définition, consiste à utiliser la théorie des réseaux optiques pour allumer ou éteindre les faisceaux laser, donc contrôler leur énergie : ces faisceaux sont automatiquement calibrés par des capteurs intégrés qui garantissent une exposition uniforme optimale.

Ses avantages sont multiples :

- rapidité ;
- précision ;
- large faisceau, qui permet d'écrire beaucoup de données et donc de ralentir la vitesse de rotation du tambour et d'alléger les contraintes mécaniques ;
- autofocus dynamique, qui permet de corriger la moindre déformation de plaque ;
- absence d'usure mécanique.



Le groupe Maury utilise des plaques Thermostar P970

- Plaque positive pour CtP à diodes laser infrarouge fonctionnant à 830 nm, la Thermostar P970 permet des tirages de 150.000 exemplaires. L'option cuisson permet, après traitement, des tirages de plus d'un million d'exemplaires.

